



TRIANA, URIBE & MICHELSEN

1

MINISTERIO DE COMERCIO INDUSTRIA Y TURISMO
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
E. S. E

Superintendencia de Industria y Comercio



Radicado: NC2017/0010869 Folios 16
Dependencia: 2020 Fecha: 2017-11-01 16:16:1
Tipo aplicación: Documentos independientes

REFERENCIA : SOLICITUD DE REGISTRO DE LA PATENTE
TITULADA **PERFECCIONAMIENTOS EN LAS
MAQUINAS PARA EL TRATAMIENTO DE
PURINES** EXPEDIENTE No. NC2017/0010869
CÓDIGO : 01 - 01 - 585

FERNANDO TRIANA SOTO, mayor y vecino de esta ciudad, identificado como aparece al pie de mi firma en mi calidad de apoderado de la sociedad **ROTECNA, S.A.**, constituida de acuerdo con las leyes de España, y domiciliada en Lérida, España, como complemento a la solicitud de registro del diseño industrial de la referencia me permito anexar los siguientes documentos:

1. Certificación oficial expedida por la Oficina de Propiedad Intelectual de España, de la solicitud de registro No. P 201631399 de fecha 2 de noviembre de 2016, donde se puede evidenciar la fecha de presentación de la solicitud de registro de la patente de la referencia, sobre la cual se reivindica prioridad.
2. Original del documento de cesión de la invención de la referencia del inventor **GENER ROMEU GUARDIA** a la sociedad solicitante **ROTECNA, S.A.**,

Se presentan los anteriores documentos con el fin de dar cumplimiento a los requisitos que establece la normatividad para proseguir con el trámite correspondiente de esta solicitud de Patente.

Del Señor Director,

FERNANDO TRIANA SOTO
C.C. No. 79.154.036 de Usaquén
T.P.A. 45.265 del C.S. de la J.

4290210580176/YCS
COLO 7917 0301 78600

CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de Patente Nacional P 201631399, que tiene fecha de presentación en este Organismo el 2016-11-02.

INDICACIÓN DE PRIORIDAD: El código de país con el número de su solicitud de prioridad, que ha de utilizarse para la presentación de solicitudes en otros países en virtud del Convenio de París, es:

ES201631399

Madrid, 5 de octubre de 2017

El Director del Departamento de Patentes
e Información Tecnológica.

P.D.



Ana María Redondo Mínguez

MINISTERIO
DE INDUSTRIA, ENERGÍA
Y TURISMOOficina Española
de Patentes y Marcas

(1) MODALIDAD:	PATENTE DE INVENCION MODELO DE UTILIDAD	☒
(2) TIPO DE SOLICITUD:	PRIMERA PRESENTACION ADICION A LA PATENTE EUROPEA ADICION A LA PATENTE ESPANOLA SOLICITUD DIVISIONAL CAMBIO DE MODALIDAD TRANSFORMACION SOLICITUD PATENTE EUROPEA PCT: ENTRADA FASE NACIONAL	☒ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
(3) EXP. PRINCIPAL O DE ORIGEN:	MODALIDAD: N.º SOLICITUD: FECHA SOLICITUD:	
4) LUGAR DE PRESENTACION:		OEPM, Presentación Electrónica
(5-1) SOLICITANTE 1:	DENOMINACION SOCIAL: UNIVERSIDAD PUBLICA NACIONALIDAD: CODIGO PAIS: NIF/NIE/PASAPORTE: CNAE: PYME: DOMICILIO: LOCALIDAD: PROVINCIA: CODIGO POSTAL: PAIS RESIDENCIA: CODIGO PAIS: TELEFONO: FAX: CORREO ELECTRONICO: PERSONA DE CONTACTO: MODO DE OBTENCION DEL DERECHO: PORCENTAJE DE TITULARIDAD:	ROTECNA, S.A. [] España ES A25232141 POLIGONO INDUSTRIAL-NAVE 3 AGRAMUNT 25 LLEIDA 25310 España ES info@durán.es [] ☒ [] 100,00 %
(6-1) INVENTOR 1:	APELLIDOS: NOMBRE: NACIONALIDAD: CODIGO PAIS: NIF/NIE/PASAPORTE:	ROMEY GUARDIA GENER España ES
(7) TITULO DE LA INVENCION:		PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA EL TRATAMIENTO DE PURINES
(8) PETICION DE INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA:	SI NO	☒ []

(9) SOLICITA LA INCLUSIÓN EN EL PROCEDIMIENTO ACELERADO DE CONCESIÓN	SI NO	☐ ☒
(10) EFECTUADO DEPÓSITO DE MATERIA BIOLÓGICA:	SI NO	☐ ☒
(11) DEPÓSITO:	REFERENCIA DE IDENTIFICACIÓN: INSTITUCIÓN DE DEPÓSITO: NÚMERO DE DEPÓSITO: ACCESIBILIDAD RESTRINGIDA A UN EXPERTO (ART. 45.1. B):	
(12) DECLARACIONES RELATIVAS A LA LISTA DE SECUENCIAS:	LA LISTA DE SECUENCIAS NO VA MÁS ALLÁ DEL CONTENIDO DE LA SOLICITUD LA LISTA DE SECUENCIAS EN FORMATO PDF Y ASCII SON IDENTICOS	☐ ☐
(13) EXPOSICIONES OFICIALES:	LUGAR: FECHA:	
(14) DECLARACIONES DE PRIORIDAD:	PAÍS DE ORIGEN: CÓDIGO PAÍS: NÚMERO: FECHA:	
(15) AGENTE DE PROPIEDAD INDUSTRIAL:	APELLIDOS: NOMBRE: CÓDIGO DE AGENTE: NÚMERO DE PODER:	DURAN MOYA LUIS-ALFONSO 0415/4 20080878
(16) RELACIÓN DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN:	DESCRIPCIÓN: REIVINDICACIONES: DIBUJOS: RESUMEN: FIGURA(S) A PUBLICAR CON EL RESUMEN: ARCHIVO DE PRECONVERSION: DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN: LISTA DE SECUENCIAS PDF: ARCHIVO PARA LA BUSQUEDA DE LS: OTROS (Aparecerán detallados): -OTRO1.pdf Declaracion del inventor	☒ N.º de páginas: 10 ☒ N.º de reivindicaciones: 9 ☒ N.º de dibujos: 7 ☒ N.º de páginas: 1 ☒ N.º de figura(s): 1 ☒ ☐ N.º de páginas: ☐ N.º de páginas: ☐ ☒ N.º de páginas: 1
(17) EL SOLICITANTE SE ACOGE AL APLAZAMIENTO DE PAGO DE TASA PREVISTO EN EL ART. 162 DE LA LEY 11/1986 DE PATENTES, DECLARA: BAJO JURAMIENTO O PROMESA SER CIERTOS TODOS LOS DATOS QUE FIGURAN EN LA DOCUMENTACIÓN ADJUNTA:	DOC COPIA DNI: DOC COPIA DECLARACIÓN DE CARENCIA DE MEDIOS: DOC COPIA CERTIFICACIÓN DE HABERES: DOC COPIA ÚLTIMA DECLARACIÓN DE LA RENTA: DOC COPIA LIBRO DE FAMILIA: DOC COPIA OTROS:	☐ ☐ N.º de páginas: ☐ N.º de páginas: ☐ N.º de páginas: ☐ N.º de páginas: ☐ N.º de páginas: ☐ N.º de páginas:
(18) NOTAS:	1) :	El inventor ha cedido sus derechos a la sociedad ROTECNA, S.A. mediante contrato de cesion de fecha 31/10/2016.
(19) FIRMA:		

P201631399
02-11-2016

4

4

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE:

NOMBRE DURAN MOYA
LUIS ALFONSO - NIF
37639645F

LUGAR DE FIRMA:

Barcelona

FECHA DE FIRMA:

02 Noviembre 2016

DESCRIPCIÓN

Perfeccionamientos en las máquinas para el tratamiento de purines

- 5 La presente invención hace referencia a máquinas para el tratamiento de purines, en concreto a máquinas que separan la parte sólida de la parte líquida de dichos purines.

