

Señor Director
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Referencia : Expediente No. NC2018/0000508
Asunto : Solicitud de patente para TELA METÁLICA Y MÉTODO PARA
FABRICAR UNA HÉLICE PARA UNA TELA METÁLICA
Solicitante : GEOBRUGG AG
Fecha de solicitud: 19 de enero de 2018

RECONOCIMIENTO DEL EXAMEN DE LA OFICINA ALEMANA DE PATENTES

Yo, **ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI**, obrando como apoderado del solicitante en el asunto antes identificado, respetuosamente manifiesto que de conformidad con lo dispuesto en la resolución No. 54093 de 2012, atentamente me permito solicitar el reconocimiento de los resultados del examen realizado por la Oficina Alemana de patentes a la solicitud DE102017101756.9, correspondiente a la prioridad de la solicitud anteriormente referenciada, teniendo en cuenta los siguientes documentos:

1. Formulario de procedimiento acelerado de exámenes de patente (PPH).
2. Notificación de concesión de la Oficina Alemana de Patentes, con su correspondiente traducción al español.
3. Copia de la patente concedida en Alemania y traducción de las reivindicaciones 1 a 15 consideradas como patentables por la oficina Alemana de Patentes.
4. Finalmente, apporto a continuación una tabla donde se consignan la correspondencia de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables por la Oficina Alemana de Patentes actuando como Oficina de Examen Anterior y aquellas actualmente presentadas:

INNOVACIÓN PARA LOS NEGOCIOS

BOGOTÁ DC, 110221 - COLOMBIA Edificio Siski - Carrera 4 No. 72-35 Teléfono (57-1) 347 3611 Fax (57-1) 211 8650
MEDELLÍN, 050021 - COLOMBIA San Fernando Plaza - Carrera 42 A No. 1-25 Torre 4 Oficina 303 Teléfono (57-4) 5204760
BARRANQUILLA, 080002- COLOMBIA - Calle 64 No. 50-22 Oficina 201 Teléfono (57-5) 351 6440

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

TABLA DE CORRESPONDENCIA	
Reivindicaciones actualmente presentadas ante SIC como OSP	Reivindicaciones consideradas patentables/otorgables para la solicitud DE102017101756.9
Reivindicación 1	Reivindicación 1
Reivindicación 2	Reivindicación 2
Reivindicación 3	Reivindicación 3
Reivindicación 4	Reivindicación 4
Reivindicación 5	Reivindicación 5
Reivindicación 6	Reivindicación 6
Reivindicación 7	Reivindicación 7
Reivindicación 8	Reivindicación 8
Reivindicación 9	Reivindicación 9
Reivindicación 10	Reivindicación 10
Reivindicación 11	Reivindicación 11
Reivindicación 12	Reivindicación 12
Reivindicación 13	Reivindicación 13
Reivindicación 14	Reivindicación 14
Reivindicación 15	Reivindicación 15

Cumplido así con lo dispuesto para que una solicitud sea aceptada en el Procedimiento Acelerado de Estudio de Solicitudes de Patentes entre la Oficna Alemana de Patentes actuando como Oficina de Examen Anterior (OEA) y la SIC, atentamente solicito que se continúe con el trámite correspondiente a esta solicitud de Patente de Invención.

Señor Director,

ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI
C.C. 79.780.910 de Bogotá
T.P. 114.908

	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
---	--

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
Procedimiento acelerado de exámenes de patente (PPH)

