

Bogotá 29 de Sept de 2017

Superintendencia de Industria y Comercio



Radicado: NC2017/0005084 Folios 27  
Dependencia: 2020 Fecha: 2017-09-28 16:15:15  
Tipo aplicación: Respuesta a requerimiento

Señores

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO  
DEPARTAMENTO DE NUEVAS CREACIONES**

TC

Ref: NC2017/000

Título: EMPAQUE BOLSA PITILLO ANTIDERRAME

Oficio No 9454 Respuesta requerimiento

Doctor

José Luis Salazar

Por medio de la presente estoy dando respuesta al requerimiento de forma con oficio No 9454 de acuerdo al examen de forma efectuado por el señor examinador con relación a;

**Los dibujos y secuencias;**

- *"Se requiere que las figuras contengan números de referencia para designar cada una de las piezas o elementos mecánicos o eléctricos, en cortes o vistas de manera que se muestren todos los detalles de la invención para ser descritos. Preferiblemente, las figuras no deberán contener rótulos, cuadros, membretes o cotas, o leyendas en idiomas extranjeros, sólo los números de referencia para designar cada pieza o elemento mecánico o eléctrico, los cuales deben corresponder con lo definido en la descripción. Se sugiere presentar las figuras en vistas isométricas que permitan identificar cada uno de los elementos que hacen parte de la invención"*

Con relación a los dibujos y secuencias es de aclarar que son 15 imágenes consecutivas de la uno a la quince que se encuentran en directa relación con el capítulo descriptivo, pero revisando la plataforma estas figuras al momento de descargarlas no quedaron cargadas consecutivamente, sino así de la siguiente forma; la figura 9, de primera, la 10, 7, 4, 5, 6, 3, 8, 15, 12, 13, 14, 2, 11 y de última fue la figura número 1. En cuanto a la descripción de la invención con relación a las figuras, estos recipientes o empaques bolsa anti derrame debido a sus características de forma plana. por ser hechos por dos films o películas planas y estar conformados mediante selles de diferentes tipos, forman los diferentes ductos tubulares, que son mucho más fáciles de describirlos usando vistas frontales, estos ductos con diferentes formas y diferentes ubicaciones son los que generan el concepto inventivo con los elementos tubulares conformados en el momento del sellado.

Con relación a la sugerencia del señor examinador estoy anexando una nueva imagen número 16 isométrica, en perspectiva superior, del empaque bolsa pitillo antiderrame, que se muestra en la figura # 3, donde se detallara en la base como en los ductos la tridimensionalidad o perspectiva.

Petición Especial. Solicito que la imagen nueva número 16 que estamos aportando, acompañe la publicación cuando se esta se ordene.

**REIVINDICACIONES**

- *"Las reivindicaciones no son concisas porque presentan una serie de posibles alternativas, por ejemplo, "en la parte superior de derecha a izquierda, o de izquierda a derecha estos pitillos van hasta el centro de la bolsa o hasta el extremo contrario, o con dos ductos pitillos en la parte superior conectando con el producto del interior de la bolsa, desde sus extremos hasta el centro, o dos ductos pitillos conectados al producto interno de la bolsa del centro hasta los extremos estos" (reiv. 1).*

- "Cuentan con sistemas anti derrame en la parte superior, conforman ductos sencillos y/o paralelos dobles y/o triples con salida vertical directa por el lado superior y/o conectando y/o conectados sobre un ducto en diagonal que sale por cada una de sus esquinas superiores" (reiv. 1).
- "es sellada (2) con temperatura, electro impulso o alta frecuencia forma y construye los ductos (1), de uno y/o dos y/o tres ductos (1) lineales que conectan el interior de la bolsa recipiente con su parte externa por su lado superior y/o que conectan con el ducto (1) en diagonal que sale dirigido hacia la esquina en los dos extremos superiores al igual que forma y construye la base (6) estabilizadora y corta formando los orificios poli formes (4) de sujeción" (reiv. 2)
- se sugiere redactar las características esenciales en la reivindicación independiente y las características opcionales en reivindicaciones dependientes.
- La expresión "son de un diámetro que no permite la evacuación sino por presión al no permitir la entrada del aire responsable de la evacuación del líquido (5) por volteo" (reiv. 3), es imprecisa, por lo cual no permite distinguir la invención del estado de la técnica. Se sugiere sustituirla un rango concreto.
- Las expresiones "que no permite que se desprenda fácilmente" (reiv. 4), "al no permitir salida del producto envasados" (reiv. 7), "para poderle sacar producto de su interior se debe cortar el envase por la zona" (reiv. 8), "productos que se puede reciclar 100%" (reiv. 9), "que permite la evacuación direccionada del fluido (5) en su totalidad" (reiv. 10), se refieren a resultados a alcanzar y no definen al producto reclamado, puesto que la reivindicación incluiría no sólo la solución propuesta por el solicitante, sino todas las alternativas presentes o futuras que lleguen a ese resultado. Se sugiere reemplazarlo por las características esenciales, estructurales o funcionales, que contribuyen a la obtención de ese efecto.

Se entrega un nuevo capítulo reivindicatorio sin adición de materia, al igual que la reivindicación de proceso donde se explica los diferentes sistemas de sellado de acuerdo a las recomendaciones hechas por el señor examinador.

Se explica complementa el capítulo descriptivo para lo cual se anexa un nuevo capítulo descriptivo

Al igual se entrega un juego de dibujos más la imagen 16.

Agradeciendo de antemano la colaboración prestada

Atentamente.

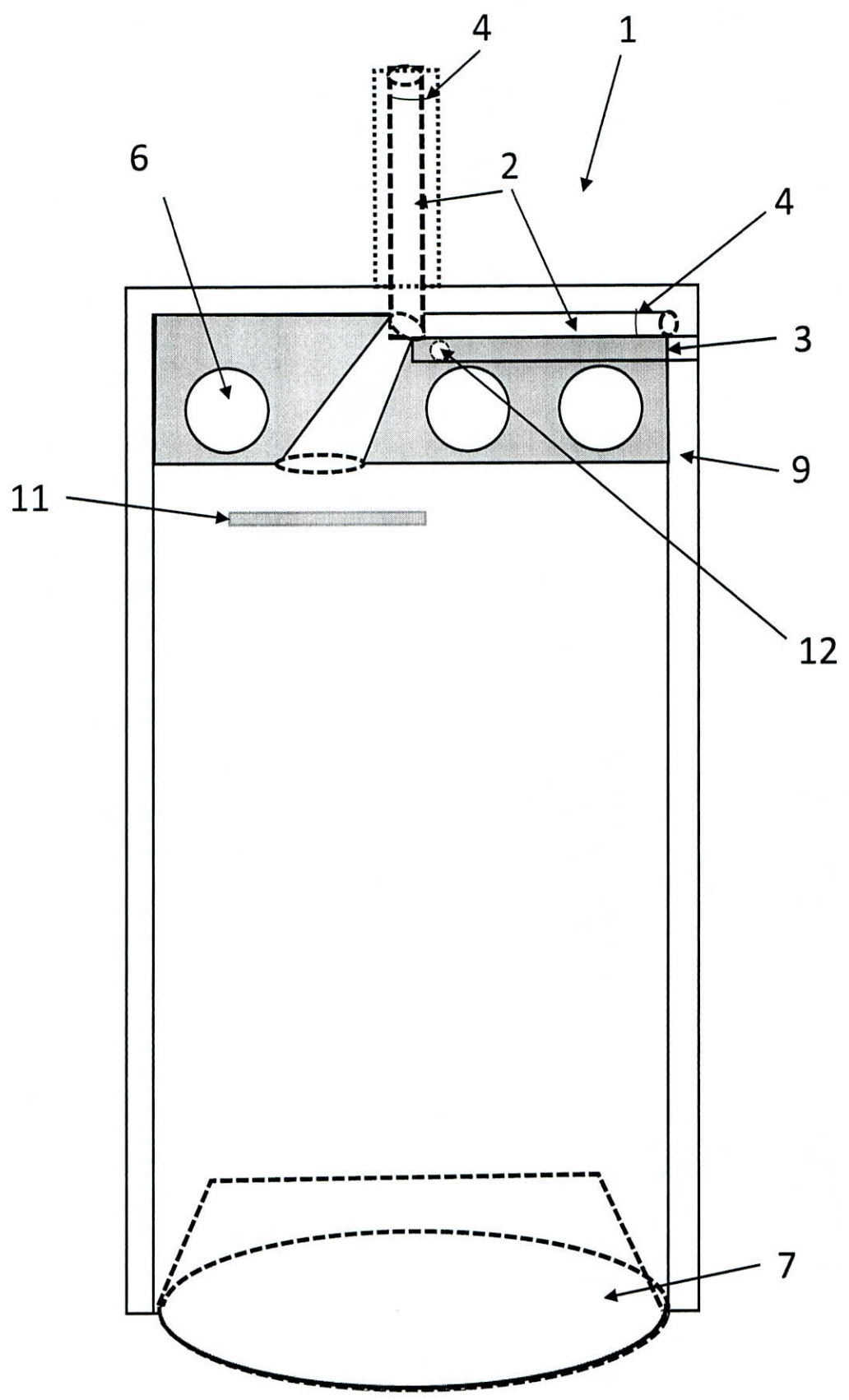


**Pablo Poch**

CC 79.259.469

Cel 301 5778396

e- mail [despiertaporcolombia@gmail.com](mailto:despiertaporcolombia@gmail.com)



