

REIVINDICACIONES

1. Un montaje de preparación para preparar café, comprendiendo el montaje de preparación:

una cámara de preparación (402) receptora del café molido;

un primer canal de fluido (604) en comunicación de fluido con la cámara de preparación (402); y

una válvula de mezcla (800, 850) en comunicación de fluido con el primer canal de fluido (604), comprendiendo la válvula de mezcla (800,850):

una salida (808) distribuidora del café molido a la cámara de preparación (402); y

vías de paso dispuestas en un ángulo mayor de 0 grados y menor de 90 grados con respecto a un eje geométrico longitudinal de la válvula de mezcla de manera que el café molido se mezcle con el agua procedente de las vías de paso a medida que los posos de café entran en la cámara de preparación (800, 850).

2. El montaje de preparación de la Reivindicación 1, en el que el ángulo en que están dispuestas cada una de las vías de paso oscila entre 1 grado y 5 grados con respecto a un eje geométrico longitudinal de la válvula de mezcla.

3. El montaje de preparación de la Reivindicación 1, que comprende además un segundo canal de fluido (602) en comunicación de fluido con la cámara de preparación (402), una tobera de llenado (806) en comunicación de fluido con el segundo canal de fluido (602).

4- El montaje de preparación de la Reivindicación 3, en el que el diámetro de la tobera de llenado (806) es diferente del diámetro de la salida (808).

5. El montaje de preparación de la Reivindicación 3, que comprende además un calentador interno incluido dentro de la caldera (50), que calienta el agua distribuida desde la tobera de llenado (806) a una temperatura mayor que la temperatura del agua distribuida desde la válvula de mezcla (800, 850).

6. El montaje de preparación de la Reivindicación 1, en el que la válvula de mezcla (800, 850) comprende un canal (810, 858) distribuidor del café molido a la cámara de preparación (402).

7. El montaje de preparación de la Reivindicación 6, en el que las vías (822, 870) están circunferencialmente dispuestas alrededor del canal (810, 858).

8. El montaje de preparación de la Reivindicación 6, en el que la válvula de mezcla (800) comprende una porción rebajada (820) dispuesta entre una de las vías de paso (822) y el canal (810).

9. El montaje de preparación de la Reivindicación 6, en el que la válvula de mezcla (800) incluye una porción de pared (868) que separa un rebajo exterior (864) y un rebajo interior (866), comprendiendo el rebajo interior (866) las vías de paso (822).