1	NÚMERO DE SOLICITUD ANTE LA SIC	NC2018/0000508		
2	OFICINA DE PRIMERA PRESENTACIÓN (OPP)	Oficina Alemana de Patentes y Marcas		
3	NÚMERO(S) DE SOLICITUD O PUBLICACIÓN DE LA(S) SOLICITUD(ES) (OPP):	DE102017101756.9		
4	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO			
APELLIDOS RINCÓN USCÁTEGUI		NOMBRES ANDRÉS	IDENTIFICACIÓN C.C.79.780.910 T.P. 114.908	
DIRECCIÓN	Cra 4a No. 72-35		No. TELÉFONO	3473611
CIUDAD	Bogotá		CORREO ELECTRÓNICO	cavelier@cavelier.com
PAÍS	Colombia		No. RADICACIÓN O PROTOCOLO DE PODER GENERAL	
5	CONDICIONES PARA ACCEDER A ESTE PROCESO:			
5.1.	DATOS DE PRIORIDAD ☐ SI ☒ NO			
(33) PAÍS DE ORIGEN Alemania		CÓDIGO PAÍS DE	(31) NÚMERO DE 102017101756.9	(32) FECHA(AAAA/MM/DD) 2017/01/30
5.2.	DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT ☐ SI ☒ NO			
Solicitud Internacional No.			Fecha	
Publicación Internacional No.			Fecha	
El solicitante presenta una copia de la(s) reivindicación(es) patentable(s) u otorgable(s) de la solicitud de la Oficina de Primera Presentación que profirió el examen de patentabilidad, junto con una traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO				
6	TABLA DE CORRESPONDENCIA DE REIVINDICACIONES			
Reivindicaciones de la solicitud en Colombia		Reivindicaciones otorgables en la solicitud Alemana DE 102017101756.9	Explicación sobre la suficiente correspondencia o Comentarios que explican la correspondencia	
1-15		1-15	Las reivindicaciones 1 a 15 del pliego reivindicatorio actualmente presentado para la solicitud de patente NC2018/0000508, corresponden a las reivindicaciones 1-15 otorgadas por la Oficina Alemana de Marcas y Patentes.	

REQUISITOS PARA EL RECONOCIMIENTO DE LOS RESULTADOS DE EXÁMENES DE PATENTABILIDAD EFECTUADOS A SOLICITUDES EXTRANJERAS Para que la Superintendencia de Industria y Comercio pueda reconocer los resultados de exámenes de patentabilidad producidos por otras Oficinas de Propiedad Industrial se debe cumplir con las siguientes condiciones: (a) Al momento de solicitar el examen de patentabilidad, si el solicitante pide que se reconozcan exámenes de patentabilidad de otras oficinas extranjeras, deberá aportar junto con el pago de la tasa correspondiente, los siguientes anexos: (i) Copia de las resoluciones, fallos o decisiones que han sido relevantes para la determinación de la patentabilidad de la(s) solicitud(es) en la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad que contienen reivindicaciones patentables u otorgables que son la base de la petición, y si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO (ii) Copia de todas las reivindicaciones determinadas como patentables u otorgables en la Oficina que profirió el examen de patentabilidad y, si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO (iii) Copia de los antecedentes, información o documentos citados por el examinador de la Oficina de Primera Presentación del examen de patentabilidad, en las resoluciones, fallos o decisiones correspondientes, incluyendo la literatura no patente. Los documentos de patente deberán presentarse siempre y cuando no estén disponibles para la Superintendencia de Industria y Comercio mediante el simple acceso a bases de datos gratuitas. ☐ SI ☒ NO (iv) Una tabla de correspondencias de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la solicitud de la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad. ☒ SI ☐ NO	
7	FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL
ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI C.C. No. 79.780.910 de Bogotá T.P.A. No. 114.908 del C.S.J.	

"#\$%

Patentschrift

"\$%&'()*+,-./0123456789:
"\$%&*0)@)(34/30.01.2017
"56%78)*149*4:(34/-
"5;%<=>8)*(1-.9*4:(34
2)=?3()*(=),P*4/17.05.2018

"; #0@ (A B " # \$ % # & ' (# " \$ C C D E # %

@*) = 3 E FG* *) 9* H G*3() * *3-. <) => 88 *(1-. 9*4 2) = ? 3() *(() =), 9*4 ' 3** *3-. I ; J ? 3() *(4):) (+ 4) 4) * 23: ? 3() *(
 K, * : L-9-.) = GE) * M) = 2) * BN) = K, * : L-9-. ; (: - = 81-. +9) = 10 => * 9*2 +9 E) 4-P*2) * B@*) = 3 E 2) = K, * : L-9-. : 8; (: (;
) , *) K, * : L-9-. : 4) EP. = , * Q>.) FG* \$CC K9=G+9) *(= -. () * "I D ? 3() *(' G () *4):) (+ , * <) = E, *29*4 0, (2) = &*B4) +9 I
 \$ &E: B# ? 3() *(' G () *4):) (+ &B

