

REIVINDICACIONES

1. Un contenedor de transporte y almacenamiento (20) para líquidos que tiene un contenedor interno (22) hecho de plástico, una camisa externa (31) realizada preferiblemente como un enrejado hecho de metal así como un armazón base en forma de palé (24) formado para ser manipulado por medio de carretillas elevadoras o modos similares de transporte, y que comprende una base de soporte (23) hecha de lámina de metal para soportar el contenedor interno (22) provisto de al menos un cuello de llenado (45) en un lado superior (47) del contenedor interno (22), **CARACTERIZADO PORQUE**:

un contenedor intermedio (21) que recibe el contenedor interno desde todos los lados y que está hecho de lámina de metal está dispuesto entre el contenedor interno (22) y la camisa externa, comprendiendo dicho contenedor intermedio (21) una cubierta externa (25), una tapa de contenedor (26) conectada a la cubierta externa (25) y un fondo de contenedor conectado a la cubierta externa (25), estando formado el fondo de contenedor por la base de soporte (23) del armazón base (24).

2. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con la Reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** la tapa de contenedor (26) comprende un tapón de tapa (59) para cubrir el cuello de llenado (45) que pasa a través de una abertura de tapa (44).

3. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, **CARACTERIZADO PORQUE** la tapa de contenedor (26) está conectada de forma desmontable a la cubierta externa (25) del contenedor intermedio (21).

4. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADO PORQUE** la tapa de contenedor (26) está conectada a la cubierta externa (25) a través de conexiones de tornillo (65).

5. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADO PORQUE** que

el contenedor interno (22) comprende al menos un cuello de descarga (48) formado independientemente del cuello de llenado (45) en el lado superior (47) del contenedor interno (22), y la tapa de contenedor (26) comprende una abertura de recepción (46) delimitada por un borde de bloqueo (51) para pasar el cuello de descarga (48) a través de la misma, siendo el diámetro D de la abertura de recepción (46) más pequeño que el diámetro exterior d de un collar inmovilizador (50) formado en el cuello de descarga.

6. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con la reivindicación 5, **CARACTERIZADO PORQUE** el contenedor interno (22) comprende dos cuellos de descarga (48) en su lado superior (47) y la tapa de contenedor (26) comprende dos aberturas de recepción (46) asignadas a los cuellos de descarga (48) para pasar los cuellos de descarga (48) a través de las mismas.

7. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADO PORQUE** la cubierta externa (25) está unida materialmente a la base de soporte (23) en el borde inferior de la cubierta externa (25) formado como un borde de conexión (32) con el fin de formar el contenedor intermedio (21).

8. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con la reivindicación 7, **CARACTERIZADO PORQUE** la cubierta externa (25) está conectada a la base de soporte (23) en su borde de conexión (32) a través de una conexión soldada.

9. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con la reivindicación 8, **CARACTERIZADO PORQUE** la cubierta externa (25) comprende un reborde soldado (34) desplazado hacia fuera formado circunferencialmente en el borde de conexión (32) de la cubierta externa (25) para formar la conexión soldada, haciendo tope dicho reborde soldado (34) con un flanco de pared exterior ascendente (36) de una pared inferior (38) de la base de soporte (23), enmarcando dicha pared inferior (38) una superficie de soporte (37) para soportar el contenedor interno (22).

10. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con la reivindicación 9, **CARACTERIZADO PORQUE** la conexión soldada se realiza como una soldadura de resistencia.

11. El contenedor de transporte y almacenamiento de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **CARACTERIZADO PORQUE** la tapa de contenedor (26) comprende un fondo de tapa (42) que tiene un borde de tapa (43) formado circunferencialmente y que sobresale hacia abajo sobre el lado superior (47) del contenedor interno (22), estando ajustado el contorno de sección transversal de dicho borde de tapa (43) al contorno de sección transversal de un borde superior circunferencial del contenedor interno (22) en la transición desde el lado superior (47) a las paredes laterales del contenedor interno.