## NUEVO CAPÍTULO REIVINDICATORIO DEL EMPAQUE BOLSA PITILLO ANTIDERRAME

### REIVINDICACIONES

1. Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos caracterizado porque comprende una bolsa recipiente, hecha en materiales de poliolefinas, cuenta con ductos pitillo (2) con forma lineal que va conectado directamente al interior de la bolsa (1) por el centro superior, y va ubicado en dirección de uno de los extremos superiores cuenta con barras perpendicular de estrangulamiento (11) por fuera de cada ducto pitillo (2), cuenta con un sistema de corte por líneas perforadas entre cortadas a cada lado de los ductos (4) con un círculo (12) y otras líneas perforadas entre cortadas (5) para la apertura por rasgado del flujo por el pitillo, cuenta con orificios cogedera (6) en la parte superior, al igual que el pliegue en la parte posterior como base estabilizadora anti volteo (7).
2. Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos según la reivindicación 1 caracterizado porque el ducto pitillo con forma lineal (2) que va conectado directamente al interior de la bolsa (1) por uno de los extremos superiores de la bolsa y va ubicado en dirección hacia el extremo superior contrario.
3. Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos según la reivindicación 1 y 2, caracterizado porque los ductos pitillo con forma lineal (2) cuentan con un diámetro que va de tres mm a veinte mm. Que no permite la evacuación del líquido (5) por volteo. sino bajo presión
4. Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos según la reivindicación 1, 2 y 3 caracterizado porque cuenta con barras plásticas blandas (11) instalada perpendicular a las entrada de los ductos pitillo (2)
5. Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos según la reivindicación 1, 2 y 3 caracterizado por que cuenta con dos ductos pitillo con forma lineal (2) que van conectados directamente al interior de la bolsa por los extremo superiores y van ubicado hacia cada uno de los extremos de la misma.
6. Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos según la reivindicación 1, 2 y 3 caracterizado por que cuenta con dos ductos pitillo (2) paralelos con forma lineal que van conectados directamente al interior de la bolsa (1) por la parte superior central y van ubicado hacia los extremos de la bolsa recipiente (1)
7. Bolsa empaque pitillo para líquidos anti derrame según la reivindicación 1 y 2 caracterizado porque cuenta con un ducto pitillo con forma lineal (2) que va conectado directamente al interior de la bolsa por uno de los extremos superiores de la bolsa y va ubicado en dirección hacia la base.
8. Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos según la reivindicación 1 y 2 caracterizado porque el ducto pitillo con forma lineal (2) que va conectado directamente al interior de la bolsa (1) por uno de los extremos superiores de la bolsa y va ubicado en dirección del centro llegando solo hasta la mitad
9. Bolsa empaque pitillo para líquidos anti derrame según la reivindicación 1 y 4 caracterizado por que es fabricada en copolimeros y/o polietilenos.
10. Bolsa empaque pitillo para líquidos anti derrame según la reivindicación 1, 2, 5 y 6 caracterizado por que cuenta en la parte posterior de los ductos (2) con forma de embudo

## **REIVINDICACIONES DE PROCESO DEL EMPAQUE BOLSA PITILLO ANTIDERRAME**

Proceso para la elaboración de la Bolsa empaque pitillo anti derrame donde sus soldaduras son llevadas a través de procesos de aplicación de diferentes aplicaciones de soldadura ya sean por medio de calor continuo controlado, donde las láminas o films de poliolefinas, copolimeros y/o polietilenos pasan por una maquina la cual cuenta con rodachinas de temperatura para sellar los bordes del recipiente y otra rodachinas, o troqueles que cuentan con un labrado de la bolsa pitillo antiderrame que permite en la medida que pase las láminas o films que está en rollo formar el sistema del empaque bolsa pitillo antiderrame, al dejar los ductos, los orificios, las líneas selladas y las perforadas al igual que los pliegues de la base, proceso que se realiza con un maquina envasadora para fabricar envases con sistema antiderrame especial para estos recipientes bolsa pitillo antiderrame

**NUEVO CAPITULO DESCRIPTIVO DE LA INVENCION**

**DESCRIPCION DE LA INVENCION**

Esta invención trata sobre una Bolsa empaque pitillo anti derrame para líquidos que permite a los recipientes plásticos en especial a las bolsas que están fabricadas en materiales de poliolefinas, copolímeros y/o polietilenos caracterizada porque cuentan con un pitillo formado en la misma construcción de la bolsa o recipiente (1) permitiendo con esto redirecciones a voluntad el contenido del interior ya sea para productos de uso humano como la leche, los jugos, yogures, kumis, etc. o en el caso de la industria como lubricantes, aceites sin tener que manipular el total de la bolsa empaque (1) que esta con formada a través de los diferentes tipos de soldaduras para plásticos como con calor continuo, electro impulso o alta frecuencia, estos empaques bolsas recipientes 1 cuentan con ductos pitillos 2 con forma lineal que se conectan directamente hacia el interior de la bolsa 1 ya sea por el centro superior, yendo ubicado en dirección de los extremos superiores, por fuera de cada ducto pitillo 2, cuenta con un sistema de corte por líneas perforadas entre cortadas a cada lado de los ductos 3 ver imagen (16) que cuenta con un circulo 12 para que pare el rasgado y no dañe el pitillos cuando se termine la línea perforada de corte 3, cuenta además con líneas de perforación 5 que son para empezar a retirar los pitillos 2 cuando son intermedios como el caso de la bolsa que trae dos pitillos 2 que empiezan en los extremos y que terminan en la parte central o como el que empieza en uno de los extremos superiores de la bolsa 1 y baja hasta antes de llegar a la base, de la bolsa esta línea de corte con perforaciones 5 conecta con la 3 que desprende el pitillo 2 pero no lo destapa, porque para esto son las líneas de perforaciones 4 que rasgándolas destapan el pitillo 2 cuando ya está desprendido en su totalidad , cuenta con orificios 6 debajo de la línea del corte 3 del pitillo 2 donde entran los dedos para poder sujetarla a demás también cuenta con una cinta que va pega en el extremo superior y conecta y va soldada con la base de la bolsa 1, también cuenta con un pliegue en la parte inferior en la base 7 para que una vez esté llena de producto pueda sostenerse en posición vertical. Cuenta con una entrada 10. Bolsa empaque pitillo para líquidos anti derrame según la reivindicación 1, 2, 5 y 6 caracterizado por que cuenta en la parte posterior de los ductos (2) con forma de embudo cónica los pitillos 2 para que permita la hasta la última cantidad que quede en la bolsa 1 cuenta con una barra estranguladora rígidas o blandas 11 hechas con la misma soldadura de fabricación de la bolsa 1 ubicada al lado o la entrada de cada ducto pitillo 2, estos pitillos 2 cuentan con un diámetro en el ducto que va desde tres mm hasta veinte mm, que no permite la evacuación del líquido de llenado por volteo sino por leve presión porque estos diámetros están calibrados de acuerdo a la densidad del producto, los ductos pitillo con forma lineal (2) pueden ir ubicados en la bolsa 1 de uno, ubicado en la parte central superior de la bolsa 1 con dirección hacia uno de los extremo o viceversa, un pitillo 2 ubicado en un extremo superior con dirección hacia el extremo contrario llegando al extremo o solo hasta el centro, igualmente pueden ir de a dos ductos pitillos 2 ubicados y conectados al interior en los extremos superiores ubicados con dirección hacia el centro, o los dos pitillos 2 que conectan en la parte central superior de la bolsa 1 y van en dirección de los extremos superiores de la

bolsa 1, o que va ubicado y conectado al interior del a bolsa 1 en uno de los extremos superiores y que va ubicado en dirección de la base o hasta la base de la bolsa 1.

## BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS IMÁGENES

Para aclarar más la invención de la bolsa pitillo y sus ventajas comparadas con la técnica conocida, se describe a continuación con la ayuda de los dibujos anexos posibles formas de realización como ejemplos de la aplicación de dichos principios en los dibujos.

Figura 1: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal de largo del ancho de la bolsa

Figura 2: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal del largo de la mitad del ancho de la bolsa

Figura 3: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal que está formado desde el centro hacia uno de los extremos de la bolsa

Figura 4: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal del largo del ancho de la bolsa y su base

Figura 5: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal del largo del alto de la bolsa y su base

Figura 6: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo para líquidos con cinta sujetadora.

Figura 7: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con dos pitillos horizontales que están formados juntos desde el centro hacia cada uno de los extremos de la bolsa

Figura 8: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con dos pitillo horizontales que están formados juntos desde los extremos de la parte superior de la bolsa hacia el centro

Figura 9: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal de largo del ancho de la su base

Figura 10: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal del largo de la mitad del ancho de la bolsa

Figura 11: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal que está formado desde el centro hacia uno de los extremos de la bolsa

Figura 12: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal de largo del ancho de la bolsa

Figura 13: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo para líquidos con un solo pitillo horizontal del largo del alto de la bolsa

Figura 14: Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con dos pitillo horizontales que están formados juntos desde el centro hacia cada uno de los extremos de la bolsa

Figura 15: Vista frontal de la bolsa empaque pitillos antiderrame para líquidos con dos pitillos horizontales que están formados juntos desde los extremos de la parte superior dela bolsa.

Figura 16: Vista en perspectiva superior de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un solo pitillo 2.

**DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCION**

Esta invención se refiere a una bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos como la leche, agua, aceite, jugos, pastas con pitillo (ducto móvil) una vez destapado el empaque pitillo, el cual cuenta con una base 7 y orificios 6 que sirven de cagedera, esta se destapa fácilmente, caracterizada por tener pitillos o ductos que están conformados dentro del mismo empaque a través de sellos de alta frecuencia, temperatura, ultra sonido, 9 y su periferia y estos ductos bien formados están sellados externa mente por las soldadura anteriores 8 y están conectados al empaque a través de líneas entrecortadas 3, 5 en las boquillas se encuentran líneas entre entrecortadas 4 que permiten la apertura del ducto pitillo 2 fácilmente por rasgado. Estas bolsas pitillo antiderrame permite que puedas dejar el empaque con producto sobre una mesa volcado y no se riega por su sistema antiderrame minimizando que los factores externos contaminantes ingresen al interior de labolsa pitillo anti derrame.

