

LO QUE SE REIVINDICA ES LO SIGUIENTE:

1. Una Secadora del Tipo de Penetración de Viento Con Capacidad de Raspar material, que tiene una cavidad la cual cuenta con una cavidad descendente (2) y una cavidad de experimento (2) colocada por encima de tal cavidad descendente (1), que consta de un ensamblaje de calentamiento (3) que se comunica con la mencionada cavidad de experimento (1) o con la mencionada cavidad descendente (2), un ensamblaje de criba (4) dispuesto en tal cavidad, y un ensamblaje rotativo de raspado (5) que está colocado sobre tal ensamblaje de criba (4) para el raspado y aplanado de materiales sobre tal ensamblaje de criba (4), donde tal ensamblaje rotativo de raspado (5) consta de una pieza de movimiento giratorio (51), una lámina de raspado (53), y una varilla giratoria (52), donde un extremo de la mencionada varilla giratoria (52) se conecta a tal pieza de movimiento giratorio (51) y otro extremo de la antedicha varilla giratoria (52) se conecta a la mencionada lámina (53) de raspado que se encuentra adyacente a tal ensamblaje de criba (4), que comprende además un ensamblaje elevador (6), donde dicho ensamblaje elevador (6) comprende un ensamblaje de activación del elevador (61), un ensamblaje de transmisión del elevador (62) y una lámina de conexión (63), en el que dicho ensamblaje de activación del elevador (61) conectado a un extremo de dicha lámina de conexión (63) a través de dicho ensamblaje de transmisión del elevador (62) es movido hacia arriba y hacia abajo, y el otro extremo de dicha lámina de conexión (63) está conectado a dicho conjunto de raspado giratorio (5), donde dicho conjunto de raspado giratorio (5) es movido hacia arriba y hacia abajo a través de dicho conjunto elevador (6).

2. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 1, donde esa pieza de movimiento giratorio (51) es un motor giratorio (511), y donde el mencionado extremo de la mencionada varilla giratoria (52) se conecta a tal motor giratorio (511) y el otro extremo de la

mencionada varilla giratoria (52) se conecta a la mencionada lámina de raspado (53).

3. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 1, donde tal ensamblaje de elevador (6) se monta sobre un panel superior de la mencionada cavidad de experimento (1) mediante un estante, donde tal ensamblaje de activación del elevador (61) consta de un motor elevador (611), donde tal ensamblaje de transmisión del elevador (62) consta de un ensamblaje de tornillo (621), donde el mencionado ensamblaje de tornillo (621) se une con tal motor elevador (611) de forma que se muevan hacia arriba y hacia abajo juntos, y se conecta a dicho ensamblaje rotativo de raspado (5) mediante esa lámina de conexión (63), donde dicho ensamblaje rotativo de raspado (5) es movido hacia arriba y hacia abajo mediante esa lámina de conexión (63).
4. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 3, donde un extremo de la mencionada lámina de raspado (53), que se encuentra adyacente a tal ensamblaje de criba (4), tiene cualquier forma entre una forma de línea, una forma de línea oblicua y una forma dentada.
5. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 3, donde una lámina de silicona viene provista en un extremo de la mencionada lámina de raspado (53) la cual se encuentra adyacente a una pared lateral de la mencionada cavidad de experimento (1).
6. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 4, donde una apertura de alimentación (7) viene provista en una pared lateral de la mencionada cavidad de experimento (1), donde un ensamblaje de válvulas (8) viene provisto en la mencionada apertura de alimentación (7).
7. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 6, donde un ventilador (9) se encuentra dispuesto en esa

cavidad descendente (2) donde una salida de escape de dicho ventilador se enfrenta a la parte exterior de dicho cavidad descendente (2).