

	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
---	--

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
PROCEDIMIENTO ACELERADO DE EXÁMENES DE PATENTE (PPH)

1	NÚMERO DE SOLICITUD ANTE LA SIC	NC2018/0000746	
2	OFICINA DE PRIMERA PRESENTACIÓN (OPP)	ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	
3	NÚMERO(S) DE SOLICITUD O PUBLICACIÓN DE LA(S) SOLICITUD(ES) (OPP):	1. US 14/809,579	27/07/2015
4	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO		
APELLIDOS DELGADO VILLEGAS		NOMBRES JAIME EDUARDO	IDENTIFICACIÓN C.C. 19.270.955 T.P. 43.308 C.S.J.
DIRECCIÓN	Avda. Carrera 24 No. 37 - 31 Of. 202		No. TELÉFONO 2444096
CIUDAD	BOGOTA D.C.		CORREO ELECTRÓNICO mde@mdelaw.com
PAÍS	COLOMBIA		No. RADICACIÓN O PROTOCOLO DE PODER GENERAL
5	CONDICIONES PARA ACCEDER A ESTE PROCESO:		
5.1. DATOS DE PRIORIDAD ☒ SI ☐ NO			
(33) PAÍS DE ORIGEN		CÓDIGO PAÍS	(31) NÚMERO
1. ESTADOS UNIDOS DE AMERICA		US	14/809,579
2.			27/07/2015
5.2. DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT ☒ SI ☐ NO			
Solicitud Internacional No.		PCT/US2016/044038	Fecha 26/07/2016
Publicación Internacional No.		WO/2017/019682 A1	Fecha 02/02/2017
El solicitante presenta una copia de la(s) reivindicación(es) patentable(s) u otorgable(s) de la solicitud de la Oficina de Primera Presentación que profirió el examen de patentabilidad, junto con una traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO			
REQUISITOS PARA EL RECONOCIMIENTO DE LOS RESULTADOS DE EXÁMENES DE PATENTABILIDAD EFECTUADOS A SOLICITUDES EXTRANJERAS			
Para que la Superintendencia de Industria y Comercio pueda reconocer los resultados de exámenes de patentabilidad producidos por otras Oficinas de Propiedad Industrial se debe cumplir con las siguientes condiciones:			
(a) Al momento de solicitar el examen de patentabilidad, si el solicitante pide que se reconozcan exámenes de patentabilidad de otras oficinas extranjeras, deberá aportar junto con el pago de la tasa correspondiente, los siguientes anexos:			
(i) Copia de las resoluciones, fallos o decisiones que han sido relevantes para la determinación de la patentabilidad de la(s) solicitud(es) en la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad que contienen reivindicaciones patentables u otorgables que son la base de la petición, y si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO			
(ii) Copia de todas las reivindicaciones determinadas como patentables u otorgables en la Oficina que profirió el examen de patentabilidad y, si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO			
(iii) Copia de los antecedentes, información o documentos citados por el examinador de la Oficina de Primera Presentación del examen de patentabilidad, en las resoluciones, fallos o decisiones correspondientes, incluyendo la literatura no patente. Los documentos de patente deberán presentarse siempre y cuando no estén disponibles para la Superintendencia de Industria y Comercio mediante el simple acceso a bases de datos gratuitas. ☐ SI ☒ NO			
(iv) Una tabla de correspondencias de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la solicitud de la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad.			
7	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL <i>Junto a cada firma, indicar el nombre del firmante y su calidad (si tal calidad no es obvia al leer el petitorio)</i>		
			

