

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

Señor(a)  
FINANCE DEVELOPPEMENT ENVIRONNEMENT CHARREYRE - FIDEC  
notificacionesbm.bogota@bakermckenzie.com

Asunto: PATENTE DE INVENCION - PCT

|                                     |                    |                               |  |             |  |
|-------------------------------------|--------------------|-------------------------------|--|-------------|--|
| Patente de Invención                | PT                 | Patente de Modelo de Utilidad |  |             |  |
| Vía Nacional                        |                    |                               |  |             |  |
| Vía PCT (Fase Nacional)             | PCT                | Capítulo I                    |  | Capítulo II |  |
| No. Solicitud Internacional         | PCT/FR2015/051372  |                               |  |             |  |
| Fecha de Presentación Internacional | 22 de mayo de 2015 |                               |  |             |  |

Como resultado del examen de fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

**1. Documentos estudiados**

|                   |                |                         |
|-------------------|----------------|-------------------------|
| Descripción       | NC2016/0005463 | 16 de diciembre de 2016 |
| Reivindicaciones: | NC2016/0005463 | 16 de diciembre de 2016 |
|                   | NC2016/0005463 | 21 de abril de 2017     |
| Dibujos:          | NC2016/0005463 | 16 de diciembre de 2016 |

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

|                            |                                                             |                     |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------|
| Respuesta del solicitante: | NC2016/0005463                                              | 21 de abril de 2017 |
| Prioridad(es):             | Pais: FR, FRANCIA Número: 1454709 Fecha: 23 de mayo de 2014 |                     |

## 2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de prioridad porque esta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido y el contenido técnico de esta solicitud corresponde con el de la prioridad reivindicada.

## 3. Modificaciones presentadas (Art. 34 D 486 y Art. 19, 22 y 34 PCT)

Se aceptan las modificaciones presentadas comoquiera que se ajustan a las prescripciones contenidas en el reglamento del PCT y en el Art 34 de la Decisión 486.

## 4. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada. Por lo tanto, se estudiarán las reivindicaciones 1 a 30 del capítulo reivindicatorio (Radicado No. NC2016/0005463 del 21 de abril de 2017).

Título de la solicitud: "MÁQUINA PARA LA CLASIFICACION DE UNA MEZCLA DE DESECHOS Y METODO DE CLASIFICACION ASOCIADO" (Rad. No. NC2016/0005463 del 16 de diciembre de 2016).

El problema planteado en esta solicitud consiste en corregir los diferentes inconvenientes de las máquinas existentes en el estado de la técnica y proponer una nueva máquina de clasificación y un nuevo método de clasificación que permitan clasificar de manera eficaz una mezcla particularmente heterogénea de desechos.

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

Para resolver este problema técnico, la solicitud en estudio proporciona una máquina rotativa para clasificar una mezcla de desechos, siendo estos últimos de tamaños, formas y consistencias heterogéneas, la mezcla de desechos comprende al menos desechos biodegradables y desechos reciclables no biodegradables.

El objeto de la presente solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): B07B 1/22, B07B 1/24, B07B 13/04.

## 5. De la solicitud de patente

### Reivindicaciones (Art. 30 D 486, Art. 22 PCT)

La frase *“dicha máquina de clasificación (1) está además caracterizada porque tiene una capacidad para clasificar comprendida entre 10 y 50 T/hr”* (reiv. 5) es un resultado a alcanzar y no definen al dispositivo, puesto que la reivindicación incluiría no sólo la solución propuesta por el solicitante, sino todas las alternativas presentes o futuras que lleguen a ese resultado. Se sugiere reemplazarlo por las características esenciales estructurales que contribuyen a la obtención de ese efecto.

## 6. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la prioridad: 23 de mayo de 2014, y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

| Ítem | Documento | Título                               | Fecha de Publicación |
|------|-----------|--------------------------------------|----------------------|
| D1   | GB127783  | “Revolving screen and separator”     | 12/junio/1919        |
| D2   | GB2466215 | “Wet recyclable material processing” | 16/junio/2010        |

El documento D1<sup>1</sup> divulga una pantalla cilíndrica que está dividida en secciones longitudinales por ruedas B, C, D fijadas a un eje giratorio, y en secciones radiales por placas imperforadas F que se extienden desde el eje a la periferia de la pantalla y llevan aletas inclinadas G que sirven para impulsar el material a lo largo de la pantalla.

