

REIVINDICACIONES

1. Producto absorbente que comprende una hoja superior permeable a líquido (7), una hoja posterior impermeable a líquido (8) y un núcleo absorbente (9) incluido entre la hoja superior permeable a líquido (7) y hoja posterior impermeable a líquido (8), teniendo en su dirección longitudinal una parte de entrepierna (16) y dos partes de extremo (15, 17) en donde el producto absorbente al menos en su parte de entrepierna (16) comprende un material de entrada (1) que tiene una pluralidad de aberturas (3), caracterizado porque la pluralidad de aberturas (3) en el material de entrada (1) se forman de una pluralidad de hendiduras (2) que se extienden en la dirección transversal del producto absorbente y que las aberturas (3) se han formado a partir de las hendiduras (2) al expandir el material de entrada continuo (1) en la dirección longitudinal del producto absorbente (100), y que el material de entrada de líquido (1) en la dirección transversal del producto absorbente (100) tiene una región central (4) y dos regiones de borde (5, 6) y que la pluralidad de aberturas (3) se ubican en la región central (4) de manera que la región central (4) del material de entrada con la pluralidad de aberturas (3) tiene un menor grado de elasticidad que las regiones de borde (5, 6).

2. Producto absorbente (100) de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque las regiones de

borde (5, 6) del material de entrada (1) tiene una mayor elasticidad que la región central (4) del material de entrada (1).

3. Producto absorbente de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado porque la parte de entrepierna (16) tiene una forma de tazón.

4. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el material de entrada (1) se ubica en la parte de entrepierna (16) solamente.

5. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el material de entrada (1) se ubica entre la hoja superior (7) y el núcleo absorbente (9).

6. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el material de entrada (1) es la hoja superior permeable a líquido (7) o parte de la misma.

7. Producto absorbente (100) de conformidad con la reivindicación 5 o 6, caracterizado porque el material de entrada (1) al menos en la parte de entrepierna (16) tiene un ancho mayor que el núcleo absorbente (9).

8. Producto absorbente (100) de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque la región central (4) del material de entrada (1) al menos en la parte de

entrepiera (16) también tiene un ancho mayor que el núcleo absorbente (9).

9. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 5 a 8, caracterizado porque la hoja superior permeable a líquido (7) y la hoja posterior impermeable a líquido (8) tiene substancialmente el mismo ancho o mayor en la parte de entrepierna (16) que el material de entrada (1).

10. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque las regiones de borde (5, 6) tienen un ancho que es de al menos 5.0 mm.

11. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la longitud de las aberturas (3) en la dirección transversal del producto absorbente es 5.0 a 20.0 mm, 7.0 a 20.0 mm o 10.0 a 20.0 mm.

12. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el ancho de las aberturas (3) en la dirección longitudinal del producto absorbente (100) es 0.2 a 3.0, o 0.5 a 1.0 de la longitud de la abertura (3) en la dirección transversal.

13. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado

porque el material de entrada (1) se ha extendido 30% a 200% desde la longitud original del material de entrada sin expandir.

14. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el material de entrada (1) es hidrofóbico.

15. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el material de entrada (1) es un material de espuma.

16. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado porque el material de entrada (1) es un no tejido.

17. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque la distancia entre las aberturas (3) es 1.5 a 5.0 mm, o 1.5 a 2.5 mm.

18. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el área abierta total en el plano horizontal del producto formado por la pluralidad de aberturas (3) en la región central (4) es 40% a 70% del área total en el plano horizontal en la región central (4).

19. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el material de entrada (1) y la capa directamente

debajo del material de entrada tienen diferentes colores.

20. Producto absorbente (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque el producto absorbente es un protector contra incontinencia (100).

21. Protector contra incontinencia (100) de conformidad con la reivindicación 20, caracterizado porque la longitud del material de entrada (1) en la dirección longitudinal del protector contra incontinencia es 20 a 80% de la longitud total del protector contra incontinencia (100) en la dirección longitudinal.

22. Protector contra incontinencia (100) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 20 a 21, caracterizado porque el protector contra incontinencia (100) es menor a 50 cm, o menor a 30 cm en su dirección longitudinal.