

INFORME DE BÚSQUEDA DE PATENTES				
N° de solicitud: NC2017/0002987				
CRITERIOS PARA LA BÚSQUEDA (Anexar pantallazo o reporte en PDF, junto con los boléanos utilizados*. Para el caso de secuencias, anexar alineamientos)				
PALABRAS CLAVE UTILIZADAS		SFT=(ALLOY) and PD=19000101:20140908 AND SFT=(Pb AND water) AND SCL=(Cu AND Zn AND Si AND Al) AND SFT=(hrb) ((Cu AND Zn AND Si AND Al)/CLMS AND (Pb AND water)/DESC/ODES AND (alloy)/TI/AB/IW AND (hrb)/DESC/ODES) AND PD <= 2014-09-08 alloy AND /PD<20140908 AND Cu AND Zn AND Si AND Al AND Pb AND water AND flow		
CLASIFICACIONES UTILIZADAS PARA LA BÚSQUEDA		CIP: C22C 9/04; C22F1/08. CPC:		
DOCUMENTOS CONSIDERADOS RELEVANTES (documentos patentes, literatura no patente, etc...)				
Informes/Base de datos	N° de solicitud/ Autor**	Fecha de Publicación/Presentación (DD/MM/AAAA)	Reiv. afectadas (Con indicación, si procede, de las partes relevantes o números de secuencias)	Categorías especiales de los documentos citados***
SIPI (Obligatoria)	08100940	23/09/2008		A
	11131873	06/10/2011		A
ISR Patbase Orbit	US8273193	25/09/2012	1 a 6 (Tabla 1, ejemplo 1)	X
ISR	US8366841	05/02/2013		A
	US20090022620	22/01/2009	1, 3 (Tabla 1, ejemplo 1)	X
	US8425697	23/04/2013	1, 3 (Tabla 1, ejemplo 5)	X
	US7883589	08/02/2011	1, 3 (Tabla 2, ejemplo 6)	X
	US5879477	09/03/1999		A
Patbase Orbit	US2010155011	24/06/2010	1 a 6 (Tabla 1, ejemplo 7)	X
	US6307173	23/10/2001		A
Orbit	CN1092817	28/09/1994		A
	US20110174417	21/07/2011		A
	EP2208802	21/07/2010		A
	JP2004256880	16/09/2004		A
	JPH03170634	24/07/1991		A
	JP2005248303	15/09/2005		A
EPOQUENET	GB719047	21/11/1954		A
*** Categorías especiales de documentos citados:				
“A” documento que define el estado general de la técnica no considerado como particularmente relevante. “E” solicitud de patente o patente anterior pero publicada en la fecha de presentación internacional o en fecha posterior. “P” documento publicado antes de la fecha de presentación internacional pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada.			“X” documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o que implique una actividad inventiva por referencia al documento aisladamente considerado. “Y” documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse que implique una actividad inventiva cuando el documento se asocia a otro u otros documentos de la misma naturaleza, cuya combinación resulta evidente para un experto en la materia.	
**** Indicar entre paréntesis la Autoridad que realizó la búsqueda o el informe preliminar Ejs: EPO, JP, INAPI.				

Literatura no patente

**Se incluye entre otros, toda la referencia de la literatura no patente.

Fecha del reporte de búsqueda:

11/10/2018

Internal - Current DB: EPODOC - Search Recording ON

File Edit PDB X-File Options Help

PN - [GB719047 A](#) 19541124

PR - GB19530002351 19530127

AP - GB19530002351 19530127

DT - *

CCI - [B22F9/082](#)