TABLA DE CORRESPONDENCIA DE REIVINDICACIONES

REIVINDICACIONES MODIFICADAS EL 13 DE MARZO DE 2018	REIVINDICACIONES OTORGABLES EN LA SOLICITUD INTERNACIONAL US 9.567.723	REIVINDICACIONES MODIFICADAS PARA EXAMEN PATENTABILIDAD	EXPLICACIÓN SOBRE LA SUFICIENTE CORRESPONDENCIA Ó COMENTARIOS QUE EXPLICAN LA CORRESPONDENCIA
1. Una carcasa extensible (100, 800) para construir un pilar de soporte en el suelo, definiendo la carcasa extensible (100, 800) un interior (110) para contener material de construcción granular y definiendo un primer extremo (106) que tiene una primera abertura (108) para recibir el material de construcción granular en el interior (110) y un segundo extremo (102) que tiene una segunda abertura, en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida lateralmente hacia fuera cuando el material de construcción granular se compacta en el interior (110) de la carcasa.	1. Un método para construir un pilar de soporte en el suelo, comprendiendo el método: (a) posicionar una carcasa extensible en el suelo, definiendo la carcasa un interior para contener material de construcción granular y definiendo una primera abertura en un primer extremo para recibir el material de construcción granular en el interior y definiendo una segunda abertura en un segundo extremo, en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida cuando el material de construcción granular se compacta en el interior de la carcasa; (b) llenar al menos una porción del interior de la carcasa con el material de construcción granular; y (c) compactar el material de construcción granular en el interior de la carcasa para formar un pilar de soporte.	1. Un método para construir un pilar de soporte en el suelo, comprendiendo el método: (a) posicionar una carcasa extensible (100, 800) en el suelo, definiendo la carcasa un interior (110) para contener material de construcción granular y definiendo una primera abertura en un primer extremo (106) para recibir el material de construcción granular en el interior (110) y definiendo una segunda abertura en un segundo extremo (102), en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida cuando el material de construcción granular se compacta en el interior (110) de la carcasa; (b) llenar al menos una porción del interior (110) de la carcasa con el material de construcción granular; y (c) compactar el material de construcción granular en el interior (110) de la carcasa para formar un pilar de soporte.	La Nueva Reivindicación 1 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 9 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 1 de la Patente US9.567.723 .
2. La carcasa extensible (100, 800) de la reivindicación 1, en la que la carcasa está configurada para estrecharse hacia abajo desde el primer extremo (106) hasta un segundo extremo (102) opuesto de la carcasa.	2. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa configurada para estrecharse hacia abajo desde el primer extremo hasta un segundo extremo opuesto de la carcasa.	2. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa configurada para estrecharse hacia abajo desde el primer extremo (106) hasta un segundo extremo (102) opuesto de la carcasa.	La Nueva Reivindicación 2 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 10 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 2 de la Patente US9.567.723 .
3. La carcasa extensible (100, 800) de la reivindicación 2, en la que una sección transversal de la carcasa forma una de una forma sustancialmente hexagonal y una forma sustancialmente octogonal a lo largo de una longitud de la carcasa que se extiende entre el primer y segundo extremos (106, 102).	3. El método de la reivindicación 2, que comprende proporcionar una sección transversal de la carcasa seleccionada entre una forma sustancialmente hexagonal y una forma sustancialmente octogonal a lo largo de una longitud de la carcasa que se extiende entre el primer y segundo extremos.	3. El método de la reivindicación 2, que comprende proporcionar una sección transversal de la carcasa seleccionada entre una forma sustancialmente hexagonal y una forma sustancialmente octogonal a lo largo de una longitud de la carcasa que se extiende entre el primer y segundo extremos (106, 102).	La Nueva Reivindicación 3 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 11 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 3 de la Patente US9.567.723 .
4. La carcasa extensible (100, 800) de la reivindicación 2, en la que una sección transversal del primer extremo (106) tiene un tamaño mayor que una sección transversal del segundo extremo (102).	4. El método de la reivindicación 2, que comprende proporcionar una sección transversal del primer extremo de un tamaño mayor que una sección transversal del segundo extremo.	4. El método de la reivindicación 2, que comprende proporcionar una sección transversal del primer extremo (106) de un tamaño mayor que una sección transversal del segundo extremo (102).	La Nueva Reivindicación 4 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 12 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 4 de la Patente US9.567.723 .