Geobruugg AG, Romanshorn, CH

Patent- und Rechtsanwaltskanzlei Daub, 88662
Überlingen, DE

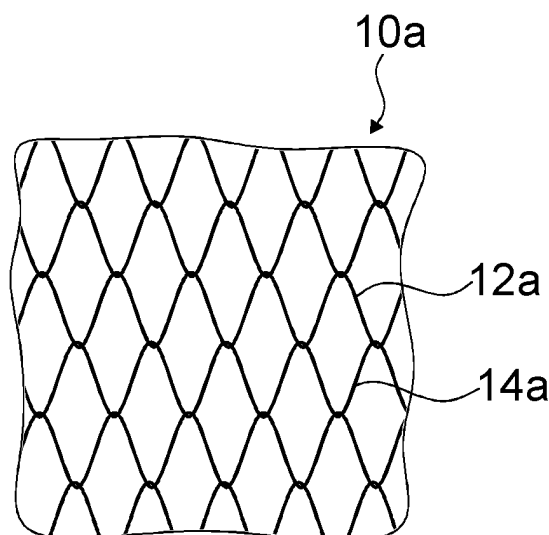
Wendeler-Göggelmann, Corinna, Dr., Herisau, CH

": D%K=0, (1) 1) = S(3*2 2) = T) - . *, ' /

DE	27 45 334	C2
DE	957 933	B
CH	703 929	B1
CH	706 178	B1
WO	99/ 43 894	A1

9.4/ Drahtgeflecht und Verfahren zur Herstellung einer Wendel für ein Drahtgeflecht

%R%V9:30 0) *8::9*4/ N,) K=8*29*4 4).(39: FG*)!
 *) 0 N=3.(4) 8) -.("#C3W#CEW#C-%X,*E):G*2) => S,-.) =>
 .),(:*) (+X0,(0) . => => *,*) ,*3*2)=4) 8G-.() *) * Y) *2) *
 "#\$3X#53W#SEW#S-%XFG* 2) *) * M) *,4:(0 *:),*) Y) *2) 1
 "#\$3W#SEW#S-%39: +90,*2):(),*) 0 K,++) 2=3.(X),*) 0
 N=3.(EP*2) K),*) =N=3.(1(+X),*) 0 N=3.(:),19*2X2)=),!
 *) 0 3*2) => * \O*4:) 1 0)*("#D3W#DEW#D-%0,(+90,*2):()
),*) 0 N=3.("# 3W# SEW# -%4) 8 =4,(: (9*2+90,*2):(),*) *
) = (0 * S-.) *') 1 "\$C3W\$CEW\$C-%X+90,*2):(),*) * +M),(0 *
 S-.) *') 1 "\$3W\$SEW\$S-%G M) +90,*2):(),*) 2) *) = (0 *
 S-.) *') 1 "\$C3W\$CEW\$C-%9*2 2) * +M),(0 * S-.) *') 1 "\$3W
 \$SEW\$S-%0,(,*3*2)=F) =E,*2) 2) U),4):(0 1) "\$53W\$5EW
 \$S-%90 88: (X MGE) , *),*) = ^-G*(3 E) (3-).(9*4 :) *' => -(
 +9),*) = Q39L(=> (=> -' 9*4:) E) *) 2) = Y) *2) 1 "\$3W#SEW
 #S-%2) =) = (0 S-.) *') 1 "\$C3W\$CEW\$C-%+90,*2):(0,(),!
 *) 0) = (0 * S(),49*4: M,*') 1 "\$D3W\$DEW\$D-%E) +P41-.),*) =
 \O*4: =-. (9*4 "\$ 3W\$ EW\$ -%2) = Y) *2) 1 "\$3W#SEW\$S-%
 F) =O98B
 K: M=2 FG=4) :- .B4) *X23:: ,*) ,*) =_ 9) =E) (3-).(9*4 L3=
 31) 1+9 2) =Q39L(=> (=> -' 9*4:) E) *) 2) = Y) *2) 1 "\$3W#SEW
 #S-%9*2 :) *' => -(+9 2) = \O*4: =-. (9*4 "\$ 3W\$ EW\$ -%
 2) = Y) *2) 1 "\$3W#SEW\$S-%2,(), U),4):(0 1) "\$53W\$5EW\$S-%
 +90,*2):(3E:-. *,(:(M),:) 0,(,) 0 FG* 2) 0) = (0 * S(),
 49*4: M,*') 1 "\$D3W\$DEW\$D-%F) = -.,) 2) *) +M),(0 * S(),!
 49*4: M,*') 1 "6C3W6CEW6C-%E) +P41-. 2) = \O*4: =-. (9*4
 "\$ 3W\$ EW\$ -%2) = Y) *2) 1 "\$3W#SEW\$S-%F) =O98B



