

REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes reivindicaciones:

5 1. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

10 (I) un tambor fotosensible (1); y

 (II) un miembro de acoplamiento (228, 328, 428, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

15 (II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (273a, 373a, 473a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible, y

20 (II - II) una porción de soporte (273, 274, 373, 374, 473, 474, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2173, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que

soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde una parte o todo de la porción de soporte y/o una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está dispuesta dentro del tambor fotosensible.

2. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la porción de soporte soporta la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, para ser movable en una dirección radial del miembro de acoplamiento.

3. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque la porción de soporte está provista de una porción proyectada (273, 373, 473, 673, 773, 873, 973, 1073, 1173, 1273, 2173a, 2273a, 2373a, 2473, 2573, 2673) sobre la cual está provista la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

4. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 3, caracterizada porque la porción de soporte está provista de una porción de extensión (374, 474, 674, 774, 874, 974, 1074, 1174, 1274, 1374, 1673, 1674, 2173b, 2273b, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que se extiende en una dirección que cruza con una dirección de proyección de la parte proyectada.

5. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 3 ó 4, caracterizada porque la parte proyectada sobresale radialmente hacia dentro del miembro de acoplamiento.

6. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera
5 de las reivindicaciones 1 - 5, caracterizada porque una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está dispuesta dentro del tambor fotosensible.

7. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 - 6, caracterizada porque la porción
10 de recepción de la fuerza de accionamiento está provista de una porción inclinada (273a, 373a, 473a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2473a, 2573a, 2673a,)), que está inclinada con respecto a una dirección de movimiento de la porción de recepción de la fuerza de
15 accionamiento.

8. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 7, caracterizada porque la porción inclinada de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está inclinada de tal manera que cuando es recibida una fuerza de
20 accionamiento desde el eje de accionamiento, se produce una fuerza que empuja la porción de recepción de fuerza de accionamiento hacia un interior del hueco.

9. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera

de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizada porque una parte o todo de un extremo fijo de la porción de soporte está dispuesta dentro del tambor fotosensible.

10. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera
5 de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizada porque un extremo fijo de la porción de soporte está dispuesto fuera de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

11. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera
10 de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye una parte (273f, 2473f) en la que una distancia entre la porción de soporte y una superficie interna del miembro de acoplamiento aumenta hacia el extremo libre desde un lado de extremo fijo de la porción de soporte.

15 12. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizada porque la porción de soporte es una porción de ajuste a presión (273, 274, 373, 374, 473, 474, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674,
20 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674).

13. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 - 12, caracterizada porque la porción de soporte está conectada con una superficie interior del

miembro de acoplamiento.

14. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 - 13, caracterizada porque la porción de soporte se extiende en una dirección circunferencial del
5 miembro de acoplamiento.

15. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, caracterizada porque a medida que la porción de soporte y la porción de recepción de fuerza de accionamiento se proyectan sobre un eje del miembro de
10 acoplamiento, una parte o todo de un intervalo proyectado de un extremo fijo de la porción de soporte se traslapa con una parte o todo de un intervalo proyectado de la porción de recepción de fuerza de accionamiento.

16. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera
15 de las reivindicaciones 1 a 15, caracterizada porque comprende además un miembro de recepción de fuerza de accionamiento (2173, 2273, 2373, 2640), provisto de la porción de recepción de fuerza de accionamiento y la porción de soporte, y un miembro de transmisión de fuerza (2170, 2270, 2370. 2670) al que se
20 transmite la fuerza de accionamiento desde la conducción el miembro de recepción de fuerza de accionamiento.

17. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 16, caracterizada porque el miembro de recepción

de fuerza de accionamiento es móvil con respecto al miembro de transmisión de fuerza, en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

18. La unidad de tambor de conformidad con la
5 reivindicación 16 ó 17, caracterizada porque el miembro de recepción de fuerza de accionamiento incluye una porción en forma de placa (2173, 2273).

19. La unidad de tambor de conformidad con las
reivindicaciones 16 - 18, caracterizada porque el miembro de
10 recepción de fuerza de accionamiento puede girar alrededor de un eje del miembro de acoplamiento con relación al miembro de transmisión de fuerza.

20. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera
de las reivindicaciones 1 a 19, caracterizada porque el miembro
15 de acoplamiento incluye una parte de respaldo para restringir el movimiento de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

21. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera
20 de las reivindicaciones 1 a 20, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye además una porción de posicionamiento (276a, 276b, 476a, 633a, 1033a, 1233a, 1633a, 2433a, 2633a) para determinar la posición del miembro de acoplamiento con

respecto al eje de accionamiento.

22. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 21, caracterizada porque la porción de posicionamiento está dispuesta dentro de la porción de
5 recepción de la fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

23. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 21 ó 22, caracterizada porque la porción de posicionamiento mira hacia fuera en una dirección axial del
10 miembro de acoplamiento.

24. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 21-23, caracterizada porque la porción de posicionamiento es un hueco.

25. Una unidad de tambor que se puede montar de forma
15 desmontable a un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

20 (I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento (528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328) comprende,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para
5 hacer girar el tambor fotosensible, y

(II - II) una porción de soporte (573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2173, 2273, 2373) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de
10 accionamiento,

en donde la porción de soporte se extiende en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

26. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 25, caracterizada porque la porción de soporte
15 soporta la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, para ser movable en una dirección radial del miembro de acoplamiento.

27. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 25 ó 26, caracterizada porque la porción de
20 soporte está provista de una parte proyectada (573, 673, 773, 873, 973, 1073, 1173, 1273, 2173a, 2273a) sobre la cual es proporcionada la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

28. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 27, caracterizada porque la porción de soporte es proporcionada con una porción de extensión (574, 674, 774, 874, 974, 1074, 1174, 1274, 1374, 1673, 1674, 2173b, 2273b) que se extiende en una dirección que cruza con una dirección de proyección de la porción proyectada.

29. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 27 ó 28, caracterizada porque la parte proyectada sobresale radialmente hacia dentro del miembro de acoplamiento.

30. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 29, caracterizada porque la porción de recepción de fuerza de accionamiento está provista de una porción inclinada, que está inclinada con respecto a una dirección de movimiento de la porción de recepción de fuerza de accionamiento.

31. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 30, caracterizada porque la parte inclinada de la porción de recepción de fuerza de accionamiento, está inclinada de tal manera que cuando se recibe una fuerza de accionamiento desde el eje de accionamiento, se produce una fuerza que empuja la porción de recepción de fuerza de accionamiento hacia un interior del hueco.

32. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 31, caracterizada porque la porción de soporte es una porción de ajuste a presión (573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674).

33. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 - 32, caracterizada porque la porción de soporte está conectada con una superficie interior del miembro de acoplamiento.

34. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25-33, caracterizada porque según se ve a lo largo de un eje del miembro de acoplamiento, la porción de soporte se extiende cruzando con una línea normal que pasa a través de un extremo libre de la porción de recepción de accionamiento a la porción receptora de accionamiento.

35. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 34, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye una porción de contacto (574b, 674b, 874b, 974b, 1074b, 1076a, 1174b, 1176a, 1274b, 1374b) configurada para contactar una periferia exterior del eje de accionamiento, y la porción de contacto es proporcionada fuera del extremo libre de la porción de recepción de fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección radial del miembro

de acoplamiento y dentro de un extremo fijo de la porción de soporte.

36. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 35, caracterizada porque la porción de contacto
5 mira al eje del miembro de acoplamiento y está curvada a lo largo de una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

37. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 35 ó 36, caracterizada porque la porción de
10 contacto está soportada de forma móvil por la porción de soporte.

38. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 - 37, caracterizada porque la porción de soporte se extiende con inclinación con respecto al
15 eje del miembro de acoplamiento no menos de 30° y no más de 90°.

39. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 38, caracterizada porque la porción de soporte se extiende con una inclinación con respecto
20 al eje del miembro de acoplamiento no inferior a 40° y no superior a 90°.

40. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 39, caracterizada porque cuando

la porción de soporte y la porción de recepción de fuerza de accionamiento se proyectan sobre un eje del miembro de acoplamiento, una parte o todo de un intervalo proyectado de un extremo fijo de la porción de soporte se traslapa con una
5 parte o todo de un intervalo proyectado de la porción de recepción de fuerza de accionamiento.

41. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 40, caracterizada porque la porción de soporte está configurada para enrollarse alrededor
10 del eje de accionamiento cuando la porción de recepción de fuerza de accionamiento recibe la fuerza de accionamiento.

42. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 41, caracterizada porque la porción de soporte incluye una porción de arrollamiento que
15 mira hacia un eje del miembro de acoplamiento, y que se extiende a lo largo de una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, estando configurada la porción de arrollamiento para hacer contacto con el eje de accionamiento al recibir la fuerza de accionamiento en la porción de recepción de la fuerza
20 de accionamiento.

43. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 42, caracterizada porque comprende además un miembro de recepción de fuerza de accionamiento

(2173, 2273, 2373, 2640) provisto de la porción de recepción de fuerza de accionamiento y la porción de soporte, y un miembro de transmisión de fuerza (2170, 2270, 2370, 2670, 4033) al que se transmite la fuerza de accionamiento desde el miembro de
5 recepción de fuerza de accionamiento.

44. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 43, caracterizada porque el miembro de recepción de fuerza de accionamiento es móvil con respecto al miembro de transmisión de fuerza, en una dirección circunferencial del
10 miembro de acoplamiento.

45. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 43 o 44, caracterizada porque el miembro de recepción de la fuerza de accionamiento incluye una porción en forma de placa (2173, 2273).

15 46. Unidad de tambor según cualquiera de las reivindicaciones 43 - 45, caracterizada porque el miembro de recepción de fuerza de accionamiento puede girar alrededor de un eje del miembro de acoplamiento, con respecto al miembro de transmisión de fuerza.

20 47. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25 a 46, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye una parte de respaldo para restringir el movimiento de la porción de recepción de la

fuerza de accionamiento, en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

48. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 25-47, caracterizada porque el miembro
5 de acoplamiento incluye además una porción de posicionamiento, para determinar la posición del miembro de acoplamiento con relación al eje de accionamiento.

49. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 48, caracterizada porque la porción de
10 posicionamiento está dispuesta dentro de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

50. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 48 ó 49, caracterizada porque la porción de
15 posicionamiento mira hacia fuera en una dirección axial del miembro de acoplamiento.

51. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 48 a 50, caracterizada porque la porción de posicionamiento es un hueco.

20 52. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de

un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428,
5 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128,
2328, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible,
el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de
accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a,
10 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2273a, 2373a, 2473a,
2573a, 2673a, 4073a) configurada para entrar en el hueco y
recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor
fotosensible, y

(II - II) una porción de soporte (73, 74, 273,
15 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873,
874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374,
1673, 1674, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674,
4073, 4074) que soporta de manera móvil la porción de recepción
de fuerza de accionamiento,

20 en donde la porción de recepción de la fuerza de
accionamiento está provista de una porción inclinada (73a,
273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a,
1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2473a, 2573a, 2673a) que está

inclinada con respecto a una dirección de movimiento de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

53. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 52, caracterizada porque la porción inclinada de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está inclinada de tal manera que, al recibir una fuerza de accionamiento desde el eje de accionamiento, se produce una fuerza que empuja la porción de recepción de fuerza de accionamiento hacia un interior del hueco.

54. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 52 ó 53, caracterizada porque como se observa a lo largo de un eje del miembro de acoplamiento, la porción de recepción de fuerza de accionamiento está orientada hacia una línea extendida desde un extremo libre de la porción de recepción de fuerza de accionamiento, en una dirección de movimiento radialmente hacia fuera de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

55. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 52-54, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye una porción de contacto configurada para contactar una periferia exterior del eje de accionamiento y la porción de contacto (76a, 276a, 476a, 574b, 674b, 874b, 974b, 1074b, 1076a, 1174b, 1176a, 1274b, 1374b) es

proporcionada fuera del extremo libre de la porción de recepción de fuerza de accionamiento con respecto a una dirección radial del miembro de acoplamiento y dentro de un extremo fijo de la porción de soporte.

5 56. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 52-55, caracterizada porque la porción de contacto mira al eje del miembro de acoplamiento y está curvada a lo largo de una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

10 57. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 52 - 56, caracterizada porque la porción de contacto está soportada de forma móvil por la porción de soporte.

15 58. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el aparato un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

20 (II) un miembro de acoplamiento (28, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de

accionamiento (73a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y capaz de recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible, y

(II - II) una porción de soporte (73, 74, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde la porción de recepción de la fuerza de accionamiento está dispuesta dentro de un extremo fijo de la porción de soporte con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

59. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 58, caracterizada porque el extremo fijo de la porción de soporte está dispuesto fuera de un extremo libre de la porción de soporte, con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento.

60. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 58 ó 59, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye una porción (273f) en la que una distancia entre la porción de soporte y una superficie interior del miembro de acoplamiento aumenta hacia el extremo libre desde un lado de extremo fijo de la porción de soporte.

61. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 58 a 60, caracterizada porque la

porción de soporte se extiende en una dirección axial del miembro de acoplamiento.

62. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 58 a 61, caracterizada porque la
5 porción de soporte se extiende en una dirección sustancialmente paralela a la dirección axial.

63. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 58 a 62, caracterizada porque una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento
10 está dispuesta dentro del tambor fotosensible.

64. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de
15 un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1);

(II) un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128,
20 2328, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a,

973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible, y

5 (II - II) una porción de soporte (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2173, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de
10 fuerza de accionamiento, y

(III) una porción soportada por cojinete (71c, 271c) para ser soportada giratoriamente,

en donde una parte o todo de la porción de soporte y/o una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de
15 accionamiento está dispuesta dentro de la porción soportada por cojinete con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

65. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 64, caracterizada porque comprende además una
20 porción cilíndrica (71, 271, 471, 571, 671, 771, 871, 1071, 1171, 1271, 1371, 2171, 2471, 2571, 2671, 4071) proporcionada fuera del tambor fotosensible con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento, siendo proporcionada la porción

soportada por cojinete en la porción cilíndrica.

66. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 64-65, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye una primera porción cilíndrica (72, 272, 372, 472, 572, 672, 772, 872, 972, 1072, 1172, 1272, 1372, 1672, 2172, 2472, 2572, 2672) que contacta con una superficie interna del tambor fotosensible y una segunda porción cilíndrica (71, 271, 471, 571, 671, 771, 871, 1071, 1171, 1271, 1371, 2171, 2471, 2571, 2671) proporcionada fuera del tambor fotosensible, con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento.

67. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 64 - 66, caracterizada porque la porción soportada por cojinete es proporcionada en la segunda porción cilíndrica.

68. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento (2128, 2328)

proporcionado sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) una porción en forma de placa (2173, 2273, 2373), provista de una porción de recepción de fuerza de accionamiento (2173a, 2273a, 2373a) y configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento, para hacer girar el tambor fotosensible, y

(II-II) un miembro de transmisión de fuerza (2170, 2270, 2370), configurado para recibir la fuerza de accionamiento desde la porción en forma de placa.

69. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 68, caracterizada porque el miembro de transmisión de fuerza incluye una porción de transmisión de fuerza, configurada para recibir la fuerza de accionamiento procedente del miembro de recepción de fuerza de accionamiento, y la porción de transmisión de fuerza puede ponerse en contacto con una superficie de la porción en forma de placa opuesta a una superficie provista con la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

70. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 69, caracterizada porque la porción de transmisión de fuerza está dispuesta fuera de un extremo libre de la porción de recepción de fuerza de accionamiento, con

respecto a la dirección radial del miembro de acoplamiento.

71. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 68 a 70, caracterizada porque la porción en forma de placa incluye una primera porción provista con la porción de recepción de fuerza de accionamiento y descubierta por el miembro de transmisión de fuerza, una segunda porción provista con la porción de soporte y es soportada por el miembro de transmisión de fuerza, de manera que sea movable en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, una porción doblada dispuesta entre la primera porción y la segunda porción mediante la flexión de la porción en forma de placa.

72. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 68 a 71, caracterizada porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor no inferior a 0.1 mm.

73. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 68 - 72, caracterizada porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor no inferior a 0.2 mm.

74. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 68 a 73, caracterizada porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor

no superior a 0.7 mm.

75. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 68 a 74, caracterizada porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor
5 no superior a 0.5 mm.

76. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el aparato un eje de accionamiento provisto de un hueco, la unidad
10 de tambor (101) está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento (428, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

15 (II-I) una porción movable de recepción de la fuerza de accionamiento (473a, 2173a, 2273a, 2473a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible

(II-II) una porción a ser empujada (473, 2473i, 2573i, 2673i), movable junto con la porción de recepción de la fuerza de accionamiento,

(II-III) una porción de respaldo (434a, 2433t 2533t, 2633t) para restringir el movimiento de la porción de

recepción de la fuerza de accionamiento en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, la porción de respaldo que empuja la porción de recepción de la fuerza de accionamiento hacia un interior del hueco cuando se pone en
5 contacto con la porción a ser empujada.

77. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 76, caracterizada porque la parte de respaldo está provista de una porción inclinada.

78. La unidad de tambor de conformidad con la
10 reivindicación 76 ó 77, caracterizada porque la porción inclinada está inclinada en una dirección para producir la fuerza que empuja la porción de recepción de la fuerza de accionamiento hacia un lado profundo del hueco.

79. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera
15 de las reivindicaciones 76 a 78, caracterizada porque la porción inclinada está inclinada de modo que está alejada de la porción de recepción de fuerza de accionamiento estando radialmente hacia fuera del miembro de acoplamiento desde un interior de la misma.

20 80. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 76 a 79, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye una porción de soporte (473, 474, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera

móvil la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

81. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 80, caracterizada porque la porción a ser empujada se proporciona en la porción de soporte.

5 82. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 76 a 81, caracterizada porque el miembro de acoplamiento incluye (I) un miembro receptor de fuerza de accionamiento provisto de la parte receptora de fuerza de accionamiento y la porción a ser empujada, y (II) un
10 miembro de respaldo provisto con la porción de respaldo y no integral con el miembro de recepción de la fuerza de accionamiento.

83. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 76 a 82, caracterizada porque el
15 miembro de acoplamiento incluye (I) un miembro receptor de fuerza de accionamiento provisto de la porción de recepción de fuerza de accionamiento y la porción a ser empujada, y (II) un miembro de respaldo provisto de la porción de respaldo, y en el que el miembro de recepción de fuerza de accionamiento es
20 giratorio con respecto al miembro de respaldo.

84. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el

conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

5 (II) un miembro de acoplamiento (2128, 2328, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) un miembro de recepción de fuerza de accionamiento (2173, 2273, 2373, 2640) que incluye una porción
10 de recepción de fuerza de accionamiento (2173a, 2273a, 2373a 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible, y

(II-II) un miembro de transmisión de fuerza
15 (2170, 2270, 2370, 2670) al que se transmite la fuerza de accionamiento desde el miembro de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde el miembro de recepción de fuerza de accionamiento es móvil con respecto al miembro de transmisión de fuerza en una dirección circunferencial del miembro de
20 acoplamiento.

85. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 84, caracterizada porque el miembro de

transmisión de fuerza está fijado al tambor fotosensible.

86. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 84 ó 85, caracterizada porque el miembro de recepción de fuerza de accionamiento está soportado de forma
5 móvil por el miembro de transmisión de fuerza.

87. La unidad de tambor de conformidad con las reivindicaciones 84 - 85, caracterizada porque el miembro de recepción de la fuerza de accionamiento incluye una porción en forma de placa (2173, 2273, 2373).

10 88. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 87, caracterizada porque el miembro de transmisión de fuerza incluye una porción de transmisión de fuerza, configurada para recibir la fuerza de accionamiento procedente del miembro de recepción de fuerza de accionamiento,
15 y la porción de transmisión de fuerza puede ponerse en contacto con una superficie de la porción en forma de opuesta a una superficie provista con la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

20 89. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 88, caracterizada porque la porción de transmisión de fuerza está dispuesta fuera de un extremo libre de la porción en forma de placa, con respecto a una dirección radial del miembro de acoplamiento.

90. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 87 a 89, caracterizada porque la porción en forma de placa incluye una primera porción provista con la porción de recepción de fuerza de accionamiento y descubierta por el miembro de transmisión de fuerza, una segunda porción provista con la porción de soporte y está soportada por el miembro de transmisión de fuerza, de manera que sea móvil en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, una parte doblada dispuesta entre la primera parte y la segunda porción.

91. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 84 - 90, caracterizada porque el miembro de recepción de fuerza de accionamiento puede girar alrededor de un eje del miembro de acoplamiento con respecto al miembro de transmisión de fuerza.

92. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 84 - 91, caracterizada porque el miembro de transmisión de fuerza es no integral con el miembro de recepción de fuerza de accionamiento.

93. Una unidad de tambor montada de forma separable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas, incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad

de tambor está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento (228, 2428)
dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de
5 acoplamiento comprende,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de
accionamiento (273a, 2473a), configurada para entrar en el
hueco y capaz de recibir una fuerza de accionamiento para hacer
girar el tambor fotosensible, y

10 (II-II) una porción de soporte (273, 274, 2473,
2474) que tiene un extremo libre y un extremo fijo y que se
extiende en una dirección axial del miembro de acoplamiento,
la porción de soporte soporta de forma móvil la porción de
recepción de fuerza de accionamiento y parcialmente o toda
15 colocada dentro del miembro de acoplamiento,

en donde el miembro de acoplamiento incluye una
porción (273f, 2473f) en la que una distancia desde una
superficie interna del miembro de acoplamiento aumenta hacia
un lado de extremo libre desde un lado de extremo fijo de la
20 porción de soporte.

94. La unidad de tambor de conformidad con la
reivindicación 93, caracterizada porque la porción de soporte
está provista de una porción inclinada, que está inclinada de

modo que está alejada de la superficie interior del miembro de acoplamiento.

95. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 93 ó 94, caracterizada porque la porción de
5 soporte está provista de un escalón para estar alejada de la superficie interior del miembro de acoplamiento.

96. Una unidad de tambor que se puede montar de forma desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el
10 conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

un tambor fotosensible (1); y

un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528,
15 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a,
20 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible, y

(II) una porción de posicionamiento (76b, 276b, 533a, 633a, 1033a, 1076b, 1176b, 1233a, 1633a, 2433a, 2633a) provista dentro de la porción de recepción de fuerza de accionamiento con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento y configurada para posicionar el miembro de acoplamiento con relación al eje de accionamiento.

97. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 96, caracterizada porque la porción de posicionamiento mira hacia fuera con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento.

98. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 96 ó 97, caracterizada porque la porción de posicionamiento es un hueco (533a, 633a, 1033a, 1233a, 1633a, 2433a, 2633a, 4033a).

99. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 96 a 98, caracterizada porque la porción de posicionamiento tiene una forma que se converge hacia un lado interior de la unidad de tambor.

100. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 96 - 98, caracterizada porque la porción de posicionamiento tiene una porción rebajada en una forma sustancialmente cónica.

101. La unidad de tambor de conformidad con

cualquiera de las reivindicaciones 96 a 100, caracterizada porque la porción de posicionamiento incluye una porción de posicionamiento de dirección axial, configurada para posicionar la unidad de tambor en la dirección axial del
5 miembro de acoplamiento.

102. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 96 a 101, caracterizada porque la porción de posicionamiento incluye una porción de posicionamiento de dirección radial, configurada para
10 posicionar la unidad de tambor en una dirección radial del miembro de acoplamiento.

103. La unidad de tambor de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 96 a 102, caracterizada porque la porción de posicionamiento sitúa la unidad de tambor
15 tanto en una dirección axial como en una dirección radial del miembro de acoplamiento.

104. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas,
20 incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento (528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628,) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de
5 accionamiento (573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a) configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible, y

(II-II) una porción de soporte (573, 574, 673,
10 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674) que soporta de modo móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento, y está configurada para enrollarse alrededor del eje de accionamiento cuando la porción de recepción de fuerza de accionamiento
15 recibe la fuerza de accionamiento.

105. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 104, caracterizada porque la porción de soporte (573, 673, 773, 873, 973, 1073, 1173, 1273) incluye una porción proyectada, provista de la porción de recepción de la fuerza
20 de accionamiento.

106. La unidad de tambor de conformidad con la reivindicación 105, caracterizada porque la porción de soporte está provista de una porción de extensión (574, 674, 774, 874,

974, 1074, 1174, 1274, 1374, 1673, 1674) que se extiende en una dirección que cruza con una dirección de proyección de la porción proyectada.

107. La unidad de tambor de conformidad con
5 cualquiera de las reivindicaciones 104-106, caracterizada porque la porción de soporte incluye una porción de arrollamiento (674b, 874b, 974b, 1074b, 1174b, 1274b, 1374b) que hace frente a un eje del miembro de acoplamiento y que se extiende a lo largo de una dirección circunferencial del
10 miembro de acoplamiento, la porción de arrollamiento está configurada para hacer contacto con el eje de accionamiento al recibir la fuerza de accionamiento en la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, receptora.

108. Una unidad de tambor montada de forma
15 desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

20 (I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento (428, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) un miembro receptor de fuerza de accionamiento, y

(II-II) un miembro de respaldo (434, 2170, 2433 2533, 2633) no integral con el miembro de recepción de fuerza
5 de accionamiento;

el miembro receptor de accionamiento incluye,

(II-I-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (473a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para
10 hacer girar el tambor fotosensible, y

(II-I-II) una porción de soporte (473, 474, 2173, 2174, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674), que soporta de modo móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento, y

15 el miembro de respaldo incluye,

(II-II-I) una porción de respaldo (434a, 2170g, 2433t 2533t, 2633t) (II-II-I) para restringir el movimiento de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento en una dirección circunferencial del miembro de
20 acoplamiento.

109. Una unidad de tambor que se puede montar de forma desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas, incluyendo el

conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

un tambor fotosensible (1); y

5 un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1328, 1628, 2128, 2328) dispuesto en el tambor fotosensible, incluyendo el miembro de acoplamiento una porción de ajuste a presión (273, 274, 373, 374, 473, 474, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 10 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674), configurada para acoplarse con el hueco para recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible,

en donde una parte o todo de la porción de ajuste a presión está dentro del tambor fotosensible.

110. El cartucho de conformidad con la reivindicación 109, caracterizada porque la porción de ajuste a presión se extiende en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

20 111. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101)

provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

un tambor fotosensible (1); y

un miembro de acoplamiento (528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628) dispuesto en el tambor fotosensible la porción a presión que incluye el miembro de acoplamiento (573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674) configurado para acoplarse con el hueco para recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible,

en donde la porción de ajuste a presión se extiende en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

112. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque comprende:

un tambor fotosensible (1);

un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2428, 2528, 2628) que incluye una porción de ajuste a presión (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873,

874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674), configurada para acoplarse con el hueco para recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible; y

5 una porción soportada por cojinete (71c, 271c) soportada giratoriamente,

 en donde una parte o todo de la porción de ajuste a presión está dentro de la porción soportada, con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

10 113. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

15 (I) una unidad de tambor; y

 (II) una porción de cojinete que soporta giratoriamente la unidad de tambor;

 la unidad de tambor incluye,

 (II-I) un tambor fotosensible (1); y

20 (II-II) un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el tambor fotosensible, incluyendo el miembro de acoplamiento,

(II-II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y
5 recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible, y

(II-II-II) una porción de soporte (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374,
10 1673, 1674, 2173, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento y/o una parte o todo de la porción
15 de soporte está dentro de la porción de soportada por cojinete con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

114. Un cartucho que se puede montar de forma desmontable a un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100),
20 incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar

mientras lleva un revelador;

un miembro de acoplamiento (228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) dispuesto sobre el miembro giratorio, incluyendo
5 el miembro de acoplamiento,

(I) una porción de recepción de la fuerza de accionamiento (273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir
10 una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio, y

(II) una porción de soporte (273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 15 2173, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde una parte o todo de la porción de soporte y/o una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está dentro del miembro giratorio.
20

115. El cartucho de conformidad con la reivindicación 114, caracterizado porque la porción de soporte soporta la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, de manera

que sea móvil en una dirección radial del miembro de acoplamiento.

116. La unidad de cartucho de conformidad con la reivindicación 115, caracterizada porque la porción de soporte
5 incluye una parte proyectada (273, 373, 473, 573, 673, 773, 873, 973, 1073, 1173, 1273, 2173a, 2273a, 2473, 2573, 2673) provista de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

117. El cartucho de conformidad con la reivindicación
10 115 ó 116, caracterizado porque la porción de soporte incluye una porción de extensión (374, 474, 574, 674, 774, 874, 974, 1074, 1174, 1274, 1374, 1673, 1674, 2173b, 2273b, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que se extiende en una dirección que cruza con una dirección en la que se proyecta la porción
15 proyectada.

118. El cartucho de conformidad con la reivindicación 116 o 117, caracterizado porque la parte proyectada se proyecta hacia dentro con respecto a una dirección radial del miembro de acoplamiento.

20 119. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114-118, caracterizado porque una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está dentro del miembro giratorio.

120. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 - 119, caracterizado porque la porción de recepción de fuerza de accionamiento está provista de una porción inclinada, que está inclinada con relación a una
5 dirección de movimiento de la porción de recepción de fuerza de accionamiento.

121. El cartucho de conformidad con la reivindicación 120, caracterizado porque la parte inclinada de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento está inclinada de tal
10 manera que, al recibir una fuerza de accionamiento desde el eje de accionamiento, se genera una fuerza que empuja la porción de recepción de la fuerza de accionamiento hacia un interior del hueco.

122. El cartucho de conformidad con cualquiera de
15 las reivindicaciones 114-121, caracterizado porque una parte o todo de un extremo fijo de la porción de soporte está dispuesta dentro del miembro giratorio.

123. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114-122, caracterizado porque el extremo
20 fijo de la porción de soporte está dispuesto fuera de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

124. El cartucho de conformidad con cualquiera de

las reivindicaciones 114-123, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye una porción (273f, 2473f) en la que una distancia entre la porción de soporte y una superficie interna del miembro de acoplamiento aumenta hacia el extremo libre desde un lado de extremo fijo de la porción de soporte.

125. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 - 124, caracterizado porque la porción de soporte es una porción de ajuste a presión.

126. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114-125, caracterizado porque la porción de soporte está conectada con un interior del miembro de acoplamiento.

127. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 126, caracterizado porque la porción de soporte se extiende en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

128. El cartucho de conformidad con la reivindicación 127, caracterizado porque a medida que la porción de soporte y la porción de recepción de fuerza de accionamiento se proyectan sobre un eje del miembro de acoplamiento, una parte o todo de un intervalo proyectado de un extremo fijo de la porción de soporte se traslapa con un parte o todo de un intervalo proyectado de la porción de recepción de la fuerza de

accionamiento.

129. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 128, caracterizado porque comprende además un miembro de recepción de fuerza de accionamiento
5 provisto de la porción de recepción de fuerza de accionamiento y la porción de soporte, y un miembro de transmisión de fuerza al que se transmite la fuerza de accionamiento desde el miembro de recepción de fuerza de accionamiento.

130. El cartucho de conformidad con la reivindicación
10 129, caracterizado porque el miembro receptor de fuerza de accionamiento es móvil con respecto al miembro de transmisión de fuerza, en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

131. El cartucho de conformidad con la reivindicación
15 129 o 130, caracterizado porque el miembro receptor de fuerza de accionamiento incluye una porción en forma de placa (2173, 2273).

132. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 129 a 131, caracterizado porque el miembro
20 de recepción de fuerza de accionamiento puede girar alrededor de un eje del miembro de acoplamiento con relación al miembro de transmisión de fuerza.

133. El cartucho de conformidad con cualquiera de

las reivindicaciones 114 a 132, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye una parte de respaldo para restringir el movimiento de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, en una dirección circunferencial del miembro de
5 acoplamiento.

134. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 133, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye además una porción de posicionamiento para determinar la posición del miembro de acoplamiento con
10 respecto al eje de accionamiento.

135. El cartucho de conformidad con la reivindicación 134, caracterizado porque la porción de posicionamiento está dispuesta dentro de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección axial del miembro
15 de acoplamiento.

136. El cartucho de conformidad con la reivindicación 134 o 135, caracterizado porque la porción de posicionamiento está de cara hacia fuera en una dirección axial del miembro de acoplamiento.

20 137. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 134 a 136, caracterizado porque la porción de posicionamiento es un hueco.

138. Un cartucho que se puede montar de forma

desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está
5 caracterizada porque comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador;

(II) un miembro de acoplamiento (528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 4028), el
10 miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) una porción de recepción de la fuerza de accionamiento (573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 4073a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento
15 para hacer girar el miembro giratorio desde el eje de accionamiento y

(II - II) una porción de soporte (573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2173, 2273, 2373, 4073, 4074)
20 que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde la porción de soporte se extiende en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

139. El cartucho de conformidad con la reivindicación 138, caracterizado porque la porción de soporte soporta la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, de manera que pueda ser desplazada en una dirección radial del miembro
5 de acoplamiento.

140. El cartucho de conformidad con la reivindicación 138 o 139, caracterizado porque la porción de soporte está provista de una parte proyectada (573, 673, 773, 873, 973, 1073, 1173, 1273, 2173a, 2273a, 4073) sobre la cual está
10 provista la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

141. El cartucho de conformidad con la reivindicación 140, caracterizado porque la porción de soporte está provista de una porción de extensión (574, 674, 774, 874, 974, 1074, 1174, 1274, 1374, 1673, 1674, 2173b, 2273b, 4074) que se
15 extiende en una dirección que cruza con una dirección de proyección de la porción proyectada.

142. El cartucho de conformidad con la reivindicación 140 o 141, caracterizado porque la parte proyectada sobresale radialmente hacia dentro del miembro de acoplamiento.

20 143. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 142, caracterizado porque la porción de recepción de la fuerza de accionamiento está provista de una porción inclinada, que está inclinada con respecto a una

dirección de movimiento de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

144. El cartucho de conformidad con la reivindicación 143, caracterizado porque la porción inclinada de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, está inclinada de tal manera que cuando es recibida una fuerza de accionamiento desde el eje de accionamiento, se genera una fuerza que empuja a la porción de recepción de la fuerza de accionamiento hacia el interior del hueco.

145. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 144, caracterizado porque la porción de soporte es una porción de ajuste a presión (574, 674, 774, 874, 974, 1074, 1174, 1274, 1374, 1673, 1674, 4074).

146. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 145, caracterizado porque la porción de soporte está conectada con un interior del miembro de acoplamiento.

147. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 146, caracterizado porque, tal como se ve a lo largo de un eje del miembro de acoplamiento, la porción de soporte se extiende cruzando con una línea normal que pasa a través de un extremo libre de la porción de recepción de accionamiento hacia la porción de recepción de

accionamiento.

148. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 147, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye una porción de contacto, configurada para contactar con una periferia exterior del eje de accionamiento, y la porción de contacto es proporcionada fuera del extremo libre de la porción de recepción de la fuerza de impulsión con respecto a una dirección radial del miembro de acoplamiento y dentro de un extremo fijo de la porción de soporte.

149. El cartucho de conformidad con la reivindicación 148, caracterizado porque la porción de contacto está de frente al eje del miembro de acoplamiento y está curvada a lo largo de una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

150. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 148 a 149, caracterizado porque la porción de contacto está soportada de forma móvil por la porción de soporte.

151. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 150, caracterizado porque la porción de soporte se extiende con una inclinación con respecto al eje del miembro de acoplamiento no inferior a 30° y no superior a 90°.

152. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 151, caracterizado porque la porción de soporte se extiende con una inclinación con respecto al eje del miembro de acoplamiento no inferior a 50° y no superior a 5 90°.

153. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 152, caracterizado porque a medida que la porción de soporte y la porción de recepción de fuerza de accionamiento se proyectan sobre un eje del miembro de 10 acoplamiento, una parte o todo de un intervalo proyectado de un extremo fijo de la porción de soporte se traslapa o todo con una parte de un intervalo proyectado de la porción de recepción de fuerza de accionamiento.

154. El cartucho de conformidad con cualquiera de 15 las reivindicaciones 138-153, caracterizado porque la porción de soporte está configurada para enrollarse alrededor del eje de accionamiento cuando la porción de recepción de fuerza de accionamiento recibe la fuerza de accionamiento.

155. El cartucho de conformidad con cualquiera de 20 las reivindicaciones 138 a 154, caracterizado porque la porción de soporte incluye una porción de arrollamiento (674b, 874b, 974b, 1074b, 1174b, 1274b, 1374b) que mira hacia un eje del miembro de acoplamiento y que se extiende a lo largo de una

dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, estando configurada la porción de arrollamiento para hacer contacto con el eje de accionamiento, recibiendo la fuerza de accionamiento en la porción receptora de la fuerza de
5 accionamiento.

156. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 155, caracterizado porque comprende además un miembro de recepción de fuerza de accionamiento provisto de la porción de recepción de fuerza de accionamiento
10 y la porción de soporte, y un miembro de transmisión de fuerza al que se transmite la fuerza de accionamiento desde el miembro de recepción de fuerza de accionamiento.

157. El cartucho de conformidad con la reivindicación 156, caracterizado porque el miembro de recepción de fuerza de
15 accionamiento es móvil con relación al miembro de transmisión de fuerza en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

158. El cartucho de conformidad con la reivindicación 156 ó 157, caracterizado porque el miembro de recepción de
20 fuerza de accionamiento incluye una porción en forma de placa (2173, 2273, 2373).

159. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 156 a 158, caracterizado porque el miembro

de recepción de fuerza de accionamiento puede girar alrededor de un eje del miembro de acoplamiento con relación al miembro de transmisión de fuerza.