Refiriéndose ahora en detalle a los dibujos haciendo a las reseña a la **Figura 1:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un solo pitillo 2 horizontal de largo del ancho de la bolsa 1 con puntos de rasgue 4 para el destape de su boca pitillo , con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios para cogerla 6 y muestra su borde 9 y su base 7

**Figura 2:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un solo pitillo 2 horizontal del largo de la mitad del ancho de la bolsa 1 contando con líneas de puntos de rasgue de la punta del pitillo 5 con puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios para cogerla 6 y muestra su borde 9, y su base 7

**Figura 3:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un solo pitillo 2, horizontal que está formado desde el centro hacia uno de los extremos de la bolsa 1 contando con líneas puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios 6 para cogerla y muestra su borde 9. y su base 7

**Figura 4:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un solo pitillo 2 horizontal del largo del ancho de la bolsa 1 con puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, y muestra su borde 9 y su base 7

**Figura 5:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo 1 para líquidos con un solo pitillo 2

horizontal del largo del alto de la bolsa 1 con conexión en la parte superior con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, y muestra su borde 9 y su base 7.

**Figura 6:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un dos pitillo 2 horizontales superior e inferior, con largo del ancho de la bolsa 1 con puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios para cogerla 6 y muestra su borde 9 y cuenta cinta 10 para la sujeción de la bolsa pitillo.

**Figura 7:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con dos pitillo 2 horizontales que están formados juntos desde el centro hacia cada uno de los extremos de la bolsa 1 contando con líneas puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios para cogerla y muestra su borde 9.

**Figura 8:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con dos pitillo 2 horizontales que están formados juntos desde los extremos de la parte superior de la bolsa hacia el de la bolsa 1 contando con líneas puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios para cogerla y muestra su borde 9.

**Figura 9:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un solo pitillo 2 horizontal de largo del ancho de la bolsa 1 con puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3 para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios para cogerla 6 y muestra su borde 9 y la soldadura 8

**Figura 10:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo para líquidos con un solo pitillo 2 horizontal del largo de la mitad del ancho de la bolsa contando con líneas de puntos de rasgue 4 y la soldadura 8

**Figura 11:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal que está formado desde el centro hacia uno de los extremos de la bolsa contando con líneas soldadas 8

**Figura 12:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal de largo del ancho de la bolsa con soldadura 8

**Figura 13:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame para líquidos con un solo pitillo horizontal del largo del alto de la bolsa con soldadura 8

**Figura 14:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo para líquidos antiderrame con dos pitillo horizontales que están formados juntos desde el centro hacia cada uno de los extremos de la bolsa con soldaduras 8

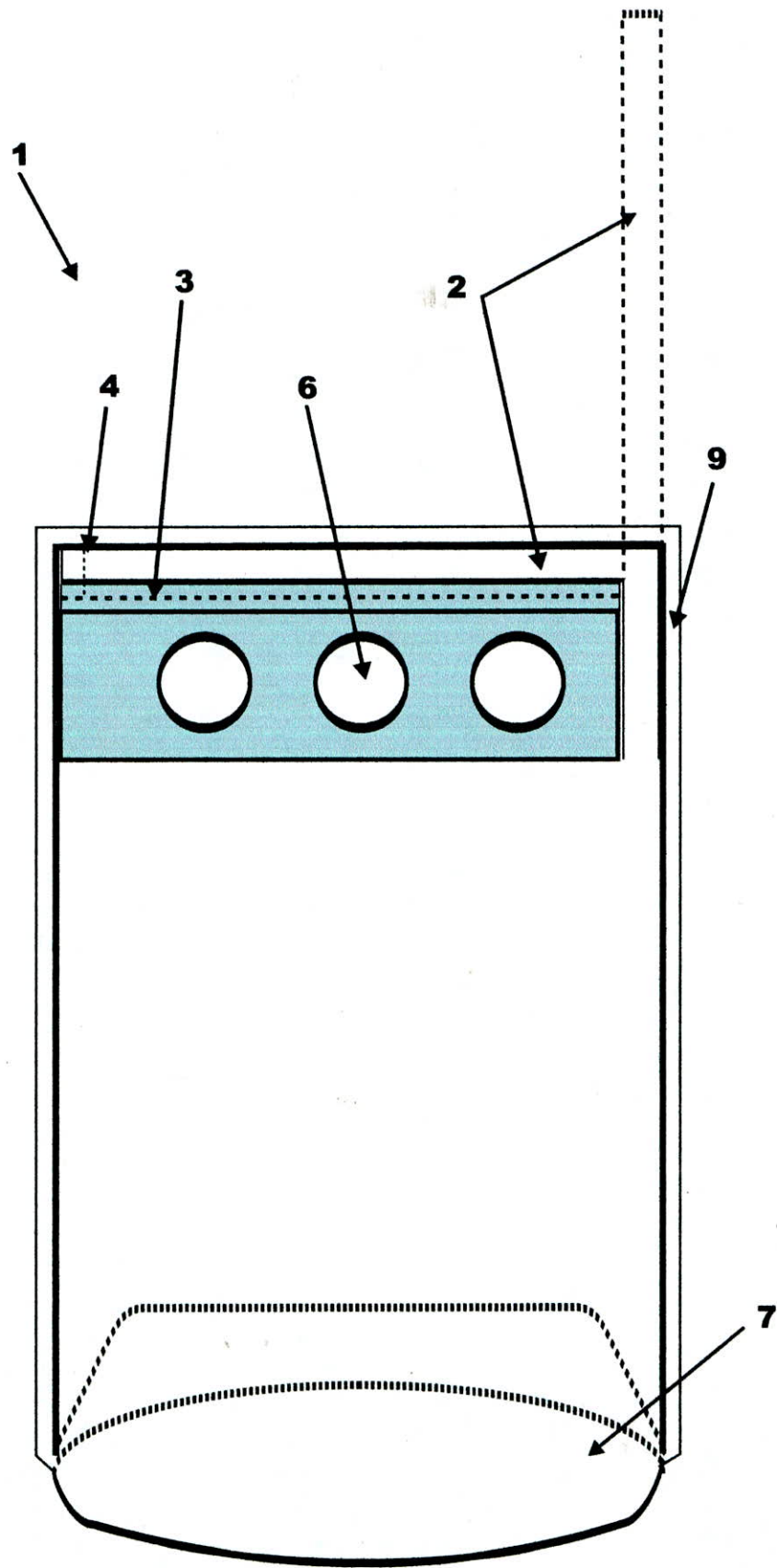
**Figura 15:** Vista frontal de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con dos pitillo 2 horizontales que están formados junto desde los extremos de la parte superior de la bolsa.

**Figura 16:** Vista en perspectiva superior de la bolsa empaque pitillo antiderrame 1 para líquidos con un solo pitillo 2, horizontal que va formado desde el centro hacia uno de los extremos de la bolsa 1, contando con líneas puntos de rasgue 4 para el destape de su boca, con puntos de rasgue 3, para el desprendimiento parcial del pitillo, con orificios 6 para cogerla y muestra su borde 9, y su base 7.

## **LISTA DE ELEMENTOS DE LA BOLSA EMPAQUE PITILLO ANTI DERRAME PARA LÍQUIDOS**

1. Bolsa pitillo
2. Pitillo
3. Línea con perforaciones para rasgar y liberar el pitillo
4. Línea de perforaciones para destaponar el pitillo
5. Perforación perpendicular para empezar a despegar el pitillo
6. Orificios para los dedos para cargar
7. Base para estabilizar la bolsa verticalmente.
8. Sellado periférico conformador de la bolsa pitillo.
9. Pestaña de la bolsa anti derrame después del pegado.
10. Cinta para la sujeción de la bolsa
11. Barra de sellado por estrangulamiento ubicada por fuera a la entrada de cada ducto.
12. círculo freno delinea de rotura del pitillo.