<sup>1</sup>[https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/description?CC=GB&NR=127783A&KC=A&FT=D&ND=3&date=19190612&DB=&locale=en\\_EP](https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/description?CC=GB&NR=127783A&KC=A&FT=D&ND=3&date=19190612&DB=&locale=en_EP)

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

Las placas F están atornilladas a los brazos de las ruedas, y la rueda A en el extremo de alimentación tiene sus brazos formados con labios P que actúan para alimentar el material en la pantalla. Las secciones de la pantalla son de malla diferente y se entregan en tolvas separadas; están asegurados a las periferias de las ruedas y a los bordes de las placas F por las tiras R (resumen).

El documento D2<sup>2</sup> divulga un trommel (40) de separación húmeda que tiene tres juegos de aberturas de diferentes tamaños, un primer juego en la región de 60 mm o menos, un segundo juego en la región de 180 mm o menos y un tercer juego en la región de 180 mm o más para la separación escalonada de residuos de diferentes tamaños. El trommel (40) puede emplearse específicamente en la separación de sacos de residuos domésticos previamente triturados, y su contenido, posiblemente como parte de un proceso de separación más amplio, de múltiples etapas, que puede emplear otras técnicas de separación. Este sistema más amplio también puede presentar un transportador inclinado (32) que eleva los desechos al ingresar al sistema (resumen).

**7. Examen de Patentabilidad (Art. 14 D486)**

**Novedad (Art 16 D486)**

La reivindicación 1 consiste en: *“Una máquina rotativa (1) para clasificar una mezcla de desechos (2), estos últimos de tamaños, formas y consistencias heterogéneas, la mezcla de desechos (2) comprende (...)”* (Radicado N° NC2016/0005463 del 21 de abril de 2017).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

| Características esenciales                                                                                                                                                                                 | D1                                                                                          | D2                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Una máquina rotativa (1) para clasificar una mezcla de desechos (2), estos últimos de tamaños, formas y consistencias heterogéneas, la mezcla de desechos (2) comprende desechos biodegradables y desechos | Un dispositivo para filtrar cualquier material y cualquier tamaño requerido, compuesto por: | Suministrando el material reciclable a un trommel único en rotación constante, comprendiendo dicho trommel |

<sup>2</sup>[https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=GB&NR=2466215A&KC=A&FT=D&ND=3&date=20100616&DB=&locale=en\\_EP](https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=GB&NR=2466215A&KC=A&FT=D&ND=3&date=20100616&DB=&locale=en_EP)