REIVINDICACIONES

1. Una tela metálica (10a; 10b; 10c), en particular una red de seguridad, con una pluralidad de hélices (12a, 14a; 12b; 12c) que están trenzadas entre sí y al menos una de las que se fabrica de al menos un único alambre, un haz de alambres, un filamento de alambre, un cable metálico y/u otro elemento longitudinal (16a; 16b; 16c) con al menos un alambre (18a; 18b; 18c) y que comprende al menos una primera pata (20a; 20b ; 20c), al menos una segunda pata (22a; 22b; 22c) y al menos una región de plegado (24a; 24b; 24c) que conecta la primera pata (20a; 20b; 20c) y la segunda pata (22a; 22b; 22c) entre sí, en la que, en una vista frontal perpendicularmente a un plano de extensión principal de la hélice (12a; 12b; 12c), la primera pata (20a; 20b; 20c) se extiende con al menos un primer ángulo de gradiente (26a; 26b; 26c) con respecto a una dirección longitudinal (28a; 28b; 28c) de la hélice (12a; 12b; 12c), **caracterizada por que**, en una vista transversal en paralelo al plano de extensión principal de la hélice (12a; 12b; 12c) y perpendicularmente a la dirección longitudinal (28a; 28b; 28c) de la hélice (12a; 12b; 12c), la región de plegado (24a; 24b; 24c) se extiende al menos por secciones con un segundo ángulo de gradiente (30a; 30b; 30c) con respecto a la dirección longitudinal (28a; 28b; 28c) de la hélice (12a; 12b; 12c), en la que el segundo ángulo de gradiente (30a; 30b; 30c) difiere del primer ángulo de gradiente (26a; 26b; 26c).
2. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada por que** el alambre (18a; 18b; 18c) se fabrica al menos parcialmente de un acero de alta resistencia.
3. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizada por que** el alambre (18a; 18b; 18c) tiene una resistencia a la tracción de al menos 800 N mm⁻².
4. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** el segundo ángulo de gradiente (30a; 30b; 30c) difiere del primer ángulo de gradiente (26a; 26b; 26c) en al menos 2,5°, ventajosamente en al menos 10°.

5. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** el segundo ángulo de gradiente (30a; 30b; 30c) tiene un valor entre 25° y 65°, de manera ventajosa entre 40° y 50°.
6. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que**, en la vista transversal, la región de plegado (24a; 24b; 24c) sigue, al menos por secciones, al menos un contorno aproximadamente recto.
7. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que**, en la vista transversal, la hélice (12a; 12b; 12c) sigue, al menos por secciones, un curso escalonado.
8. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la primera pata (20a; 20b; 20c) y/o la segunda pata (22a; 22b; 22c) siguen, al menos por secciones, un contorno recto.
9. La tela metálica (10a; 10b; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la primera pata (20a; 20b; 20c) se extiende al menos por secciones en un primer plano y la segunda pata (22a; 22b; 22c) se extiende al menos por secciones en un segundo plano que es paralelo al primer plano.
10. La tela metálica (10a) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** al menos una hélice adicional (14a) con al menos una región de plegado adicional (32a), en una de cuyas proximidades la hélice (12a) y la hélice adicional (14a) se intersecan al menos sustancialmente de forma perpendicular.
11. La tela metálica (10a; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** el segundo ángulo de gradiente (30a; 30c) es inferior al primer ángulo de gradiente (26a; 26c).
12. La tela metálica (10b) de acuerdo con una las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizada por que** el segundo ángulo de gradiente (30b) es superior al primer ángulo de gradiente (26b).