Fig. 1



**Fig. 2**

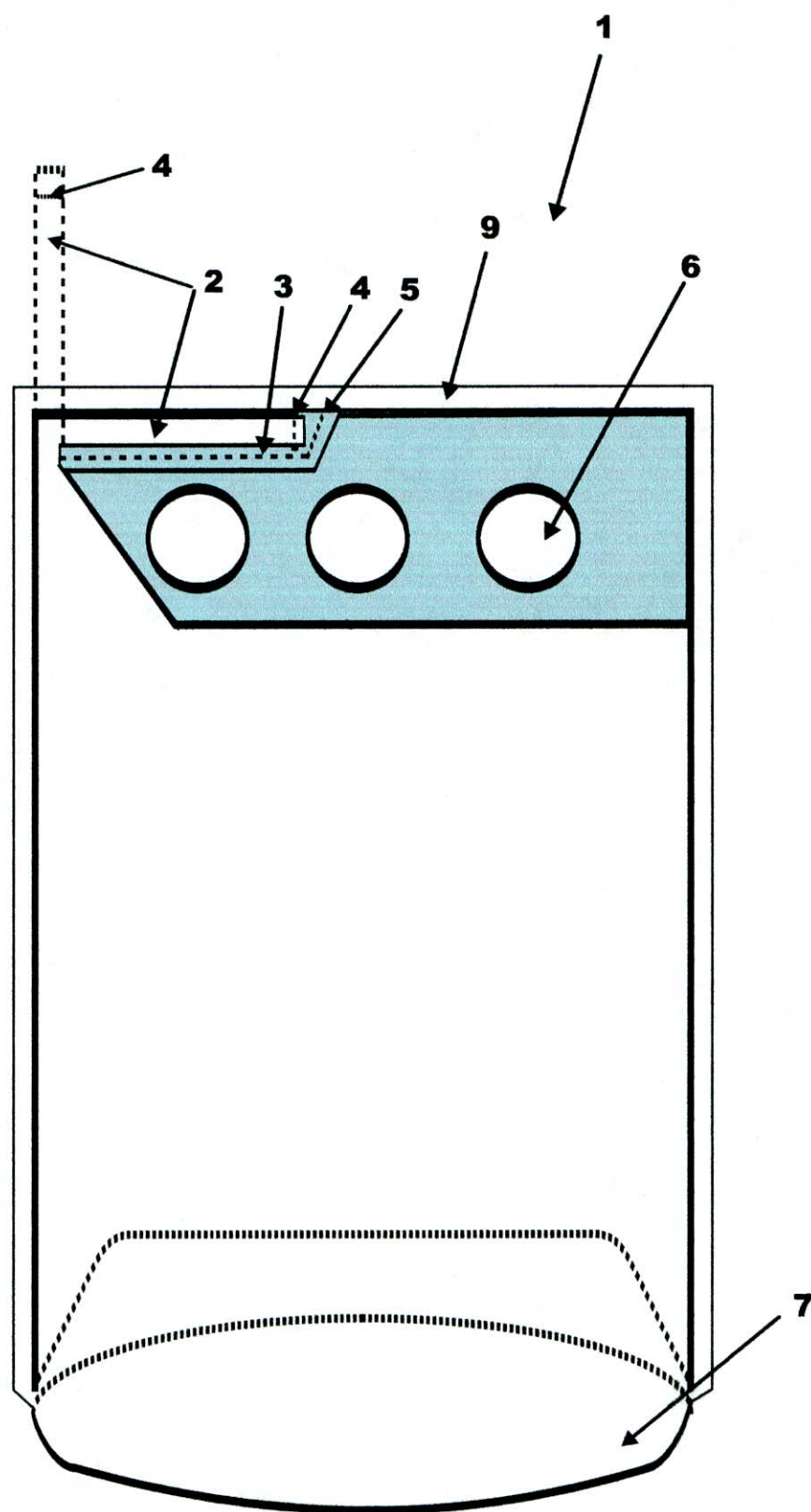
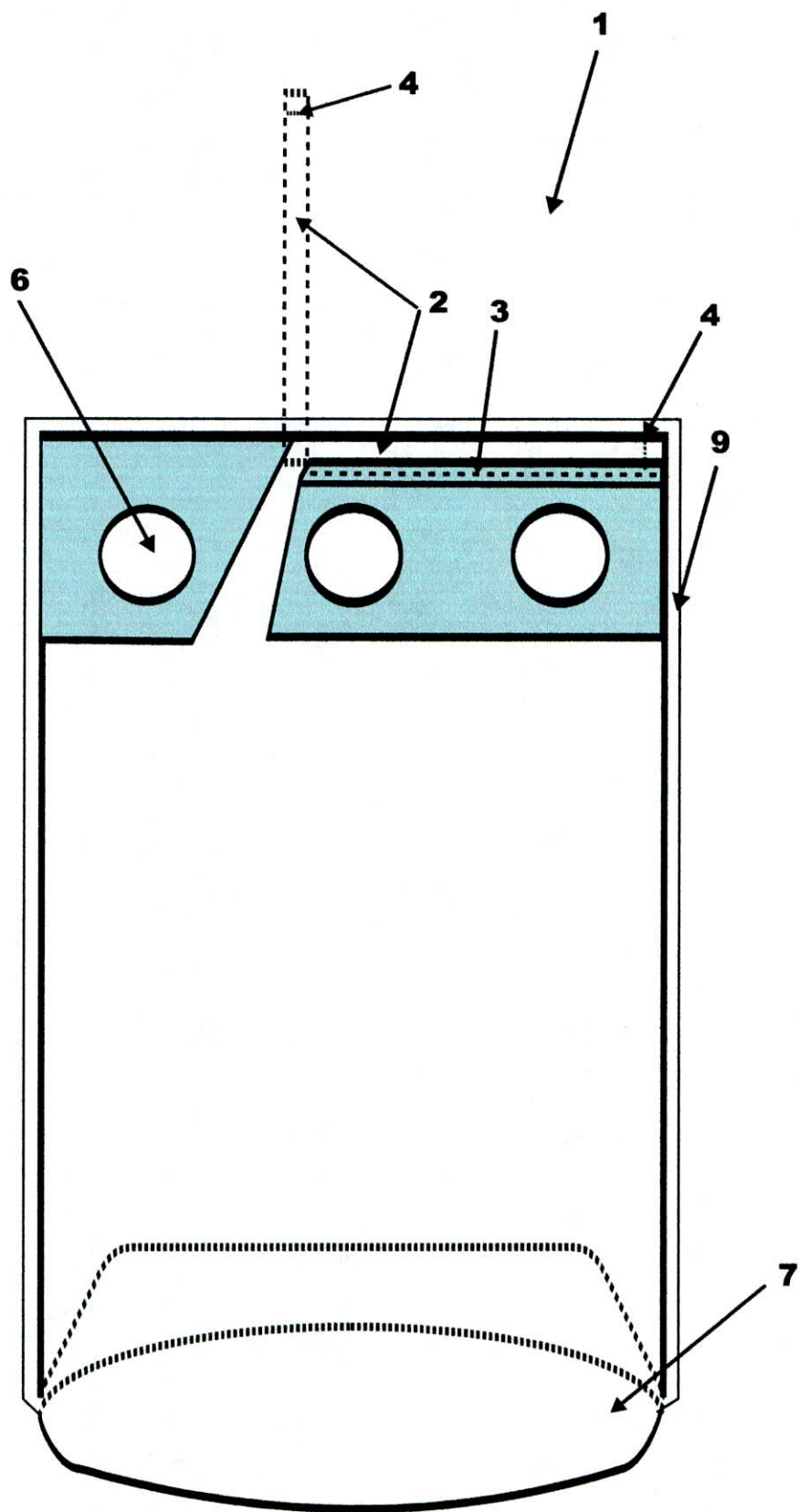


Fig. 3



15

Fig. 4

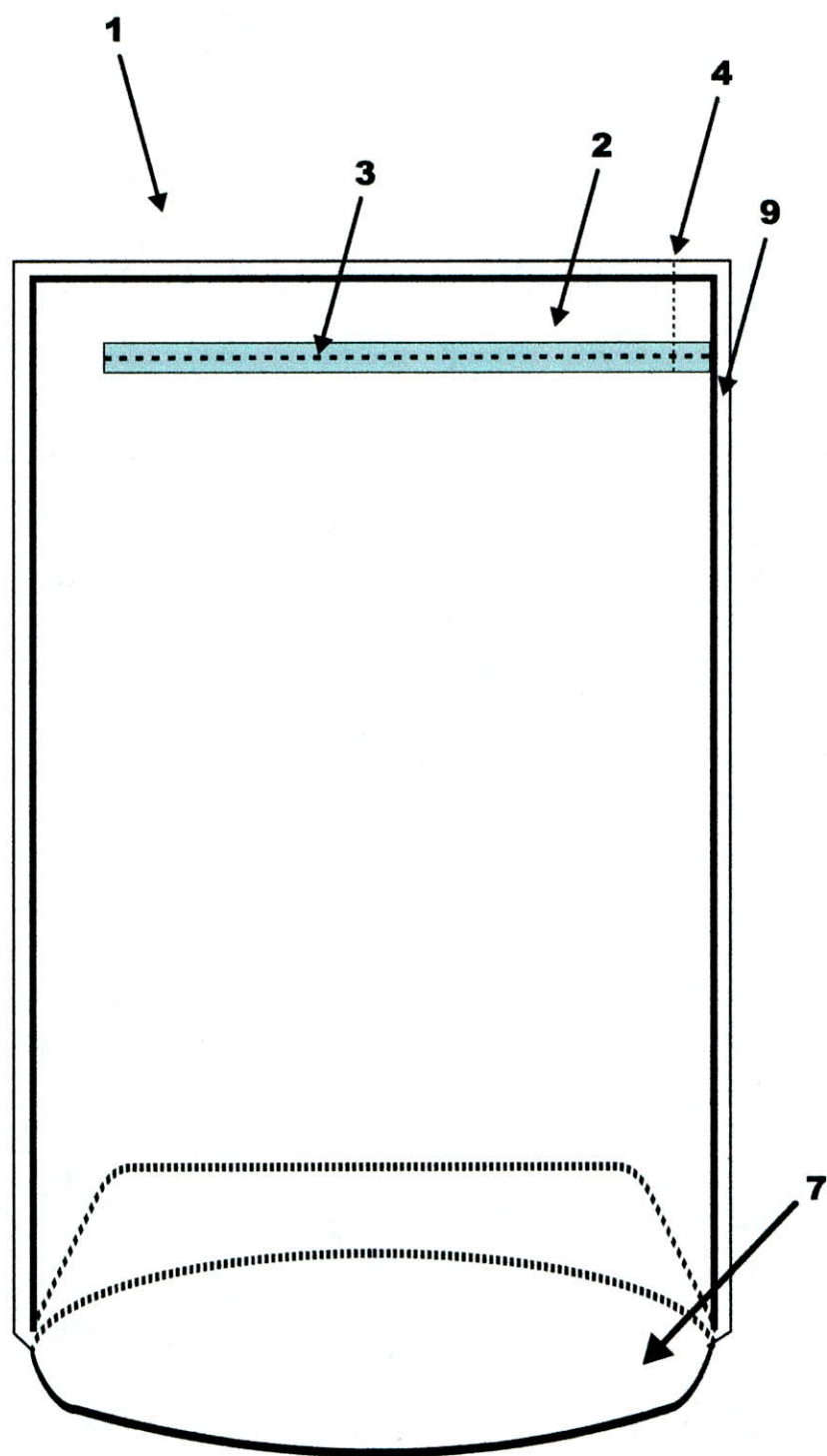
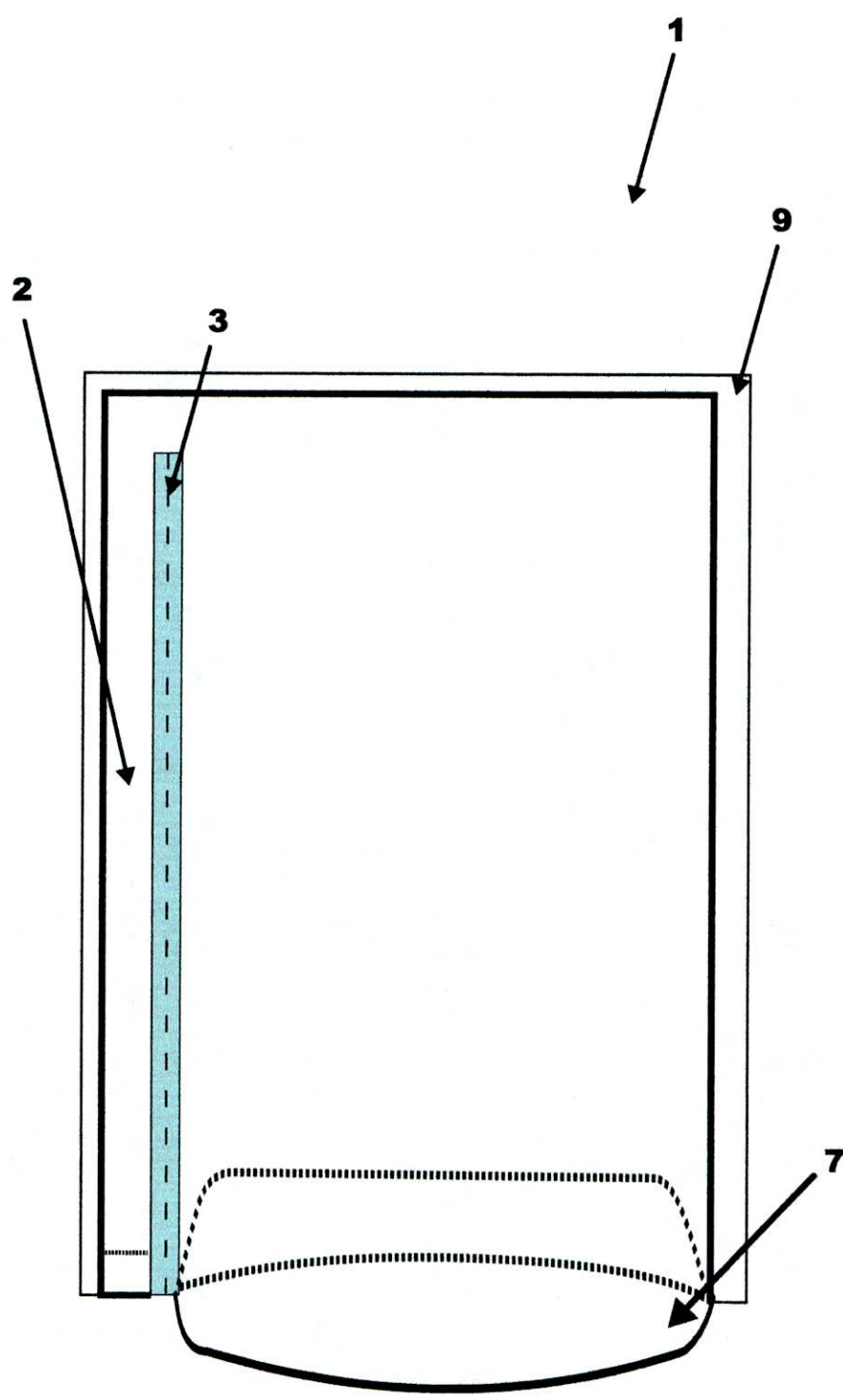