Se denominan purines a los residuos del ganado y particularmente son de interés los del ganado porcino, consistiendo en la mezcla de deyecciones sólidas y líquidas, es decir, de heces y orines, mezclados normalmente con el agua utilizada para la limpieza de los establos. Los purines han sido tradicionalmente empleados como elementos fertilizantes, reciclándose para convertirlos en un abono orgánico para las tierras cultivadas, con el consiguiente ahorro de abonos químicos y de costes.

- 15 Para la separación de las fases sólida y líquida de los purines se vienen utilizando, entre otros métodos tales como la sedimentación y el centrifugado, el tamizado o filtrado estático o dinámico.

El documento ES2112720A1 da a conocer máquinas para efectuar la separación por tamizado dinámico que comprenden un armazón de soporte de los elementos de la máquina y un depósito en cuya parte superior se disponen unos compartimentos de separación de dichas fases sólida y líquida integrantes de los purines. Cada compartimento tiene un fondo curvocóncavo, según una porción cilíndrica de eje transversal y constituido por un tamiz sobre el que se desplazan unos rodillos locos, montados transversalmente en un juego de sendos pares de brazos paralelos y dispuestos a modo de aspas, que giran alrededor de un eje transversal accionados por unos medios motores y estando sincronizado el movimiento de giro de los rodillos de los compartimentos. Con la máquina en marcha se produce un prensado de los purines que entran en los compartimentos y la parte líquida atraviesa el correspondiente tamiz, se recoge en el fondo de una cubeta situada por debajo de los tamices y se evacua al exterior; y la parte sólida se evacua al exterior a través de una salida situada junto al extremo terminal del último tamiz. En cada compartimento se dispone un segundo juego de pares de brazos paralelos, dispuestos a modo de aspas y solidarios en cuanto a movimiento con los brazos portadores de los rodillos, cuyo segundo juego tiene montados sendos cepillos transversales y paralelos a los rodillos, cada uno de cuyos cepillos está situado junto a cada rodillo y después del mismo en el sentido de giro de los

brazos, estando activados los rodillos contra el correspondiente tamiz por unos medios elásticos regulables de la presión ejercida por los rodillos sobre los purines en tratamiento.

5 En general, todos los componentes de esta máquina quedaban realizados en metal, preferiblemente acero inoxidable, puesto que éste es extremadamente resistente a la corrosión en entornos alcalinos, como es el caso de los purines, que presentan pHs de 7,5-8 para la fracción sólida e incluso superiores a 10 para la fracción líquida.

10 Sin embargo, un inconveniente de la máquina anteriormente citada es que, de manera inesperada, sufría numerosas averías por bloqueo de sus componentes móviles, y en particular en las interfaces entre cilindro y tamiz, y en la zona de rodamiento del cilindro, así como desgaste de sus componentes. La razón de este comportamiento inesperado no resulta conocida.

15 El solicitante ha descubierto que, sorprendentemente, dichos bloqueos quedan prácticamente eliminados y el desgaste notablemente reducido cuando una de las superficies de la interfaz entre el tamiz y el cilindro pasa a ser no metálica. Para mayor seguridad del efecto, es preferente que una de las superficies en la zona de rodamiento del cilindro no sea metálica. Sin querer limitar la invención a una invención concreta, parece que
20 el problema podría ser debido a interacciones eléctricas que se puedan formar provocadas por los iones metálicos presentes en los purines, en particular en su fase sólida, situados entre dos metales en movimiento entre sí, lo que facilita que los elementos en lados opuestos de la interfaz se sitúen con diferentes potenciales. Al realizar una de las superficies en un material no metálico, el puente eléctrico antes citado queda roto, solucionando el
25 problema.

Más en concreto la presente invención da a conocer un dispositivo para el tratamiento de purines mediante separación de la parte sólida de la parte líquida de los purines y que comprende:

30

- un armazón de soporte de los elementos de la máquina;
- al menos un compartimento de separación de dichas partes sólida y líquida, comprendiendo dicho compartimento un fondo curvocóncavo según una porción cilíndrica de eje transversal constituido por un tamiz;

35

- al menos un rodillo loco montado transversalmente en al menos un brazo, girando dicho brazo alrededor de un primer eje transversal, definiéndose además una interfaz de giro entre

el citado brazo y el citado rodillo loco que permite que dicho rodillo loco gire libremente alrededor de un segundo eje transversal, de tal manera que se define una interfaz de contacto entre una superficie exterior del rodillo loco y el citado tamiz;

- medios motores que accionan dicho brazo en su giro alrededor del primer eje transversal, y
- medios elásticos de regulación de la presión ejercida por los rodillos sobre el tamiz,

de tal manera que el giro del brazo produce un prensado de los purines que entran en la máquina contra el tamiz, y la citada parte líquida atraviesa el correspondiente tamiz,

en el que

la interfaz de contacto entre el tamiz y el rodillo, y preferentemente también la interfaz de giro entre el rodillo y el brazo presenta un material no metálico en al menos una de las dos superficies en contacto que compone dicha interfaz o interfaces, de tal manera que no hay contacto metal-metal entre superficies en movimiento relativo en dicha interfaz o interfaces.

Preferentemente el rodillo está recubierto de un material no metálico, preferentemente un elastómero.

Preferentemente, el rodillo presenta en al menos uno de sus extremos una porción de eje que se introduce en un orificio o entrante de una pieza de material no metálico fijada al citado brazo, entrando dicha porción de eje en contacto con dicha pieza en la superficie de dicho orificio o entrante, girando la porción con respecto a dicha pieza dentro de dicho orificio.

Con objetivo similar, de manera ventajosa, el dispositivo objeto de la presente invención comprende una entrada de purines al dispositivo que da entrada a un reservorio con una primera salida del reservorio situada a un nivel hidráulico superior a la de la citada entrada de purines, dando paso dicha primera salida al citado compartimento de separación, disponiéndose entre la citada entrada y la citada salida un tamiz de retención de sólidos. Preferentemente, el citado tamiz de retención de sólidos presenta orificios con forma de un cuadrado cuyo lado es igual o inferior a 1 cm.