13. La tela metálica (10a; 10c) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** el primer ángulo de gradiente (26a; 26c) es superior a 45°.
14. La tela metálica (10b) de acuerdo con una las reivindicaciones 1 a 12, **caracterizada por que** el primer ángulo de gradiente (26b) es inferior a 45°.
15. Un método para fabricar una hélice (12a) para una tela metálica (10a), en particular para una red de seguridad, en particular de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en el que la hélice (12a) se fabrica de al menos un único alambre, una haz de alambres, un filamento de alambre, un cable metálico y/u otro elemento longitudinal (16a) con al menos un alambre (18a), y en el que al menos una primera pata (20a), al menos una segunda pata (22a) y al menos una región de plegado (24a) de la hélice (12a) que conecta la primera pata (20a) y la segunda pata (22a) entre sí se fabrican mediante plegado, como resultado de lo que, en una primera vista perpendicularmente a un plano de extensión principal de la hélice (12a), la primera pata (20a) y/o la segunda pata (22a) se extienden al menos con un primer ángulo de gradiente (26a) con respecto a una dirección longitudinal (28a) de la hélice (12a), **caracterizado por que** la hélice (12a) se fabrica mediante plegado de tal manera que, en una segunda vista en paralelo al plano de extensión principal de la hélice (12a) y perpendicularmente a la dirección longitudinal (28a) de la hélice (12a), la región de plegado (24a) se extiende al menos por secciones con un segundo gradiente ángulo (30a) con respecto a la dirección longitudinal (28a) de la hélice (12a) que difiere del primer ángulo de gradiente (26a).



Aktenzeichen: **10 2017 101 756.9**

Erteilungsbeschluss

In Sachen der/des

Geobru gg AG, Romanshorn, CH

Verfahrensbevollmächtigter: Patent- und Rechtsanwaltskanzlei Daub, 88662 Überlingen, DE

betreffend die Patentanmeldung mit dem amtlichen Aktenzeichen 10 2017 101 756.9

hat die Prüfungsstelle des Deutschen Patent- und Markenamts am 01.02.2018 beschlossen:

Das Patent wird mit den Unterlagen gemäß beigefügter Zusammenstellung der Publikationsunterlagen für die Patentschrift erteilt.

Die Laufzeit des Patents beginnt am 31.01.2017.

Änderungen in den Publikationsunterlagen sind aus den beigefügten, geänderten Beschreibungsseiten, Ansprüchen und/oder Figuren ersichtlich.

Das Patent führt die Nummer **10 2017 101 756**.

Auf die beigefügte Rechtsmittelbelehrung wird hingewiesen.

Prüfungsstelle für Klasse B21F

Bernd Antonius





Aktenzeichen 10 2017 101 756.9
Zusammenstellung der Publikationsunterlagen

Beschreibung

Seite(n)	Eingangsdatum	Änderungen auf Seite ... ¹⁾
1, 1a	23.01.2018	S.1, Aufgabe redaktionell ergänzt
2 bis 64	30.01.2017	

Patentansprüche

Nummer	Eingangsdatum	Änderungen bei Nummer ... ¹⁾
1 bis 15	30.01.2017	

Zeichnungen

Figuren	Eingangsdatum	Änderungen bei Figur ... ¹⁾
1 bis 25	30.01.2017	

Auf der **Titelseite** der Patentschrift werden in der Regel der Patentanspruch 1 und Figur 1 (soweit vorhanden) veröffentlicht, es sei denn, dass in den nachfolgenden Feldern "Zusammenfassung" und / oder "Zeichnung" Eintragungen enthalten sind.

Zusammenfassung

Seite	Eingangsdatum	Änderungen ¹⁾
69	30.01.2017	

Zeichnung

Figur	Eingangsdatum	Änderungen ¹⁾
1	30.01.2017	

¹⁾ Hier wird angegeben, welche Seite(n), Anspruchsnummer(n) bzw. Figur(en) Änderungen aufweisen sowie ein Hinweis auf die Art bzw. den Grund der Änderung