Fig. 5



17

Fig. 6

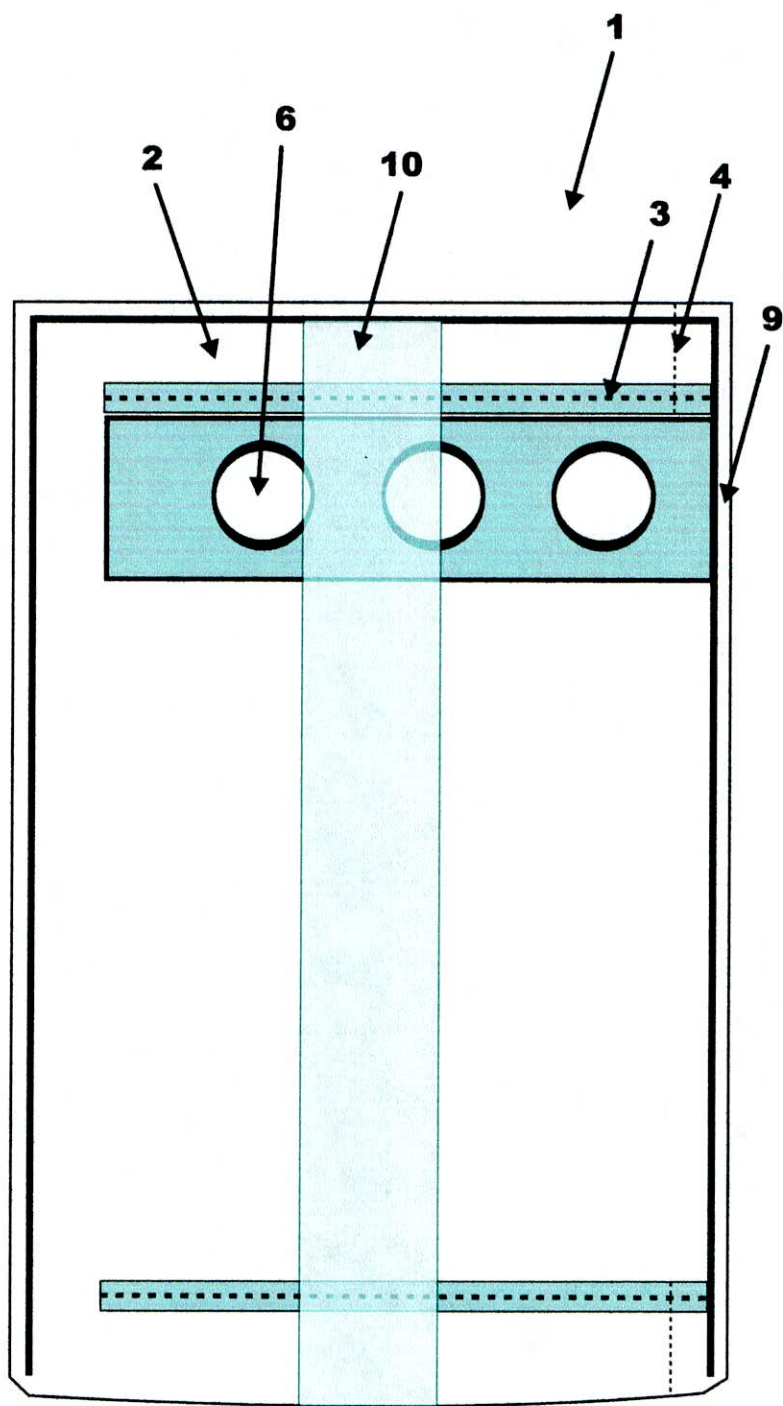


Fig. 7

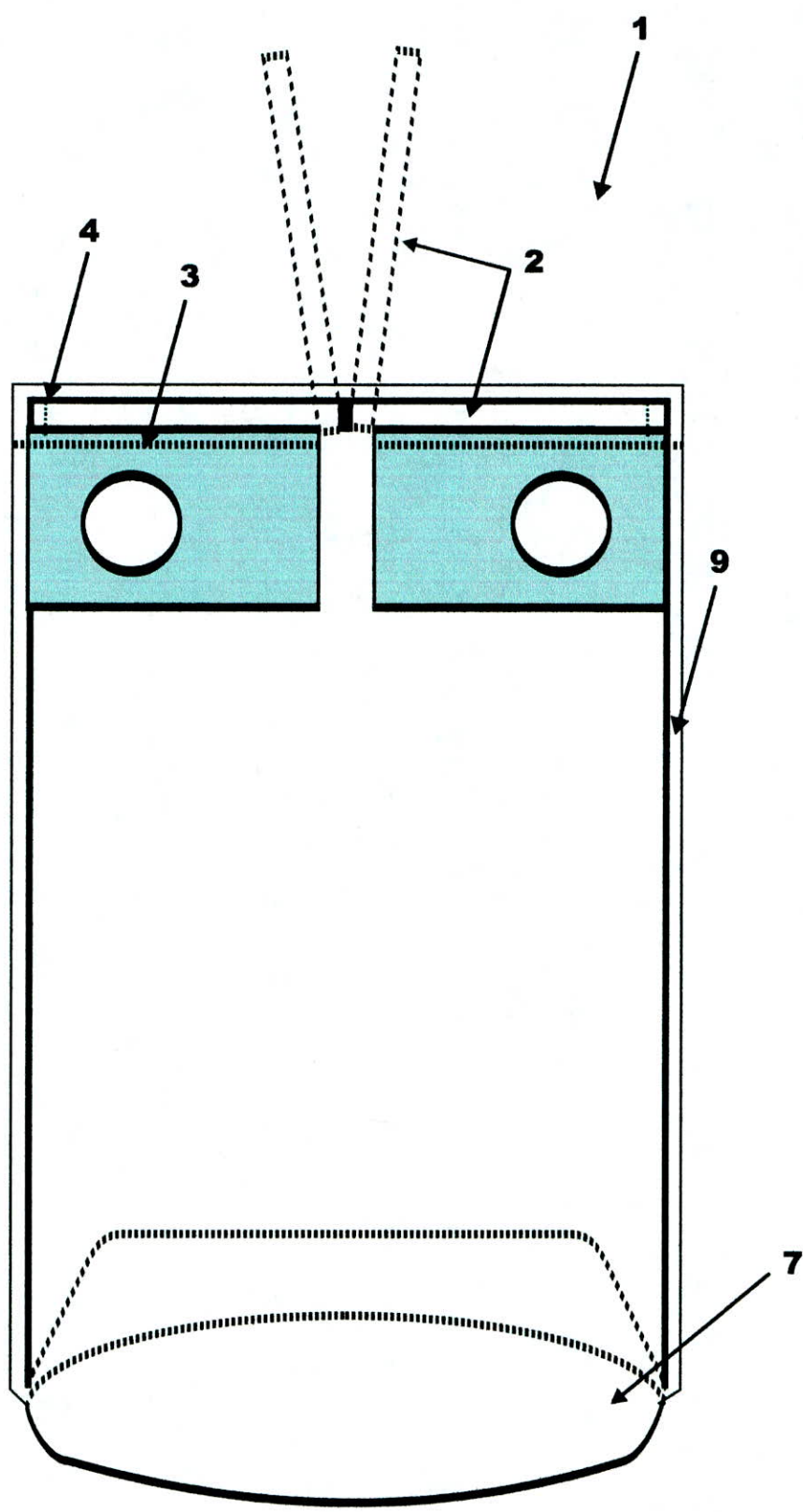


Fig. 8