160. El cartucho de conformidad con cualquiera de
5 las reivindicaciones 138 a 159, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye una parte de respaldo para restringir el movimiento de la porción de recepción (2170g) de la fuerza de accionamiento en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

10 161. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 138 a 160, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye además una porción de posicionamiento (533a, 633a, 1033a, 1076a, 1076b, 1176a, 1176b, 1233a, 1633a, 4033a) para determinar la posición del miembro de acoplamiento
15 con respecto al eje de accionamiento.

162. El cartucho de conformidad con la reivindicación 161, caracterizado porque la porción de posicionamiento está dispuesta dentro de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección axial del miembro
20 de acoplamiento.

163. El cartucho de conformidad con la reivindicación 161 ó 162, caracterizado porque la porción de posicionamiento está mirando hacia afuera con respecto a una dirección axial

del miembro de acoplamiento.

164. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 161 a 163, caracterizado porque la porción de posicionamiento es un hueco.

5 165. Un cartucho que se puede montar de forma desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, la unidad de tambor está caracterizada porque
10 comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

(II) un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128,
15 2328, 2428, 2528, 2628, 4028) que comprende,

(II-I) una porción de recepción de la fuerza de accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a, 4073a), configurada para entrar en el hueco y
20 recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar miembro giratorio desde el eje de accionamiento y

(II - II) una porción de soporte (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873,

874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674, 4073, 4074) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

5 en donde la porción de recepción de la fuerza de accionamiento está provista de una porción inclinada (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2473a, 2573a, 2673a, 4073a), que está inclinada con respecto a una dirección de movimiento de
10 la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

166. El cartucho de conformidad con la reivindicación 165, caracterizado porque la porción inclinada de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento está inclinada de tal manera que cuando se recibe una fuerza de accionamiento
15 desde el eje de accionamiento, se genera una fuerza que empuja a la porción de recepción de la fuerza de accionamiento hacia el interior del hueco.

167. El cartucho de conformidad con la reivindicación 165 ó 166, caracterizado porque según se observa a lo largo de
20 un eje del miembro de acoplamiento, la porción de recepción de la fuerza de accionamiento está orientada hacia una línea extendida desde un extremo libre de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, en una dirección de movimiento

radialmente hacia fuera de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

168. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 165 a 167, caracterizado porque el miembro
5 de acoplamiento incluye una porción de contacto configurada para entrar en contacto con una periferia exterior del eje de accionamiento y la porción de contacto es proporcionada fuera del extremo libre de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento con respecto a una dirección radial del miembro
10 de acoplamiento y dentro de un extremo fijo de la porción de soporte.

169. El cartucho de conformidad con la reivindicación 168, caracterizado porque la porción de contacto está de frente al eje del miembro de acoplamiento y está curvada a lo largo
15 de una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

170. El cartucho de conformidad con la reivindicación 169, caracterizado porque la porción de contacto está soportada de forma móvil por la porción de soporte.

171. Un cartucho que se puede montar de manera
20 desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas, incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado

porque comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

(II) un miembro de acoplamiento (28, 2528, 2628) que
5 incluye,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (73a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio, y

10 (II - II) una porción de soporte (73, 74, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde la porción de recepción de la fuerza de accionamiento está dentro de un extremo fijo de la porción de
15 soporte con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

172. El cartucho de conformidad con la reivindicación 171, caracterizado porque el extremo fijo de la porción de soporte está dispuesto fuera de un extremo libre de la porción
20 de soporte con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento.

173. El cartucho de conformidad con la reivindicación 171 ó 172, caracterizado porque el miembro de acoplamiento

incluye una parte (273f) en la que una distancia entre la porción de soporte y una superficie interior del miembro de acoplamiento aumenta hacia el extremo libre desde un lado de extremo fijo de la porción de soporte.

5 174. El cartucho de conformidad con las reivindicaciones 171 a 173, caracterizado porque la porción de soporte se extiende en una dirección axial del miembro de acoplamiento.

10 175. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 171 a 174, caracterizado porque la porción de soporte se extiende en una dirección sustancialmente paralela a la dirección axial.

15 176. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 171-175, caracterizado porque una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está dispuesta dentro del miembro giratorio.

20 177. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede

girar mientras lleva un revelador;

(II) un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) que incluye,

5 (II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro
10 giratorio, y

(II - II) una porción de soporte (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2173, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673,
15 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento; y

(III) una porción de soporte para soportar de forma giratoria el miembro giratorio,

en donde una parte o todo de la porción de soporte
20 y/o una parte o todo de la porción de recepción de fuerza de accionamiento está dentro de la porción de soporte con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

178. El cartucho de conformidad con la reivindicación

177, caracterizado porque además comprende una parte cilíndrica (71, 271, 471, 571, 671, 771, 871, 1071, 1171, 1271, 1371, 2171, 2471, 2571, 2671, 4071) dispuesta en el exterior del miembro giratorio con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento, y la porción de cojinete soporta la porción cilíndrica.

179. El cartucho de conformidad con la reivindicación 177 o 178, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye una primera porción cilíndrica (72, 272, 372, 472, 572, 672, 772, 872, 972, 1072, 1172, 1272, 1372, 1672, 2172, 2472, 2572, 2672) que hace contacto con una superficie interna del miembro giratorio, y una segunda porción cilíndrica (71, 271, 471, 571, 671, 771, 871, 1071, 1171, 1271, 1371, 2171, 2471, 2571, 2671, 4071) proporcionada fuera del miembro giratorio con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento.

180. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 177 a 179, caracterizado porque la porción de soporte soporta la segunda porción cilíndrica.

181. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está

caracterizada porque comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

(II) un miembro de acoplamiento (2128, 2228, 2328)

5 que incluye,

(II-I) una porción en forma de placa (2173, 2273) provista de una porción de recepción de fuerza de accionamiento (2173a, 2273a, 2373a), y configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro
10 giratorio, y

(II-II) un miembro de transmisión de fuerza (2170, 2270, 2370), configurado para recibir la fuerza de accionamiento desde la porción en forma de placa.

182. El cartucho de conformidad con la reivindicación
15 181, caracterizado porque el miembro de transmisión de fuerza incluye una porción de transmisión de fuerza (2170g), configurada para recibir la fuerza de accionamiento procedente del miembro de recepción de fuerza de accionamiento poniéndose en contacto la porción en forma de placa, y la porción de
20 transmisión de fuerza se puede poner en contacto con una superficie de la porción en forma de placa, opuesta a una superficie provista de la porción de recepción de fuerza de accionamiento.

183. El cartucho de conformidad con la reivindicación 181 o 182, caracterizado porque la porción de transmisión de fuerza está dispuesta fuera de un extremo libre de la porción de recepción de fuerza de accionamiento, con respecto a la
5 dirección radial del miembro de acoplamiento.

184. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 181 a 183, caracterizado porque la porción en forma de placa incluye una primera porción provista de la porción de recepción de fuerza de accionamiento, y descubierta
10 por el miembro de transmisión de fuerza, una segunda porción provista con la porción de soporte y está soportada por el miembro de transmisión de fuerza, de manera que sea móvil en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, una porción doblada dispuesta entre la primera porción y la segunda
15 porción.

185. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 181 a 184, caracterizado porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor no inferior a 0.1 mm.

20 186. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 181 a 185, caracterizado porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor no inferior a 0.2 mm.

187. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 181 a 186, caracterizado porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor no mayor de 0.7 mm.

5 188. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 181 a 187, caracterizado porque la porción en forma de placa tiene una porción que tiene un espesor no mayor de 0.5 mm.

