

INFORME DE BÚSQUEDA DE PATENTES				
N° de solicitud: NC2016/0001703				
CRITERIOS PARA LA BÚSQUEDA (Anexar pantallazo o reporte en PDF, junto con los boléanos utilizados*. Para el caso de secuencias, anexar alineamientos)				
Palabras clave utilizadas		Hot, forming, cooling, press, controller, robot, fluid, liquid, electrode		
CLASIFICACIONES UTILIZADAS PARA LA BÚSQUEDA		CIP: B21J 9/06, B21J 9/08.		
		CPC :		
DOCUMENTOS CONSIDERADOS RELEVANTES (documentos patentes, literatura no patente, etc...)				
Informes/Base de datos	N° de solicitud/ Autor**	Fecha de Publicación/Presentación (DD/MM/AAAA)	Reiv. afectadas (Con indicación, si procede, de las partes relevantes o números de secuencias)	Categorías especiales de los documentos citados***
Patbase	US5254205	19/10/1993	-	A
	SU1792777	07/02/1993	-	A
	EP2233593	29/09/2010	-	A
	NL1038117	25/01/2012	-	A
SIPI	00058416	30/05/2003	-	A
	98024896	29/05/1999	-	A
	NC2017/0001700	10/08/2017	-	E
Google Patents	US9206488	08/02/2015	Reivs. 1 a 3 ((Fl. 13, Col. 9, líneas 50 a 56); (Fl. 10, Col. 4, líneas 41 a 56); (Fl. 10, Col. 4, línea 57 a Fl. 11, Col. 5, línea 6); (Fl. 13, Col. 9, líneas 56 a 66); (Fl. 13, Col. 9, línea 66 a Col. 10, línea 6); (Fl. 11, Col. 6, líneas 8 a 14); (Fl. 13, Col. 10, líneas 7 a 12); (Fl. 12, Col. 8, líneas 20 a 30); (Fl. 12, Col. 8, línea 44 a Fl. 13, Col. 9, línea 4)).	X,Y
	US6162264	19/12/2000	-	A
	US7285761	23/10/2007	-	A
	Ken-ichiroMori; Tomoyoshi Maeno; Hiroaki Yamada; HayatoMatsumoto ¹	02/2015	-	A
	Liang Wang; Bin Zhu; Qiang Wang; Yisheng Zhang ²	07/2016	-	A
IEEE	Y. Dong; Q. Man; J. Zhang; C. Chang; R. Li; X. Wang ³	16/07/2015	-	A
	Edgar Ya. Rapoport; Yulia E. Pleshivtseva ⁴	13/12/2010	-	A
Orbit	JP2003081649	19/03/2003	-	A
	WO2011056684	12/05/2011	-	A
EPOQUE	CN104690172	10/06/2015	-	A
	DE102012001335	25/07/2013	-	A
	US20020078727	27/06/2002	-	A
	JP200613051	25/05/2006	-	A
*** Categorías especiales de documentos citados:				
“A” documento que define el estado general de la técnica no considerado como particularmente relevante.		“X” documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o que implique una actividad inventiva por		

“E” solicitud de patente o patente anterior pero publicada en la fecha de presentación internacional o en fecha posterior. “P” documento publicado antes de la fecha de presentación internacional, pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada.	referencia al documento aisladamente considerado. “Y” documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse que implique una actividad inventiva cuando el documento se asocia a otro u otros documentos de la misma naturaleza, cuya combinación resulta evidente para un experto en la materia.
**** Indicar entre paréntesis la Autoridad que realizó la búsqueda o el informe preliminar Ejs: EPO, JP, INAPI.	

Literatura no patente	¹ Mori, K. I., Maeno, T., Yamada, H., & Matsumoto, H. (2015). 1-Shot hot stamping of ultra-high strength steel parts consisting of resistance heating, forming, shearing and die quenching. International Journal of Machine Tools and Manufacture, 89, 124-131. ² Wang, L., Zhu, B., Wang, Q., & Zhang, Y. (2017). Modeling of hot stamping process procedure based on finite state machine (FSM). The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 89(1-4), 857-868. ³ Dong, Y., Man, Q., Zhang, J., Chang, C., Li, R. W., & Wang, X. M. (2015). Fabrication of FePBNbCr glassy cores with good soft magnetic properties by hot pressing. IEEE Transactions on Magnetics, 51(11), 1-4. ⁴ Rapoport, E. Y., & Pleshivtseva, Y. E. (2010, November). Combined optimisation of metal hot forming line with induction pre-heating. In Electrical and Electronics Engineers in Israel (IEEEI), 2010 IEEE 26th Convention of (pp. 000486-000490). IEEE.
Fecha del reporte de búsqueda:	08/06/2018