

REIVINDICACIONES

1. Un método de fabricación de empaques (12) que comprende:
 - hacer avanzar una banda (16) de bolsas conectadas (18) a una posición en la que una abertura (30) de una bolsa está debajo de un dispositivo de acoplamiento (402);
 - abrir el dispositivo de acoplamiento;
 - abrir la bolsa por soplado a una configuración parcialmente abierta;
 - realizar la indexación inversa de la banda de bolsas conectadas de tal manera que una parte del dispositivo de acoplamiento esté dispuesta dentro de la bolsa y que una parte del dispositivo de acoplamiento esté fuera de la bolsa; y
 - cerrar el dispositivo de acoplamiento de tal manera que el dispositivo de acoplamiento se acople a la bolsa; y
 - mover el dispositivo de acoplamiento a una posición que haga que la abertura de la bolsa tenga forma rectangular.
2. El método de la reivindicación 1 que comprende, además, cargar un producto (40) en la bolsa.
3. El método de la Reivindicación 2, que comprende, además, mover el dispositivo de acoplamiento para cerrar la abertura de la bolsa y mantener tensionada la bolsa por la abertura, y sellar la abertura de la bolsa.
4. El método de la Reivindicación 2, que comprende, además, realizar la indexación inversa de la banda de bolsas conectadas luego de que el dispositivo de acoplamiento se acople a la bolsa para retirar dicha bolsa con el producto cargado en la bolsa de la banda de bolsas conectadas.
5. El método de la Reivindicación 1, en el que mover el dispositivo de acoplamiento hace que la abertura de la bolsa tenga una forma rectangular de 6 pulgadas por 6 pulgadas (15,24 centímetros por 15,24 centímetros).
6. Un método de fabricación de empaques (12) que comprende:

hacer avanzar una banda (16) de bolsas conectadas (18) a una posición en la que una abertura de una bolsa (30) está debajo de una pluralidad de pares de tenazas de sujeción (220, 230, 240, 240);

abrir cada par de tenazas de sujeción;

abrir la bolsa por soplado a una configuración parcialmente abierta;

invertir la indexación de la banda de bolsas conectadas de tal forma que una tenaza de sujeción de cada uno de los pares de tenazas de sujeción esté dispuesta al interior de la bolsa;

cerrar cada uno de los pares de tenazas de sujeción de tal manera que los pares de tenazas de sujeción se acoplen a la bolsa; y

mover uno de los pares de tenazas de sujeción a una posición que haga que la abertura de la bolsa tenga forma rectangular.

7. El método de la Reivindicación 6 que comprende, además, cargar un producto (40) a la bolsa.

8. El método de la Reivindicación 7, que comprende, además, mover uno de los pares de tenazas de sujeción para cerrar la abertura de la bolsa y mantener tensionada la bolsa por la abertura, y sellar la abertura de la bolsa.

9. El método de la Reivindicación 6, que comprende, además, realizar la indexación inversa de la banda de bolsas conectadas luego de que los pares de tenazas de sujeción se acoplen a la bolsa para retirar dicha bolsa con el producto cargado en la bolsa de la banda de bolsas conectadas.

10. El método de la Reivindicación 6, en el que mover un par de tenazas de sujeción hace que la abertura de la bolsa tenga una forma rectangular de 6 pulgadas por 6 pulgadas (15,24 centímetros por 15,24 centímetros).

11. El método de la Reivindicación 6, en el que la pluralidad de pares de tenazas de sujeción comprende un primer par de tenazas de sujeción (220), un segundo par de tenazas de sujeción (230), un tercer par de tenazas de sujeción (240) y un cuarto par de tenazas de sujeción (250).

12. El método de la Reivindicación 11, en el que el primer par de tenazas de sujeción y el segundo par de tenazas de sujeción se acoplan a una primera capa de la bolsa.

13. El método de la Reivindicación 11, en el que el tercer par de tenazas de sujeción se acopla a un primer borde lateral de la bolsa y el cuarto par de tenazas de sujeción se acopla a un segundo borde lateral de la bolsa.

14. Un aparato (10) para fabricación de empaques (12) que comprende:

un mecanismo de indexación (52) configurado para recibir una banda (16) de bolsas conectadas (18); un soplador (400) configurado para soplar aire por la abertura (30) de una bolsa;

un dispositivo de acoplamiento (402), en el que el dispositivo de acoplamiento comprende;

un primer par de tenazas de sujeción (220);

un segundo par de tenazas de sujeción separado del primer par de tenazas de sujeción (230);

un tercer par de tenazas de sujeción (240);

un cuarto par de tenazas de sujeción (250), en el que el tercer par de tenazas de sujeción y el cuarto par de tenazas de sujeción se pueden mover uno respecto al otro;

en el que cada uno del primer par de tenazas de sujeción, el segundo par de tenazas de sujeción, el tercer par de tenazas de sujeción y el cuarto par de tenazas de sujeción se pueden mover tanto a una posición abierta como a una posición cerrada; y

un elemento de sellado (56) configurado para sellar la abertura de la bolsa.

15. El aparato de la Reivindicación 14, en el que el primer par de tenazas de sujeción y el segundo par de tenazas de sujeción están unidos al elemento de sellado.

16. El aparato de la Reivindicación 14, en el que un espacio entre el primer par de

tenazas de sujeción y el segundo par de tenazas de sujeción es ajustable.

17. El aparato de la Reivindicación 14, en el que el primer par de tenazas de sujeción y el segundo par de tenazas de sujeción están configurados para sujetar una primera capa de la bolsa.

18. El aparato de la Reivindicación 14, en el que el tercer par de tenazas de sujeción y el cuarto par de tenazas de sujeción se mueven en una ranura.

19. El aparato de la Reivindicación 14, en el que el tercer par de tenazas de sujeción está configurado para sujetar un primer borde lateral de la bolsa.

20. El aparato de la Reivindicación 19, en el que el cuarto par de tenazas de sujeción está configurado para sujetar un segundo borde lateral de la bolsa

SGC\SGC\ID-532955\WPC10387