10 189. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

15 (I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

 (II) un miembro de acoplamiento (428, 2428, 2528, 2628) que incluye,

20 (II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento móvil (473a, 2173a, 2273a, 2473a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio,

 (II-II) una porción a ser empujada, movable junto

(473, 2473i, 2573i, 2673i) con la porción de recepción de la fuerza de accionamiento, y

(II-III) una porción de respaldo (434a, 2433t 2533t, 2633t) para restringir el movimiento de la porción de recepción de la fuerza de accionamiento en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, la porción de respaldo que empuja la porción de recepción de la fuerza de accionamiento hacia un interior del hueco cuando se pone en contacto con la porción a ser empujada.

10 190. El cartucho de conformidad con la reivindicación 189, caracterizado porque la porción de respaldo está provista de una porción inclinada.

15 191. El cartucho de conformidad con la reivindicación 190, caracterizado porque la parte inclinada está inclinada en una dirección para producir la fuerza que empuja la porción de recepción de la fuerza de accionamiento hacia un lado profundo del hueco.

20 192. El cartucho de conformidad con la reivindicación 190 o 191, caracterizado porque la parte inclinada está inclinada con relación a la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

193. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 189 - 192, caracterizado porque el miembro

de acoplamiento incluye una porción de soporte (473, 474, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

194. El cartucho de conformidad con la reivindicación
5 193, caracterizado porque la porción de soporte está provista de la porción a ser empujada.

195. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 189 a 194, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye (I) un miembro receptor de fuerza de
10 accionamiento provisto de la porción receptora de fuerza de accionamiento y la porción a ser empujada, y (II) un miembro de respaldo que está provisto de la porción de respaldo y no integral con el miembro de recepción de fuerza de accionamiento.

15 196. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 189 a 195, caracterizado porque el miembro de acoplamiento incluye (I) un miembro receptor de la fuerza de accionamiento, provisto de la porción de recepción de fuerza de accionamiento y la porción a ser empujada, y (II) un miembro
20 de respaldo provisto de la porción de respaldo, y en donde el miembro de recepción de fuerza de accionamiento es giratorio con respecto al miembro de respaldo.

197. Un cartucho que se puede montar de manera

desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas, incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

(II) un miembro de acoplamiento (2128, 2328, 2628) que incluye,

10 (II-I) un miembro de recepción de fuerza de acoplamiento (2173, 2273, 2373, 2640) que incluye una porción de recepción de fuerza de accionamiento (2173a, 2273a, 2373a 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio,
15 y

(II-II) un miembro de transmisión de fuerza (2170, 2270, 2370, 2670) al que se transmite la fuerza de accionamiento desde el miembro de recepción de fuerza de accionamiento,

20 en donde el miembro de recepción de fuerza de accionamiento es móvil con respecto al miembro de transmisión de fuerza en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

198. El cartucho de conformidad con la reivindicación 197, caracterizado porque el miembro de transmisión de fuerza está fijado al tambor fotosensible.

199. El cartucho de conformidad con la reivindicación 5 197 ó 198, caracterizado porque el miembro de recepción de fuerza de accionamiento es soportado de forma móvil por el miembro de transmisión de fuerza.

200. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 197 a 199, caracterizado porque el miembro 10 de recepción de fuerza de accionamiento incluye una porción en forma de placa (2173, 2273, 2373).

201. El cartucho de conformidad con la reivindicación 200, caracterizado porque el miembro de transmisión de fuerza incluye una porción de transmisión de fuerza, configurada para 15 recibir la fuerza de accionamiento procedente del miembro de recepción de fuerza de accionamiento poniéndose en contacto con la porción en forma de placa, y la porción de transmisión de fuerza se puede poner en contacto con una superficie de la porción en forma de placa, opuesta a una superficie provista 20 de la porción de recepción de fuerza de accionamiento.

202. El cartucho de conformidad con la reivindicación 200 ó 201, caracterizado porque la porción de transmisión de fuerza está dispuesta fuera de un extremo libre de la porción

en forma de placa, con respecto a una dirección radial del miembro de acoplamiento.

203. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 200 a 202, caracterizado porque la porción en forma de placa incluye una primera porción provista con la porción de recepción de fuerza de accionamiento y descubierta por el miembro transmitido por fuerza, una segunda porción provista con la porción de soporte y es soportada por el miembro de transmisión de fuerza, de manera que sea móvil en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, una porción doblada dispuesta entre la primera porción y la segunda porción.

204. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 197 a 203, caracterizado porque el miembro de recepción de fuerza de accionamiento puede girar alrededor de un eje del miembro de acoplamiento con respecto al miembro de transmisión de fuerza.

205. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 197 a 204, caracterizado porque el miembro de transmisión de fuerza es no integral con el miembro de recepción de fuerza de accionamiento.

206. Un cartucho que se puede montar de forma desmontable a un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato

de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizada porque comprende:

5 (I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

(II) un miembro de acoplamiento (228, 2428) que incluye,

(II-I) una porción de recepción de la fuerza de
10 accionamiento (273a, 2473a), configurada para entrar en el rebajo y capaz de recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio, y

(II-II), una porción de soporte (273, 274, 2473, 2474) que tiene un extremo libre y un extremo fijo y que se
15 extiende en una dirección axial del miembro de acoplamiento, soportando la porción de soporte de forma móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento y parcialmente o toda dispuesta dentro del miembro de acoplamiento,

en donde el miembro de acoplamiento (273f, 2473f)
20 incluye una porción en la que una distancia desde una superficie interna del miembro de acoplamiento aumenta hacia un lado de extremo libre desde un lado de extremo fijo de la porción de soporte.

207. El cartucho de conformidad con la reivindicación 206, caracterizado porque la porción de soporte está provista de una parte inclinada, que está inclinada de manera que se aleja de la superficie interior del miembro de acoplamiento.

5 208. El cartucho de conformidad con la reivindicación 206 ó 207, caracterizado porque la porción de soporte está provista de un escalón para estar alejada de la superficie interior del miembro de acoplamiento.

10 209. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizada porque comprende:

15 un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador;

 un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) que incluye,

20 (I) una porción de recepción de la fuerza de accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y

recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio, y

(II) una porción de posicionamiento (76b, 276b, 533a, 633a, 1033a, 1076b, 1176b, 1233a, 1633a, 2433a, 2633a) provista
5 dentro de la porción de recepción de fuerza de accionamiento, con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento y configurada para posicionar el miembro de acoplamiento con relación al eje de accionamiento.

210. El cartucho de conformidad con la reivindicación
10 209, caracterizado porque la porción de posicionamiento está orientada hacia fuera con respecto a la dirección axial del miembro de acoplamiento.

211. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 209 ó 210, caracterizado porque la porción
15 de posicionamiento es un hueco.

212. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 209 a 211, caracterizado porque la porción de posicionamiento tiene una forma que se converge hacia un lado interior de la unidad de tambor.

20 213. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 209 a 212, caracterizado porque la porción de posicionamiento tiene una parte rebajada en una forma sustancialmente cónica.

214. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 209 a 213, caracterizado porque la porción de posicionamiento incluye una porción de posicionamiento de dirección axial, configurada para posicionar el cartucho en la
5 dirección axial del miembro de acoplamiento.

215. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 209 a 214, caracterizado porque la porción de posicionamiento incluye una porción de posicionamiento de dirección radial, configurada para posicionar el cartucho en
10 una dirección radial del miembro de acoplamiento.

216. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 209 a 215, caracterizado porque la porción de posicionamiento sitúa el cartucho tanto en una dirección axial como en una dirección radial del miembro de acoplamiento.

15 217. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está
20 caracterizado porque comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

(II) un miembro de acoplamiento (528, 628, 728, 828,

928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 4028) que incluye,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 4073a) configurada para entrar en el hueco
5 y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio, y

(II-II) una porción de soporte (573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 4073, 4074) que soporta de modo
10 móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento y está configurada para enrollarse alrededor del eje de accionamiento, cuando la porción de recepción de fuerza de accionamiento recibe la fuerza de accionamiento.