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| reciclables no biodegradables, dicha máquina de clasificación (1) se caracteriza porque comprende:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Una primera sección de trommel (3), provista de una primera pared de separación (5) que se extiende sobre una primera longitud axial (L1) y está provista de una primera serie de orificios de separación (7, 8) que separan la mezcla de desechos (2) en una primera fracción de desechos (13) que atraviesa dicha primera pared de separación (5) a través de la primera serie de orificios de separación (7, 8) y en una segunda fracción de desechos residuales (14), la mezcla de desechos (2) está destinada a circular a lo largo de dicha primera pared para separarse, y | Sección A-B, cuando el tambor gira el material más fino de la primera cámara del tambor se descarga a través de la malla S, hacia la tolva H, el resto pasa a la segunda cámara (Figs. 4 y 9, Pág. 2, líneas 27 a 30)                                                                                                                            | (...) un gran cilindro de acero que tiene tres perforaciones de diferentes tamaños, sobre un piso de trommel con un transportador inclinado en el que dicho trommel comprende además: un primer conjunto de perforaciones, dimensionadas por debajo de 60 mm, permiten que cualquier material orgánico, El material de desecho de acero y aluminio o similar por debajo de 60 mm, para caer y caer sobre un transportador vertical, un segundo conjunto de perforaciones en el trommel remueve cualquier material por debajo de 180 mm para ser reciclado, en su mayoría compuesto de papel, plástico y similares y transportado a un cambiador de viento para retirar el papel y el plástico, un tercer juego de perforaciones de más de 180 mm para eliminar el material restante para su posterior procesamiento y reciclaje; el compostaje del material orgánico; reciclaje del acero y aluminio retirados; y embalado el papel y el material plástico extraídos para proporcionar un combustible derivado de desperdicio (RDF). El sistema de transporte de la presente invención permite ventajosamente un flujo uniforme de material de desecho en el trommel (Pág. 3, |
| Una segunda sección de trommel (4), provista de una segunda pared de separación (6) que se extiende sobre una segunda longitud axial (L2) menor que la primera longitud (L1), dicha segunda pared de separación (6) está provista de una segunda serie de orificios de separación (9) que separan la segunda fracción de desechos residuales (14) en una primera sub-fracción de desechos (15) que atraviesan dicha segunda pared de separación (6) a través de dicha segunda serie de orificios de separación (9) y en una sub-fracción de desechos                              | El resto pasa a la segunda cámara de tambor, viajando a lo largo de las paletas y el segundo material filtrado, se descarga en la tolva I; el resto luego pasa a la tercera cámara del tambor y, el tercer grado se descarga en la tolva J; el resto pasa luego fuera del extremo del tambor en la tolva K (Figs. 4 y 9, Pág. 2, líneas 30 a 34) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------|
| residuales (16), la sub-fracción residual de desechos (16) está formada por desechos cuyo tamaño es mayor que el tamaño de los desechos (15) que forman la primera sub-fracción de los desechos (15), la segunda fracción de desechos residuales (14) está destinada a circular a lo largo de dicha segunda pared para separarse. |  | línea 32 a Pág. 4, línea 22). |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------|

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales del aparato de la reivindicación 1 habían sido divulgadas previamente en los documentos D1 y D2, por lo tanto, la materia reivindicada no es nueva.

En consecuencia, la reivindicación 1 no es nueva, según lo divulgado en los documentos D1 y D2.

Asimismo, los documentos D1 y D2 divulgan las características de las reivindicaciones dependientes así:

- Reivindicaciones 2, 3, 4: Como se puede observar en las figuras la sección A-B es de mayor longitud que la segunda sección B-C y esta a su vez es mayor que la tercera sección C-D (D1, Figs. 4 y 9).

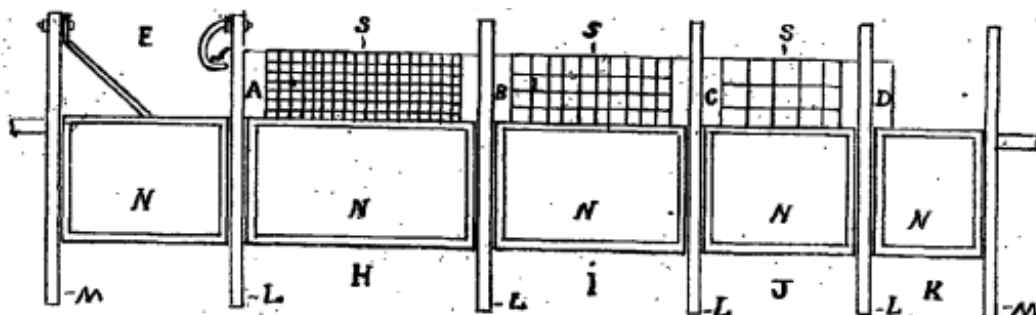


**Fig. 9 del documento D1**

- Reivindicaciones 6, 7, 8: un primer conjunto de perforaciones, dimensionadas por debajo de 60 mm, permiten que cualquier material orgánico, El material de

**REPÚBLICA DE COLOMBIA**  
**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

desecho de acero y aluminio o similar por debajo de 60 mm, para caer y caer sobre un transportador vertical, un segundo conjunto de perforaciones en el trommel remueve cualquier material por debajo de 180 mm para ser reciclado, en su mayoría compuesto de papel, plástico y similares y transportado a un cambiador de viento para retirar el papel y el plástico, un tercer juego de perforaciones de más de 180 mm para eliminar el material restante para su posterior procesamiento y reciclaje (D2, Pág. 4, líneas 4 a 15).