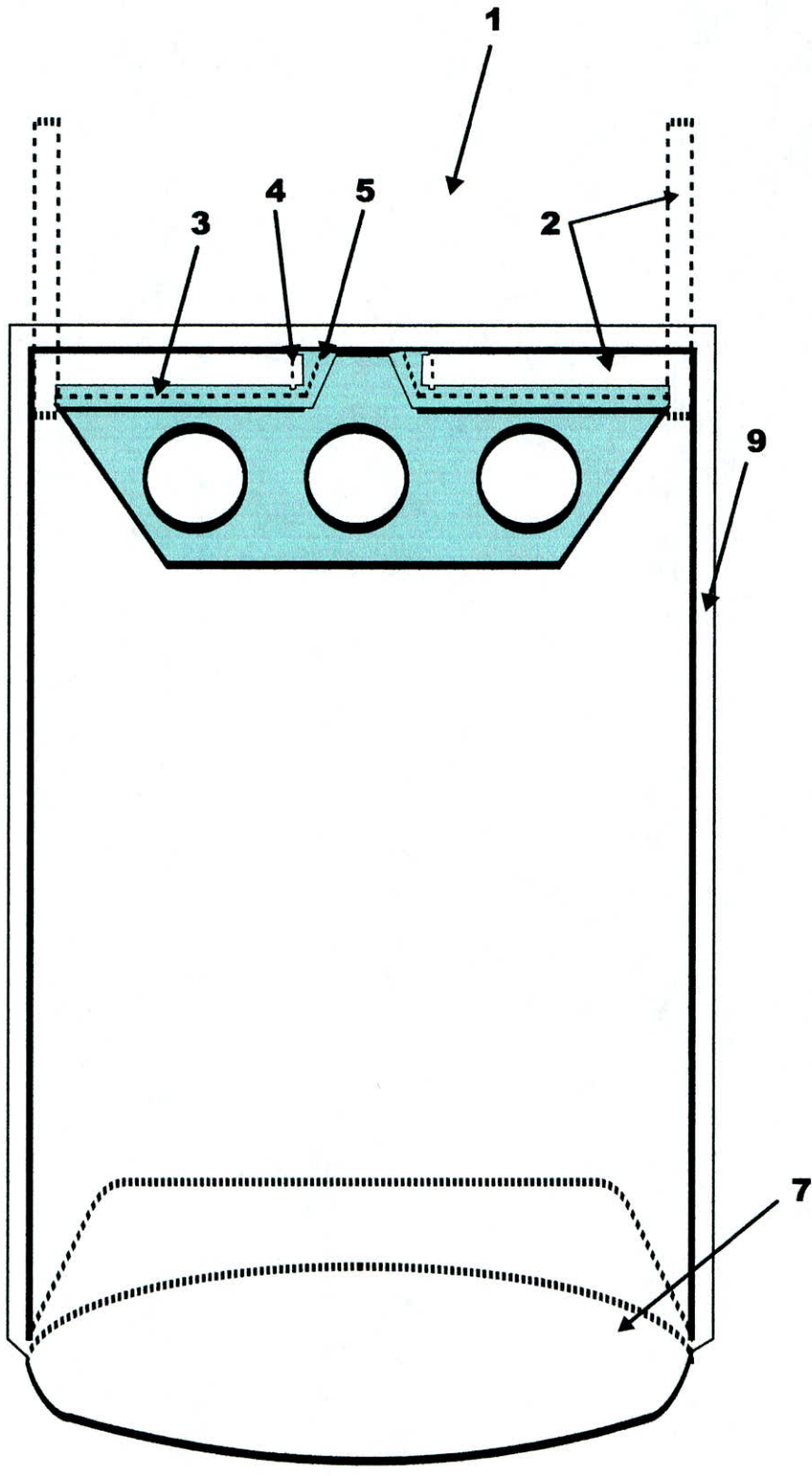


Fig. 9

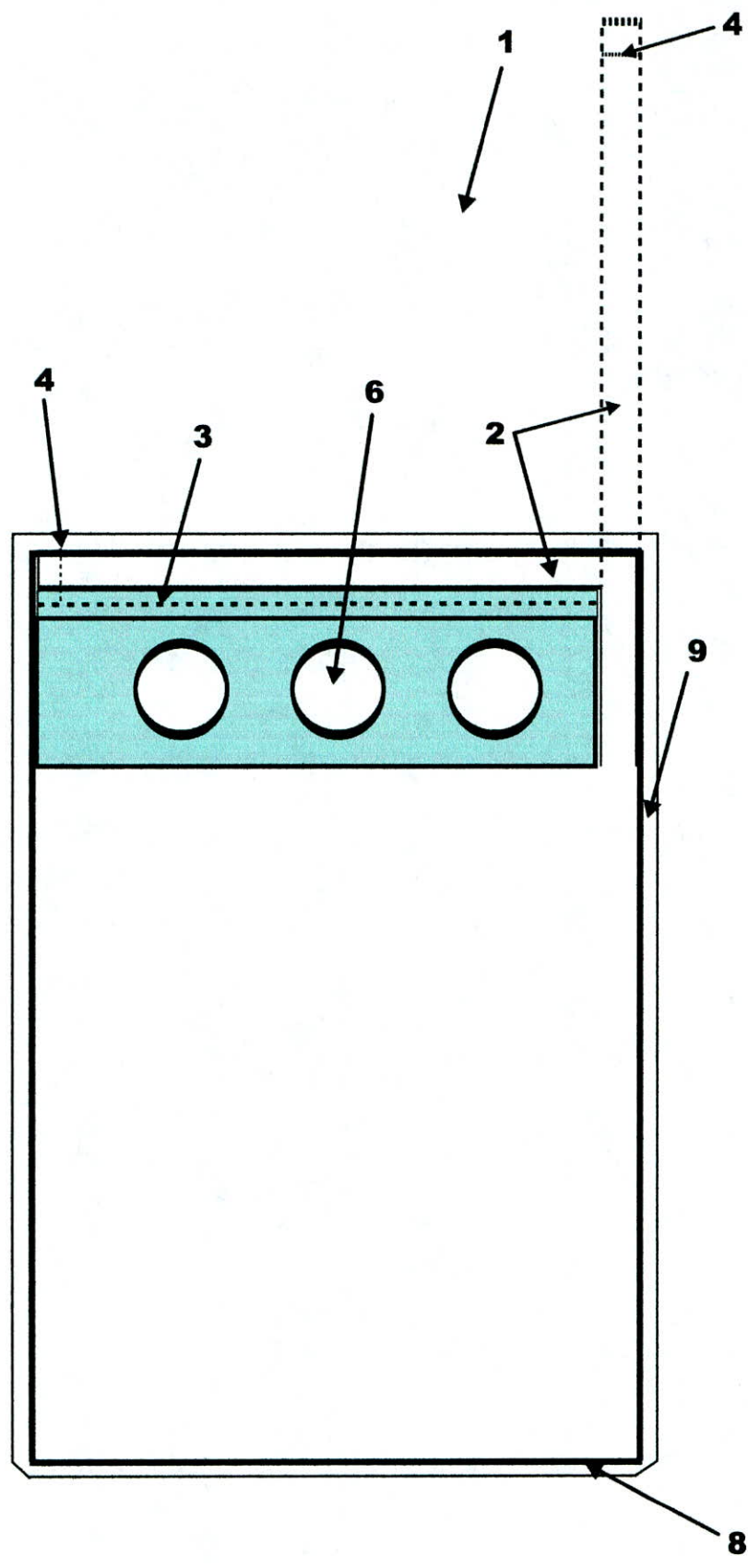


Fig. 10

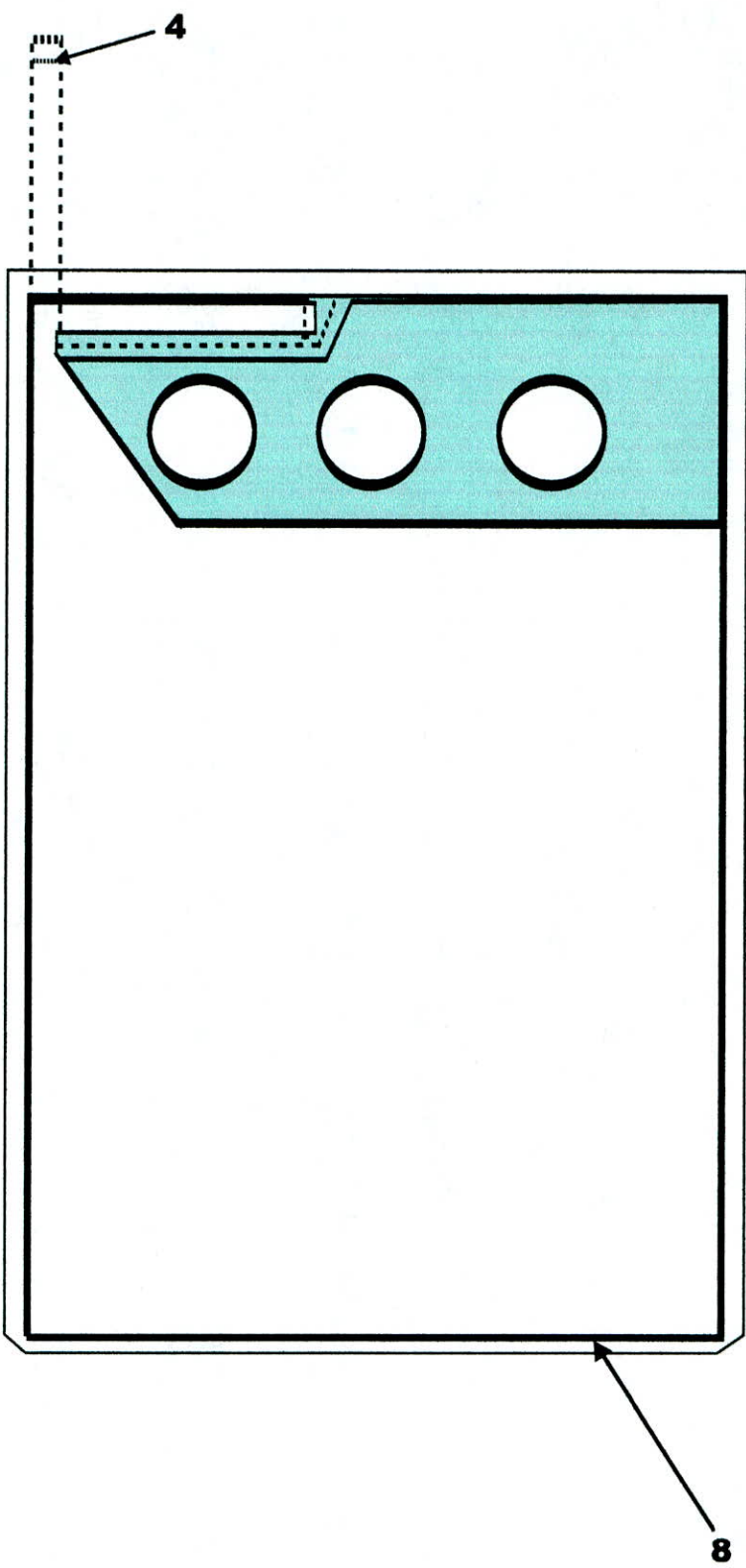
