

REIVINDICACIONES

1. Una preparación de liberación sostenida caracterizada porque comprende pioglitazona o una sal de esta, óxido de polietileno y un promotor formador de gel, en donde el contenido de pioglitazona o una sal de la misma es 0.05-20 % en peso en la preparación de la pioglitazona, el contenido del óxido de polietileno es 10-90% en peso en la preparación, el contenido del promotor formador de gel es 2.5-80 % en peso en la preparación, y

el óxido de polietileno está:

i) contenido de modo que el producto del peso molecular promedio ponderado $\times 1/10000$ y el contenido (%) de óxido de polietileno en la preparación es de $(7 \times M + 1500)$ a $(14,5 \times M + 5410)$, donde M muestra un valor calculado por un peso molecular promedio ponderado de óxido de polietileno $\times 1/10000$ cuando se usa una clase de óxido de polietileno; o

ii) contenido de modo que el producto del peso molecular promedio ponderado $\times 1/10000$ y el contenido (%) de óxido de polietileno que tiene el peso molecular promedio más alto en la preparación es de $(14 \times M - 300)$ a $(17 \times M + 7700)$, donde M muestra un valor calculado por un peso molecular promedio ponderado de óxido de polietileno que tiene el peso molecular promedio más alto entre los óxidos de polietileno usados $\times 1/10000$ cuando se usan dos más clases de óxidos de polietileno que tienen diferentes pesos moleculares promedio.

2. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el promotor formador de gel es una base hidrofílica soluble en agua o base hidrofílica insoluble en agua

3. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada porque la base hidrofílica soluble en agua es una clase de o una combinación de dos o más clases seleccionadas de lactosa, glucosa, manitol y trehalosa, y la base hidrofílica insoluble en agua es una clase o combinación de dos o más clases seleccionadas de, almidón de almidón parcialmente pregelatinizado, crospovidona, celulosa cristalina, carmelosa sódica y carmelosa.

4. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3 que comprende 0.1 – 8 mg de pioglitazona o una sal de pioglitazona correspondiente a 0.1 – 8 mg como pioglitazona.

5. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con la reivindicación 4 que comprende 0.1 mg, 0.3 mg, 0.5 mg, 0.8 mg, 2.8 mg o 5.2 mg de pioglitazona o una sal correspondiente a 0.1 mg, 0.3 mg, 0.5 mg, 0.8 mg, 2.8 mg o 5.2 mg como pioglitazona.
6. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5 en donde la pioglitazona o la sal de la misma es hidrocloreto de pioglitazona.
7. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque es un comprimido.
8. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizada porque tiene un peso de comprimido de 60 – 600 mg.
9. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizada porque la pioglitazona o una sal de esta tiene un tamaño de partícula promedio de 1 a 25 μm .
10. La preparación de liberación sostenida de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9 en donde la pioglitazona o la sal de la misma es hidrocloreto de pioglitazona, el promotor formador de gel consiste en celulosa microcristalina y D-manitol, y el hidrocloreto de pioglitazona tiene un tamaño de partícula promedio de 2 a 10 μm .