

REIVINDICACIONES

1. Un insecticida base solvente orgánico **caracterizado porque** comprende:

- 5 a 20 % de ácido acetilsalicílico;
- 5 a 20 % de azufre;
- 5 a 20 % de un glicol seleccionado entre etilenglicol, propilenglicol, dietilenglicol o sus mezclas; y
- 50 a 85 % de un solvente orgánico seleccionado de aceite vegetal tomado de soja, palma, ricino, girasol, olivo, sésamo, linaza, canola, cacahuete y sus mezclas; cera de petróleo; o alcohol graso tomado de alcoholes primarios de cadena lineal desde 4 a 26 átomos de carbono y aceites naturales.

donde los porcentajes están expresados en masa.

2. El insecticida base solvente orgánico de la reivindicación 1 **caracterizado porque** el insecticida comprende 0,5 a 4 % de ácido acetilsalicílico, 0,5 a 4 % de azufre, 0,5 a 4 % de glicol y 88 a 98,5 % de un solvente orgánico. Donde los porcentajes están expresados en masa.

3. Un insecticida base agua **caracterizado porque** comprende:

- 10 a 20% de ácido acetilsalicílico;
- 1 a 20 % de azufre;
- 10 a 20 % de un glicol seleccionado entre etilenglicol, propilenglicol, dietilenglicol o sus mezclas; y
- 40 a 60 % de un tensoactivo en agua, en concentración entre el 3 y 8 (w/w) seleccionado entre un tensoactivo iónico tomado de detergentes sulfunados y sulfúricos derivados de etileno, grasas y aceites vegetales de cadenas no ramificadas; los detergentes derivados de sulfonatos; o un tensoactivo no iónico tomado de alquilfenoles derivados del octil, nonil y dodecil fenol y los derivados de ácidos grasos.

donde los porcentajes están expresados en masa.

4. El insecticida base agua de la reivindicación 3 **caracterizado porque** el insecticida comprende 0,03 a 0,06 % de ácido acetilsalicílico; 0,003 a 0,06 % de azufre; 0,03 a 0,06 % de propilenglicol; 0,5 a 1,5 % del tensoactivo y 98 a 99,5 % de agua. Donde los porcentajes están expresados en masa.

5. Una crema insecticida base orgánica **caracterizada porque** comprende:

- 2 a 3 % de ácido acetilsalicílico;
- 2 a 3 % de azufre;
- 50 a 60 % de cera de petróleo seleccionada entre una mezcla homogénea de hidrocarburos saturados de cadena larga (más de 25 carbonos), parafina, cera de turba o una cera mineral; y
- 30 a 50 % de un solvente orgánico seleccionado de aceite vegetal tomado de soja, palma, ricino, girasol, olivo, sésamo, linaza, canola, cacahuete y sus mezclas; cera de petróleo; o alcohol graso tomado de alcoholes primarios de cadena lineal desde 4 a 26 átomos de carbono y aceites naturales.
- donde los porcentajes están expresados en masa.

6. La crema insecticida base orgánica de la reivindicación 5 **caracterizada porque** comprende 1 a 8 % de óxido de zinc y 1 a 3 % de ácido benzoico; donde los porcentajes están expresados en masa.

7. Un proceso para la obtención de un insecticida base solvente orgánico **caracterizado porque** comprende las siguientes etapas que comprenden entre 10 min – 60 min por etapa a temperatura ambiente entre 5°C hasta 40°C:

- (a) Macerar o triturar ácido acetilsalicílico separando la fracción que pasa malla 400;
- (b) Macerar o triturar azufre separando la fracción que pasa malla 400;
- (c) Mezclar las dos anteriores fracciones en relaciones másicas entre 1:4 y 4:1;
- (d) Adicionar la anterior mezcla a una cantidad de solvente orgánico seleccionado de aceite vegetal tomado de soja, palma, ricino, girasol, olivo, sésamo, linaza, canola, cacahuete y sus mezclas; cera de petróleo; o alcohol graso tomado de alcoholes primarios de cadena lineal desde 4 a 26 átomos de carbono y aceites naturales en relaciones másicas mezcla:solvente entre 4:5 y 1:8;
- (e) Agitar la mezcla de la etapa (d) a velocidades entre 100 y 600 r.p.m. hasta homogeneización;
- (f) Adicionar un glicol seleccionado entre etilenglicol, propilenglicol, dietilenglicol o sus mezclas a la mezcla obtenida en la etapa (e) en relaciones másicas glicol:mezcla entre 1:8 y 1:1;
- (g) Agitar la mezcla de la etapa (f) a velocidades entre 100 y 400 r.p.m. hasta homogeneización; y
- (h) Dejar en reposo y envasar.

