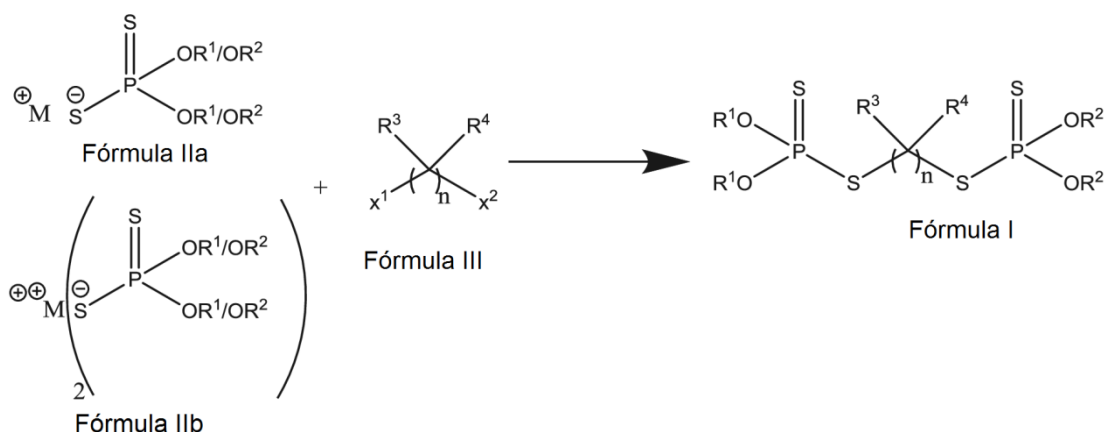


## REIVINDICACIONES

1. Un proceso para preparar un compuesto de Fórmula I; dicho proceso que comprende una etapa de reacción de un compuesto de Fórmula IIa o  
5 Fórmula IIb y un agente de inserción de alquileo de Fórmula III a una temperatura que oscila de 10 a 120 °C, a una presión que oscila de 2,5 a 15 kg/cm<sup>2</sup> y en atmósfera inerte,



en la que,

- 10 x<sup>1</sup> y x<sup>2</sup> se seleccionan independientemente del grupo que comprende halógeno, mesilato y triflato, n es 1 a 3;  
R<sup>1</sup> y R<sup>2</sup> son independientemente alquilo C<sub>1</sub>-C<sub>5</sub> opcionalmente sustituido;  
R<sup>3</sup> y R<sup>4</sup> son independientemente hidrógeno o alquilo C<sub>1</sub>-C<sub>5</sub> opcionalmente sustituido, o  
15 R<sup>3</sup> y R<sup>4</sup> junto con los átomos de carbono a los que están unidos forman un anillo carbocíclico o heterocíclico de 3 a 8 miembros;  
M es un catión inorgánico o un catión orgánico; y  
cuando n es mayor que 1, x<sup>1</sup> y x<sup>2</sup> pueden estar unidos al mismo átomo de carbono o a átomos de carbono diferentes, y R<sup>3</sup> y R<sup>4</sup> pueden estar unidos

al mismo átomo de carbono o a átomos de carbono diferentes.

2. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la temperatura oscila de 50 a 120 °C.

5

3. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en el que
- a. la relación del compuesto de Fórmula IIa o IIb al agente de inserción de alquileo de Fórmula III oscila de 1: 0,5 a 1:10,
  - b. la temperatura oscila de 70 a 95 °C y la presión oscila de 5 a 10 kg/cm<sup>2</sup>, y
  - c. la atmósfera inerte se mantiene usando al menos un gas inerte seleccionado del grupo que consiste en nitrógeno y argón.

10

4. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en el que
- 15  $x^1$  y  $x^2$  son independientemente halógeno, el halógeno que se selecciona entre cloro, bromo, yodo, con la condición de que cuando  $R^3$  y/o  $R^4$  son/es hidrógeno, el halógeno no sea bromo;
- $n$  es 1 a 2;

$R^1$  y  $R^2$  son independientemente alquilo  $C_1$ - $C_4$  opcionalmente sustituido;

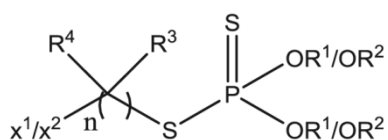
20  $R^3$  y  $R^4$  son independientemente hidrógeno o alquilo  $C_1$ - $C_3$  opcionalmente sustituido;

cuando  $n$  es mayor que 1,  $x^1$  y  $x^2$  pueden estar unidos al mismo átomo de carbono o a átomos de carbono diferentes, y  $R^3$  y  $R^4$  pueden estar unidos al mismo átomo de carbono o a átomos de carbono diferentes; y

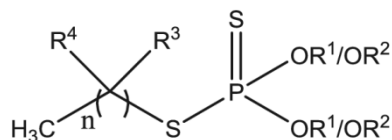
25  $M$  es un catión inorgánico.

5. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en el que  $x^1$  y  $x^2$  son independientemente cloro, yodo o flúor,  $n$  es 1,  $R^1$  y  $R^2$  son alquilo  $C_1-C_2$ ,  
5  $R^3$  y  $R^4$  son hidrógeno, y  $M$  es Na o K.
6. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el compuesto de Fórmula I es tetraetil metilen-bis-ditiofosfato, el compuesto de Fórmula IIa se  
10 selecciona entre la sal sódica o potásica de O,O'-dietil ditiofosfato y el compuesto de Fórmula III se selecciona del grupo de dicloruro de metileno, diyoduro de metileno y difluoruro de metileno.
7. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, comprende las etapas  
15 previas de cargar el compuesto de Fórmula IIa o IIb y el agente de inserción de alquileo de Fórmula III a una temperatura que oscila de 10 a 50 °C en un recipiente y el cierre del recipiente, pasando un gas inerte para obtener una presión en el intervalo de 0,5 a 3,0 kg/cm<sup>2</sup> y calentando la mezcla en el  
20 contenedor.
8. El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en el que los sustituyentes del grupo alquilo se seleccionan del grupo que consiste en Cl, Br, I, OH, CN, NO<sub>2</sub>, CHO, COOH y COOR<sup>1</sup>.
- 25 9. El compuesto de Fórmula I obtenido mediante el proceso de acuerdo

con la reivindicación 1, que comprende el compuesto de Fórmula IV en el intervalo del 0,05 al 0,5 % y el compuesto de Fórmula V en el intervalo del 0,05 al 1,0 %,



Fórmula IV



Fórmula V

5

10. El compuesto de Fórmula I obtenido por el proceso de acuerdo con la reivindicación 1.