PA - F W BERK AND COMPANY LTD

TI - Manufacture of metal powders

AB - 719,047. Granulating metals; alloys. BERK & CO., Ltd., F. W. Jan. 27, 1953, No. 2351/53. Classe the manufacture of metal powders substantially free from oxygen comprises subjecting a down molten metal to the action of an annular and conical jet of aqueous liquid, the velocity of which atmosphere of an inert or reducing gas which is under a sufficient pressure to balance the ten the system. The metal may be ferrous including alloys of Fe with Cr, Si, Al and Ti, Cu and Cu-b Sn, Al and Al-Mg alloys, Zn, brasses, bronzes, Cr, Ni and alloys thereof. The liquid may be water up to 1 per cent. by weight of oxidation inhibitors such as sodium benzoate, sodium bichromat ammonium chloride. The gas may be N 1 H 1 cracked NH₃, or argon. The pressure may be less t atmospheric pressure. In the form shown, molten metal 2 in a tundish 3 with a central hole 4 i and water is jetted by nozzles 7 into a gas-tight chamber 10 having an inlet 11 for non-oxidizin gauges 13 and 18, an oxygen indicator 14, an overflow pipe 15, an outlet pipe 16 and a balanc pressure of not more than one inch of water may be obtained by filling the chamber 10 with w out and be replaced by a non-oxidizing gas, and then admitting more water to compress slight Specification describes the treatment of four alloys with the following percentage composition 17-12 Cr, 9.32 Ni, .21 Si and 68.1 Fe; (ii) a Cr-Ni alloy containing 74.23 Ni, 21.18 Cr, 2.44 Ti, .63 containing 67.0 Ni, 30.0 Cu, 1.4 Fe and 1.0 Mn; and (iv) a Cu Pb alloy containing 70.05 Cu, 29.3 Specification 553,672 is referred to.

History - Internal

Database	SS	Status	Results	Query
EPODOC	1		564608	ALLOY
	2		92406077	/PD<20140908
	3		8838	CU AND ZN AND SI AND AL
	4		48257	PB
	5		4404577	WATER
	6		42	1 AND 2 AND 3 AND 4 AND 5
	7		370	HRB
	8		0	6 AND 7
	9		2223110	FLOW
	10		1	6 AND 9

☒ Keep dialog open

☐ Current Database ☐ Show metadata

☒ All Databases ☐ Expand rows (Clust...

Save as preparation Rank and View Send to Viewer Save as >

☐ Add to Current WL

Easy search

Menu Filter Explorer

10 results for ((Cu AND Zn AND Si AND Al)/CLMS AND (Pb AND water)/DESC/ODES AND (alloy)/TI/AB/IW

Preview Image

Filter options

1st application year

After 2015 (0)

2011-2015 (0)

2006-2010 (5)

2001-2005 (2)

Before 2001 (3)

More...

Assignee

XIAMEN LOTA INT (2)

XIAMEN LOTA INTERNATIONAL (2)

BRUSH WELLMAN (1)

MARUE COPPER & BRASS MANUFACTURING (1)

MITSUBISHI SHINDOH (1)

More...

Litigations

Oppositions

IPC classification

US classification

1 Lead-free free-cutting silicon brass alloy with high zinc and its manufacturing method CA2662814 2008-04-16 XIAMEN LOTA INT* XIAMEN LOTA INTERNATIONAL XIAMEN LOTA INTERNATL

The present invention provides a lead-free free-cutting magnesium brass alloy which comprises 35.0 to 42.0wt% Zn, 0.1 to 1.5wt% Si, 0.03 to 0.4wt% Al, 0.01 to 0.36wt% P, 0.001 to 0.05wt% Rare Earth Elements, 0.05 to 0.5wt% Sn and/or 0.05 to 0.2wt% Ni, optionally comprising 0.01 to 0.1wt% Ti, optionally comprising 0.05 to 0.4wt% Mg, and the balance being Cu and unavoidable impurities. The invented alloy is excellent in castability, weldability, cuttability, electroplating properties, corrosion resistance, mechanical properties, and is especially applicable in castings which need cutting and welding under low pressure die casting, such as castings for faucet bodies in the water supply system and also applicable in spare parts for ingots molding. The manufacturing method of the invented is easy to be operated. It's an environmentally-friendly new-type casting brass alloy.

2 Lead-free free-cutting silicon brass alloy CN101440444 2008-12-02 LOTA INDUSTRY XIAMEN LOTA INTERNATIONAL*

The present invention supplies a lead-free free-cutting silicon brass alloy with high zinc which preferably comprises 35.0 to 42.0 wt % Zn, 0.1 to 1.5 wt % Si, 0.03 to 0.3 wt % Al, 0.01 to 0.36 wt % P, 0.01 to 0.1 wt % Ti, 0.001 to 0.05 wt % rare earth metals selected from the group consisting of La and Ce, 0.05 to 0.5 wt % Sn, and/or 0.05 to 0.2 wt % Ni, and the balance being Cu and unavoidable impurities. The invented alloy is excellent in castability, weldability, cuttability, electroplating properties, corrosion resistance, mechanical properties. The alloy is especially applicable in castings which need cutting and welding under low pressure die casting, such as castings for faucet bodies in the water supply system. The alloy is also suitable for use in components which are produced from casting ingots by die forging.