Preferentemente, el rodillo presenta en al menos uno de sus extremos una porción de eje que se introduce en un orificio o entrante de una pieza de material no metálico fijada al

citado brazo, entrando dicha porción de eje en contacto con dicha pieza en la superficie de dicho orificio o entrante, girando la porción con respecto a dicha pieza dentro de dicho orificio.

- 5 Más preferentemente, el compartimento comprende un segundo brazo con capacidad de giro alrededor del citado primer eje transversal, presentando asimismo dicho segundo brazo una interfaz de giro entre el citado segundo brazo y un segundo rodillo loco que permite que dicho segundo rodillo loco gire libremente alrededor de un tercer eje transversal, de tal manera que se define una interfaz de contacto entre una superficie exterior del segundo
10 rodillo loco y el citado tamiz.

Ventajosamente, el dispositivo objeto de la presente invención al menos un cepillo transversal y paralelo al rodillo loco y/o al segundo rodillo loco y después del mismo en el sentido de movimiento de los citados brazos alrededor del citado primer eje transversal.

- 15 También ventajosamente, el dispositivo comprende al menos dos de los citados compartimentos separadores dispuestos en línea, de tal manera que los purines pasan secuencialmente por ambos compartimentos.

- Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo explicativo pero no limitativo,
20 unos dibujos de una realización del objeto de la presente invención.

La figura 1 muestra una vista en sección según un plano longitudinal de simetría de un ejemplo de realización de un dispositivo según la presente invención, en la que se observan los órganos internos de la máquina.

25

La figura 2 muestra una vista en perspectiva de un detalle correspondiente a los rodillos locos.

La figura 3 muestra una vista en despiece del detalle de la figura 2.

30

La figura 4 es una vista en perspectiva del detalle de conexión regulable de los cepillos.

La figura 5 muestra una vista en alzado lateral correspondiente con el detalle de la figura 4.

- 35 La figura 6 es una vista en perspectiva del depósito del ejemplo mostrado en las anteriores figuras.

La figura 7 es una vista en planta superior del tamiz incorporado al depósito de la figura anterior.

- 5 El dispositivo mostrado en las figuras comprende un armazón de soporte de los elementos con sus correspondientes patas de apoyo al suelo y que podrán disponer, en su caso, de medios de regulación para la nivelación de la máquina y de medios de fijación de la misma a dicho suelo. El dispositivo del ejemplo comprende también una cubeta inferior colectora de líquidos con una base inclinada en cuya parte más baja se dispone una salida para la parte
- 10 líquida separada de los purines.

El dispositivo mostrado presenta dos compartimentos de separación de las partes sólida y líquida de los purines. En dichos compartimentos se efectúa la separación mecánica de la parte sólida y la parte líquida de los purines. Los compartimentos están dispuestos

15 secuencialmente en la dirección que siguen los purines durante el tratamiento en los compartimentos, es decir, el segundo compartimento trata la parte sólida procedente del compartimento anterior. De esta manera se consigue un grado de separación mayor entre las fases o partes sólida y líquida de los purines.

- 20 Cada compartimento comprende un respectivo fondo -7- curvocóncavo según una porción cilíndrica de eje transversal y está constituido por un tamiz simple o compuesto, que podrá estar constituido por una o más capas o láminas superpuestas de telas y/o planchas perforadas, preferiblemente metálicas, siendo aconsejable que la lámina inferior sea una
- 25 de la o las láminas superpuestas de tamizado con un tamaño de sus orificios mucho menor. De este modo dicha plancha metálica inferior constituye un soporte resistente mecánicamente sobre el que se apoyan la o las láminas de tamizado superpuestas sobre dicha plancha, las cuales podrán ser de menor resistencia mecánica. La plancha inferior soporta de esta manera la presión ejercida sobre el fondo -7- por los rodillos -1- dotados de
- 30 elementos elásticos -21-. El tamiz superior define el tamaño de orificio que impide que partes sólidas de un determinado tamaño traspasen el tamiz hacia la parte inferior.

El elemento elástico -21- puede ser de cualquier tipo. Puede ser un muelle lineal, como en el ejemplo nombrado. También puede tratarse alternativamente, de un muelle torsional, u

35 otro. La función del elemento elástico -21- es asegurarse que el rodillo ejerce presión sobre el fondo y no pierde contacto. Cada extremo del rodillo puede tener asociado un elemento

elástico independiente. Siendo ambos elementos elásticos independientes, se asegura una mejor adaptabilidad a posibles irregularidades del fondo.

5 Sobre dichos fondos -7- ruedan unos rodillos -1- locos. Los rodillos -1- locos están montados sobre correspondientes ejes pudiendo girar libremente alrededor de los mismos. Estos rodillos -1- locos están situados transversalmente en cada compartimento. En el ejemplo, en cada compartimento existe un par de brazos -13- paralelos (en la figura 1, debido a la vista, sólo se observa uno de ellos) que dispone en cada uno extremos distales un rodillo -1- loco. Resulta igualmente realizable que el brazo -13- sea único para cada cilindro, o cualquier otra
10 realización.

Los rodillos -1- presentan en su superficie cilíndrica exterior un recubrimiento -101- no metálico, preferentemente de goma o caucho, que impide que exista un contacto metal-metal entre el fondo -7- y el cilindro -1-.

15

En la figura 3 puede observarse una posible manera de realizar la conexión giratoria entre los brazos -13- y el cilindro -1- evitando conexiones metal-metal. El rodillo -1- presenta un al menos uno de sus extremos distales (preferentemente en ambos extremos distales) un saliente o porción de eje -103- que, por ejemplo, puede ser metálico. Dicha porción de eje
20 entra en contacto con un orificio -104- de una pieza -102- realizada en material no metálico (por ejemplo, un plástico con bajo coeficiente de fricción) La porción de eje -103- gira en el interior del citado orificio. En el caso mostrado, la pieza -102- comprende dos orificios adicionales -105-, -106- para su conexión con salientes conjugados de la citada palanca -107-. Los dos orificios adicionales -105-, -106- impiden que la pieza -102- gire con respecto
25 a la palanca -17-. Para asegurar la inexistencia de contacto metal-metal entre el conjunto de brazo -13- y palanca -17- con el cilindro -1-, la palanca presenta un orificio -109- coincidente con el orificio -104- de la pieza no metálica -102- que recibe la porción de eje -103-.

En ambos extremos de cada par de brazos citados -13- se articulan sendas palancas -17-.
30 Las palancas -17- están sometidas a la acción de unos medios elásticos, tal como unos resortes -21-. Estos resortes -21- presentan una doble función. Por un lado provocan que los rodillos -1- ejerzan presión sobre los fondos -7-. Adicionalmente, cuando los rodillos -1- pierden contacto con el fondo -7-, provocan un movimiento con componente axial sobre el rodillo -1- que facilita que la parte sólida del purín se separe e la superficie del cilindro.
35 Asimismo, pueden existen unos topes para limitar la inclinación hacia afuera de los respectivos pares de palancas y los citados medios elásticos, que actúan sobre las mismas,

presentan unos medios de regulación convencionales (no representados) que permiten regular la tensión con la que actúan tales resortes, cuyo extremo está fijado sobre el respectivo brazo.