Las reivindicaciones dependientes 2 a 4 y 6 a 8 no mencionan alguna característica que haga nueva la máquina de la reivindicación 1, por lo cual se considera que no son nuevas.

La reivindicación 25 consiste en: *“Un método de clasificación para clasificar una mezcla de desechos (2) con tamaños, formas y consistencias heterogéneas, que comprende desechos biodegradables y desechos reciclables no biodegradables (...)”* (Radicado N° NC2016/0005463 del 21 de abril de 2017).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

| Características esenciales                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | D1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | D2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Un método de clasificación para clasificar una mezcla de desechos (2) con tamaños, formas y consistencias heterogéneas, que comprende desechos biodegradables y desechos reciclables no biodegradables, una parte considerable de la masa de la mezcla de desechos está formada por desechos biodegradables, y una parte considerable de la masa de la mezcla está formada por desechos reciclables no biodegradables, dicho método de clasificación esta caracterizado porque incluye las siguientes etapas sucesivas: | <p>Sección A-B, cuando el tambor gira el material más fino de la primera cámara del tambor se descarga a través de la malla S, hacia la tolva H, el resto pasa a la segunda cámara (Figs. 4 y 9, Pág. 2, líneas 27 a 30)</p> <p>El resto pasa a la segunda cámara de tambor, viajando a lo largo de las paletas y el segundo material filtrado, se descarga en la tolva I; el resto luego pasa a la tercera cámara del tambor y, el tercer grado se descarga en la tolva J; el resto pasa luego fuera del extremo del tambor en la tolva K (Figs. 4 y 9, Pág. 2, líneas 30 a 34)</p> | <p>Suministrando el material reciclable a un trommel único en rotación constante, comprendiendo dicho trommel</p> <p>un gran cilindro de acero que tiene tres perforaciones de diferentes tamaños, sobre un piso de trommel con un transportador inclinado en el que dicho trommel comprende además: un primer conjunto de perforaciones, dimensionadas por debajo de 60 mm, permiten que cualquier material orgánico, El material de desecho de acero y aluminio o similar por debajo de 60 mm, para caer y caer sobre un transportador vertical,</p> |

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Introducir la mezcla de desechos (2) en una primera sección de trommel (3), provista de una primera pared de separación (5) que se extiende sobre una primera longitud axial (L1) y está provista de una primera serie de orificios de separación (7,8),                                                                                                                                     |  | un segundo conjunto de perforaciones en el trommel remueve cualquier material por debajo de 180 mm para ser reciclado, en su mayoría compuesto de papel, plástico y similares y transportado a un cambiador de viento para retirar el papel y el plástico, un tercer juego de perforaciones de más de 180 mm para eliminar el material restante para su posterior procesamiento y reciclaje; el compostaje del material orgánico; reciclaje del acero y aluminio retirados; y embalado el papel y el material plástico extraídos para proporcionar un combustible derivado de desperdicio (RDF). El sistema de transporte de la presente invención permite ventajosamente un flujo uniforme de material de desecho en la trommel (Pág. 3, línea 32 a Pág. 4, línea 22). |
| Separar la mezcla de desechos (2) en una primera fracción de desechos (13) que atraviesa dicha primera pared de separación (5) a través de la primera serie de orificios de separación (7, 8) y en una segunda fracción de desechos residuales (14), la mezcla de desechos (2) circula a lo largo de dicha primera pared para separarse,                                                     |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Hacer pasar la segunda fracción de desechos residuales (14) desde la primera sección de trommel (3) a una segunda sección de trommel (4), provista de una segunda pared de separación (6) que se extiende sobre una segunda longitud axial (L2) menor que la primera longitud (L1), dicha segunda pared de separación (6) está provista de una segunda serie de orificios de separación (9), |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Separar la segunda fracción de desechos residuales (14) en una primera sub-fracción de desechos (15) que atraviesa dicha segunda pared de separación (6) a través de dicha segunda serie de orificios                                                                                                                                                                                        |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| de separación (9) y en una sub-fracción de desechos residuales (16), la sub-fracción de desechos residuales (16) está formada por desechos de tamaño el cual es mayor que el tamaño de los desechos (15), que forma la primera sub-fracción de los desechos (15), la segunda fracción de desechos residuales (14) está destinada a circular a lo largo de dicha segunda pared para separarse. |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales del método de la reivindicación 25 habían sido divulgadas previamente en los documentos D1 y D2, por lo tanto, la materia reivindicada no es nueva.

