

REIVINDICACIONES

1. Una película estructurada que comprende un polipropileno caracterizada porque la película estructurada comprende un agente beta-nucleante para el polipropileno, un soporte, y montantes verticales que tienen porciones de base unidas al soporte y extremos distales del soporte.
2. Una película estructurada de un polipropileno caracterizada porque comprende un soporte y montantes verticales que tienen porciones de base unidas al soporte y extremos distales del soporte, en donde los montantes verticales comprenden beta-esferulitas del polipropileno.
3. La película estructurada de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizada porque el soporte es microporoso.
4. La película estructurada de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en donde el polipropileno comprende al menos una de homopolímero de propileno, un copolímero de propileno y otras olefinas, o una mezcla de un homopolímero de polipropileno y otra poliolefina.
5. La película estructurada de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde los montantes verticales y el soporte no son del mismo color.
6. La película estructurada de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde la película estructurada es un sujetador mecánico.
7. La película estructurada de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde la película estructurada es una película co-extruida que tiene carriles lado a lado, en donde los primeros carriles comprenden el polipropileno y el agente beta-nucleante, y en donde los segundos carriles comprenden otra composición polimérica.
8. Un laminado de sujeción que comprende la película estructurada de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7 y un portador, en donde una segunda superficie del soporte de la película estructurada está unida al portador.
9. Un método para elaborar una película estructurada que tiene un soporte y montantes verticales que tienen porciones de base acopladas al soporte y extremos distales al soporte, caracterizado porque comprende:

extruir una fusión de un polipropileno y un agente beta-nucleante para el polipropileno;

formar la película estructurada que tiene el soporte y los montantes verticales que tienen porciones de base acopladas al soporte y extremos distales al soporte desde la fusión; y

enfriar la película estructurada a una temperatura a la que se forman beta-esferulitas.
10. El método de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque comprende además estirar la película estructurada que contiene beta-esferulitas, en donde después del estirado hay porosidad en el soporte.

- 11.** El método de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque el estiramiento se lleva a cabo a una temperatura en un intervalo desde 50 °C hasta 90 °C.
- 12.** El método de conformidad con la reivindicación 10 o 11, en donde el estiramiento es monoaxial.
- 13.** El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 10 a 12, en donde después del estiramiento la película estructurada tiene un estiramiento total de hasta 3:1.