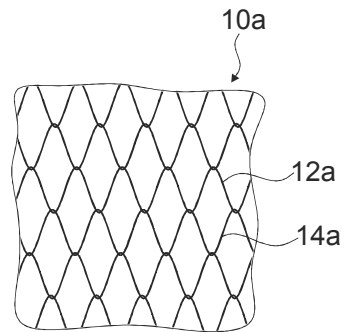


Fig. 1

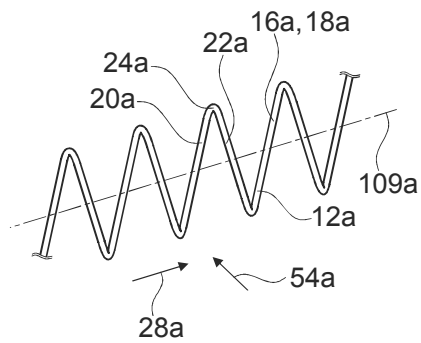


Fig. 2

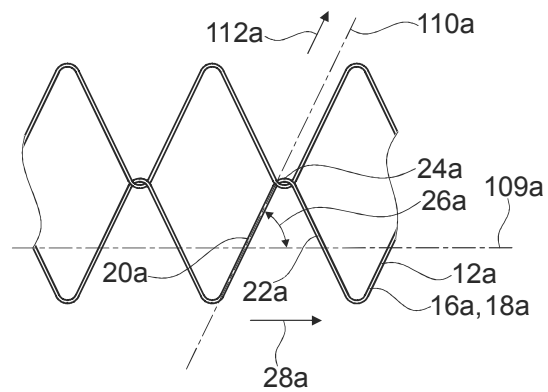


Fig. 3

Zusammenfassung der Anmerkungen von Aktenzeichen 10 2017 101 756.9 Änderungen in den Publikationsunterlagen

Nummer: 1

Figur 1 ist Hauptzeichnung

Drahtgeflecht und Verfahren zur Herstellung einer Wendel für ein Drahtgeflecht

Stand der Technik

- 5 Die Erfindung betrifft ein Drahtgeflecht nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1 sowie ein Verfahren zur Herstellung eines Drahtgeflechts nach dem Oberbegriff des Anspruchs 15.

Aus dem Stand der Technik sind Drahtgeflechte bekannt, die aus ineinander geflochtenen Wendeln hergestellt sind. Üblicherweise werden die Wendeln mittels

- 10 eines Flechtmessers gebogen und in ein Geflecht eingeflochten.

Beispielsweise ist in der DE 27 45 334 C2, in der DE 957 933 B, in der CH 703 929 B1, in der CH 706 178 B1 und in der WO 99/43894 A1 bereits ein Drahtnetz mit ineinander geflochtenen Wendeln, welche jeweils aus einem Draht oder einem Drahtbündel gefertigt sind und einen ersten Schenkel, einen zweiten

15 Schenkel sowie eine den ersten Schenkel und den zweiten Schenkel miteinander verbindende Biegestelle umfassen, wobei die Schenkel mit einem Steigungswinkel bezüglich einer Längsrichtung der Wendeln verlaufen, vorgeschlagen worden.

Die Aufgabe der Erfindung besteht insbesondere darin, ein gattungsgemäßes ~~Drahtgeflecht mit vorteilhaften Eigenschaften hinsichtlich einer Belastbarkeit~~ ¹

- 20 ~~bereitzustellen. Die Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale der~~
Patentansprüche 1 und 15 gelöst, während vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindung den Unteransprüchen entnommen werden können.



Nummer: 1

Drahtgeflecht mit vorteilhaften Eigenschaften hinsichtlich einer Belastbarkeit, sowie ein Verfahren zur Herstellung einer Wendel für ein Drahtgeflecht bereitzustellen. Die Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Merkmale der

Zeichenerklärung zu den Änderungen in den Publikationsunterlagen

 **Nummer: 1** bedeutet, dass die links auf der Originalseite bei Ziffer [1] durchgestrichene Textpassage durch den rechts nach "Nummer: 1" aufgelisteten Text ersetzt wird (sinngemäß entsprechend für "Nummer: 2", "Nummer: 3", .. usw.)

Das Ende der Streichung wird dabei regelmäßig durch die Ziffer überdeckt. Die Streichung ist so ausgeführt, dass sie sich nur bis zum Wortende erstreckt und ein ggf. nachfolgendes Satzzeichen noch umfasst.

Befindet sich rechts nach "Nummer 1" kein Text, so ist die links durchgestrichene Textpassage auf der Originalseite gänzlich gestrichen.

 erscheint nur ausnahmsweise, wenn die Originalseite nicht als textbasiertes PDF sondern als pixelbasiertes PDF vorliegt. Die Bedeutung entspricht dem Symbol 

 bedeutet entweder, dass die so markierte Zeichnung auf der Titelseite der Publikation erscheint (wenn die Worte "Figur ... ist Hauptzeichnung" eingefügt sind), oder dass die so markierte Zeichnung die Worte "Stand der Technik" als Bildunterschrift erhält.

Weiterer Hinweis: Aus technischen Gründen ist es nicht zu vermeiden, dass u.U. eine Seite "Änderungen / Redaktionelle Änderungen" ohne Änderungseinträge beigefügt ist.