- 5 Cada compartimento también dispone de un segundo par de brazos -33- paralelos solidarios en cuanto a movimiento con los brazos -13- anteriormente citados. En el extremo de cada uno de los brazos del segundo par de brazos están montados unos cepillos -30-, transversales y paralelos a los respectivos rodillos -1-. Cada cepillo -30- está situado después del respectivo rodillo en el sentido de giro de los brazos -13-, -25-.

10

Los brazos -13-, -25-, son solidarios entre sí en cuanto a movimiento, giran simultáneamente con un primer eje transversal -33- al que están fijados. Gracias al giro alrededor de cada eje primer transversal -33- los respectivos rodillos -1- locos van rodando sobre el fondo -7-. Gracias a los resortes -21-, los rodillos -1- aplican, simultáneamente, una presión contra su
15 respectivo fondo laminar orificado -7- y, por lo tanto, sobre los purines que se van disponiendo entre los rodillos y dichos fondos. De esta manera se combina la acción de presión de cada rodillo con una acción de arrastre y de consiguiente transporte de los purines, ya exprimidos por el rodillo. Cada primer eje transversal -33- puede estar soportado por medios de rodamiento convencionales.

20

Los medios motores para accionar en giro a los dos primeros ejes transversales -33- pueden estar compuestos, por ejemplo, por un motor eléctrico de velocidad regulable. Los medios motores y transmisiones descritos podrán ser sustituidos por cualesquiera otros convenientes. Preferentemente, el movimiento de giro del primer eje transversal -33- de
25 cada compartimento está sincronizado entre sí, de modo que cada porción de purines ya prensados es arrastrada y transportada desde el final de un compartimento hasta el principio del siguiente compartimento y es vuelta a prensar por un rodillo de éste que actúa a continuación y al que sigue el correspondiente cepillo que arrastra a dicha porción de purines hacia el final del compartimento. Los cepillos -30- ejecutan también una acción
30 complementaria de limpieza del correspondiente fondo -7-.

Los cepillos -30- se unen de manera regulable a sus correspondientes brazos -25-, como se observa en las figuras 4 y 5. El cepillo -30- queda unido a los brazos -25- mediante un conjunto de perno roscado -130- y tuerca -125- y contratuerca -125'-, lo que permite regular
35 la altura del cepillo para compensar por el desgaste de las cerdas del cepillo o para aumentar la presión del cepillo -30- contra el fondo -7-.

El dispositivo del ejemplo presenta un reservorio -41- de recepción de los purines a tratar. En el ejemplo, dicho reservorio -41- presenta forma general prismática, abierto por su base superior y sujetado, preferiblemente con posibilidad de regulación para su nivelación, en el
5 armazón del dispositivo.

El reservorio -41- queda dividido en dos depósitos -43-, -44-. El depósito de recepción -43- presenta una entrada -45- a través de la que se introducen en el dispositivo los purines a tratar. El depósito de rebosamiento -44- presenta un rebosadero superior -144- que recoge
10 el exceso de purines de alimentación o de entrada a la máquina que no puedan ser absorbidos por las partes giratorias de la misma y que salen por una salida inferior -47- de este depósito de rebosamiento -44-. Los purines que entran al reservorio -141- salen hacia el compartimento contiguo a través de un borde contiguo con éste. Dicho borde se encuentra a un nivel hidráulico superior al de la entrada -45-. El rebosadero superior -144- se
15 encuentra a una nivel hidráulico superior al del borde.

En un nivel hidráulico situado entre la entrada -45- y el borde de acceso al compartimento de separación se sitúa un tamiz -143- cuyo objeto es impedir que objetos sólidos añadidos a los purines pasen a la zona de rodillos. Entre dichos objetos sólidos añadidos podemos citar, de
20 manera típica, las etiquetas identificativas de los cerdos que se les colocan en la oreja y que, con el tiempo, caen y son arrastrados por los purines. Preferentemente, el citado tamiz presenta orificios inferiores a 1 cm^2 (por ejemplo, orificios cuadrados de 1 cm de lado). Más preferentemente, la longitud mayor del orificio entre sus bordes o extremos es de 1 cm o inferior.

25 Como sea que es de interés que la parte sólida de los purines ya tratados y obtenida a la salida de la máquina tenga un mínimo de líquidos, particularmente en su utilización como abono orgánico, podrá considerarse la utilización de más de dos compartimentos de tratamiento con sus correspondientes fondos y medios giratorios como los descritos, por lo
30 que se aumentará el número de fases operatorias de presión sobre dichos purines y, por tanto, se aumentará la separación de su parte líquida respecto de su parte sólida. En relación con lo expuesto puede también ser de interés el aumentar el número de pares "rodillo-cepillo" en cada compartimento para un mayor rendimiento operatorio en cada compartimento de tratamiento.

35

Los fondos integrados por al menos un tamiz podrán situarse con su boca superior según un plano horizontal de acuerdo con lo representado en la figura 1, pero podrían también situarse según un plano de montaje inclinado, con pendiente o descenso hacia la salida de los productos sólidos, es decir, hacia la parte derecha de la máquina según dicha figura 1, a fin de facilitar, en ciertos casos, el transporte y descarga de los purines en tratamiento desde un compartimento al siguiente. Los tamices estarán constituidos por materiales resistentes químicamente a la acción corrosiva de los purines, habiéndose comprobado que el acero inoxidable se comporta bien en este aspecto. El tamaño de los orificios o de paso de los tamices se adaptará a los concretos purines a tratar y el tamaño del paso de los tamices consecutivos podrá ser decreciente de un compartimento de tratamiento al siguiente. Los tamices serán desmontables, para su sustitución o reparación en su caso.

Podrán también disponerse de unos medios de lavado automático en las zonas operativas de la máquina o, por lo menos, de los tamices.

Los purines a tratar y que entran en el dispositivo a través de la entrada -45- en el depósito -43-. Los identificadores plásticos presentes en los purines quedan retenidos en el tamiz de retención de sólidos -143-. Los purines se van descargando sobre el primer fondo -7- según un régimen laminar, gracias al borde transversal horizontal de desbordamiento que presenta dicho depósito -43- en su unión con el borde enfrentado delantero del fondo laminar -7- del compartimento contiguo, actuando seguidamente, por el giro del primer eje transversal -33-, el rodillo -1- que se va desplazando por encima de esta capa de purines, comprimiéndolos contra el fondo -7- y exprimiendo así su parte líquida que pasa a través de los orificios del tamiz del fondo -7- y se van recogiendo en la cubeta colectora, en una operación continua en la que seguidamente la parte sólida de los purines en tratamiento son arrastrados y transportados por el cepillo -30- hacia la salida de dicho compartimento hacia el segundo compartimento, en el cual repite la acción de prensado seguido de un arrastre y transporte. La parte sólida de los purines en tratamiento, que se va obteniendo en el segundo compartimento, va saliendo hacia el exterior a través de un plano inclinado o rampa y se puede ir recogiendo para su posterior utilización o destrucción.

