

REIVINDICACIONES MODIFICADAS EN RESPUESTA A OFICIO No. 4225

1. Torre de carbonatación para aparatos dispensadores de bebidas, más específicamente para aparatos de preparación y suministro de bebidas instantáneas carbonatadas que comprenden, por lo menos, un reservorio (1) conectado operativamente con, por lo menos, un evaporador (2) y con serpentinas de refrigeración (3), siendo que el reservorio (1) está conectado operativamente también con, por lo menos, una torre de carbonatación (4) y con una fuente de alimentación de gas carbónico/CO₂ CARACTERIZADO por el hecho de que dicha torre de carbonatación (4) comprende:

- Un cuerpo alargado con un tubo (40) provisto de, por lo menos, dos orificios (400); dicho tubo está unido a una base (401), que comprende, por lo menos, una boquilla (42); dicha base (401) conectada operativamente adicionalmente con una tapa (410) de un compartimento inferior (41), siendo que dicha tapa (410) comprende, adicionalmente, por lo menos, una boquilla inferior (11) del reservorio (1); el agua y el gas carbónico/CO₂ son succionados por el borde superior del tubo (40) y/o por los orificios (400) y expelidos en trayectoria ortogonal al eje de succión a través de, por lo menos, una boquilla (42).

2. Torre de carbonatación para aparatos dispensadores de bebidas de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO por el hecho de que el tubo cilíndrico (40) de la torre de carbonatación (4) comprende, por lo menos, dos niveles de altura con orificios (400) de entrada de agua.

3. Torre de carbonatación para aparatos dispensadores de bebidas de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO por el hecho de que los orificios (400) comprenden también orificios para captación de CO₂ cuando el nivel de agua del reservorio (1) esté bajo.

4. Torre de carbonatación para aparatos dispensadores de bebidas de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO por el hecho de que dicho compartimento inferior (41) comprende, por lo menos, un motor eléctrico conectado operativamente con, por lo menos, una hélice que actúa como una centrífuga para succionar CO₂ y agua del interior del tubo cilíndrico (40) y dispensar la mezcla agua + CO₂ en el interior del reservorio (1) por medio de, por lo menos, una boquilla (42).