

REIVINDICACIONES

1. Un conector (100, 2100), que comprende:

un cuerpo (102, 2102) que tiene una zona media (102b, 2102b) posicionada entre una porción de nariz (102a, 2102a) y una porción de conexión (102c, 2102c), la porción de nariz (102a, 2102a) terminando en un extremo de nariz (102f), el cuerpo (102, 2102) teniendo además una boca (107) posicionada entre el extremo de nariz (102f) y la porción de conexión (102c, 2102c), la zona media (102b, 2102b) teniendo un miembro tensor flexible (2600) que se extiende a través de ella, interconectando la porción de nariz (102a, 2102a) y la porción de conexión (102c, 2102c), incluyendo el miembro tensor flexible un primer terminal conectado a la porción de nariz, un segundo terminal conectado a la porción de conexión, y un miembro alargado que interconecta los terminales primero y segundo y que se extiende a través de la zona media; y

una compuerta (400, 2400) que tiene un primer extremo (404a) acoplado contiguo a la porción de conexión (102c, 2102c) del cuerpo (102, 2102) y un segundo extremo (404b) configurado y dispuesto para enganchar la porción de nariz (102a, 2102a) del cuerpo (102, 2102) para cerrar selectivamente la boca (107), en donde la compuerta (400, 2400) tiene una posición cerrada, cuando se posiciona a través de la boca (107), y una posición abierta cuando la boca (107) está por lo menos parcialmente no obstruida por la compuerta (400, 2400).

2. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, en donde el segundo extremo (404b) de la compuerta (400, 2400) se configura y se dispone para bloquearse selectivamente en relación con la porción de nariz (102a, 2102a), formando de esa manera un arreglo de bucle cerrado, bloqueado, con la porción de nariz (102a, 2102a), el miembro tensor flexible (2600) y la porción de conexión (102c, 2102c).

3. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, que comprende además:

la porción de nariz (102a, 2102a) que incluye una ranura (106);

un miembro de bloqueo (200, 2200) conectado operativamente a la compuerta (400, 2400), el miembro de bloqueo (200, 2200) teniendo un primer extremo (202a) configurado y dispuesto para alojarse selectivamente en la ranura (106) en la porción de nariz (102a, 2102a) del cuerpo (102, 2102) para acoplar selectivamente la compuerta (400, 2400) a la porción de nariz (102a, 2102a) del cuerpo (102, 2102); y

un gatillo (300, 2300) que tiene un primer extremo (304a) acoplado con posibilidad de pivotamiento al cuerpo (102, 2102), el gatillo (300, 2300) teniendo un segundo extremo (304b) configurado y dispuesto para enganchar un segundo extremo (202b) del miembro de bloqueo (200, 2200) para desenganchar el primer extremo (202a) del miembro de bloqueo (200, 2200) de la ranura (106) de la porción de nariz (102a, 2102a) del cuerpo (102, 2102).

4. El conector (100, 2100) de la reivindicación 3, que comprende además:

un miembro de desvío de la compuerta (520) configurado y dispuesto para desviar la compuerta (400, 2400) a la posición cerrada en relación con el cuerpo (102, 2102);

un miembro de desvío de bloqueo (500) configurado y dispuesto para desviar el miembro de bloqueo (200, 2200), para acoplar selectivamente la compuerta (400, 2400) a la porción de nariz (102a, 2102a) del cuerpo (102, 2102) cuando la compuerta (400, 2400) está en la posición cerrada; y

un miembro de desvío del gatillo (510) configurado y dispuesto para desviar el segundo extremo (304b) del gatillo (300, 2300) alejándolo del segundo extremo del miembro de bloqueo (200, 2200).

5. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, en donde la zona media (102b, 2102b) se fabrica de un material seleccionado del grupo conformado por metal, plástico, y un material compuesto seleccionado del grupo conformado por fibra de vidrio y fibra de carbono.

6. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, en donde la zona media (102b, 2102b) es sobremoldeada.

7. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, en donde la zona media (102b, 2102b) consta por lo menos de dos componentes.

8. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, en donde la zona media (102b, 2102b) se configura y se dispone para deformarse cuando se somete a una fuerza.

9. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, en donde el miembro alargado (2601) se fabrica de un material seleccionado del grupo conformado por cable de acero, soga de fibra sintética de alta resistencia, y eslinga.

10. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, en donde los topes primero y segundo (2602, 2603) se conectan con posibilidad de pivotamiento a la porción de nariz (102a, 2102a) y la porción de conexión (102c, 2102c) respectivos.

11. El conector (100, 2100) de la reivindicación 1, que comprende además un miembro de bloqueo (200, 2200) conectado operativamente a la porción de nariz (102a, 2102a) y configurado y dispuesto para acoplar selectivamente la porción de nariz (102a, 2102a) a la compuerta (400, 2400).

12. Un conector (100, 2100), que comprende:

un cuerpo (102, 2102) que tiene una zona media (102b, 2102b) posicionada entre una porción de nariz (102a, 2102a) y una porción de conexión (102c, 2102c), la porción de nariz (102a, 2102a) terminando en un extremo de nariz (102f), el cuerpo (102, 2102) teniendo además una boca (107) posicionada entre el extremo de nariz (102f) y la porción de conexión (102c, 2102c), la zona media (102b, 2102b) teniendo un miembro tensor flexible (2600) que se extiende a través de ella, interconectando la porción de nariz (102a, 2102a) y la porción de conexión (102c, 2102c);

una compuerta (400, 2400) que tiene un primer extremo (404a) acoplado contiguo a la porción de conexión (102c, 2102c) del cuerpo (102, 2102) y un segundo extremo (404b) configurado y dispuesto para enganchar la porción de nariz (102a, 2102a) del cuerpo (102, 2102) para cerrar selectivamente la boca (107), en donde la compuerta (400, 2400) tiene una posición cerrada, cuando se posiciona a través de la boca (107), y una posición abierta cuando la boca (107) está por lo menos parcialmente no obstruida por la compuerta (400, 2400); y

un miembro de bloqueo (200, 2200) que interconecta la porción de nariz (102a, 2102a) y el segundo extremo (404b) de la compuerta (400, 2400) para formar un arreglo de bucle cerrado, bloqueado, con la porción de nariz (102a, 2102a), el miembro tensor flexible (2600), y la porción de conexión (102c, 2102c).

13. El conector (100, 2100) de la reivindicación 12, en donde el miembro de bloqueo (200, 2200) se conecta operativamente a la compuerta (400, 2400) y se configura y se dispone para bloquearse selectivamente en relación con la porción de nariz (102a, 2102a).

14. El conector (100, 2100) de la reivindicación 12, en donde la zona media (102b, 2102b) se fabrica de un material seleccionado del grupo conformado por metal, plástico, y un material compuesto seleccionado del grupo conformado por fibra de vidrio y fibra de carbono.

15. El conector (100, 2100) de la reivindicación 12, en donde la zona media (102b, 2102b) se sobremoldea.

16. El conector (100, 2100) de la reivindicación 12, en donde la zona media (102b, 2102b) consta por lo menos de dos componentes.

- 17.** El conector (100, 2100) de la reivindicación 12, en donde la zona media (102b, 2102b) se configura y se dispone para deformarse cuando se somete a una fuerza.
- 18.** El conector (100, 2100) de la reivindicación 12, en donde los topes primero y segundo (2602, 2603) están conectados con posibilidad de pivotamiento a la porción de nariz (102a, 2102a) y la porción de conexión (102c, 2102c) respectivos.
- 19.** El conector (100, 2100) de la reivindicación 18, en donde el miembro alargado (2601) se fabrica de un material seleccionado del grupo conformado por cable de acero, soga de fibra sintética de alta resistencia, y eslinga.