

REIVINDICACIONES

5 1º.- Dispensador polivalente para pulverización y dosificación canalizada de líquidos con ausencia de gases propelentes o aerosoles caracterizado por estar constituido a partir de una carcasa exterior (22) en forma de prisma recto rectangular de aristas redondeadas en cuyo interior se aprecia un chasis-soporte rectangular (14) al cual van ancladas las siguientes piezas:

10 . - Un recipiente de líquido (1) provisto de una boquilla de salida (2) en su parte superior con un canal de salida de la pulverización (15) y que comporta perpendicularmente en su parte media una palanca de giro (3), de forma que la salida por pulverización del líquido se puede realizar por la parte anterior o posterior del dispensador.

15 . - un gatillo de presión (4), constituida por una pieza sensiblemente triangular anclada en uno de sus vértices (10) por un eje de giro (16) mientras que el vértice superior (17) se encuentra sujeto por un muelle tensor (6) anclado por su extremo opuesto en un anclaje fijo (7).

20 El gatillo de presión (4) lleva soldada en su parte media una caperuza cilíndrica de presión (18) que coincide exactamente con la parte superior de la boquilla de salida (2), y el extremo libre (21) de la palanca de giro (3) se encuentra apoyado en una leva de carga (5) constituida por un volante de inercia (19), que lleva en uno de los laterales un espiral helicoidal (12) y que ambas piezas son solidarias de un eje de giro (20) movido por un motor eléctrico (9).

25 Con la boquilla de salida (2) girada por medio de la palanca (3) a la posición opuesta, la libración del líquido se realiza por la parte posterior del dispositivo, estando dicha parte posterior del dispositivo compuesto por una mecha (13), y por un depósito (11) que recoge el líquido y en vez de salir pulverizado sale por gravedad por medio de la canalización (12)
30 directamente al recipiente a purificar o desinfectar.

2ª.- Dispensador polivalente para pulverización y dosificación canalizada de líquidos con ausencia de gases propelentes o aerosoles de acuerdo con la reivindicación 1ª y caracterizado porque la boquilla de salida (2) en la parte superior del recipiente de líquido (1) funciona por

diferencia de presión, de forma que cuando la boquilla (2) es oprimida una porción de líquido es impelida hacia el exterior por el canal de salida (15).

5 3ª.-.- Dispensador polivalente para pulverización y dosificación canalizada de líquidos con ausencia de gases propelentes o aerosoles de acuerdo con la reivindicación 1ª y 2ª y caracterizado porque el extremo libre de (21) del gatillo de presión (4) se encuentra apoyado sobre el espiral helicoidal (12) de forma que cuando con el giro del volante de inercia (19) el gatillo de presión resbala por el final del espiral helicoidal (12), debido a la tensión a la que dicha pieza está sometida por medio del muelle tensor (6) , se libera de golpe empujando la
10 boquilla de salida (2) por medio de la caperuza cilíndrica de presión (18) lo que permite una pulverización automática de una cierta cantidad de líquido y cuando el espiral helicoidal (12) en su giro vuelve a entablar contacto con el gatillo de presión (4) se comienza otra vez el proceso.

15 4ª.-.- Dispensador polivalente para pulverización y purificación canalizada de líquidos de acuerdo con la reivindicación 1ª, 2ª y 3ª y caracterizado porque si la boquilla de salida (2) se gira por medio de la palanca (3) a la posición opuesta , la liberación del líquido se realiza por la parte posterior del dispositivo, estando dicha parte posterior del dispositivo compuesto por una mecha (13) que se impregna de líquido por pulverización y lo libera paulatinamente,
20 recogién dose en un depósito (11) que almacena el líquido y sale por gravedad por medio de la canalización (12) directamente al recipiente a purificar o desinfectar.