

NOVEDAD DE LA INVENCION

Habiendo descrito la presente invención como antecede, se considera como una novedad y, por lo tanto, se reclama como
5 propiedad lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES:

1. Un material a base de un cemento moldeable con resistencia mejorada a la contracción, caracterizado porque comprende:
- 10 - un aglutinante a base de cemento Portland en una cantidad de al menos 290 kg por metro cúbico del material a base de cemento moldeable en fresco;
- arena en una cantidad entre 500 Kg y 1600 Kg por metro cúbico de material a base de cemento moldeable en fresco;
- 15 - agua
- una proporción de agua/total de aglutinante en peso ubicada entre 0.25 y 0.7
- un sistema de curado interno;
- un volumen de pasta en una cantidad de al menos 300 l
20 por metro cúbico de material a base de cemento moldeable en fresco;
- opcionalmente agregados finos y/o agregados gruesos; y en donde:
- el sistema de curado interno está en una cantidad

entre 2 g a 30 g (contenido de sólidos secos)/litro con respecto al volumen total de la pasta; y

- el sistema de curado interno contiene al menos una emulsión de cera (A) y un agente (B) para reducir la contracción a base de glicol.

2. El material a base de cemento moldeable de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la cantidad de la emulsión de cera (A) en el contenido de sólidos secos con respecto al contenido total de aglutinante se ubica entre el 0.04% en peso al 1.35% en peso

3. El material a base de cemento moldeable de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la cantidad del agente (B) para reducir la contracción a base de glicol en el contenido de sólidos secos con respecto al contenido total del aglutinante se ubica entre el 0.1% en peso al 3% en peso.

4. El material a base de cemento moldeable de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el sistema de curado interno contiene además un agente para retención de agua (C) y/o un modificador de reología (D).

5. El material a base de cemento moldeable de conformidad con la reivindicación 4, caracterizado porque el agente para retención de agua y/o el modificador de reología se selecciona de polisacáridos o polímeros de ácido acrílico.

6. El material a base de cemento moldeable de conformidad con la reivindicación 4 ó 5, caracterizado porque el agente de retención de agua (C) es un polisacárido.

7. El material a base de cemento moldeable de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 4 a 6, caracterizado porque el modificador de reología (D) se selecciona de modificadores de reología derivados sintéticamente tales como ácido acrílico, polietileno y copolímeros relacionados, polímeros de óxido de alquilenos y sus ésteres.

8. El material a base de cemento moldeable de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 4 a 7, caracterizado porque la cantidad del agente de retención de agua (C) en el contenido de sólidos secos con respecto al contenido total del aglutinantes se ubica entre el 0.0025% en peso al 0.20% en peso.

9. El material a base de cemento moldeable de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 4 a 8, caracterizado porque la cantidad del modificador de reología (D) en el contenido de sólidos secos con respecto al contenido total del aglutinante se ubica entre 0.000075% en peso al 0.01% en peso (para el modificador de reología que será un ácido acrílico) ó 0.0005% en peso al 0.02% en peso (para el modificador de reología que será un polisacárido).

10. Un método para producir un material a base de cemento moldeable de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado porque el método comprende el paso de agregar, por separado entre sí, la emulsión de cera (A), el agente para reducir la contracción a base de glicol (B), y opcionalmente el agente para retención de agua (C) y/o el modificador de reología (D), antes, durante o después del mezclado de los otros componentes del material a base de cemento moldeable.

11. Un método para producir un material a base de cemento moldeable de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado porque el método comprende los pasos de mezclar la emulsión de cera (A), el agente para reducir la contracción a base de glicol (B), el modificador de reología (D) y opcionalmente el agente para retención de agua (C) en un aditivo, y agregar el aditivo a los otros componentes del material a base de cemento moldeable.

12. El método de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el componente D tiene una clasificación de dosificación (contenido de sólidos secos) del 0.015% al 0.2% en peso del aditivo que contiene todos los otros componentes A, B, agua y opcionalmente C.

13. El método de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque la proporción del componente al contenido

de sólidos secos entre los componentes A y el componente B en peso típicamente se ubica entre 0.2 y 1.0.