Rechtsmittelbelehrung

Gegen diesen Beschluss kann gemäß § 73 Patentgesetz (PatG) das Rechtsmittel der **Beschwerde** eingelegt werden. Die Beschwerde steht den am Verfahren vor dem Deutschen Patent- und Markenamt Beteiligten zu. Sie hat aufschiebende Wirkung. Die Beschwerde ist **innerhalb eines Monats nach Zustellung des Beschlusses schriftlich** beim Deutschen Patent- und Markenamt einzulegen. Die Anschriften lauten:

Deutsches Patent- und Markenamt, 80297 München,
Deutsches Patent- und Markenamt, Dienststelle Jena, 07738 Jena,
Deutsches Patent- und Markenamt, Technisches Informationszentrum Berlin, 10958 Berlin.

Die **Beschwerde** kann stattdessen auch in **elektronischer Form** eingereicht werden (§ 125a Abs. 1 PatG i.V.m. § 130a Abs. 1 Satz 1 und 3, Abs. 3 Zivilprozessordnung (ZPO), § 12 der Verordnung über das Deutsche Patent- und Markenamt (DPMVA), §§ 1 ff. der Verordnung über den elektronischen Rechtsverkehr beim Deutschen Patent- und Markenamt (ERVDPMAV)). Die näheren (technischen) Voraussetzungen sind in der ERVDPMAV aufgeführt.

Innerhalb der Beschwerdefrist ist die **Beschwerdegebühr** in Höhe von **200,-- EUR (Nr. 401 300 des Gebührenverzeichnisses zu § 2 Abs. 1 Patentkostengesetz)** auf das Konto der Bundeskasse Halle für das Deutsche Patent- und Markenamt zu entrichten. Die Beschwerdegebühr ist für jeden Beschwerdeführer gesondert zu zahlen. Wird die Beschwerdegebühr **nicht, nicht vollständig oder nicht rechtzeitig gezahlt, so gilt die Beschwerde als nicht eingelegt (§ 6 Abs. 2 Patentkostengesetz)**.

Hinweise:

Bei der Zustellung durch die Post mittels Einschreiben durch Übergabe gilt dieses am dritten Tag nach der Aufgabe zur Post als zugestellt, es sei denn, dass das zuzustellende Dokument nicht oder zu einem späteren Zeitpunkt zugegangen ist (§ 127 Abs. 1 PatG i.V.m. § 4 Abs. 2 Satz 2 Verwaltungszustellungsgesetz (VwZG)). Bei der Zustellung mittels Einschreiben mit Rückschein gilt diese an dem Tag als bewirkt, den der Rückschein angibt (§ 127 Abs. 1 PatG i.V.m. § 4 Abs. 2 Satz 1 VwZG).

Bei der Zustellung durch die Post mit Zustellungsurkunde ist der Tag der Zustellung auf der übergebenen Abschrift der Zustellungsurkunde oder auf der übergebenen Sendung vermerkt.

Bei Zustellung ins Ausland mittels eingeschriebenen Briefs durch Aufgabe zur Post gilt dieser zwei Wochen nach Aufgabe zur Post als zugestellt (§ 127 Abs. 1 Nr. 2 PatG i. V. m. § 184 Abs. 2 Satz 1 ZPO).

Zahlungshinweise

1. Die Zahlung der Gebühr bestimmt sich nach der Patentkostenzahlungsverordnung (PatKostZV).

Danach können Gebühren wie folgt entrichtet werden:

- a) durch Barzahlung bei den Geldstellen des Deutschen Patent- und Markenamts in München, Jena und im Technischen Informationszentrum in Berlin,
- b) durch Überweisung auf das Konto der Bundeskasse Halle/DPMA:
IBAN: DE84 7000 0000 0070 0010 54, BIC (SWIFT-Code): MARKDEF1700,
- c) durch (Bar-) Einzahlung mit Zahlschein bei der Postbank oder bei allen Banken und Sparkassen auf das unter b) angegebene Konto oder
- d) durch Erteilung eines gültigen SEPA-Basis-Lastschriftmandats mit Angaben zum Verwendungszweck. Bitte benutzen Sie hierfür die auf unserer Internetseite www.dpma.de bereitgestellten Formulare (A 9530 und A 9532) und beachten Sie die dort zur Verfügung stehenden Hinweise zum SEPA-Verfahren.

Das SEPA-Mandat muss dem DPMA immer im Original vorliegen. Bei einer Übermittlung per Fax muss das SEPA-Mandat im Original innerhalb eines Monats nachgereicht werden, damit der Zahlungstag gewahrt bleibt.

