

REIVINDICACIONES

1. Un sistema de embalaje que comprende un recipiente dentro del cual están dispuestos una pluralidad de primeros dispositivos detonadores que
5 comprenden detonadores, que tienen bobinas reactivas unidas a los mismos, y una pluralidad de segundos dispositivos detonadores que comprenden detonadores que tienen bobinas inertes unidas a los mismos; estando dispuestos los primeros y segundos dispositivos detonadores dentro del recipiente de modo que al menos algunas de las bobinas reactivas tienen
10 interpuestas entre las mismas bobinas inertes, proporcionando así las bobinas inertes barreras de bobinas inertes entre al menos algunas de las bobinas reactivas.
2. El sistema de embalaje de la reivindicación 1, en el que las barreras de
15 bobinas inertes son sustancialmente coextensivas en longitud y anchura con las bobinas reactivas.
3. El sistema de embalaje de la reivindicación 1 o de la reivindicación 2, en el que las bobinas inertes y las bobinas reactivas son aproximadamente de la
20 misma longitud y anchura.
4. El sistema de embalaje de la reivindicación 1 o de la reivindicación 2, en el que las bobinas reactivas son mayores que las bobinas inertes y barreras individuales comprenden una pluralidad de las bobinas inertes.

5. El sistema de embalaje de la reivindicación 4, en el que barreras individuales comprenden dos bobinas inertes.
6. El sistema de embalaje de la reivindicación 1 o de la reivindicación 2, en el que pares de tope de las bobinas reactivas están separados de pares de tope adyacentes de bobinas reactivas mediante barreras de bobinas inertes.
7. El sistema de embalaje de la reivindicación 1 o de la reivindicación 2, en el que las bobinas reactivas son bobinas de tubo de choque y las bobinas inertes son bobinas de cables de transmisión eléctricos aislados.
8. El sistema de embalaje de la reivindicación 1 o de la reivindicación 2, en el que las barreras de bobinas inertes son sustancialmente coextensivas con las bobinas de conductores reactivos.
9. El sistema de embalaje de la reivindicación 1, en el que las bobinas reactivas tienen una longitud de bobina reactiva y una anchura de bobina reactiva y las bobinas inertes tienen una longitud de bobina inerte y una anchura de bobina inerte, siendo la longitud de bobina inerte no mayor de aproximadamente la mitad de la longitud de bobina reactiva y siendo la anchura de bobina inerte aproximadamente la misma que la anchura de bobina reactiva, en donde unas respectivas de las bobinas inertes están fijadas de forma desmontable a unas respectivas de las bobinas reactivas para formar pares de bobinas mixtas y dejar una porción de la longitud de la bobina reactiva de un par de bobinas mixtas dado al descubierto por la bobina inerte a la que está

fijada, y pares de bobinas mixtas adyacentes están anidadas dentro del recipiente para disponer las bobinas inertes de pares de bobinas mixtas adyacentes en alineación entre sí para proporcionar barreras de bobinas inertes que se extienden entre sus bobinas reactivas asociadas durante
5 aproximadamente toda la longitud de las bobinas reactivas.

10. El sistema de embalaje de la reivindicación 9, en el que la longitud de la bobina inerte es aproximadamente la mitad de la longitud de la bobina reactiva y las barreras comprenden cada una dos bobinas inertes alineadas.
10

11. El sistema de embalaje de la reivindicación 9, en el que los pares de bobinas mixtas están dispuestas dentro del recipiente en una configuración en la que las bobinas reactivas y las barreras de bobina inerte están dispuestas en un patrón único o repetitivo de: (1) bobina reactiva, (2) barrera de bobina inerte,
15 (3) bobina reactiva, (4) bobina reactiva, (5) barrera de bobina inerte, (6) bobina reactiva.

12. Un método para embalar dentro de un recipiente una pluralidad de primeros dispositivos detonadores que comprenden detonadores que tienen
20 bobinas reactivas unidas a los mismos y segundos dispositivos detonadores que comprenden detonadores que tienen bobinas inertes unidas a los mismos, comprendiendo el método:

intercalar bobinas inertes entre al menos algunas de las bobinas reactivas para proporcionar una barrera de bobinas inertes entre al menos
25 algunas de las bobinas reactivas.

13. El método de la reivindicación 12, en el que las bobinas reactivas tienen una longitud de bobina reactiva y una anchura de bobina reactiva y las bobinas inertes tienen una longitud de bobina inerte y una anchura de bobina inerte, siendo la longitud de bobina inerte no mayor que aproximadamente la mitad de la longitud de bobina reactiva y siendo la anchura de bobina inerte aproximadamente la misma que la anchura de bobina reactiva, y que comprende además la fijación separable de las respectivas bobinas inertes a las respectivas bobinas reactivas, dejando una porción de la longitud de las bobinas reactivas descubierta por sus bobinas inertes asociadas para formar de este modo un par de bobinas mixtas, y anidando pares de bobinas mixtas adyacentes dentro del recipiente para disponer las bobinas inertes de pares de bobinas mixtas adyacentes alineadas entre sí, con lo que las barreras resultantes de bobinas inertes se extienden entre sus bobinas reactivas asociadas durante aproximadamente toda la longitud de las bobinas reactivas.

15

14. El método de la reivindicación 13, en el que la longitud de la bobina inerte es aproximadamente la mitad de la longitud de la bobina reactiva y se fija de forma separable una bobina inerte en un extremo de una bobina reactiva para dejar expuesta aproximadamente la mitad de la bobina reactiva, y se anida los pares de bobinas mixtas resultantes para formar barreras que consisten en dos bobinas inertes alineadas.

15. El método de la reivindicación 14, que comprende además embalar los pares de bobinas mixtas dentro del recipiente en un patrón único o repetitivo de: (1) bobina reactiva, (2) barrera de bobina inerte, (3) bobina reactiva, (4)

bobina reactiva, (5) barrera de bobina inerte, (6) bobina reactiva.