

ENMIENDAS

1.- Un proceso para producir una bolsa flexible que comprende:

5 colocar una tira microcapilar entre dos películas flexibles opuestas, las películas que definen un borde periférico común;

 posicionar un primer lado de la tira microcapilar en un primer lado del borde periférico común
10 y colocar un segundo lado de la tira microcapilar en un segundo lado del borde periférico común;

 primer sellado, en una primera condición de sellado, la tira microcapilar entre las dos películas flexibles; y

15 segundo sellado, en una segunda condición de sellado, un sellado periférico a lo largo de al menos una porción del borde periférico común, el sellado periférico que comprende un segmento microcapilar sellado.

 2.- El proceso de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque comprende formar,
20 con el segundo sellado, una bolsa flexible que tiene un compartimento de almacenamiento.

 3.- El proceso de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado porque la bolsa flexible
25 comprende una entrada de llenado en una porción no sellada

del borde periférico común, el proceso que comprende el llenado, a través de la entrada de llenado, del compartimento de almacenamiento con un líquido.

4.- El proceso de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque comprende un tercer sellado de la entrada de llenado y la formación de una bolsa flexible cerrada y llena.

5.- El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-4, caracterizado porque el borde periférico común define un polígono de 4 lados, el proceso que comprende el primer posicionamiento del primer lado de la tira de microcapilar en un primer lado del polígono de 4 lados; y

segundo posicionamiento del segundo lado de la tira microcapilar en un lado de intersección del polígono de 4 lados.

6.- El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-4, caracterizado porque el borde periférico común define un polígono de 4 lados, el proceso que comprende el primer posicionamiento del primer lado de la tira microcapilar en un primer lado del polígono de 4 lados; y

segundo posicionamiento del segundo lado de la tira microcapilar en un lado paralelo del polígono de 4 lados.

7.- El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 3-6, caracterizado porque comprende eliminar una porción del segmento microcapilar sellado;

exponer los bordes exteriores de los canales
5 presentes en la tira microcapilar;

apretar el compartimiento de almacenamiento; y
dispensar, a través de los canales, el líquido de la bolsa flexible.

8.- El proceso de conformidad con la
10 reivindicación 7, caracterizado porque la eliminación comprende cortar la porción del segmento microcapilar sellado de la bolsa flexible.

9.- Un proceso para producir un contenedor flexible que comprende:

15 colocar una tira microcapilar a una distancia de desplazamiento del borde entre dos películas flexibles opuestas, las películas que definen un borde periférico común;

posicionar un primer lado de la tira
20 microcapilar en un primer lado del borde periférico común y posicionar un segundo lado de la tira microcapilar en un segundo lado del borde periférico común;

primer sellado, en una primera condición de sellado, la tira microcapilar entre las dos películas
25 flexibles; y

segundo sellado, en una segunda condición de sellado, un sellado periférico a lo largo de al menos una porción del borde periférico común, el sellado periférico que comprende un segmento microcapilar sellado.

5 10.- El proceso de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque comprende formar, con el segundo sellado, una bolsa flexible que tiene un compartimento de almacenamiento y un bolsillo.

10 11.- El proceso de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque la bolsa flexible comprende una entrada de llenado en una porción no sellada del borde periférico común, el proceso que comprende el llenado, a través de la entrada de llenado, del compartimento de almacenamiento con un líquido.

15 12.- El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 9-11, caracterizado porque el borde periférico común define un polígono de 4 lados, el proceso que comprende el primer posicionamiento del primer lado de la tira microcapilar en un primer lado del polígono de 4
20 lados; y

segundo posicionamiento del segundo lado de la tira de microcapilar en un lado de intersección del polígono de 4 lados.

25 13.- El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 9-12, caracterizado porque el borde

periférico común define un polígono de 4 lados, el proceso que comprende el primer posicionamiento del primer lado de la tira microcapilar en un primer lado del polígono de 4 lados; y

5 segundo posicionamiento del segundo lado de la tira microcapilar en un lado paralelo del polígono de 4 lados.

14.- El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 10-13, caracterizado porque comprende
10 eliminar el bolsillo de la bolsa;

 exponer los bordes exteriores de los canales presentes en la tira microcapilar;

 apretar el compartimiento de almacenamiento; y
 dispensar, a través de los canales, el líquido
15 de la bolsa.

15.- El proceso de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado porque la eliminación comprende rasgar a mano el bolsillo de la bolsa.