5. La carcasa extensible (100, 800) de la reivindicación 1, en la que la carcasa está compuesta de plástico.	5. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa compuesta de plástico.	5. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa compuesta de plástico.	La Nueva Reivindicación 5 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 13 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 5 de la Patente US9.567.723 .
6. La carcasa extensible (100, 800) de la reivindicación 1, en la que la carcasa define una pluralidad de aberturas (218) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa y un exterior de la carcasa.	6. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa que define una pluralidad de aberturas que se extienden entre un interior de la carcasa y un exterior de la carcasa.	6. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa que define una pluralidad de aberturas (218) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa y un exterior de la carcasa.	La Nueva Reivindicación 6 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 14 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 6 de la Patente US9.567.723 .
7. La carcasa extensible (100, 800) de la reivindicación 1, en la que la carcasa es de forma sustancialmente cilíndrica.	7. El método de la reivindicación 6, que comprende además aplicar presión de vacío a través de la carcasa.	7. El método de la reivindicación 6, que comprende además aplicar presión de vacío a través de la carcasa.	La Nueva Reivindicación 7 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 15 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 7 de la Patente US9.567.723 .
8. La carcasa extensible (100, 800) de la reivindicación 1, en la que la carcasa tiene una forma sustancialmente cónica.	8. El método la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa de forma sustancialmente cilíndrica.	8. El método la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa de forma sustancialmente cilíndrica.	La Nueva Reivindicación 8 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 16 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 8 de la Patente US9.567.723 .
9. Un método para construir un pilar de soporte en el suelo, comprendiendo el método: (a) posicionar una carcasa extensible (100, 800) en el suelo, definiendo la carcasa un interior (110) para contener material de construcción granular y definiendo una primera abertura en un primer extremo (106) para recibir el material de construcción granular en el interior (110) y definiendo una segunda abertura en un segundo extremo (102), en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida cuando el material de construcción granular se compacta en el interior (110) de la carcasa; (b) llenar al menos una porción del interior (110) de la carcasa con el material de construcción granular; y (c) compactar el material de construcción granular en el interior (110) de la carcasa	9. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa de una forma sustancialmente cónica.	9. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa de una forma sustancialmente cónica.	La Nueva Reivindicación 9 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 17 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 9 de la Patente US9.567.723 .

para formar un pilar de soporte.			
10. El método de la reivindicación 9, que comprende proporcionar una carcasa configurada para estrecharse hacia abajo desde el primer extremo (106) hasta un segundo extremo (102) opuesto de la carcasa.	10. El método de la reivindicación 1, en el que el posicionamiento en la etapa (a) comprende adicionalmente llenar parcialmente la carcasa con el material de construcción granular y conducir la carcasa en el suelo después de llenar parcialmente la carcasa.	10. El método de la reivindicación 1, en el que el posicionamiento en la etapa (a) comprende adicionalmente llenar parcialmente la carcasa con el material de construcción granular y conducir la carcasa en el suelo después de llenar parcialmente la carcasa.	La Nueva Reivindicación 10 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 18 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 10 de la Patente US9.567.723 .
11. El método de la reivindicación 10, que comprende proporcionar una sección transversal de la carcasa seleccionada entre una forma sustancialmente hexagonal y una forma sustancialmente octogonal a lo largo de una longitud de la carcasa que se extiende entre el primer y segundo extremos (106, 102).	11. El método de la reivindicación 10, en el que conducir la carcasa extensible comprende aplicar una fuerza a un mandril para conducir la carcasa hacia el suelo.	11. El método de la reivindicación 10, en el que conducir la carcasa extensible (100, 800) comprende aplicar una fuerza a un mandril para conducir la carcasa hacia el suelo.	La Nueva Reivindicación 11 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 19 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 11 de la Patente US9.567.723 .
12. El método de la reivindicación 10, que comprende proporcionar una sección transversal del primer extremo (106) de un tamaño mayor que una sección transversal del segundo extremo (102).	12. El método de la reivindicación 1, en el que el posicionamiento en la etapa (a) comprende además formar primero una cavidad en el suelo y posteriormente conducir la carcasa extensible hacia la cavidad.	12.El método de la reivindicación 1, en el que el posicionamiento en la etapa (a) comprende además formar primero una cavidad en el suelo y posteriormente conducir la carcasa extensible (100, 800) hacia la cavidad.	La Nueva Reivindicación 12 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 20 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 12 de la Patente US9.567.723 .
13. El método de la reivindicación 9, que comprende proporcionar una carcasa compuesta de plástico.	13. El método de la reivindicación 12, en el que la cavidad se llena al menos parcialmente con material de construcción granular después de la formación y antes de la conducción de la carcasa extensible en la cavidad.	13. El método de la reivindicación 12, en el que la cavidad se llena al menos parcialmente con material de construcción granular después de la formación y antes de la conducción de la carcasa extensible (100, 800) en la cavidad.	La Nueva Reivindicación 13 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 21 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 13 de la Patente US9.567.723 .
14. El método de la reivindicación 9, que comprende proporcionar una carcasa que define una pluralidad de aberturas (218) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa y un exterior de la carcasa.	14. El método de la reivindicación 1, en el que la compactación en la etapa (c) se realiza con un mandril primario.	14.El método de la reivindicación 1, en el que la compactación en la etapa (c) se realiza con un mandril primario.	La Nueva Reivindicación 14 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 22 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 14 de la Patente US9.567.723 .
15. El método de la reivindicación 14, que comprende además aplicar presión de vacío a través de la carcasa.	15. El método de la reivindicación 14, que comprende además una etapa de compactación adicional realizada con un segundo mandril que tiene un área de sección transversal más grande que el mandril primario.	15. El método de la reivindicación 14, que comprende además una etapa de compactación adicional realizada con un segundo mandril que tiene un área de sección transversal más grande que el mandril primario.	La Nueva Reivindicación 15 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 23 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 15 de la Patente US9.567.723 .

