

Dispositivo con guías para posicionamiento múltiple, simultáneo, predeterminado, ordenado y controlado de objetos

REIVINDICACIONES

- 5
- 10
- 15
- 20
- 25
- 30
- 35
1. Dispositivo para posicionamiento controlado, ordenado y predeterminado de objetos de acción simultánea sobre múltiples guías CARACTERIZADO por un tubo acanalado divisor (3) rodillo de acero inoxidable con ranuras (16) distribuidas longitudinalmente sobre su superficie con posición, orientación, pendiente y geometría predefinidas; con ranuras centrales (17) en posición vertical y ranuras siguientes distribuidas longitudinalmente sobre el tubo (3) con posición inclinada hasta terminar en posición de ángulo agudo con respecto a la horizontal en las ranuras laterales (18); soportes (1), divisores (2) como múltiples guías, bujes de rodamiento, las guías de estabilización de ranura posicionada, dedos de acero inoxidable roscados, rodamientos guías, un mecanismo de transmisión de movimiento con cambio de dirección, su volante actuador de giro y ajuste con tornillo común para ensamble.
 2. Dispositivo de posicionamiento automático de objetos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque tiene dos soporte inferior (1), veintinueve divisores (2) que son platinas que se ubican bajo cada una de las ranuras (16) distribuidas longitudinalmente sobre el tubo (3), que en su parte inicial (19) tienen una terminación lisa con una ranura (23) de ajuste y en sus sección opuesta tienen una pestaña (20) y una protuberancia (21) con dos orificios (22) en la parte de la terminación por donde se reciben los envases a enfilar.
 3. Dispositivo de posicionamiento automático de objetos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el dispositivo en los costados del tubo acanalado divisor (3) tiene dos ejes de chumacera (4) y dos chumaceras (5) para permitir la rotación; un ángulo guía (6), soporte chumacera izquierdo (7), soporte chumacera derecho (8) para recibir cada chumacera.
 4. Dispositivo de posicionamiento automático de objetos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque los veintinueve divisores (2) se ajustan en veintinueve pasadores guía (9), veintinueve pasadores de desgaste (10), veintinueve tornillos hexagonales (11), un volante (12), un buje centro volante (13), una lámina bloqueo volante (14) y dos ángulos (15) para ajuste de las platinas del enfilador.