8. El proceso para la obtención de un insecticida base solvente orgánico de la reivindicación 7 **caracterizado porque** el insecticida obtenido en la etapa (h) se disuelve en un solvente orgánico, el cual puede ser seleccionado de aceite vegetal tomado de soja, palma, ricino, girasol, olivo, sésamo, linaza, canola, cacahuete y sus mezclas; cera de petróleo; o alcohol graso tomado de alcoholes primarios de cadena lineal desde 4 a 26 átomos de carbono y aceites naturales, en relaciones másicas insecticida:solvente entre 1:65 a 1:7.

9. Un proceso para la obtención de un insecticida base agua **caracterizado porque** comprende las siguientes etapas entre 10 min – 60 min por etapa a temperatura ambiente entre 5°C hasta 40°C:

- (a) Macerar o triturar ácido acetilsalicílico separando la fracción que pasa malla 400;
- (b) Macerar o triturar azufre separando la fracción que pasa malla 400;
- (c) Mezclar las dos anteriores fracciones en relaciones másicas ácido acetilsalicílico: azufre entre 1:2 y 20:1;
- (d) Adicionar la anterior mezcla a una cantidad de un glicol seleccionado entre etilenglicol, propilenglicol, dietilenglicol o sus mezclas, en relaciones másicas mezcla:glicol entre 1:2 y 4:1;
- (e) Agitar la mezcla de la etapa (d) a velocidades entre 100 y 600 r.p.m. hasta homogeneización;
- (f) Adicionar un tensoactivo seleccionado entre un tensoactivo iónico tomado de detergentes sulfunados y sulfúricos derivados de etileno, grasas y aceites vegetales de cadenas no ramificadas; los detergentes derivados de sulfonatos; o un tensoactivo no iónico tomado de alquilfenoles derivados del octil, nonil y dodecil fenol y los derivados de ácidos grasos, en agua a la anterior mezcla en relaciones másicas tensoactivo:mezcla entre 2:3 y 3:1;
- (g) Agitar la mezcla de la etapa (f) a velocidades entre 100 y 400 r.p.m. hasta homogeneización;
- (h) disolver en agua en relaciones másicas insecticida:agua entre 1:200 y 1:50;
- (i) calentar a temperaturas comprendidas entre 40 y 50 °C;
- (j) Dejar en reposo y envasar.

10. Un proceso para la obtención de una crema insecticida base orgánica **caracterizado porque** comprende las siguientes etapas entre 10 min – 60 min por etapa a temperatura ambiente entre 5°C hasta 40°C::

- (a) Macerar o triturar ácido acetilsalicílico separando la fracción que pasa malla 400;
- (b) Macerar o triturar azufre separando la fracción que pasa malla 400;
- (c) Mezclar las dos anteriores fracciones en relaciones másicas entre 2:3 y 3:2;

- (d) Adicionar la anterior mezcla a una cantidad de cera de petróleo seleccionada entre una mezcla homogénea de hidrocarburos saturados de cadena larga (más de 25 carbonos), parafina, cera de turba o una cera mineral, en relaciones másicas mezcla:cera entre 1:15 y 1:8;
- (e) Agitar la mezcla de la etapa (d) a velocidades entre 100 y 600 r.p.m. hasta homogeneización;
- (f) Adicionar la mezcla obtenida en la etapa (e) a un solvente orgánico seleccionado de aceite vegetal tomado de soja, palma, ricino, girasol, olivo, sésamo, linaza, canola, cacahuete y sus mezclas; cera de petróleo; o alcohol graso tomado de alcoholes primarios de cadena lineal desde 4 a 26 átomos de carbono y aceites naturales, a en relaciones másicas mezcla: solvente entre 1:1 y 2:1;
- (g) Agitar la mezcla de la etapa (f) a velocidades entre 100 y 400 r.p.m. hasta homogeneización; y
- (h) Dejar en reposo y envasar.