16. El método la reivindicación 9, que comprende proporcionar una carcasa de forma sustancialmente cilíndrica.	16. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa que comprende además una pluralidad de ranuras que se extienden entre un interior de la carcasa a un exterior de la carcasa, siendo las ranuras generalmente transversales a una línea central a lo largo de la longitud de la carcasa.	16. El método de la reivindicación 1, que comprende proporcionar una carcasa que comprende además una pluralidad de ranuras (812) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa a un exterior de la carcasa, siendo las ranuras (812) generalmente transversales a una línea central a lo largo de la longitud de la carcasa.	La Nueva Reivindicación 16 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 29 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 16 de la Patente US9.567.723 .
17. El método de la reivindicación 9, que comprende proporcionar una carcasa de una forma sustancialmente cónica.	17. El método de la reivindicación 16, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras son discontinuas alrededor de una circunferencia de la carcasa, manteniendo de ese modo porciones de conectividad de material continuo a lo largo de la longitud de la carcasa.	17. El método de la reivindicación 16, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras (812) son discontinuas alrededor de una circunferencia de la carcasa, manteniendo de ese modo porciones de conectividad de material continuo a lo largo de la longitud de la carcasa.	La Nueva Reivindicación 17 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 30 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 17 de la Patente US9.567.723 .
18. El método de la reivindicación 9, en el que el posicionamiento en la etapa (a) comprende adicionalmente llenar parcialmente la carcasa con el material de construcción granular y conducir la carcasa en el suelo después de llenar parcialmente la carcasa.	18. El método de la reivindicación 16, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras tienen un ancho en el intervalo de 1/4 de pulgada (6,35mm) a 3/8 pulgada (9,53mm).	18. El método de la reivindicación 16, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras (812) tienen un ancho en el intervalo de 1/4 de pulgada (6,35mm) a 3/8 pulgada (9,53mm).	La Nueva Reivindicación 18 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 31 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 18 de la Patente US9.567.723 .
19. El método de la reivindicación 18, en el que conducir la carcasa extensible (100, 800) comprende aplicar una fuerza a un mandril para conducir la carcasa hacia el suelo.	19. El método de la reivindicación 16, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras están separadas a una distancia de 6 pulgadas (152mm) entre sí.	19. El método de la reivindicación 16, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras (812) están separadas a una distancia de 6 pulgadas (152mm) entre sí.	La Nueva Reivindicación 19 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 32 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 19 de la Patente US9.567.723 .
20. El método de la reivindicación 9, en el que el posicionamiento en la etapa (a) comprende además formar primero una cavidad en el suelo y posteriormente conducir la carcasa extensible (100, 800) hacia la cavidad.	20. Un método para construir un pilar de soporte en el suelo, comprendiendo el método: (a) formar una cavidad en el suelo; (b) rellenar parcialmente la cavidad con un material de construcción conglomerado; (c) posicionar una carcasa extensible en la cavidad, teniendo la carcasa un primer extremo con una primera abertura y un segundo extremo con una segunda abertura, definiendo la carcasa un interior para contener material de construcción granular y definiendo una abertura para recibir el material de construcción granular en el interior, en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida cuando el material de construcción granular se compacta en el interior de la carcasa; (d) llenar al menos una porción del interior de la carcasa con el material de construcción	20. Un método para construir un pilar de soporte en el suelo, comprendiendo el método: (a) formar una cavidad en el suelo; (b) rellenar parcialmente la cavidad con un material de construcción conglomerado; (c) posicionar una carcasa extensible (100, 800) en la cavidad, teniendo la carcasa un primer extremo (106) con una primera abertura y un segundo extremo (102) con una segunda abertura, definiendo la carcasa un interior (110) para contener material de construcción granular y definiendo una abertura para recibir el material de construcción granular en el interior (110), en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida cuando el material de construcción granular se compacta en el interior (110) de la carcasa; (d) llenar al menos una porción del interior (110)	La Nueva Reivindicación 20 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 24 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 20 de la Patente US9.567.723 .

