

REIVINDICACIONES

1. Sustrato (30) revestido sobre una cara (29) de un laminado de capas delgadas (14) con propiedades de reflexión al infrarrojo y/o a la radiación solar, con al menos una capa funcional metálica (140), en particular a base de plata o de aleación metálica que contiene plata, y al menos dos revestimientos anti reflejo (120, 160), que contiene cada uno al menos una capa dieléctrica (122, 164), estando dicha capa funcional (140) dispuesta entre los dos revestimientos anti reflejo (120, 160), teniendo dicho laminado por un lado una capa terminal (168) que es la capa de laminado más alejada de dicha cara (29), que tiene al menos un metal M_2 , siendo este metal un reductor en una cupla óxido/metál que presenta un potencial de óxido reducción Y_2 , y estando dicha capa terminal (168) en estado metálico, y por otro lado una capa pre terminal (167), que es la capa del laminado situada justo por debajo y en contacto con dicha capa terminal (168) en dirección a dicha cara (29), con al menos un metal M_1 , siendo este metal un reductor en una cupla óxido/metál que presenta un potencial de óxido reducción Y_1 , y estando dicha capa pre terminal (167) en estado oxidado, **caracterizado porque** dicho potencial de óxido reducción Y_1 es superior a dicho potencial de óxido reducción Y_2 , siendo medidos ambos por un electrodo normal de hidrógeno.

2. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 1, **caracterizado porque** dicha capa terminal (168) metálica presenta un espesor comprendido entre 0,5 nm y 5,0 nm.

3. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 2, **caracterizado porque** dicha capa terminal (168) metálica presenta un espesor comprendido entre 1,0 nm y 4,0 nm.

4. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 1, 2 o 3, **caracterizado porque** dicha capa pre terminal (167) presenta un espesor comprendido entre 5,0 nm y 20,0 nm.

5. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 4, **caracterizado porque** dicha capa pre terminal (167) presenta un espesor comprendido entre 10,0 nm y 15,0 nm.

6. Sustrato (30) conforme cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado porque** dicha capa terminal metálica (168) es de titanio o de una mezcla de zinc y de estaño Sn_iZn_j , con un tenor atómico de estaño de $0,1 \leq i \leq 0,5$ y $i + j = 1$.

7. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 6, **caracterizado porque** dicha capa terminal metálica (168) es de titanio o de una mezcla de zinc y de estaño Sn_iZn_j , con un tenor atómico de estaño de $0,15 \leq i \leq 0,45$ y $i + j = 1$.

8. Sustrato (30) conforme cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizado porque** dicha capa pre terminal (167) es un óxido de estaño, o un óxido de una mezcla de elementos metálicos que comprende estaño.

9. Sustrato (30) conforme cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado porque** comprende además zinc.

10. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 9, **caracterizado porque** dicha capa terminal (167) es un óxido de una mezcla de zinc y de estaño Sn_xZn_y , con un tenor atómico de estaño de $0,3 \leq x < 0,1$ y $x + y = 1$.

11. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 10, **caracterizado porque** dicha capa terminal (167) es un óxido de una mezcla de zinc y de estaño Sn_xZn_y , con un tenor atómico de estaño $0,5 < x < 1,0$ y $x + y = 1$.

12. Sustrato (30) conforme a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, **caracterizado porque** dicha capa pre terminal (167) está situada, partiendo del sustrato, sobre una capa dieléctrica a base de nitruro de silicio que presenta un espesor físico comprendido entre 5,0 y 50,0 nm.

13. Sustrato (30) conforme a la reivindicación 12, **caracterizado porque** dicha capa pre terminal (167) está situada, partiendo del sustrato, sobre una capa dieléctrica a base de nitruro de silicio que presenta un espesor físico comprendido entre 8,0 y 20,0 nm.

14. Vidriado múltiple que comprende al menos dos sustratos (10, 30) que son mantenidos juntos por una estructura de chasis (90), realizando dicho vidriado una separación entre un espacio externo (ES) y un espacio interno (IS), en el cual al menos una lámina de gas intercalado (15) está dispuesta entre los dos sustratos, siendo uno de ellos (30) conforme a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13.

15. Procedimiento de obtención de un sustrato (30) revestido sobre una cara (29) de un laminado de capas delgadas (14) con propiedades de reflexión al infrarrojo y a la radiación solar con al menos una capa funcional metálica (140), en particular a base de plata o de aleación metálica que contiene plata, y dos revestimientos anti reflejo (120, 160), **que comprende** las siguientes etapas, en el siguiente orden:

- el depósito sobre una cara (29) de dicho sustrato (30) de un laminado de capas delgadas (14) con propiedades de reflexión al infrarrojo y/o a la radiación solar, que comprende al menos una capa funcional metálica (140), en particular a base de plata o de aleación metálica que contiene plata, y al menos dos revestimientos anti reflejo (120, 160), conforme a cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14,
- el tratamiento de dicho laminado de capas delgadas (14) por medio de una fuente que genera una radiación y en particular una radiación infrarroja, estando dicha capa terminal (168) oxidada después de dicho tratamiento.

16. Procedimiento conforme a la reivindicación 15, **caracterizado porque** dicho tratamiento es operado en una atmósfera que no contiene oxígeno.