2. Bei jeder Zahlung sind das vollständige **Aktenzeichen**, die genaue Bezeichnung des **Anmelders (Inhabers)** und die **Gebührennummern** in deutlicher Schrift anzugeben. Die Gebührennummern ergeben sich aus dem Gebührenverzeichnis des Patentkostengesetzes (PatKostG), das auch im Kostenmerkblatt A 9510 des Deutschen Patent- und Markenamts abgedruckt ist.

Unkorrekte bzw. unvollständige Angaben führen zu Verzögerungen bei der Bearbeitung.

3. Als **Einzahlungstag** gilt gemäß § 2 PatKostZV

- a) bei Barzahlung der Tag der Einzahlung,
- b) bei Überweisung der Tag, an dem der Betrag auf dem Konto der Bundeskasse Halle für das Deutsche Patent- und Markenamt gutgeschrieben wird,
- c) bei (Bar-) Einzahlung auf ein Konto der Bundeskasse Halle für das Deutsche Patent- und Markenamt der Tag der Einzahlung.

Da die Bundeskasse Halle die Bareinzahlung von der Überweisung nach b) nicht anhand der Buchungsunterlagen zu unterscheiden vermag, sollte der Bareinzahler, wenn er den nach dieser Zahlungsform vorverlagerten Einzahlungstag geltend machen möchte, dem Amt **unverzüglich** den vom Geldinstitut ausgestellten **Einzahlungsbeleg** vorlegen;

- d) bei Erteilung eines SEPA-Basis-Lastschriftmandats mit Angaben zum Verwendungszweck, der die Kosten umfasst, der Tag des Eingangs beim Deutschen Patent- und Markenamt oder beim Bundespatentgericht, bei zukünftig fällig werdenden Kosten der Tag der Fälligkeit, sofern die Einziehung zu Gunsten der zuständigen Bundeskasse für das Deutsche Patent- und Markenamt erfolgt. Wird das SEPA-Basis-Lastschriftmandat durch Telefax übermittelt, ist dessen Original innerhalb einer Frist von einem Monat nach Eingang des Telefax nachzureichen. Andernfalls gilt als Zahlungstag der Tag des Eingangs des Originals.



*Traducción parcial de la Acción Oficial del 29 de agosto
de 2017 sobre la solicitud de patente alemana DE 10
2017 101 756.9*

Página 1

Traducción parcial de la Acción Oficial del 29 de
agosto de 2017 sobre la solicitud de patente alemana
DE 10 2017 101 756.9

Solicitud de examen presentada efectivamente el 22 de agosto de 2017.
El examen de la solicitud de patente antes mencionada arrojó el siguiente resultado.

Se establece un **plazo de 6 meses**.

Fecha: 29 de agosto de 2017

Referencia No.: **10 2017 101 756.9**

1. El procedimiento de examen se basa en los documentos radicados el día de la presentación.
2. La descripción no indica las fuentes requeridas de acuerdo con la § 10.2.2 de PatV (Normatividad Alemana de Patentes) para el arte previo mencionado en la página 1 de la introducción a las especificaciones, lo cual es una deficiencia de los documentos de conformidad con las §§ 45 y 48 de la PatG (Ley Alemana de Patentes). Se pide al solicitante presentar dichas indicaciones.
3. Con respecto al arte previo encontrado en la búsqueda realizada por aparte el 19 de mayo de 2017,

- | | |
|-----|-----------------|
| (1) | DE 27 45 334 C2 |
| (2) | DE 957 933 B |
| (3) | CH 703 929 B1 |
| (4) | CH 706 178 B1 |
| (5) | WO 99/43894 A1 |

hasta el momento no se ha encontrado material adicional.

Los documentos en los procedimientos fueron publicados antes de la fecha de prioridad – 30 de enero de 2017 – y por lo tanto son arte previo de acuerdo con la § 3 PatG.

4. Por consiguiente, se puede otorgar una patente para el objeto de la solicitud. Las reivindicaciones 1 a 15 son admisibles sin modificaciones.
Para que la patente sea concedida, solo se requiere completar la introducción de las

especificaciones, nombrando de manera explícita los documentos presentados por el Solicitante o los documentos (1) a (5) presentados por la División de Exámenes y discutiendo dichos documentos como de costumbre.

Una vez presentados los nuevos documentos, se puede esperar la emisión de la

decisión de concesión. La división de examinación para la clase B21F
