

REIVINDICACIONES

1. Un aparato de producción y envoltura de paletas (1) con una unidad de formado (2) y una unidad de procesamiento posterior (4), y una rueda de transferencia (3) entre las unidades (2, 4), que rota alrededor de un primer eje (26) y que comprende una multitud de pinzas (6), las cuales sostienen de forma liberable el palo de la paleta y se mueven con relación a la rueda de transferencia, alrededor de un segundo eje de rotación (27) paralelo al primer eje de rotación (26), caracterizado por que el movimiento de la pinza alrededor del segundo eje de rotación (27) es de exención y ajusta el grado en el que la pinza (6) se mueve hasta el medio de fijación (28) del palo de la unidad de formado (2) de la paleta y hasta el medio de fijación (29) del palo de la unidad de procesamiento posterior (4), y ajusta la distancia entre dos pinzas a la separación del medio de fijación (28) en la unidad de formado (2) y/o el medio de fijación (29) en la unidad de procesamiento posterior (4).
2. El aparato de producción y envoltura de paletas (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la pinza (6) está soportada en la rueda de transferencia mediante un soporte (30) con una leva (8) que interactúa con una curva de control estacionaria (7) con una primera y segunda sección (7.1, 7.2), en donde las secciones tienen una forma diferente.
3. El aparato de producción y envoltura de paletas (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la rueda de transferencia tiene un accionamiento que es independiente de los accionamientos de las unidades de formado y/o procesamiento posterior (2, 4).
4. El aparato de producción y envoltura de paletas (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la unidad de accionamiento (11) de la pinza (6) comprende dos accionamientos lineales (12, 13).