

REIVINDICACIONES

1. Una bolsa caracterizada porque comprende:

un cuerpo de bolsa formado a partir de una primera película flexible que comprende una pared frontal y una pared posterior, donde cada una de ellas comprende un primer extremo, un segundo extremo y unos bordes laterales que conectan al primer extremo y el segundo extremo, donde la pared posterior se adhiere a la pared frontal en los primeros extremos correspondientes para formar un primer sello del extremo y los bordes laterales correspondientes para formar los sellos laterales;

un panel plegado y perforado formado a partir de una segunda película flexible y que está unido a la pared frontal y a la pared posterior en porciones interiores de la pared frontal y la pared posterior, respectivamente, de manera que la unión del panel plegado y perforado a la pared frontal y a la pared posterior define una cámara de bolsa; y

un sello de abertura dispuesto entre el panel plegado y perforado y los segundos extremos de la pared frontal y la pared posterior, donde el sello de abertura adhiere al segundo extremo de la pared frontal con el segundo extremo de la pared posterior que oculta el panel plegado y perforado,

en donde la liberación o eliminación del sello de abertura es operable para exponer el panel plegado y perforado separando la pared frontal de la pared posterior a lo largo de los segundos extremos y aplicando una fuerza de tracción al segundo extremo de la pared frontal y el segundo extremo de la pared posterior es operable para expandir hacia afuera el panel plegado y perforado para permitir el drenado de líquido o la dispensación de polvo seco o escamas de la cámara de la bolsa,

donde el panel plegado y perforado comprende un miembro de liberación que se extiende fuera de la cámara de la bolsa, donde la aplicación de una fuerza de tracción al miembro de liberación puede operar para liberar el panel plegado y perforado desde al menos una de la pared frontal o la pared posterior.

2. La bolsa de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la primera película flexible, la segunda película flexible o ambas son películas multicapa.

3. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque la primera película flexible comprende una primera capa de sellante y una primera capa de sustrato.

4. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque la segunda

película flexible comprende una segunda capa de sellante y una segunda capa de sustrato.

5 5. La bolsa de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque la segunda capa de sellante y la segunda capa de sustrato tienen diferentes temperaturas de iniciación de sellado.

10 6. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque la primera película flexible y la segunda película flexible son la misma composición.

7. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque el sello de abertura, el primer sello del extremo y los sellos laterales sellan herméticamente la cámara de la bolsa.

15 8. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada porque el miembro de liberación que se extiende fuera de la cámara de bolsa es una sección adicional de la segunda película flexible que se extiende más allá del punto de unión entre el panel plegado y
20 perforado y la pared frontal, el panel plegado y perforado y la pared posterior o, el panel plegado y perforado y la pared posterior y la pared frontal.

9. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada porque el miembro de liberación que se extiende fuera de la cámara de la bolsa es una lengüeta de abertura.

5 10. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizada porque el sello de abertura tiene una resistencia de sellado de menos de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una velocidad de tracción de 100 mm/minuto.

10 11. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizada porque los segundos extremos comprenden lengüetas de abertura para aplicar una fuerza de tracción al segundo extremo de la pared frontal y al segundo extremo de la pared posterior para expandir hacia
15 afuera el panel plegado y perforado.

 12. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizada porque la primera película flexible comprende tereftalato de polietileno (PET), tereftalato de polietileno orientado biaxialmente (BOPET) o
20 polipropileno orientado biaxialmente (BOPP), poliamida (PA) o una hoja de aluminio.

 13. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizada porque la segunda película flexible comprende poliolefinas.

14. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, caracterizada porque el primer sello del extremo tiene una resistencia de sellado de menos de 10 N/15 mm cuando se mide de acuerdo con ASTM F88-94 a una
5 velocidad de extracción de 100 mm/minuto.

15. La bolsa de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, caracterizada porque el sello de abertura, el primer sello del extremo, los sellos laterales o ambos comprenden un plastómero o elastómero a base de
10 propileno y al menos uno de un polímero a base de polietileno o poliestireno.