

REIVINDICACIONES

1. Un material de revestimiento de liberación que comprende:
al menos un polímero de base de silicona;
al menos un aditivo sin silicona.
2. El revestimiento de liberación de la reivindicación 1 en el que el polímero de base de silicona es un polidimetilsiloxano funcional de vinilo.
3. El revestimiento de liberación de cualquiera de las reivindicaciones 1-2 en el que el polímero de base de silicona es un vinilo terminal.
4. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-3 en el que el polímero de base de silicona exhibe una viscosidad que se encuentra dentro del intervalo de 50 cPs a 1.000 cPs.
5. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-4 en el que el polímero de base de silicona constituye del 10% al 95% del material de revestimiento de liberación.
6. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-5 en el que el aditivo sin silicona es un acrilato.
7. El revestimiento de liberación de la reivindicación 6 en el que el aditivo sin silicona es un monómero de acrilato hidrofóbico de cadena larga.
8. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-7 en el que el aditivo sin silicona se selecciona a partir del grupo que consiste en metacrilato de estearilo, metacrilato de laurilo, acrilato de laurilo y combinaciones de los mismos.
9. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-7 en el que el aditivo sin silicona es un metacrilato de estearilo.

10. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-9 en el que el aditivo sin silicona es un acrilato monofuncional que incluye una cadena lateral C_{16} a C_{18} hidrofóbica.

11. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-10 en el que el aditivo sin silicona constituye del 5% al 90% del material de revestimiento de liberación.

12. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-11 que comprende además:
al menos un agente reticulante.

13. El revestimiento de liberación de la reivindicación 12 en el que el agente reticulante es un agente hídrido de silicona.

14. El revestimiento de liberación de la reivindicación 13 en el que la relación de peso del agente hídrido de silicona respecto al polímero de base de silicona se encuentra dentro de un intervalo de 1,2:1 a 3,0:1.

15. El revestimiento de liberación de la reivindicación 14 en el que la relación de peso se encuentra dentro de un intervalo de 1,8:1 a 2,2:1.

16. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 1-15 que comprende además:
al menos un catalizador.

17. El revestimiento de liberación de la reivindicación 16 en el que el catalizador es un catalizador de platino.

18. El revestimiento de liberación de la reivindicación 17 en el que el catalizador de platino es un catalizador de Karstedt.

19. El revestimiento de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 17-18 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del

intervalo de 10 ppm a 140 ppm.

20. El revestimiento de liberación de la reivindicación 19 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del intervalo de 30 ppm a 70 ppm.

21. Un forro de liberación que comprende:

un forro flexible que define una primera cara y una segunda cara orientada en dirección opuesta; y

un material de revestimiento de liberación dispuesto sobre al menos una parte de la primera cara del forro, incluyendo el material de revestimiento de liberación al menos un polímero de base de silicona y al menos un aditivo sin silicona.

22. El forro de liberación de la reivindicación 21 en el que el polímero de base de silicona es un polidimetilsiloxano funcional de vinilo.

23. El forro de liberación de cualquiera de las reivindicaciones 21-22 en el que el polímero de base de silicona es un vinilo terminal.

24. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-23 en el que el polímero de base de silicona exhibe una viscosidad que se encuentra dentro del intervalo de 50 cPs a 1.000 cPs.

25. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-24 en el que el polímero de base de silicona constituye del 10% al 95% del material de revestimiento de liberación.

26. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-25 en el que el aditivo sin silicona es un acrilato.

27. El forro de liberación de la reivindicación 26 en el que el aditivo sin silicona es un monómero de acrilato hidrofóbico de cadena larga.

28. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-27 en el que el aditivo sin silicona se selecciona a partir del grupo que consiste en metacrilato de estearilo, metacrilato de laurilo, acrilato de laurilo y combinaciones de los mismos.

29. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-27 en el que el aditivo sin silicona es un metacrilato de estearilo.

30. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 26-29 en el que el aditivo sin silicona de acrilato es un acrilato monofuncional que incluye una cadena lateral C₁₆ a C₁₈ hidrofóbica.

31. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-30 en el que el aditivo sin silicona constituye del 5% al 90% del material de revestimiento de liberación.

32. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-31 que comprende además:
al menos un agente reticulante.

33. El forro de liberación de la reivindicación 32 en el que el agente reticulante es un agente hídrido de silicona.

34. El forro de liberación de la reivindicación 33 en el que la relación de peso del agente hídrido de silicona respecto al polímero de base de silicona se encuentra dentro de un intervalo de 1,2:1 a 3,0:1.

35. El forro de liberación de la reivindicación 34 en el que la relación de peso se encuentra dentro de un intervalo de 1,8:1 a 2,2:1.

36. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-35 en el que el material de revestimiento de liberación incluye adicionalmente al menos un catalizador.

37. El forro de liberación de la reivindicación 36 en el que el catalizador es un catalizador de platino.

38. El forro de liberación de la reivindicación 37 en el que el catalizador de

platino es un catalizador de Karstedt.

39. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 37-38 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del intervalo de 10 ppm a 140 ppm.

40. El forro de liberación de la reivindicación 39 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del intervalo de 30 ppm a 70 ppm.

41. El forro de liberación de una cualquiera de las reivindicaciones 21-40 en el que el forro se selecciona a partir del grupo que consiste en forros fílmicos, forros de papel y forros de papel revestido.

42. Un método de reducción de costes de un material de revestimiento de liberación que incluye al menos un polímero de base de silicona, comprendiendo el método:

reemplazar una parte de la cantidad del polímero de base de silicona en el material de revestimiento de liberación con al menos un aditivo sin silicona.

