

RECLAMOS

1. PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PLACAS HIBRIDAS ANTI-ABRASIVAS BASÁLTICAS caracterizado por dimensionar posibilitar a través de la fundición de basalto, la fabricación de una placa que posee características antiabrasivas, es decir, propiedades resistentes a la tensión y la corrosión, disponiendo de una placa de acero (1) que comprende la primera capa de la placa de híbrido entonces ser asignado un pegamento de cemento (2) que implican una pantalla metálica (3) de tal manera que una a la placa de acero (1) placas de basalto (4) fundido, haciendo un conjunto de revestimiento basáltico en los elementos en contacto con productos altamente abrasivos;
2. PROCEDIMIENTO DE PLACAS ABRASIVOS basalto ANTI-híbrido fabricación según la reivindicación 1, caracterizado por permitir que el orificio de fijación en la misma placa de acero (1) por medio de tornillos (5) en sus diferentes calibres, lo que permite su instalación que se aplica al equipo, y también, la placa de acero (1) reforzada por la fijación de este anclaje;
3. PROCESO DE FABRICACIÓN DE PLACAS antiabrasivo basalto híbrido según la reivindicación 1, caracterizado por el basalto fundición dimensiones o formas de acuerdo con el tamaño de la placa de acero de la placa de acero (1) y colocar las mismas especificaciones donde se aplicará.