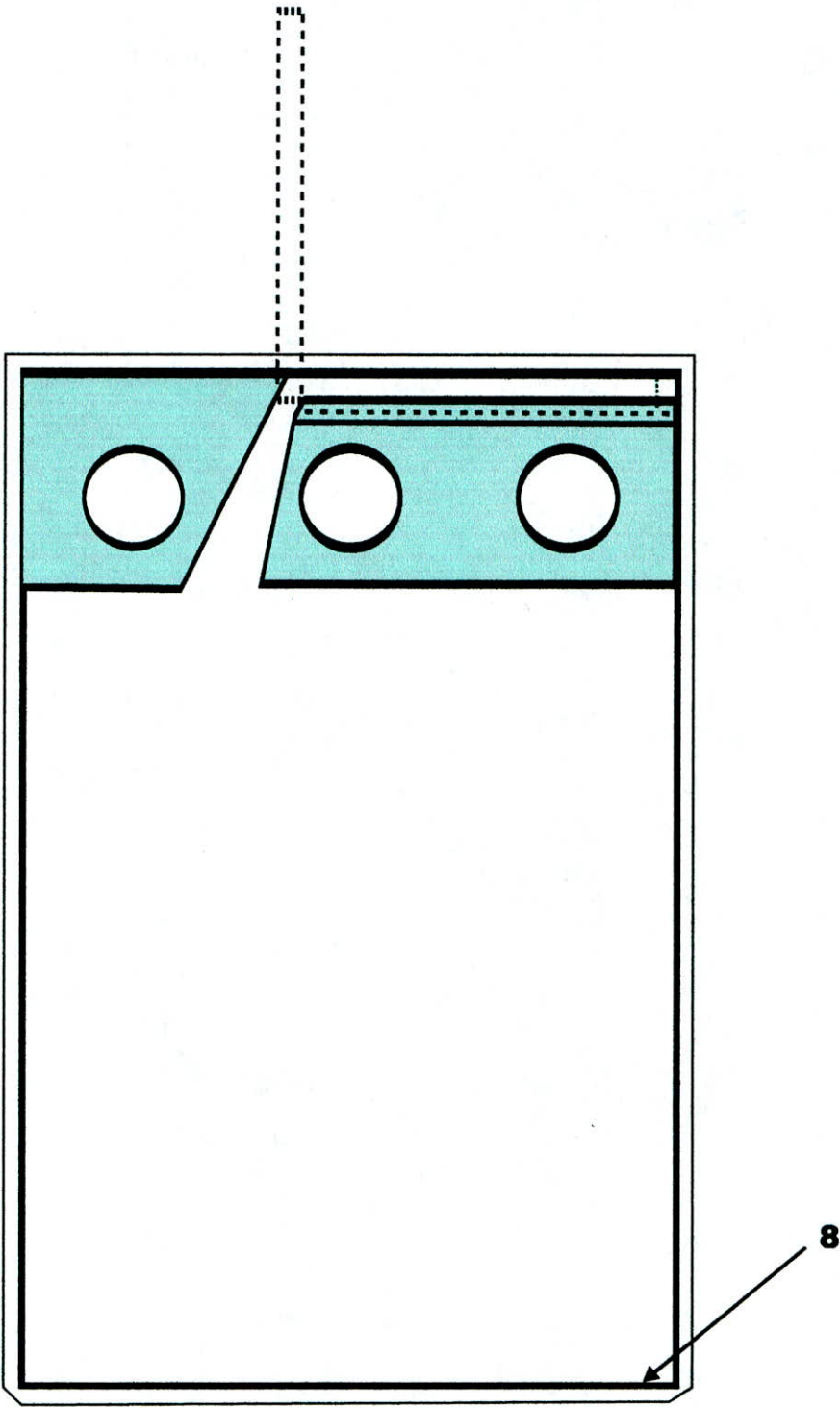


Fig. 11



**Fig. 12**

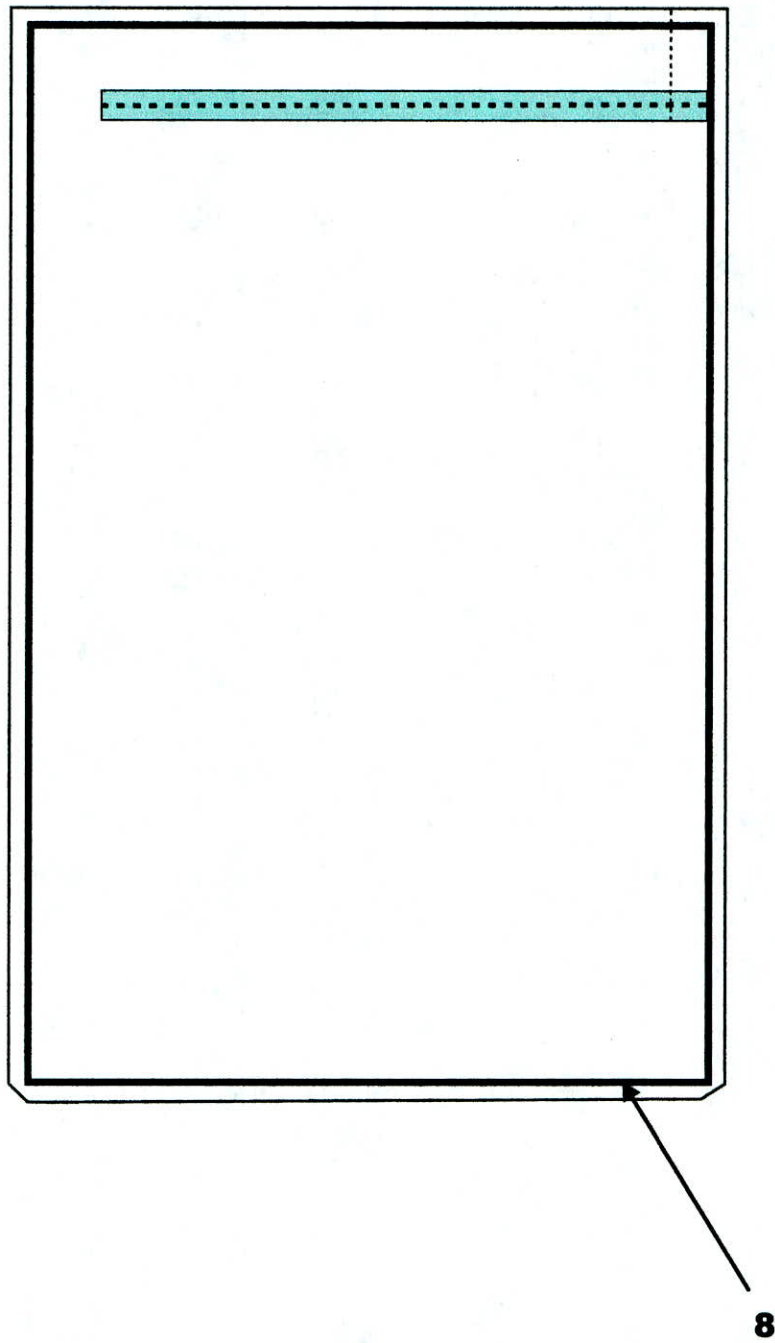
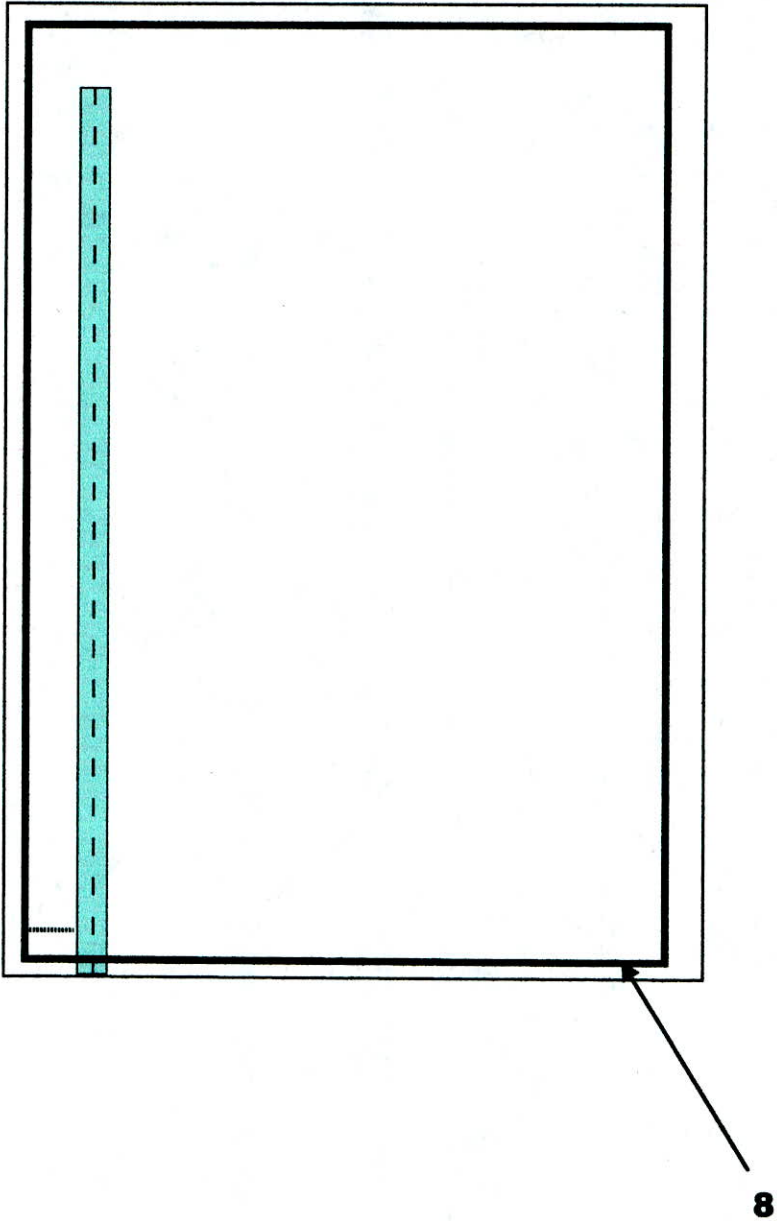