El caudal de la parte líquida separada de los purines tratados será función del tamaño de los orificios de los tamices -que por lo indicado precedentemente puede variar entre los tamices de compartimentos de tratamiento distintos-, de la naturaleza y temperatura de los purines y de la concentración y tipo de los componentes básicos -sólidos y líquidos-, de dichos purines.

Si bien la invención se ha descrito con respecto a ejemplos de realizaciones preferentes, éstos no se deben considerar limitativos de la invención, que se definirá por la interpretación más amplia de las siguientes reivindicaciones.

5

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo para el tratamiento de purines mediante separación de la parte sólida de la parte líquida de los purines y que comprende:

5

- un almacén de soporte de los elementos de la máquina;
- al menos un compartimento de separación de dichas partes sólida y líquida, comprendiendo dicho compartimento un fondo curvocóncavo según una porción cilíndrica de eje transversal constituido por un tamiz;

10

- al menos un rodillo loco montado transversalmente en al menos un brazo, girando dicho brazo alrededor de un primer eje transversal, definiéndose además una interfaz de giro entre el citado brazo y el citado rodillo loco que permite que dicho rodillo loco gire libremente alrededor de un segundo eje transversal, de tal manera que se define una interfaz de contacto entre una superficie exterior del rodillo loco y el citado tamiz;

15

- medios motores que accionan dicho brazo en su giro alrededor del primer eje transversal, y
- medios elásticos de regulación de la presión ejercida por los rodillos sobre el tamiz,

20

de tal manera que el giro del brazo produce un prensado de los purines que entran en la máquina contra el tamiz, y la citada parte líquida atraviesa el correspondiente tamiz,

caracterizado porque:

25

la interfaz de contacto entre el tamiz y el rodillo presenta un material no metálico en al menos una de las dos superficies en contacto que componen dicha interfaz, de tal manera que no hay contacto metal-metal entre superficies en movimiento relativo en dicha interfaz.

30

2. Dispositivo, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el rodillo está recubierto de un material no metálico.

3. Dispositivo, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el rodillo está recubierto de un elastómero.

35

4. Dispositivo, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la interfaz de giro entre el rodillo y el brazo presenta un material no metálico en al menos una

de las superficies en contacto que componen dicha interfaz, de tal manera que no hay contacto metal-metal entre superficies en movimiento relativo en dicha interfaz.

- 5 5. Dispositivo, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el rodillo presenta en al menos uno de sus extremos una porción de eje que se introduce en un orificio o entrante de una pieza de material no metálico fijada al citado brazo, entrando dicha porción de eje en contacto con dicha pieza en la superficie de dicho orificio o entrante, girando la porción con respecto a dicha pieza dentro de dicho orificio.
- 10 6. Dispositivo, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el compartimento comprende un segundo brazo con capacidad de giro alrededor del citado primer eje transversal, presentando asimismo dicho segundo brazo una interfaz de giro entre el citado segundo brazo y un segundo rodillo loco que permite que dicho segundo rodillo loco gire libremente alrededor de un tercer eje transversal, de tal manera que se define una
15 interfaz de contacto entre una superficie exterior del segundo rodillo loco y el citado tamiz.
7. Dispositivo, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende al menos un cepillo transversal y paralelo al rodillo loco y/o al segundo rodillo loco y después del mismo en el sentido de movimiento de los citados brazos alrededor del
20 citado primer eje transversal.
8. Dispositivo, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende una entrada de purines al dispositivo que da entrada a un reservorio con una primera salida del reservorio situada a un nivel hidráulico superior a la de la citada entrada
25 de purines, dando paso dicha primera salida al citado compartimento de separación, disponiéndose entre la citada entrada y la citada salida un tamiz de retención de sólidos.
9. Dispositivo, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque comprende al menos dos de los citados compartimentos separadores dispuestos en línea,
30 de tal manera que los purines pasan secuencialmente por ambos compartimentos.

RESUMEN

Perfeccionamientos en las máquinas para el tratamiento de purines

- 5 Dispositivo que comprende un compartimento de separación de las partes sólida y líquida, con un fondo curvocóncavo según una porción cilíndrica de eje transversal constituido por un tamiz; un rodillo loco montado transversalmente en un brazo; medios motores que accionan dicho brazo, y medios elásticos de regulación de la presión ejercida por los rodillos; en el que tanto la interfaz de contacto entre el tamiz y el rodillo como la interfaz de
- 10 giro entre el rodillo el y brazo presenta un material no metálico en al menos una de las dos superficies en contacto que componen cada una de dichas interfaces, de tal manera que no hay contacto metal-metal entre superficies en movimiento relativo en dichas interfaces.

