

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para empaquetar bolsas de líquido, por ejemplo bolsas de leche, en embalajes de cajas de cartón (15), procedimiento en el que las bolsas de líquido son transferidas hasta una estación de empaquetado (12), en la que son depositadas en los embalajes de cajas de cartón (15) en grupos de bolsas de líquido, caracterizado porque depositado dentro del embalaje de cajas de cartón (15) junto con las bolsas de líquido se encuentra una película de plástico (16), que es cortada antes de la deposición y con la cual el grupo de bolsas de líquido queda protegido sobre alguna de sus superficies durante la deposición, la cual película de plástico (16) se asienta entre las bolsas de líquido y las superficies interiores del embalaje de cajas de cartón (15).
2. El procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el corte de la película se lleva a cabo por termosellado y ejerciendo una acción de rasgado sobre la película.
3. El procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la película (16) es traccionada a partir del rollo de película (17) sobre la mesa de empaquetado (14) hasta la parte superior de una abertura de la mesa y es cortada, después de lo cual el grupo de bolsas de líquido que ha sido reunido por encima de la mesa de empaquetado es depositado, junto con la película, a través de la abertura hasta el interior del embalaje de cajas de cartón (15) situado por debajo.

4. Un sistema para proteger bolsas de líquido en la fase de empaquetado, disposición que comprende una estación de empaquetado (12) para las bolsas de líquido, estación de empaquetado en la que las bolsas de líquido son depositadas en grupos dentro de un embalaje de cajas de cartón (15), caracterizada porque en la estación de empaquetado (12) está dispuesto un dispositivo neumático de tracción de película (4) y un dispositivo neumático de corte (7) que traccionan la película a partir del rollo de película (17) y la cortan en la dimensión especificada antes de la deposición de las bolsas de líquido dentro del embalaje de cajas de cartón (15), y porque la estación de empaquetado (12) presenta una mesa de empaquetado (14), sobre la cual la película (16) se esparce y corta, y porque, en la mesa de empaquetado (14) hay una abertura, a través de la cual las bolsas de líquido y la película (16) son depositadas conjuntamente dentro de un embalaje de cajas de cartón (15).

5. El sistema de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizada porque la disposición comprende también un elemento prensor de película tipo pinza (10), con el cual la película (16) puede quedar retenida en su posición y puede ser liberada antes de la deposición.

6. El sistema de acuerdo con la reivindicación 4 o 5, caracterizada porque la disposición comprende un dispositivo de extensión de película (5), que atiranta la película (16) adoptando una posición en la que el dispositivo de retención de la película (6) consigue un agarre de la película (16) cuando el dispositivo de

desplazamiento de la película (9) efectúa su movimiento de trabajo.

7. El sistema de acuerdo con la reivindicación 4 ó 5 caracterizado porque comprende adicionalmente un dispositivo (8) para eliminar la electricidad estática, estando dicho dispositivo (8) ubicado bajo el dispositivo de corte (7).