

TABLA DE CORRESPONDENCIA ENTRE LAS REIVINDICACIONES CONCEDIDAS POR LA USPTO Y LAS REIVINDICACIONES PENDIENTES ANTE LA SIC

Reivindicaciones patentadas USPTO	Reivindicaciones pendientes COLOMBIA	Explicación de la correspondencia
1. Aparato para detectar temperatura en una máquina de formación de artículos de vidrio, que comprende: Un cuerpo de molde que incluye un eje interno que se extiende longitudinalmente, una pared interna, una pared externa, un extremo inferior y un extremo superior, un asidero del soporte colgador en la pared externa, una superficie exterior, una cámara de moldeo que tiene una pared interna de moldeo, y un agujero ciego que tiene un extremo cerrado que incluye una superficie de extremo cerrado adyacente a, y distanciada hacia afuera de, la pared interna de moldeo, en donde el agujero ciego se extiende hacia afuera de la superficie de extremo cerrado en dirección a la pared externa e incluye un extremo abierto (36) en la pared externa del cuerpo de molde al interior del asidero del soporte colgador;	1. Aparato para detectar temperatura en una máquina de formación de artículos de vidrio, que comprende: Un cuerpo de molde que incluye un eje interno que se extiende longitudinalmente, una pared interna, una pared externa, un extremo inferior y un extremo superior, un asidero del soporte colgador en la pared externa, una superficie exterior, una cámara de moldeo que tiene una pared interna de moldeo, y un agujero ciego que tiene un extremo cerrado que incluye una superficie de extremo cerrado adyacente a, y distanciada hacia afuera de, la pared interna de moldeo, en donde el agujero ciego se extiende hacia afuera de la superficie de extremo cerrado en dirección a la pared externa e incluye un extremo abierto (36) en la pared externa del cuerpo de molde al interior del asidero del soporte colgador;	Las reivindicaciones actualmente pendientes ante la SIC son exactamente iguales a las concedidas por la USPTO

Un soporte colgador de molde en el cual el cuerpo del molde es desmontable; y en donde el soporte colgador de molde se sostiene por lo menos parcialmente en un asidero del soporte colgador del cuerpo de molde e incluye una superficie interna, una superficie externa, un extremo inferior, un extremo superior, y un orificio del soporte colgador que se extiende entre la superficie externa y la superficie interna y se alinea con el agujero ciego del cuerpo de molde; y Un colector de luz sostenido por el soporte colgador de molde para recolectar luz infrarroja emitida dentro del agujero ciego.	Un soporte colgador de molde en el cual el cuerpo del molde es desmontable; y en donde el soporte colgador de molde se sostiene por lo menos parcialmente en un asidero del soporte colgador del cuerpo de molde e incluye una superficie interna, una superficie externa, un extremo inferior, un extremo superior, y un orificio del soporte colgador que se extiende entre la superficie externa y la superficie interna y se alinea con el agujero ciego del cuerpo de molde; y Un colector de luz sostenido por el soporte colgador de molde para recolectar luz infrarroja emitida dentro del agujero ciego.	
2. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el agujero ciego se extiende radialmente con respecto al eje.	2. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el agujero ciego se extiende radialmente con respecto al eje.	
3. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el colector de luz está dispuesto al menos parcialmente en el orificio del soporte colgador.	3. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el colector de luz está dispuesto al menos parcialmente en el orificio del soporte colgador.	
4. El aparato definido en la reivindicación 3 en donde el orificio del soporte colgador es un agujero pasante que se extiende entre las superficies interna y externa del soporte	4. El aparato definido en la reivindicación 3 en donde el orificio del soporte colgador es un agujero pasante que se extiende entre las superficies interna y externa del soporte	

colgador, y el colector de luz se acopla al soporte colgador en un extremo externo del agujero pasante del soporte colgador.	colgador, y el colector de luz se acopla al soporte colgador en un extremo externo del agujero pasante del soporte colgador.	
5. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el colector de luz incluye un tubo de luz.	5. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el colector de luz incluye un tubo de luz.	
6. El aparato definido en la reivindicación 7 en donde el tubo de luz es un tubo de luz de zafiro.	6. El aparato definido en la reivindicación 7 en donde el tubo de luz es un tubo de luz de zafiro.	
7. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el colector de luz tiene un extremo libre y se sostiene de tal manera que el extremo libre no se extienda dentro del agujero ciego del cuerpo de molde.	7. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el colector de luz tiene un extremo libre y se sostiene de tal manera que el extremo libre no se extienda dentro del agujero ciego del cuerpo de molde.	
8. El aparato definido en la reivindicación 7 en donde el extremo libre queda sustancialmente a ras con, e inmediatamente adyacente a, la cara interna de la pared interna del soporte colgador.	8. El aparato definido en la reivindicación 7 en donde el extremo libre queda sustancialmente a ras con, e inmediatamente adyacente a, la cara interna de la pared interna del soporte colgador.	
9. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el agujero ciego tiene una razón de profundidad a diámetro de por lo menos 4:1, en donde el diámetro del agujero ciego es 2 a 4 mm.	9. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el agujero ciego tiene una razón de profundidad a diámetro de por lo menos 4:1, en donde el diámetro del agujero ciego es 2 a 4 mm.	

10. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el espesor del cuerpo de molde en una localización entre la pared interna de moldeo y la superficie de extremo cerrado es por lo menos 2 milímetros. 11. Una máquina de formación de artículos de vidrio, que incluye: Un cuerpo de molde de vidrio que incluye un eje interno que se extiende longitudinalmente, una pared interna, una pared externa, un extremo inferior y un extremo superior, una cavidad de molde en la pared interna para la formación de un artículo de vidrio y un agujero ciego que se extiende hacia afuera de una superficie exterior del cuerpo de molde desde una superficie de extremo cerrado del agujero ciego hacia una superficie interior del cuerpo de la cavidad de molde; Un soporte colgador de molde dispuesto en la superficie exterior del cuerpo de molde y en el cual el cuerpo del molde es desmontable e incluye una pared interna, una pared externa, un extremo inferior y un extremo superior, y un orificio, y un orificio del soporte colgador que se extiende entre la superficie externa y la superficie interna y	10. El aparato definido en la reivindicación 1 en donde el espesor del cuerpo de molde en una localización entre la pared interna de moldeo y la superficie de extremo cerrado es por lo menos 2 milímetros. 11. Una máquina de formación de artículos de vidrio, que incluye: Un cuerpo de molde de vidrio que incluye un eje interno que se extiende longitudinalmente, una pared interna, una pared externa, un extremo inferior y un extremo superior, una cavidad de molde en la pared interna para la formación de un artículo de vidrio y un agujero ciego que se extiende hacia afuera de una superficie exterior del cuerpo de molde desde una superficie de extremo cerrado del agujero ciego hacia una superficie interior del cuerpo de la cavidad de molde; Un soporte colgador de molde dispuesto en la superficie exterior del cuerpo de molde y en el cual el cuerpo del molde es desmontable e incluye una pared interna, una pared externa, un extremo inferior y un extremo superior, y un orificio, y un orificio del soporte colgador que se extiende entre	
--	--	--

se alinea con el agujero ciego del cuerpo de molde; y Un aparato pirométrico que incluye un pirómetro y un colector de luz dispuesto al menos parcialmente en el orificio del soporte colgador para coleccionar luz infrarroja del agujero ciego para la transmisión al pirómetro.	la superficie externa y la superficie interna y se alinea con el agujero ciego del cuerpo de molde; y Un aparato pirométrico que incluye un pirómetro y un colector de luz dispuesto al menos parcialmente en el orificio del soporte colgador para coleccionar luz infrarroja del agujero ciego para la transmisión al pirómetro.	
12. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el agujero ciego se extiende radialmente con respecto al eje.	12. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el agujero ciego se extiende radialmente con respecto al eje.	
13. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el colector de luz incluye un tubo de luz.	13. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el colector de luz incluye un tubo de luz.	
14. El aparato definido en la reivindicación 13 en donde el tubo de luz es un tubo de luz de zafiro.	14. El aparato definido en la reivindicación 13 en donde el tubo de luz es un tubo de luz de zafiro.	
15. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el orificio del soporte colgador es un agujero pasante que se extiende entre las superficies interna y externa del soporte colgador, y el colector de luz se acopla al soporte colgador en un extremo externo del agujero pasante del soporte colgador.	15. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el orificio del soporte colgador es un agujero pasante que se extiende entre las superficies interna y externa del soporte colgador, y el colector de luz se acopla al soporte colgador en un extremo externo del agujero pasante del soporte colgador.	

16. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el colector de luz tiene un extremo libre y se sostiene de tal manera que el extremo libre no se extienda dentro del agujero ciego del cuerpo de molde. 17. El aparato definido en la reivindicación 16 en donde el extremo libre queda sustancialmente a ras con, e inmediatamente adyacente a, la cara interna de la pared interna del soporte colgador. 18. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el agujero ciego tiene una razón de profundidad a diámetro de por lo menos 4:1, en donde el diámetro del agujero ciego es 2 a 4 mm y el espesor del cuerpo de molde en una localización entre la pared interna de moldeo y la superficie de extremo cerrado es por lo menos 2 milímetros.	16. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el colector de luz tiene un extremo libre y se sostiene de tal manera que el extremo libre no se extienda dentro del agujero ciego del cuerpo de molde. 17. El aparato definido en la reivindicación 16 en donde el extremo libre queda sustancialmente a ras con, e inmediatamente adyacente a, la cara interna de la pared interna del soporte colgador. 18. El aparato definido en la reivindicación 11 en donde el agujero ciego tiene una razón de profundidad a diámetro de por lo menos 4:1, en donde el diámetro del agujero ciego es 2 a 4 mm y el espesor del cuerpo de molde en una localización entre la pared interna de moldeo y la superficie de extremo cerrado es por lo menos 2 milímetros.	
---	---	--