DIBUJOS

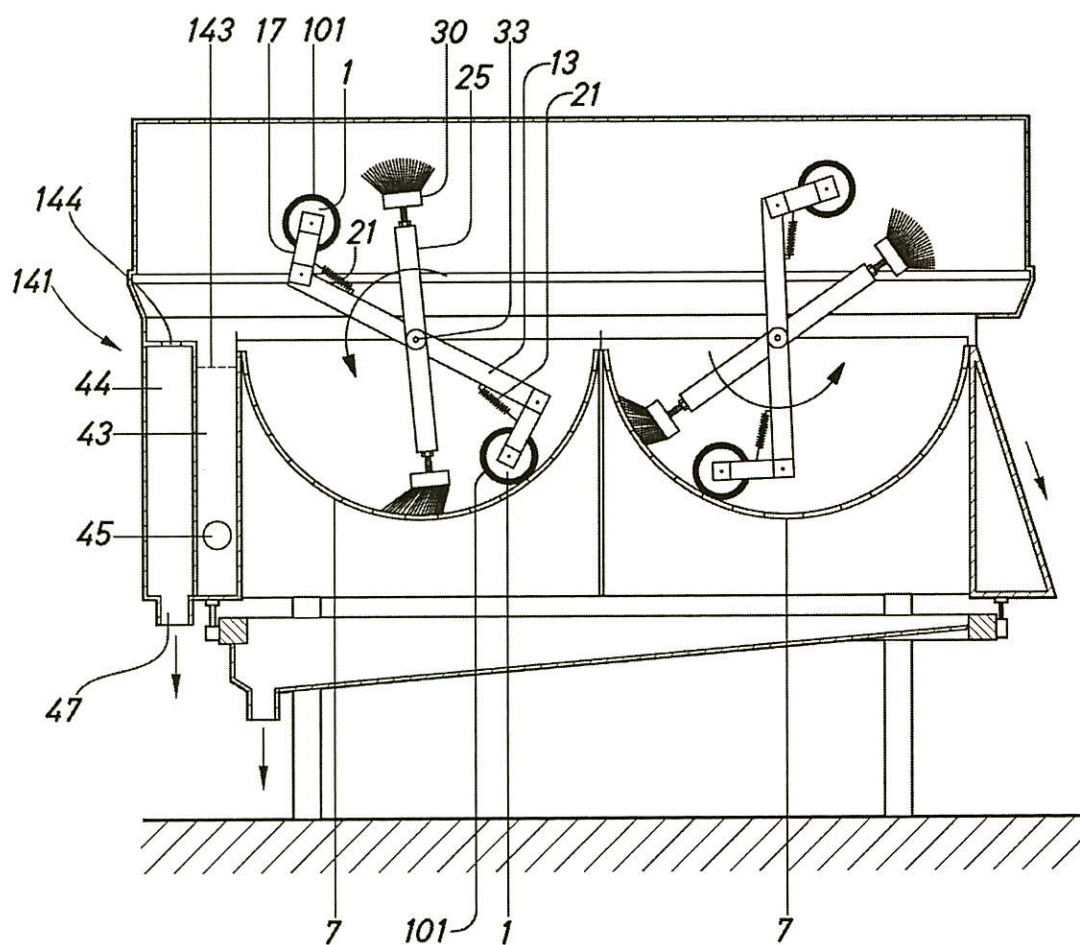


Fig.1

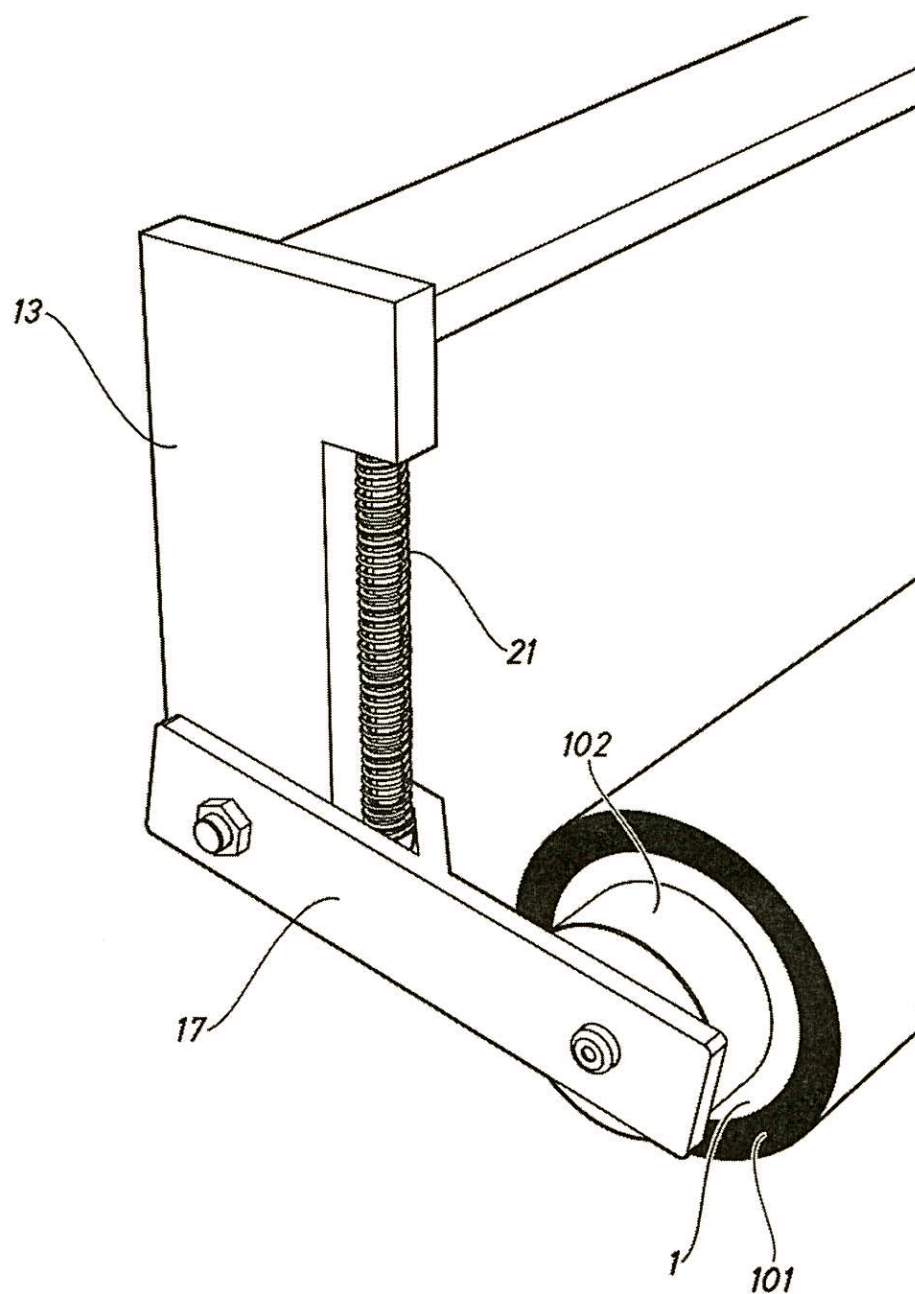


Fig.2

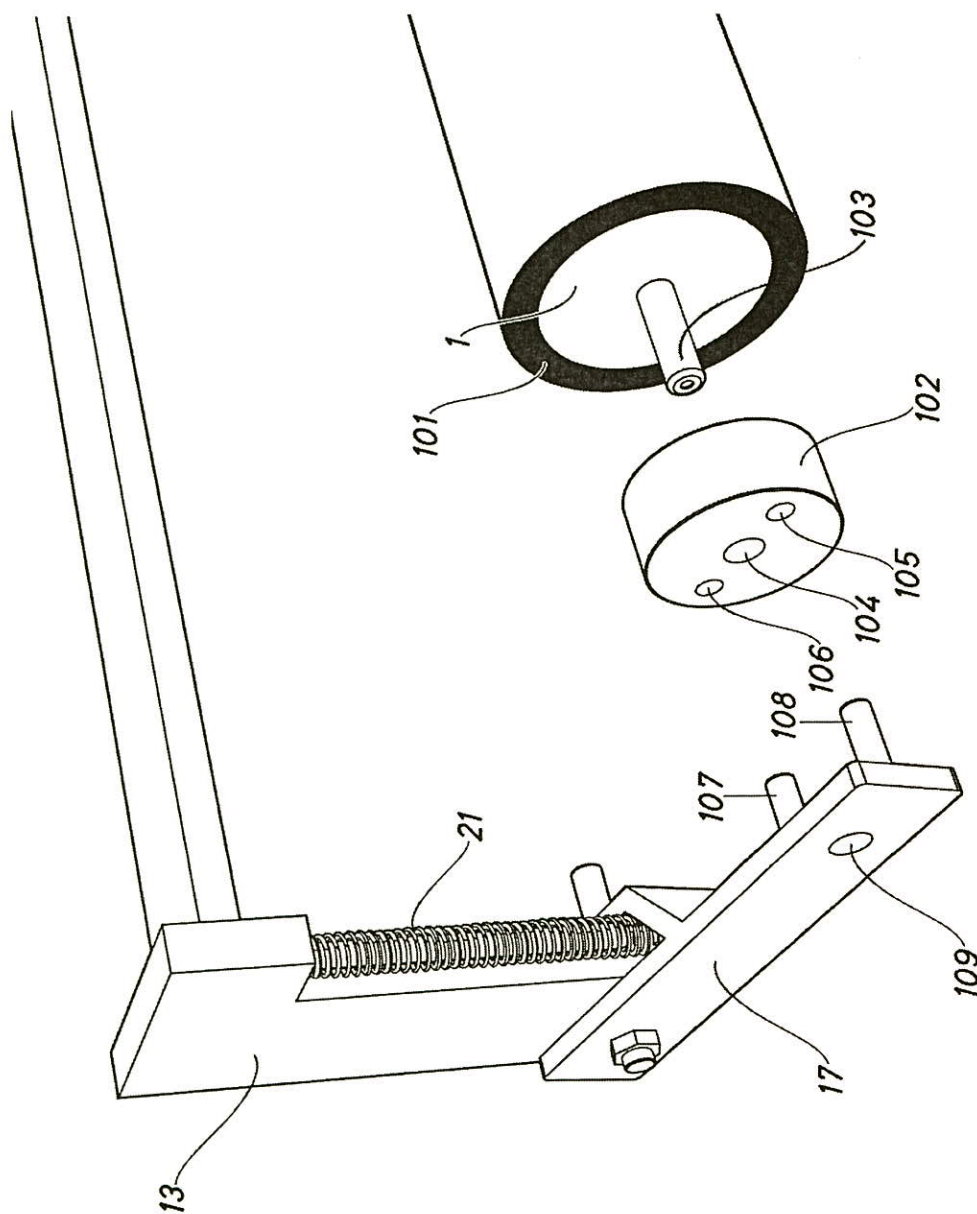


Fig.3

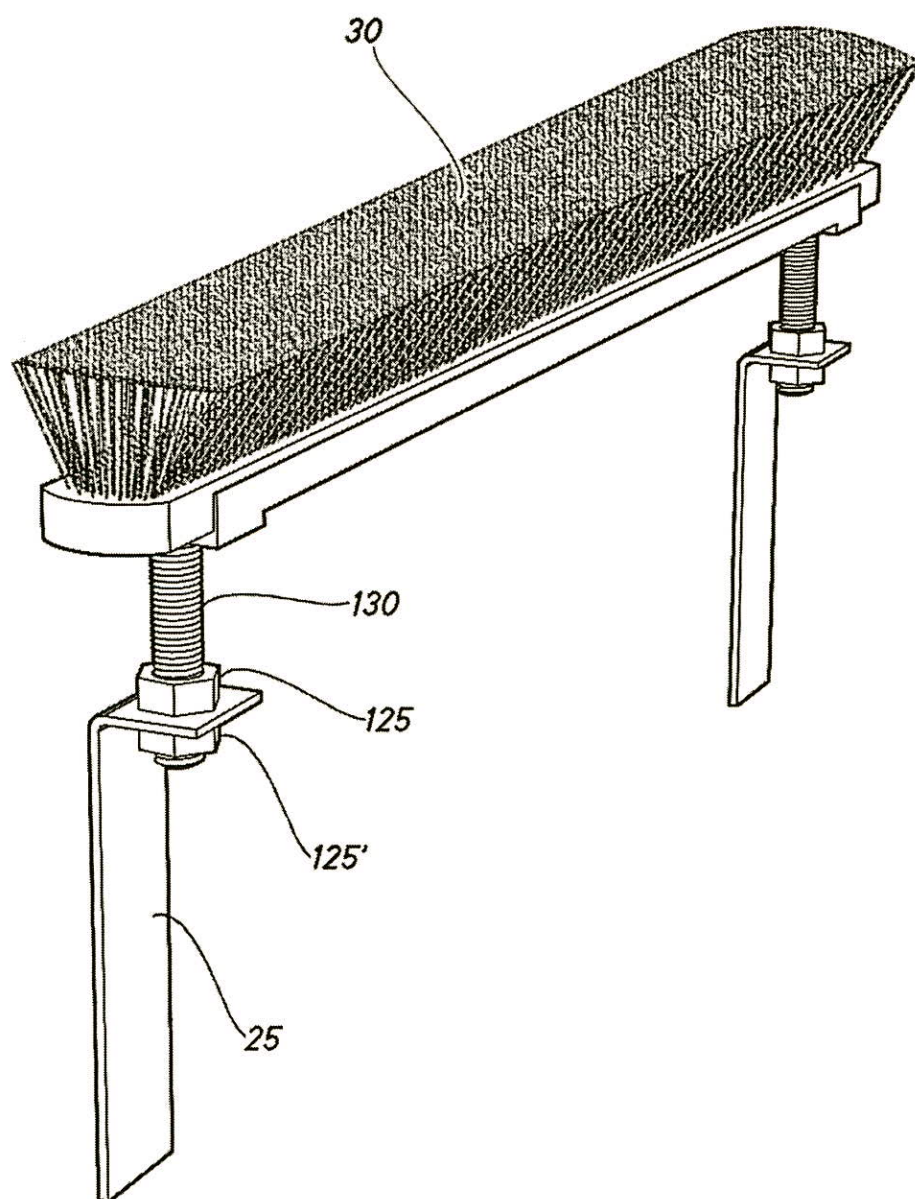


Fig.4

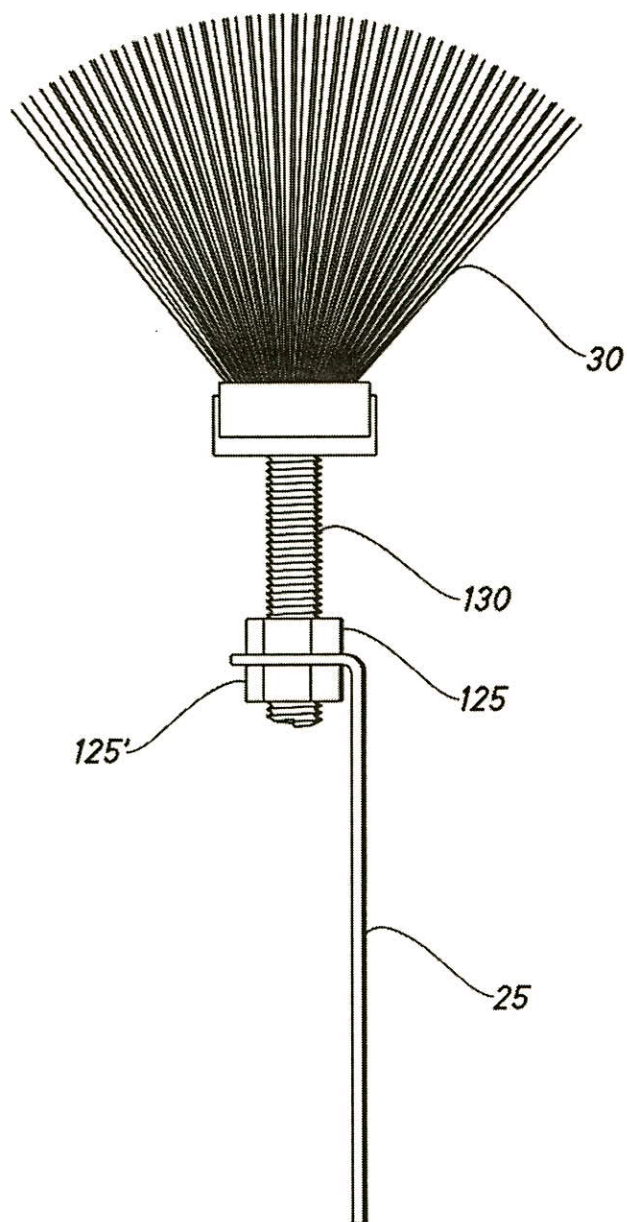


Fig.5

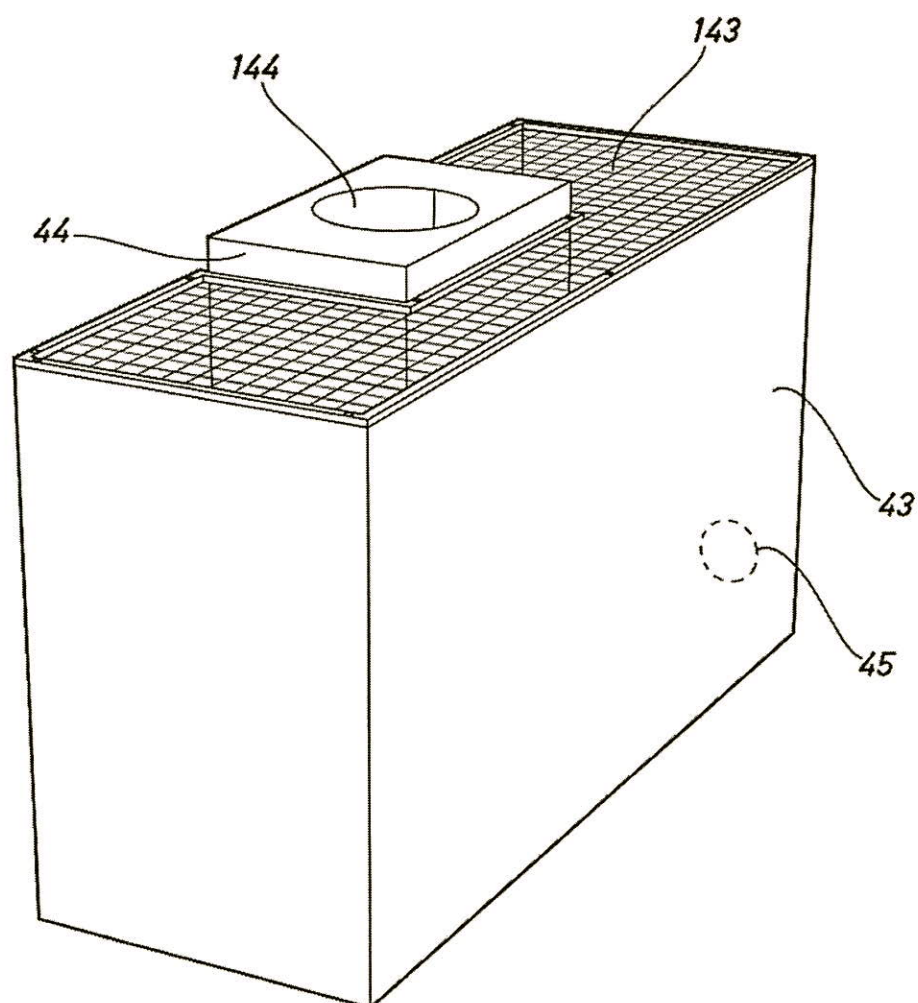


Fig.6

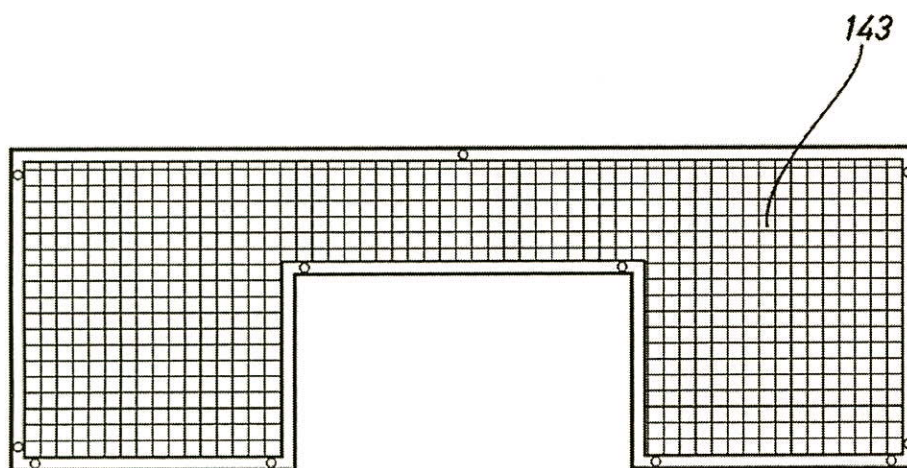


Fig.7

ASSIGNMENT

I / We, the undersigned, (Inventor's name), -
-----, which here and after is
referred as the ASSIGNOR,

Citizen/s of-----

Residing at -----

By these presents declare under oath to be
the solo and true inventor/s of the invention
entitled:

"-----"

-----"

And,

-----, a corporation organized and
existing under the law of [country]-----,
