

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Un revestimiento captador (11) de contaminantes caracterizado porque comprende:

un producto curado de una composición que incluye un componente de resina epoxídica que incluye al menos una resina epoxídica modificada con alcanolamina y al menos un endurecedor, donde el revestidor captador (11) de contaminantes incluye al menos un material captador de contaminantes (14) incrustado en él, y el revestimiento captador de contaminantes es una capa permeable que tiene una diferencia entre la temperatura de transición vítrea seca y la temperatura de transición vítrea húmeda de al menos 14°C.

2. El revestimiento para captura de contaminantes de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizado porque el revestimiento para captura (11) de contaminantes es un revestimiento en polvo.

3. El revestimiento captador (11) de contaminantes de conformidad con la Reivindicación 1 o la Reivindicación 2, caracterizado porque el revestimiento captador de contaminantes (11) es un revestimiento preformado aplicable a un sustrato base (12) para formar un artículo recubierto.

4. El revestimiento para captura (11) de contaminantes de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el revestimiento para captura de contaminantes (11) se puede formar directamente sobre un sustrato de base (12) para formar un artículo recubierto.

5. El revestimiento para captura (11) de contaminantes de conformidad con la Reivindicación 3 o la Reivindicación 4, caracterizado porque el sustrato de base (12) es una tubería que tiene el revestimiento (11) para captura de contaminantes sobre una superficie interna del mismo (12a).

6. El revestimiento para captura (11) de contaminantes de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 3 a 5, caracterizado porque el sustrato de base (12) es

un tubo que es capaz de tener un fluido líquido a través de una superficie interna del mismo en contacto con el revestimiento (11) para captura de contaminantes.

7. El revestimiento para captura (11) de contaminantes de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 3 a 6, caracterizado porque el revestimiento para captura (11) de contaminantes se aplica al sustrato de base (12) mediante un proceso de pulverización de revestimiento en polvo.

8. El revestimiento para captura (11) de contaminantes de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque el revestimiento para captura (11) de contaminantes se lija o se desgasta usando limpieza abrasiva para eliminar una capa de brillo sobre el mismo.

9. El revestimiento para captura (11) de contaminantes de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 8, caracterizado porque el componente epoxi está presente en una cantidad de 10% en peso a 60% en peso, y al menos un material para captura de contaminantes está presente en una cantidad de 15% en peso a 85% en peso, basado en un peso total de la composición.

10. El revestimiento captador (11) de contaminantes de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 8, caracterizado porque al menos un material captador de contaminantes (14) incluye BaSO_4 , ZnO , FeO , Fe_2O_3 , Fe_3O_4 , MnO_2 o cualquier combinación de los mismos.

11. Un proceso para fabricar un artículo de tubería multicapa (10) para eliminar contaminantes de un líquido o fluido gaseoso que fluye a través y dentro del artículo de tubería multicapa (10) que comprende los pasos de:

proporcionar un miembro de tubo de sustrato (12);

proporcionar el revestimiento para captura (11) de contaminantes de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 10 en el miembro del tubo de sustrato (12); y

eliminar una capa de brillo del revestimiento protector del contaminante (11).