

2/4

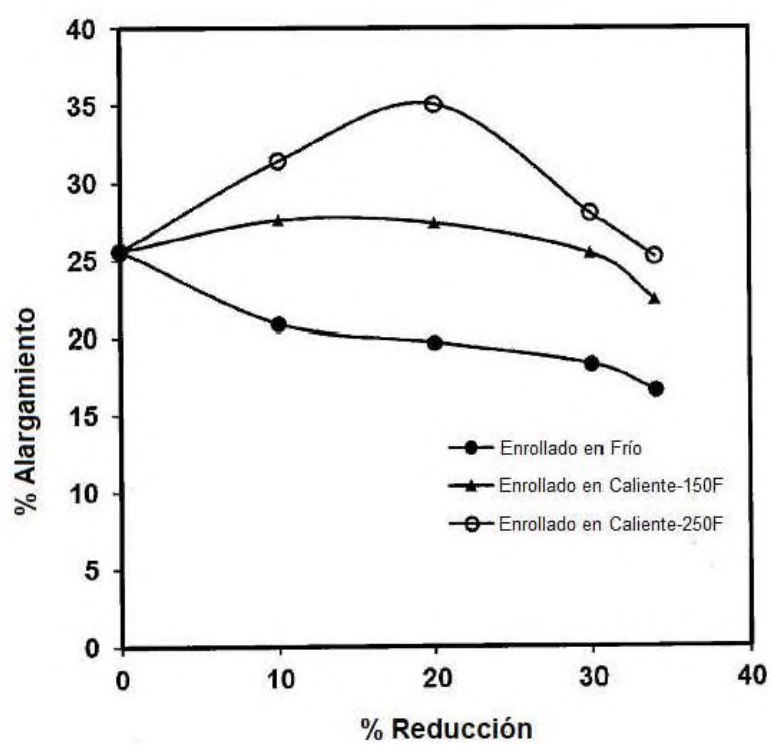


Fig. 2 % Alargamiento como función de % reducción para enrollado en frío y enrollado en caliente