having its domiciled in [-----]
-----Country, city & address) and
represented by (individual's name) -----
-----acting a his (her) (job title)-----
-----, which here and after is
named as ASSIGNEE,

Both, ASSIGNOR and ASSIGNEE have
agreed the following:

To ASSIGN from the ASIGNOR to the
ASSIGNEE the Industrial Property Rights
related to the industrial design entitled-----
-----,

Given on----- in -----

ASSIGNER

ASSIGNEE

CESION

Yo / Nosotros, abajo firmando/s ROMEU
GUARDIA, GENER, quien en adelante será
el CEDENTE,

Ciudadano/s de ESPAÑA
domiciliado/s en CRER. RRAVAL
PUIGVERT, 70 25310 AGRAMUNT
(LLEIDA)
ESPAÑA

Por el presente documento declaramos bajo
juramento ser el/los único/s y verdadero/s
inventor/es de la invención titulada:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS
MAQUINAS PARA EL TRATAMIENTO DE
PURINES"

Y,

ROTECNA, S.A.

una sociedad debidamente constituida y
existente bajo las leyes de ESPAÑA, con
domicilio en POLIGONO INDUSTRIAL-
NAVE 3

25310 - AGRAMUNT (LLEIDA)

ESPAÑA y representada por (nombre) -----

-----quien actúa como (titulo)-----

-----, quien en adelante
será el CESIONARIO,

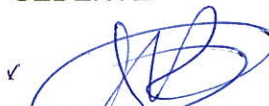
Ambos, CEDENTE y CESIONARIO han
acordado lo siguiente:

CEDER del CEDENTE al CESIONARIO los
derechos de propiedad Industrial relativos al
diseño industrial denominado -----

Dado en AGRAMUNT el 09-10-2017



CEDENTE



CESIONARIO

GENER ROMEU GUARDIA
ADMINISTRADOR ÚNICO