

REIVINDICACIONES

- 1) Una válvula de oclusión giratoria para traqueostomía que comprende: un cuerpo principal (3) en forma de cilindro, que contiene una membrana unidireccional (4) y está unido a una válvula unidireccional giratoria (5), en donde, la válvula unidireccional giratoria (5) se ajusta por alguna de sus dos caras a través de alguno de sus bordes internos (14a o 14b), a una pestaña (7) del borde anterior del cuerpo principal (3), y por medio de una rótula esférica (11) se logra el movimiento rotatorio en 180° de la válvula unidireccional giratoria (5), al encontrarse la rótula esférica (11) ensamblada en un semicojinete (6) del cuerpo principal (3), en donde, además, la válvula unidireccional giratoria (5) presenta unos marcos de ventanas (16) que permiten el cierre o paso o del aire mediante una membrana unidireccional (4) que se ajusta a unos pilares (12) de la válvula unidireccional (5) y se sostiene a través de un puerto de agarre (17) que pasa por un orificio central (13) de la válvula unidireccional (5).
- 2) La válvula de oclusión giratoria para traqueostomía de acuerdo con la reivindicación 1 está caracterizada porque el cuerpo principal (3) y la válvula unidireccional giratoria están hechas en material plástico rígido.
- 3) La válvula de oclusión giratoria para traqueostomía de acuerdo con la reivindicación 1 está caracterizada porque el cuerpo principal (3) cuenta con un semicojinete unido al mismo (6), una pestaña en el borde anterior (7) donde se ajusta la válvula unidireccional, un puerto de acople para oxígeno (9) con una tapa (10) y una rejilla interna de seguridad (8) que actúa como sistema de contención de la membrana unidireccional (4).
- 4) La válvula de oclusión giratoria para traqueostomía de acuerdo con la reivindicación 3 está caracterizada porque el puerto de acople para oxígeno (9) se ubica en la parte lateral del cuerpo principal (3) sobresaliendo del mismo y permaneciendo cerrado a través de una tapa (10) y, en caso de necesitarse el ingreso de oxígeno, permite el ensamble de mangueras una vez levantada la tapa (10).
- 5) La válvula de oclusión giratoria para traqueostomía de acuerdo con la reivindicación 1 está caracterizada porque la válvula unidireccional giratoria (5), cuenta con unos pilares (12) en los cuales se ajusta la membrana unidireccional (4), marcos de ventanas (16) por los cuales se permite el cierre o paso o de aire, un orificio central (13) en donde se ajusta el puerto de agarre (17), un borde interno del lado del puerto de agarre (14a), un borde interno del lado opuesto al puerto de agarre (14b), a través de los cuales la válvula unidireccional giratoria (5) se ajusta al cuerpo principal (3), una pestaña (15) y una rótula esférica (11).
- 6) La válvula de oclusión giratoria para traqueostomía de acuerdo con la reivindicación 1 está caracterizada porque la válvula unidireccional giratoria (5), además, contiene una membrana unidireccional compuesta de un diafragma (18) y un puerto de agarre (17).