En consecuencia, la reivindicación 25 no es nueva, según lo divulgado en los documentos D1 y D2.

- Reivindicaciones 26, 27, 28: Como se puede observar en las figuras la sección A-B es de mayor longitud que la segunda sección B-C y esta a su vez es mayor que la tercera sección C-D (D1, Figs. 4 y 9).

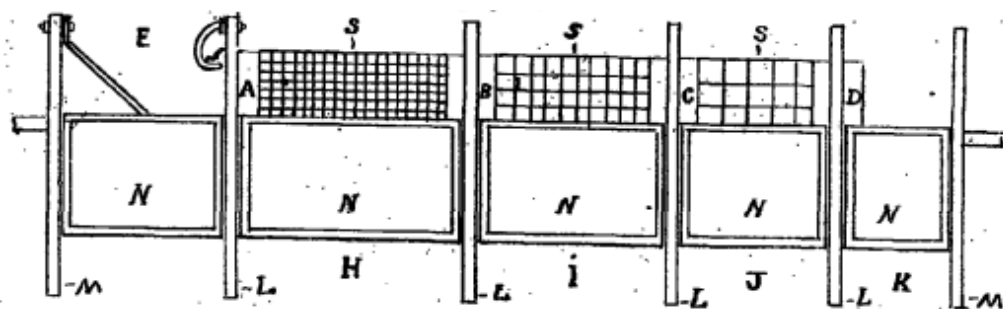


**Fig. 9 del documento D1**

**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° 12797

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

Las reivindicaciones dependientes 26, 27 y 28 no mencionan alguna característica que haga nueva el método de la reivindicación 25, por lo cual se considera que no son nuevas.

### 8. Conclusión

La reivindicación 5 es afectada por claridad de acuerdo a lo mostrado en el numeral quinto de este Oficio.

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

| Ítem | Documento | Reivindicaciones afectadas | Requisito que afecta |
|------|-----------|----------------------------|----------------------|
| D1   | GB127783  | 1 a 8, 25 a 28             | Novedad              |
| D2   | GB2466215 | 1 a 8, 25 a 28             | Novedad              |

En cumplimiento del artículo 45, de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Si como respuesta a este requerimiento el solicitante llegara a modificar: i) el capítulo reivindicatorio, ii) la descripción de la invención a proteger, iii) o presente un nuevo capítulo reivindicatorio, y desee que se realice un nuevo examen de patentabilidad a esta modificación, no deberá pagar la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente a la tasa de examen de patentabilidad. En todo caso, el número de requerimientos por no patentabilidad estará supeditado a que el término del estudio de patentabilidad no sea superior a 18 meses, contados desde la publicación de la solicitud de patente de invención. Adicionalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones deberá pagar la tasa por reivindicación adicional.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante para los sesenta (60) días.

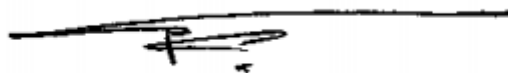
**REPÚBLICA DE COLOMBIA  
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**

Oficio N° **12797**

Ref. Expediente N° NC2016/0005463

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 6.2 del Capítulo Sexto del Título I de la Circular Única, informándoles que contra el mismo no procede el recurso de la vía gubernativa.

Atentamente,



**JOSE LUIS SALAZAR LOPEZ  
DIRECTOR DE NUEVAS CREACIONES**

Elaborado: SONIA ANDREA DÍAZ PIRAZÁN  
Revisado: SONIA ANDREA DÍAZ PIRAZÁN