

REIVINDICACIONES

1. Un método para formar un polarizador graduado, que comprende:
 - impartir un patrón lineal (16) de picos (6) y valles (4) en una superficie (12, 14) de una primera sección (16A) de un artículo óptico polimérico (10) durante moldeo del artículo óptico polimérico;
 - impartir un patrón lineal (16) de picos (6) y valles (4) en la superficie (12, 14) de una segunda sección (16B) del artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico que es diferente del patrón lineal de picos y valles en la superficie de la primera sección del artículo óptico polimérico;
 - formar alambres conductivos (40) en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor de un revestimiento conductivo (40) en menos de una totalidad del patrón lineal de picos y valles de la primera sección del artículo óptico polimérico y la segunda sección del artículo óptico polimérico; y
 - proporcionar la primera sección del artículo óptico polimérico y la segunda sección del artículo óptico polimérico con diferentes eficiencias de polarización entre sí a través de dichos alambres individuales que se forman distintos.
2. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde impartir el patrón lineal de picos y valles en la superficie de la primera sección del artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende moldear por inyección el artículo óptico polimérico contra una superficie de molde que tiene el patrón lineal de picos y valles formado en este.
3. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde impartir el patrón lineal de picos y valles en la superficie de la primera sección del artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende el moldeo por vaciado del artículo óptico polimérico contra una superficie de molde que tiene el patrón lineal de picos y valles formado en este.
4. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde impartir el patrón lineal de picos y valles en la superficie de la primera sección del artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende formar el patrón lineal de

picos y valles en la superficie de unos lentes ópticos de una sola visión.

5. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde impartir el patrón lineal de picos y valles en la superficie de la primera sección del artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende moldear el artículo óptico polimérico con un inserto de película sobre el cual se forma el patrón lineal de picos y valles.
6. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde impartir el patrón lineal de picos y valles en la superficie de la primera sección del artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende formar un patrón lineal de picos y valles que tiene una pendiente en un intervalo de 150 hasta 300 nanómetros.
7. El método de conformidad con la reivindicación 1, en donde el patrón lineal de picos y valles de la primera sección está orientado en una dirección diferente en relación con el patrón lineal de picos y valles de la segunda sección.
8. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor del revestimiento conductivo en menos de la totalidad del patrón lineal de picos y valles de la primera sección del artículo óptico polimérico y la segunda sección del artículo óptico polimérico comprende aplicar el revestimiento conductivo directamente en una sección de un lado de la punta de los picos del patrón lineal de picos y valles.
9. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor del revestimiento conductivo en menos de la totalidad del patrón lineal de picos y valles de la primera sección del artículo óptico polimérico y la segunda sección del artículo óptico polimérico comprende aplicar el revestimiento conductivo desde un ángulo con relación a una mejor línea de ajuste a través de la superficie del artículo óptico que está entre cero y 90 grados.
10. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor del revestimiento conductivo en menos de la totalidad del

patrón lineal de picos y valles de la primera sección del artículo óptico polimérico y la segunda sección del artículo óptico polimérico comprende aplicar un revestimiento conductivo reflectante.

11. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor del revestimiento conductivo en menos de la totalidad del patrón lineal de picos y valles de la primera sección del artículo óptico polimérico y la segunda sección del artículo óptico polimérico comprende aplicar un revestimiento conductivo no reflectante.

12. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor del revestimiento conductivo en menos de la totalidad del patrón lineal de picos y valles de la primera sección del artículo óptico polimérico y la segunda sección del artículo óptico polimérico comprende aplicar un revestimiento conductivo transparente.

13. Un método para formar un artículo oftálmico polarizado que comprende:

formar un patrón lineal (16) de picos (6) y valles (4) en una superficie (22, 32) de una primera sección (16A) de una película (20);

formar un patrón lineal (16) de picos (6) y valles (4) en la superficie (22, 32) de una segunda sección (16B) de la película;

aplicar un revestimiento conductivo (40) directamente sobre una sección de los picos de un patrón lineal de picos y valles de la primera sección y la segunda sección de la película; y

formar alambres conductivos (40) que cruzan los picos del patrón lineal de picos y valles de la primera sección y la segunda sección de la película a través de dicha aplicación de modo que una eficiencia de polarización de la primera sección es diferente de una eficiencia de polarización de la segunda sección; y

incorporar la película (20) en un artículo oftálmico (10) durante moldeo del artículo oftálmico.

14. El método de conformidad con la reivindicación 14, en donde incorporar la película en el artículo oftálmico durante moldeo del artículo oftálmico comprende incorporar

la película en un artículo oftálmico durante moldeo por vaciado del artículo oftálmico.

15. El método de conformidad con la reivindicación 13, caracterizado porque incorporar la película en el artículo oftálmico durante moldeo del artículo oftálmico comprende incorporar la película en un artículo oftálmico durante moldeo por inyección del artículo oftálmico.

16. Unos lentes oftálmicos polarizados moldeados, que comprenden:

unos lentes poliméricos (10) que tienen una superficie frontal convexa (12) y una superficie posterior cóncava (14), una primera sección (16A) a través de la cual se ve un usuario de lente, y una segunda sección (16B) a través de la cual se ve un usuario de lente;

una serie lineal (16) de picos (6) y valles (4) formados dentro de la primera sección de los lentes poliméricos;

una serie lineal (16) de picos (6) y valles (4) formados dentro de la segunda sección de los lentes poliméricos; y

una serie de alambres conductivos (40) formados directamente en menos de una totalidad de los picos de la serie lineal de picos y valles de la primera sección de los lentes poliméricos y la segunda sección de los lentes poliméricos;

una eficiencia de polarización de la primera sección de los lentes poliméricos diferente de una eficiencia de polarización de la segunda sección de los lentes poliméricos.

17. Los lentes de conformidad con la reivindicación 16, en donde los lentes poliméricos comprenden una película sobre la cual se forman las series lineales de picos y valles de la primera sección y la segunda sección.

18. Los lentes de conformidad con la reivindicación 16, en donde el alambre conductivo es formado en un lado de los picos de la serie lineal de picos y valles.