Fig. 13



25  
25

**Fig. 14**

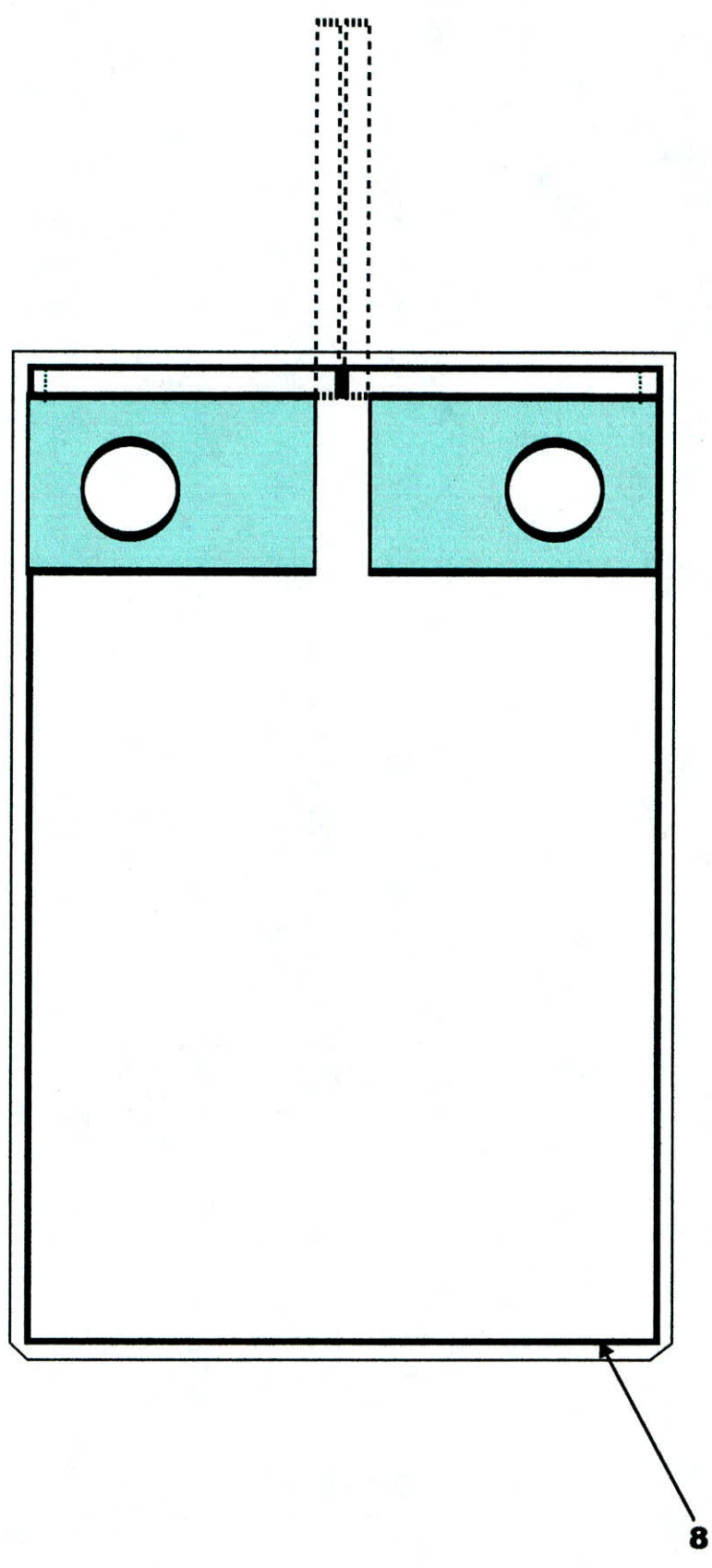
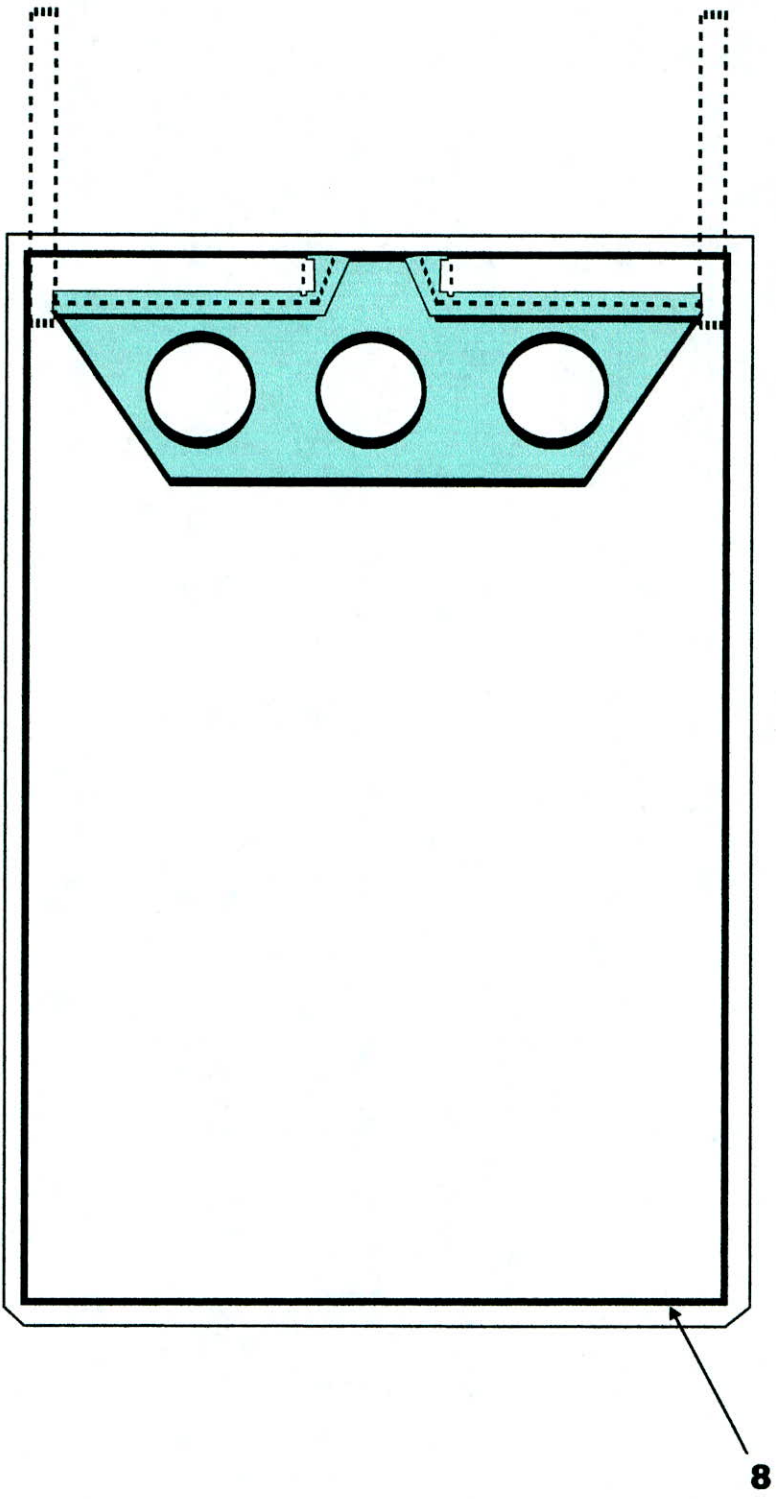


Fig. 15



27  
27

Fig. 16