218. El cartucho de conformidad con la reivindicación
15 217, caracterizado porque la porción de soporte incluye una parte proyectada (573, 673, 773, 873, 973, 1073, 1173, 1273, 4073) provista con la porción de recepción de la fuerza de accionamiento.

219. El cartucho de conformidad con la reivindicación
20 218, caracterizado porque la porción de soporte está provista de una porción de extensión (574, 674, 774, 874, 974, 1074, 1174, 1274, 1374, 1673, 1674, 4074) que se extiende en una dirección que cruza con una dirección de proyección de la

porción proyectada.

220. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 217 a 219, caracterizado porque la porción de soporte incluye una porción de arrollamiento que mira hacia
5 un eje del miembro de acoplamiento y que se extiende a lo largo de una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento, estando configurada la porción de arrollamiento para hacer contacto con el eje de accionamiento al recibir la fuerza de accionamiento en la porción receptora de la fuerza de
10 accionamiento.

221. Un cartucho que se puede montar de forma desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), comprendiendo el conjunto principal un eje de
15 accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

(I) un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador; y

(II) un miembro de acoplamiento (428, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628) que incluye,
20

(II-I) un miembro receptor de fuerza de accionamiento, y

(II-II) un miembro de respaldo (434, 2170, 2433

2533, 2633) no integral con el miembro de recepción de fuerza de accionamiento,

el miembro receptor de accionamiento incluye,

(II-I-I) una porción de recepción de la fuerza
5 de accionamiento (473a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio, y

(II-I-II) una porción de soporte (473, 474, 2173, 2174, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de modo
10 móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento, y el miembro de respaldo incluye,

una porción de respaldo (434a, 2170g, 2433t 2533t, 2633t) (II-II-I) una porción de respaldo para restringir el movimiento de la porción de recepción de la fuerza de
15 accionamiento, en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

222. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas,
20 incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar

mientras lleva un revelador;

un miembro de acoplamiento (228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2428, 2528, 2628, 4028) proporcionado en el miembro giratorio, incluyendo el
5 miembro de acoplamiento una porción de ajuste a presión (273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674, 4073, 4074) configurada para acoplarse con el hueco, para recibir una
10 fuerza de accionamiento para girar el miembro giratorio,
en donde una parte o todo de la porción de ajuste a presión está dentro del miembro giratorio.

223. El cartucho de conformidad con la reivindicación 222, caracterizado porque el ajuste a presión se extiende en
15 la dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

224. Un cartucho que se puede montar de forma desmontable a un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas (100, 4100), incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado
20 porque comprende:

un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador;

un miembro de acoplamiento (528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 4028) que incluye una porción de ajuste a presión (573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 5 1374, 1673, 1674, 4073, 4074), configurada para acoplarse con el hueco, para recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio,

en donde la porción de ajuste a presión se extiende en una dirección circunferencial del miembro de acoplamiento.

10 225. Un cartucho que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A, 4100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas, incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101, 4101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado
15 porque comprende:

un miembro giratorio (1, 4017, 4020) que puede girar mientras lleva un revelador;

un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2428, 2528, 20 2628, 4028) que incluye una porción de ajuste a presión, configurada para acoplarse con el hueco para recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el miembro giratorio; y

una porción de apoyo para soportar de forma giratoria

el miembro giratorio,

en donde una parte o todo de la porción de ajuste a presión (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 1673, 1674, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674, 4073, 4074) está dentro de la porción de soporte con respecto a una dirección axial del miembro de acoplamiento.

226. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 225, caracterizado porque el miembro de acoplamiento es coaxial con el eje del miembro giratorio.

227. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 226, caracterizado porque el miembro giratorio está provisto de un eje, y el miembro de acoplamiento está provisto de una porción de montaje para conectarse con el eje.

228. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 227, caracterizado porque una distancia más corta entre el eje del miembro de acoplamiento y la porción de recepción de fuerza de accionamiento es mayor que una distancia más corta entre el eje y la porción de montaje.

229. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 228, caracterizado porque el miembro

giratorio es un rodillo de revelado.

230. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 229, caracterizado porque el miembro giratorio es un rodillo suministrador para suministrar el
5 revelador a un rodillo de revelado.

231. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 230, caracterizado porque el miembro giratorio incluye un rodillo de revelado y un rodillo de suministro para suministrar el revelador al rodillo de
10 revelado.

232. El cartucho de conformidad con la reivindicación 231, caracterizado porque la fuerza de accionamiento es transmitida al rodillo de revelado a través del rodillo de suministro.

15 233. El cartucho de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 114 a 232, caracterizado porque el miembro giratorio es un tambor fotosensible (1).

234. Una unidad de tambor que se puede montar de manera desmontable en un conjunto principal (100A) de un
20 aparato de formación de imágenes electrofotográficas, incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizado porque comprende:

(I) un tambor fotosensible (1); y

(II) un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628,) proporcionado sobre el tambor
5 fotosensible, el miembro de acoplamiento comprende,

(II-I) una porción de recepción de fuerza de accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y
10 recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor fotosensible,

(II - II) una porción de soporte (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 15 1673, 1674, 2173, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento, y

(III) una porción soportada por cojinete para ser soportada giratoriamente,

20 en donde, a medida que la porción de soporte, la porción de recepción de la fuerza de accionamiento y la porción soportada por cojinete se proyectan en una dirección axial del miembro de acoplamiento, una parte o todo de un intervalo

proyectado de la porción de soporte o la porción de recepción de la fuerza de accionamiento se superpone con una parte o todo de un intervalo proyectado de la porción soportada por cojinete.

5 235. Un cartucho que se puede montar de forma desmontable a un conjunto principal (100A) de un aparato de formación de imágenes electrofotográficas, incluyendo el conjunto principal un eje de accionamiento (101) provisto de un hueco, el cartucho está caracterizada porque comprende:

10 (I) una unidad de tambor;

 (II) una porción de cojinete que soporta giratoriamente la unidad de tambor; y

 la unidad de tambor incluye,

 (II-I) un tambor fotosensible (1), y

15 (II-II) un miembro de acoplamiento (28, 228, 328, 428, 528, 628, 728, 828, 928, 1028, 1128, 1228, 1328, 1628, 2128, 2328, 2428, 2528, 2628,) dispuesto sobre el tambor fotosensible, el miembro de acoplamiento incluye,

 (II-II-I) una porción de recepción de fuerza de
20 accionamiento (73a, 273a, 373a, 473a, 573a, 673a, 773a, 873a, 973a, 1073a, 1173a, 1273a, 1373a, 1673a, 2173a, 2273a, 2373a, 2473a, 2573a, 2673a), configurada para entrar en el hueco y recibir una fuerza de accionamiento para hacer girar el tambor

fotosensible, y

(II-II-II) una porción de soporte (73, 74, 273, 274, 373, 374, 473, 474, 573, 574, 673, 674, 773, 774, 873, 874, 973, 974, 1073, 1074, 1173, 1174, 1273, 1274, 1373, 1374, 5 1673, 1674, 2173, 2273, 2373, 2473, 2474, 2573, 2574, 2673, 2674) que soporta de manera móvil la porción de recepción de fuerza de accionamiento,

en donde la porción de soporte y la porción de cojinete están proyectadas sobre el eje del miembro de 10 acoplamiento, una parte o todo de un intervalo proyectado de la porción de recepción de fuerza de accionamiento y la porción de soporte se traslapan con una parte o todo de un intervalo proyectado de la porción de cojinete.