	granular; y (e) compactar el material de construcción granular en el interior de la carcasa para formar un pilar de soporte.	de la carcasa con el material de construcción granular; y (e) compactar el material de construcción granular en el interior (110) de la carcasa para formar un pilar de soporte.	
21. El método de la reivindicación 20, en el que la cavidad se llena al menos parcialmente con material de construcción granular después de la formación y antes de la conducción de la carcasa extensible (100, 800) en la cavidad.	21. Una carcasa extensible para construir un pilar de soporte en el suelo, definiendo la carcasa extensible un interior para contener material de construcción granular y definiendo un primer extremo que tiene una primera abertura para recibir el material de construcción granular en el interior y un segundo extremo que tiene una segunda abertura, en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida lateralmente hacia fuera cuando el material de construcción granular se compacta en el interior de la carcasa y comprende además una pluralidad de ranuras que se extienden entre un interior de la carcasa a un exterior de la carcasa, siendo las ranuras generalmente transversales a una línea central a lo largo de la longitud de la carcasa.	21. Una carcasa extensible (100, 800) para construir un pilar de soporte en el suelo, definiendo la carcasa extensible (100, 800) un interior (110) para contener material de construcción granular y definiendo un primer extremo (106) que tiene una primera abertura (108) para recibir el material de construcción granular en el interior (110) y un segundo extremo (102) que tiene una segunda abertura, en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida lateralmente hacia fuera cuando el material de construcción granular se compacta en el interior (110) de la carcasa y comprende además una pluralidad de ranuras (812) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa a un exterior de la carcasa, siendo las ranuras (812) generalmente transversales a una línea central a lo largo de la longitud de la carcasa.	La Nueva Reivindicación 21 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 1 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018, donde se incluyeron las características de las ranuras, así: “y comprende además una pluralidad de ranuras (812) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa a un exterior de la carcasa, siendo las ranuras (812) generalmente transversales a una línea central a lo largo de la longitud de la carcasa” ; y a la Reivindicación 21 de la Patente US9.567.723 .
22. El método de la reivindicación 9, en el que la compactación en la etapa (c) se realiza con un mandril primario.	22. La carcasa extensible de la reivindicación 21, en la que las ranuras son discontinuas alrededor de una circunferencia de la carcasa, manteniendo de ese modo porciones de conectividad de material continuo a lo largo de la longitud de la carcasa.	22. La carcasa extensible (800) de la reivindicación 21, en la que las ranuras (812) son discontinuas alrededor de una circunferencia de la carcasa, manteniendo de ese modo porciones de conectividad de material continuo a lo largo de la longitud de la carcasa.	La Nueva Reivindicación 22 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 26 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 22 de la Patente US9.567.723 .
23. El método de la reivindicación 22, que comprende además una etapa de compactación adicional realizada con un segundo mandril que tiene un área de sección transversal más grande que el mandril primario.	23. La carcasa extensible de la reivindicación 21, en la que las ranuras tienen un ancho en el intervalo de 1/4 de pulgada (6,35 mm) a 3/8 pulgada (9,53 mm).	23. La carcasa extensible (800) de la reivindicación 21, en la que las ranuras (812) tienen un ancho en el intervalo de 1/4 de pulgada (6,35 mm) a 3/8 pulgada (9,53 mm).	La Nueva Reivindicación 23 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 27 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 23 de la Patente US9.567.723 .
24. Un método para construir un pilar de soporte en el suelo, comprendiendo el método: (a) formar una cavidad en el suelo; (b) rellenar parcialmente la cavidad con un material de construcción conglomerado; (c) posicionar una carcasa extensible (100, 800) en la cavidad, teniendo la carcasa un primer extremo (106) con una primera abertura y un segundo extremo (102) con una segunda abertura, definiendo la carcasa un interior (110) para contener material de	24. La carcasa extensible de la reivindicación 21, en la que las ranuras están separadas a una distancia de 6 pulgadas (152 mm) entre sí.	24. La carcasa extensible (800) de la reivindicación 21, en la que las ranuras (812) están separadas a una distancia de 6 pulgadas (152 mm) entre sí.	La Nueva Reivindicación 24 para el examen de patentabilidad corresponde a la Reivindicación 28 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 y a la Reivindicación 24 de la Patente US9.567.723 .