43. El método de la reivindicación 42 en el que el polímero de base de silicona es un polidimetilsiloxano funcional de vinilo.

44. El método de cualquiera de las reivindicaciones 42-43 en el que el polímero de base de silicona es un vinilo terminal.

45. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-44 en el que el polímero de base de silicona exhibe una viscosidad que se encuentra dentro del intervalo de 50 cPs a 1.000 cPs.

46. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-45 en el que el polímero de base de silicona constituye del 10% al 95% del material de revestimiento de liberación después del reemplazo.

47. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-46 en el que el

aditivo sin silicona es un acrilato.

48. El método de la reivindicación 47 en el que el aditivo sin silicona es un monómero de acrilato hidrofóbico de cadena larga.

49. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-48 en el que el aditivo sin silicona se selecciona a partir del grupo que consiste en metacrilato de estearilo, metacrilato de laurilo, acrilato de laurilo y combinaciones de los mismos.

50. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-48 en el que el aditivo sin silicona es metacrilato de estearilo.

51. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 47-50 en el que el aditivo sin silicona de acrilato es un acrilato monofuncional que incluye una cadena lateral C₁₆ a C₁₈ hidrofóbica.

52. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-51 en el que el aditivo sin silicona constituye del 5% al 90% del material de revestimiento de liberación después del reemplazo.

53. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-52 que comprende además:
al menos un agente reticulante.

54. El método de la reivindicación 53 en el que el agente reticulante es un agente hídrido de silicona.

55. El método de la reivindicación 54 en el que la relación de peso del agente hídrido de silicona respecto al polímero de base de silicona se encuentra dentro de un intervalo de 1,2:1 a 3,0:1.

56. El método de la reivindicación 55 en el que la relación de peso se encuentra dentro de un intervalo de 1,8:1 a 2,2:1.

57. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-56 en el que el material de revestimiento de liberación incluye adicionalmente al menos un catalizador.

58. El método de la reivindicación 57 en el que el catalizador es un catalizador de platino.

59. El método de la reivindicación 58 en el que el catalizador de platino es un catalizador de Karstedt.

60. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 58-59 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del intervalo de 10 ppm a 140 ppm.

61. El método de la reivindicación 60 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del intervalo de 30 ppm a 70 ppm.

62. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 42-61 en el que el reemplazo se realiza de tal modo que del 10 % al 70 % del polímero de base de silicona se reemplaza con el al menos uno de aditivo sin silicona.

63. Un artículo adhesivo que comprende:
un sustrato;
adhesivo dispuesto sobre el sustrato;
un forro de liberación que tiene un material de revestimiento de liberación dispuesto sobre al menos una parte del forro, el material de revestimiento de liberación del forro dispuesto sobre el adhesivo, incluyendo el material de revestimiento de liberación al menos un polímero de base de silicona y al menos un aditivo sin silicona.

64. El artículo adhesivo de la reivindicación 63 en el que el polímero de base de silicona es un polidimetilsiloxano funcional de vinilo.

65. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-64 en el

que el polímero de base de silicona es un vinilo terminal.

66. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-65 en el que el polímero de base de silicona exhibe una viscosidad que se encuentra dentro del intervalo de 50 cPs a 1.000 cPs.

67. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-66 en el que el polímero de base de silicona constituye del 10% al 95% del material de revestimiento de liberación.

68. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-67 en el que el aditivo sin silicona es un acrilato.

69. El artículo adhesivo de la reivindicación 68 en el que el aditivo sin silicona es un monómero de acrilato hidrofóbico de cadena larga.

70. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-69 en el que el aditivo sin silicona se selecciona a partir del grupo que consiste en metacrilato de estearilo, metacrilato de laurilo, acrilato de laurilo y combinaciones de los mismos.

71. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-69 en el que el aditivo sin silicona es metacrilato de estearilo.

72. El artículo adhesivo de la reivindicación 68 en el que el aditivo sin silicona de acrilato es un acrilato monofuncional que incluye una cadena lateral C₁₆ a C₁₈ hidrofóbica.

73. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-72 en el que el aditivo sin silicona constituye del 5% al 90% del material de revestimiento de liberación.

74. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-73 que comprende además:

al menos un agente reticulante.

75. El artículo adhesivo de la reivindicación 74 en el que el agente reticulante es un agente hídrido de silicona.

76. El artículo adhesivo de la reivindicación 75 en el que la relación de peso del agente hídrido de silicona respecto al polímero de base de silicona se encuentra dentro de un intervalo de 1,2:1 a 3,0:1.

77. El artículo adhesivo de la reivindicación 76 en el que la relación de peso se encuentra dentro de un intervalo de 1,8:1 a 2,2:1.

78. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-77 en el que el material de revestimiento de liberación incluye adicionalmente al menos un catalizador.

79. El artículo adhesivo de la reivindicación 78 en el que el catalizador es un catalizador de platino.

80. El artículo adhesivo de la reivindicación 79 en el que el catalizador de platino es un catalizador de Karstedt.

81. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 79-80 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del intervalo de 10 ppm a 140 ppm.

82. El artículo adhesivo de la reivindicación 81 en el que la cantidad de catalizador de platino se encuentra dentro del intervalo de 30 ppm a 70 ppm.

83. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-82 en el que el sustrato se selecciona a partir del grupo que consiste en sustratos fílmicos, sustrato de papel y combinaciones de los mismos.

84. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-83 en el adhesivo es un adhesivo sensible a la presión.

85. El artículo adhesivo de una cualquiera de las reivindicaciones 63-84 en el que el forro se selecciona a partir del grupo que consiste en forros fílmicos, forros de papel y forros de papel revestido.