

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente, caracterizado porque comprende:

un cuerpo de recipiente que tiene un reborde de
5 sellado, el reborde de sellado comprende un extremo de
abertura y un extremo de sellado separado del extremo de
abertura;

una película perforada inferior que comprende una
primera capa sellante y una primera capa de sustrato, la
10 primera capa sellante es adherida al reborde de sellado en
una primera fuerza de adhesión;

una película superior adherida a la película
perforada inferior, y que comprende una segunda capa sellante
y una segunda capa de sustrato, en donde la película superior
15 se adhiere a la película perforada inferior a una segunda
fuerza de adhesión en una o más ubicaciones no en alineación
vertical con el extremo de sellado y sólo en ubicaciones en
alineación vertical con el reborde de sellado, y en donde la
película superior se adhiere a la película perforada inferior
20 a una tercera fuerza de adhesión en una ubicación en
alineación vertical con el extremo de sellado;

en donde la tercera fuerza de adhesión es mayor que
la primera fuerza de adhesión que es mayor que la segunda
fuerza de adhesión, de manera que, tras la aplicación de una
25 fuerza de extracción, la película superior es desprendible

con respecto a la película perforada inferior en el extremo de abertura y la película superior es desprendible con la película perforada inferior con relación al cuerpo de recipiente en el extremo de sellado.

5 2. Un recipiente, caracterizado porque comprende:

un cuerpo de recipiente que tiene un reborde de sellado, el reborde de sellado comprende un extremo de abertura y un extremo de sellado separado del extremo de abertura;

10 una película perforada inferior que comprende una primera capa sellante y una primera capa de sustrato, la primera capa sellante es adherida al reborde de sellado a una primera fuerza de adhesión;

15 una película superior adherida a la película perforada inferior, y que comprende una segunda capa sellante y una segunda capa de sustrato, en donde la película superior se adhiere a la película perforada inferior a una segunda fuerza de adhesión en una o más ubicaciones no en alineación vertical con el extremo de sellado, y en donde la película
20 superior se adhiere a la película perforada inferior a una tercera fuerza de adhesión en una ubicación en alineación vertical con el extremo de sellado;

25 en donde la tercera fuerza de adhesión es mayor que la primera fuerza de adhesión que es mayor que la segunda fuerza de adhesión, de manera que, tras la aplicación de

fuerza de extracción, la película superior es desprendible con relación a la película perforada inferior en el extremo de abertura y la película superior es desprendible con la película perforada inferior con relación al cuerpo de
5 recipiente en el extremo de sellado,

en donde la película perforada inferior comprende una lengüeta de sellado inferior que se extiende más allá del reborde de sellado en el extremo de sellado.

3. El recipiente de conformidad con la
10 reivindicación 1, caracterizado porque la película perforada inferior comprende una lengüeta de sellado inferior que se extiende más allá del reborde de sellado en el extremo de sellado.

4. El recipiente de conformidad con cualquiera de
15 las reivindicaciones 1 o 3, caracterizado porque la aplicación de la fuerza de extracción en la lengüeta de sellado inferior es operable para desprender la película perforada inferior con relación al cuerpo de recipiente.

5. El recipiente de conformidad con cualquiera de
20 las reivindicaciones 1 o 3, caracterizado porque la película superior comprende una lengüeta de sellado superior en alineación vertical con la lengüeta de sellado inferior.

6. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la
25 película superior comprende una lengüeta de abertura superior

que se extiende más allá del reborde de sellado en el extremo de abertura, en donde la aplicación de la fuerza de extracción en la lengüeta de abertura superior es operable para desprender la película superior con relación a la
5 película perforada inferior en el extremo de abertura.

7. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el extremo de abertura está posicionado sustancialmente opuesto al extremo de sellado a lo largo del reborde de sellado.

10 8. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la primera fuerza de adhesión es menor de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una velocidad de extracción de 100 mm/minuto.

15 9. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la segunda fuerza de adhesión es menor de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una velocidad de extracción de 100 mm/minuto.

20 10. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la película superior, la película perforada inferior o ambas comprenden poliolefinas, poliestirenos o combinaciones de los mismos.

11. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la película superior, la película perforada inferior o ambas comprenden plásticos de poliolefina, elastómeros de poliolefina, plastómeros de poliolefina o combinaciones de los mismos.

12. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la primera capa sellante, la segunda capa sellante, o ambas comprenden un plastómero o elastómero basado en propileno y al menos uno de un polímero basado en polietileno o poliestireno, acetato de etilen vinilo y copolímeros de etileno-acrilato de metilo, polibutileno, un ionómero o combinaciones de los mismos.

13. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el cuerpo de recipiente comprende una o más poliolefinas, tereftalato de polietileno, poliestireno o combinaciones de los mismos.

14. El recipiente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el cuerpo de recipiente comprende polietileno, polipropileno o combinaciones de los mismos.

15. El recipiente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la tercera fuerza de adhesión es más de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una velocidad de extracción de 100 mm/minuto.

5

10

15

20

25