

REIVINDICACIONES

1. Una jeringa de seguridad, caracterizada porque comprende:

un cilindro que tiene un cuerpo de cilindro, una cámara de alojamiento, un orificio de montaje de asiento y una ranura de sujeción de asiento;

un asiento de aguja que tiene un cuerpo de asiento montado en el orificio montaje de asiento del cilindro, un orificio de aguja, un vástago de gancho, una porción de deformación de acoplamiento conectada al vástago de gancho, y una porción de sujeción de cilindro conectada a la porción de deformación de acoplamiento, acoplada a la misma y capaz de sujetarse en la ranura de sujeción de asiento del cilindro; y

un émbolo que tiene un cuerpo de vástago, y un orificio de inserción de gancho que es capaz de enfundarse con el vástago de gancho del asiento de aguja y comprimir la porción de deformación de acoplamiento para una deformación elástica de modo que la porción de sujeción de cilindro del asiento de aguja no se sujeta en la ranura de sujeción de asiento del cilindro, el orificio de inserción de gancho puede enganchar el vástago de gancho del asiento de aguja para mover el asiento de aguja.

2. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el asiento de aguja tiene una cámara cóncava que se comunica con el orificio de

aguja y la porción de deformación de acoplamiento.

3. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada porque el asiento de aguja tiene una superficie de guía de flujo conectada a la cámara cóncava.

4. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el asiento de aguja tiene una superficie retraída internamente que corresponde a la porción de deformación de acoplamiento.

5. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque una distancia vertical (L1) desde una línea central del asiento de aguja hasta un borde exterior del vástago de gancho es más pequeña que una distancia vertical (L2) desde la línea central del asiento de aguja hasta un borde exterior de la porción de deformación de acoplamiento.

6. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la porción de sujeción de cilindro se conecta con la porción de deformación de acoplamiento al extenderse una cierta longitud.

7. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque comprende un anillo obturador R dispuesto entre el cilindro y el asiento de aguja.

8. La jeringa de seguridad de conformidad con la

reivindicación 1, caracterizada porque el cilindro tiene un cilindro principal y un manguito frontal enfundado en el cilindro principal.

9. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 8, caracterizada porque se disponen estructuras dentadas en las caras de extremo correspondientes del manguito frontal y el cilindro principal, y la estructura dentada en la cara de extremo del manguito frontal se engrana con la estructura dentada de la cara de extremo del cilindro principal.

10. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 8, caracterizada además porque comprende un anillo obturador R dispuesto entre el manguito frontal y el cuerpo de asiento del asiento de aguja.

11. La jeringa de seguridad de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el cilindro tiene un ensanchamiento, y el asiento de aguja tiene un soporte de asiento que se coloca conjuntamente en el ensanchamiento del cilindro.