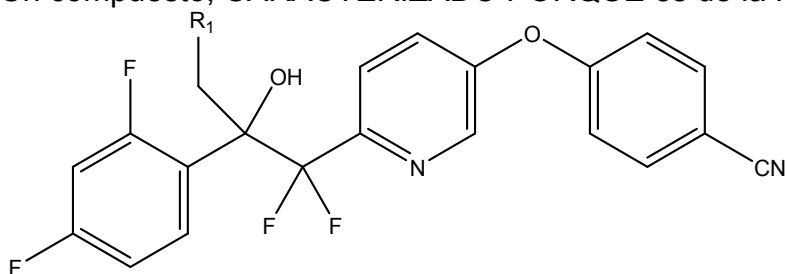


REIVINDICACIONES:

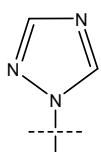
1. Un compuesto, CARACTERIZADO PORQUE es de la Fórmula (I):



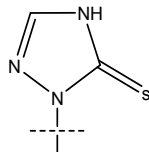
(I)

en donde R₁ es un grupo seleccionado entre una de las Fórmulas (II) o (III)

que se muestran a continuación:



(II)



(III)

o una sal, un solvato o un hidrato aceptable del mismo.

2. Un compuesto de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO PORQUE el compuesto es:

4-((6-(2-(2,4-difluorofenil)-1,1-difluoro-2-hidroxi-3-(1H-1,2,4-triazol-1-il)propil)piridin-3-il)oxi)benzonitrilo, o una sal, un solvato o un hidrato aceptable del mismo.

3. Un compuesto de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO PORQUE el compuesto es:

4-((6-(2-(2,4-difluorofenil)-1,1-difluoro-2-hidroxi-3-(5-tioxo-4,5-dihidro-1H-1,2,4-triazol-1-il)propil)piridin-3-il)oxi)benzonitrilo, o una sal, un solvato o un hidrato aceptable del mismo.

4. Una composición agronómica, CARACTERIZADA PORQUE comprende un compuesto de la Fórmula (I) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, o una sal, un solvato o un hidrato aceptable del mismo, y uno o

más excipientes agronómicamente o fitológicamente aceptables.

5. Uso de un compuesto de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, o una composición agronómica de acuerdo con la reivindicación 4, CARACTERIZADO PORQUE es para el tratamiento o la prevención de una enfermedad o trastorno mediado por una metaloenzima.

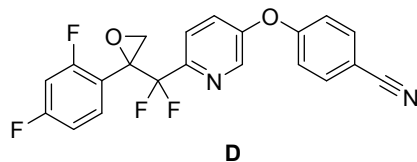
6. Uso de un compuesto o una composición agronómica de acuerdo con la reivindicación 5, CARACTERIZADO PORQUE la enfermedad o el trastorno mediado por una metaloenzima es una enfermedad o trastorno de plantas por hongos.

7. Uso de un compuesto o una composición agronómica de acuerdo con la reivindicación 6, CARACTERIZADO PORQUE la enfermedad o el trastorno de plantas por hongos es causado por un patógeno fúngico de plantas que pertenece a por lo menos un género seleccionado entre *Blumeria*, *Podosphaera*, *Sphaerotheca*, *Uncinula*, *Erysiphe*, *Puccinia*, *Phakopsora*, *Gymnosporangium*, *Hemileia*, *Uromyces*, *Alternaria*, *Cercospora*, *Cladosporium*, *Cochliobolus*, *Colletotrichum*, *Magnaporthe*, *Mycosphaerella*, *Phaeosphaeria*, *Pyrenophora*, *Ramularia*, *Rhynchosporium*, *Septoria*, *Venturia*, *Ustilago*, *Aspergillus*, *Penicillium*, *Drechslera*, *Fusarium*, *Botrytis*, *Gibberella*, *Rhizoctonia*, *Pseudocercospora*, *Sclerotinia*, *Helminthosporium*, *Stagonospora*, *Exserohilum* y *Pyricularia*. Los patógenos, tales como *Venturia inaequalis*, *Septoria tritici*, *Cercospora beticola*, *Cercospora arachidicola*, *Colletotrichum lagenarium*, *Puccinia graminis f. sp tritici*, *Uncinula necator*, *Blumeria graminis* y *Mycosphaerella fijiensis*, pueden ser controlados mediante las composiciones de la Fórmula (I).

8. Uso de un compuesto o una composición agronómica de acuerdo con la reivindicación 6, CARACTERIZADO PORQUE la enfermedad de plantas por hongos se selecciona entre sarna del manzano, mancha moteada de la hoja del trigo, mancha de la hoja de la remolacha azucarera, la mancha foliar del maní,

antracnosis del pepino, roya foliar del trigo, moho pulverulento de la uva, mildiú pulverulento del trigo y/o sigatoka negra.

9. Un proceso para sintetizar un compuesto de la Fórmula (I) en el cual R_1 es un grupo de la Fórmula II, CARACTERIZADO PORQUE dicho proceso comprende el contacto de un compuesto de la Fórmula D:



con 1*H*-1,2,4-triazol en la presencia de una base y un solvente adecuado.

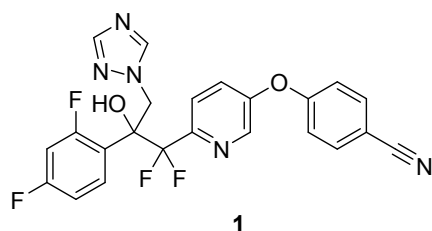
10. Un proceso de acuerdo con la reivindicación 9, CARACTERIZADO PORQUE la base es carbonato de potasio.

11. Un proceso de acuerdo con la reivindicación 9 o la reivindicación 10, CARACTERIZADO PORQUE el solvente es dimetilsulfóxido.

12. Un proceso de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, CARACTERIZADO PORQUE la reacción se lleva a cabo a una temperatura en el rango de entre 15 y 60 °C.

13. Un proceso de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 12, CARACTERIZADO PORQUE la reacción se lleva a cabo en una atmósfera inerte.

14. Un proceso para sintetizar un compuesto de la Fórmula (I) en el cual R_1 es un grupo de la Fórmula III, CARACTERIZADO PORQUE dicho proceso comprende el contacto de un compuesto de la Fórmula 1 que se muestra a continuación:



con azufre en la presencia de un solvente adecuado.

15. Un proceso de acuerdo con la reivindicación 14, CARACTERIZADO PORQUE el solvente es N-metil-2-pirrolidinona.

16. Un proceso de acuerdo con la reivindicación 14 o la reivindicación 15, CARACTERIZADO PORQUE la reacción se lleva a cabo a una temperatura en el rango de entre 50 y 200 °C.

17. Un proceso de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 14 a 16, CARACTERIZADO PORQUE la reacción se lleva a cabo en una atmósfera inerte.