

REIVINDICACIONES

1.- Método para colocación de hormigón compactado a rodillo (HCR) sobre una subbase para producir un pavimento de hormigón, caracterizado por que comprende:

(a) dosificar un hormigón que comprende un aglutinante cementicio que comprende 60% a 100% en porcentaje en peso de aglutinante total de Cemento Portland Ordinario (CPO), materiales cementicios suplementarios seleccionados del grupo que consiste de escoria, ceniza fina, vapor de sílice y puzolanas naturales, agregados, 0,5% a 3% (p/p) de un superplastificante seleccionado del grupo que consiste de melamina, naftaleno, lignosulfonato y policarboxilatos, 0 a 2 % (p/p) de un retardante seleccionado del grupo que consiste de lignina, bórax, azúcares y ácidos tartáricos y sales, y cargar dicho hormigón dentro de un camión de transporte de hormigón,

(b) añadir un agente de peletización seleccionado del grupo que consiste de celulosa, quitosano, poliacrílicos, poliamidas, polivinilalcoholes, polisacáridos, colágeno, acrilamida, ácido láctico, ácido metacrílico, metacrilato, hidroxietilo, etilenglicol, óxido de etileno, ácido acrílico, floculantes inorgánicos, coagulantes inorgánicos, y combinaciones de los mismos, al hormigón y esperar de 3 a 15 minutos bajo mezcla constante y

(c) descargar el hormigón peletizado obtenido en la etapa (b) sobre la subbase desde el camión de transporte de hormigón, girando el tambor del camión de transporte de hormigón.

2.- Método según la reivindicación 1, caracterizado por que la descarga del hormigón peletizado en la etapa (c) se hace directamente sobre la subbase y se distribuye uniformemente de modo manual o mecánico y se prensa usando un rodillo.

3.- Método según la reivindicación 1, caracterizado por que la descarga del hormigón peletizado en la etapa (c) se hace dentro de una pavimentadora de asfalto.

4.- Método según la reivindicación 1 o 3, caracterizado por que el hormigón una vez colocado sobre la subbase se compacta usando un rodillo.

5.- Método según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que el hormigón de la etapa (a) comprende un agente de autocurado seleccionado del grupo que consiste de alcohol polivalente, fitosteroles, ácido hialurónico, polioxietileno (POE), carboxilato de pirrolidona de sodio (PCA Na), alcohol cetílico, alcohol estearílico y ácido poliacrílico, y/o un agente incorporador de aire seleccionado del grupo que consiste de sales de resinas de madera, sales de material proteináceo, ácidos grasos, ácidos resinosos, sales grasas, sales resinosas, sales de sulfonato de alquilbenceno, sales de sulfonatos de alquilo, sales de sulfonato de alquilo de polioxietileno, éteres de alquil aril de polioxietileno, sales de lignina sulfonada y derivados de sulfonatos de hidrocarburo.

6.- Método según la reivindicación 5, caracterizado por que el contenido activo sólido de dicho agente de autocurado está a una concentración en el intervalo de 0,1 a 5 % (p/p).

7.- Método según la reivindicación 5, caracterizado por que dicho alcohol polivalente se selecciona en el grupo formado por polietilenglicol (PEG), propilenglicol (PG), dipropilenglicol (DPG), butilenglicol, neopentilglicol, xilitol, sorbitol y glicerina.

8.- Método según una cualquiera de las reivindicaciones 5 a 7, caracterizado por que el contenido activo sólido de dicho agente incorporador de aire está a una concentración en el intervalo de 0,1 a 5 % (p/p).

9.- Método según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por que en la etapa (b) el contenido activo sólido del agente de peletización está a una concentración en el intervalo de 0,3 a 3 kg/m³ de hormigón.