construcción granular y definiendo una abertura para recibir el material de construcción granular en el interior (110), en el que la carcasa es flexible al estar configurada para ser expandida cuando el material de construcción granular se compacta en el interior (110) de la carcasa; (d) llenar al menos una porción del interior (110) de la carcasa con el material de construcción granular; y (e) compactar el material de construcción granular en el interior (110) de la carcasa para formar un pilar de soporte.			
25. La carcasa extensible (800) de la reivindicación 1, que comprende además una pluralidad de ranuras (812) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa a un exterior de la carcasa, siendo las ranuras (812) generalmente transversales a una línea central a lo largo de la longitud de la carcasa.			La Reivindicación 25 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 se eliminó para el examen de patentabilidad.
26. La carcasa extensible (800) de la reivindicación 25, en la que las ranuras (812) son discontinuas alrededor de una circunferencia de la carcasa, manteniendo de ese modo porciones de conectividad de material continuo a lo largo de la longitud de la carcasa.			La Reivindicación 26 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 corresponde a la Nueva Reivindicación 22 para el examen de patentabilidad.
27. La carcasa extensible (800) de la reivindicación 25, en la que las ranuras (812) tienen un ancho en el intervalo de 1/4 de pulgada (6,35 mm) a 3/8 pulgada (9,53 mm).			La Reivindicación 27 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 corresponde a la Nueva Reivindicación 23 para el examen de patentabilidad.
28. La carcasa extensible (800) de la reivindicación 25, en la que las ranuras (812) están separadas a una distancia de 6 pulgadas (152 mm) entre sí.			La Reivindicación 28 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 corresponde a la Nueva Reivindicación 24 para el examen de patentabilidad.
29. El método de la reivindicación 9, que comprende proporcionar una carcasa que comprende además una pluralidad de ranuras (812) que se extienden entre un interior (110) de la carcasa a un exterior de la carcasa, siendo las ranuras (812) generalmente transversales a una línea central a lo largo de la longitud de la			La Reivindicación 29 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 corresponde a la Nueva Reivindicación 16 para el examen de patentabilidad.

carcasa.			
30. El método de la reivindicación 29, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras (812) son discontinuas alrededor de una circunferencia de la carcasa, manteniendo de ese modo porciones de conectividad de material continuo a lo largo de la longitud de la carcasa.			La Reivindicación 30 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 corresponde a la Nueva Reivindicación 17 para el examen de patentabilidad.
31.El método de la reivindicación 29, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras (812) tienen un ancho en el intervalo de 1/4 de pulgada (6,35mm) a 3/8 pulgada (9,53mm).			La Reivindicación 31 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 corresponde a la Nueva Reivindicación 18 para el examen de patentabilidad.
32.El método de la reivindicación 29, que comprende proporcionar una carcasa en la que las ranuras (812) están separadas a una distancia de 6 pulgadas (152mm) entre sí.			La Reivindicación 32 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 corresponde a la Nueva Reivindicación 19 para el examen de patentabilidad.
			Las Reivindicaciones 2 a 8 de las Reivindicaciones modificadas del 13 de marzo de 2018 se eliminaron para el examen de patentabilidad.