Figure 1

Lead-free free-cutting silicon brass alloy with high zinc and its manufacturing method

Figure 1

Page 1

Record 1 of 10

Displaying records 1 - 10 of 10

#	Search query	Results	Options
6	4 and 5	3	View Browse Hits Optimise more...
5	SFT=(hrb) and PD=19000101:20140908	2544	View Browse Hits Optimise more...
4	1 and 3 and 2	867	View Browse Hits Optimise more...
3	SCL=(Cu AND Zn AND Si AND Al) and PD=19000101:20140908	5900	View Browse Hits Optimise more...
2	SFT=(Pb AND water) and PD=19000101:20140908	84379	View Browse Hits Optimise more...
1	SFT=(ALLOY) and PD=19000101:20140908	890098	View Browse Hits Optimise more...

Command Reference

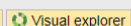
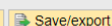
- Bibliographic data
- Textual data
- Update commands
- Operators
- Navigation / shortcuts

Search 6: "4 and 5" 1-3 of 3

Display results

Display format: Scan

Sorted by: Relevance



1) Family number: 43417604 (US2010135848A)

Similar • Translate • Full-text • Status • Citations

LEAD-FREE FREE-CUTTING SILICON BRASS **ALLOY**

Abstract: Source: US2010135848A The present invention supplies a lead-free free-cutting silicon brass **alloy** with high zinc which preferably comprises 35.0 to 42.0 wt percent **Zn**, 0.1 to 1.5 wt percent **Si**, 0.03 to 0.3 wt percent **Al**, 0.01 to 0.36 wt percent P, 0.01 to 0.1 wt percent Ti, 0.001 to 0.05 wt percent rare earth metals selected from the group consisting of La and Ce, 0.05 to 0.5 wt percent Sn, and/or 0.05 to 0.2 wt percent Ni, and the balance being **Cu** and unavoidable impurities. The invented **alloy** is excellent in castability, weldability, cuttability, electroplating properties, corrosion resistance, mechanical properties. The **alloy** is especially applicable in castings which need cutting and welding under low pressure die casting, such as castings for faucet bodies in the **water** supply system. The **alloy** is also suitable for use in components which are produced from casting ingots by die forging.

**Probable Assignee:** XIAMEN LOTA INT CO LTD**Earliest Publication Date:** 20090527

2) Family number: 43417985 (US2010155011A)

Similar • Translate • Full-text • Status • Citations

LEAD-FREE FREE-CUTTING ALUMINUM BRASS **ALLOY** AND ITS MANUFACTURING METHOD

Abstract: Source: US2010155011A The present invention provides a lead-free free-cutting aluminum brass **alloy** and its manufacturing method. The **alloy** comprises:



C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 8,273,193 B2 (XU et al) 25 September 2012 (25.09.2012) entire document	1-6
A	US 8,366,841 B2 (PENG et al) 05 February 2013 (05.02.2013) entire document	1-6
A	US 2009/0022620 A1 (WEBER) 22 January 2009 (22.01.2009) entire document	1-6
A	US 8,425,697 B2 (XU et al) 23 April 2013 (23.04.2013) entire document	1-6
A	US 7,883,589 B2 (OISHI) 08 February 2011 (08.02.2011) entire document	1-6
A	US 5,879,477 A (RUETZ et al) 09 March 1999 (09.03.1999) entire document	1-6

Fecha de Vencimiento para Anualidad	desde  hasta 	Vigencia	desde  hasta 
Fecha de publicación	desde  hasta 	Fecha de entrada en fase nacional	desde  hasta 
Estado(s)	Seleccionar	Clasificación IPC	Seleccionar
Sector Tecnológico		Texto IPC	Ver la clasificación completa del IPC
Tipo de solicitud		Tipo de Patente	
Solicitante/Titular de la patente	Número de identificación Nombre(s) Apellido(s)  29855 ASESORÍA Y DESARROLLOS URREA S.A. DE C.V.  Suprimir  ASESORÍA Y DESARROLLOS URREA S.A. DE C.V.  Suprimir  29856 ASESORÍA Y DESARROLLOS URREA S.A. DE C.V.  Suprimir  1111994 Asesoría y Desarrollos Urra, S.A. de C.V.  Suprimir  1029708 ASESORÍA Y DESARROLLOS URREA S.A. DE C.V.  Suprimir Mostrar / Ocultar columnas Buscar	Apoderado	Buscar
Contacto de la solicitud	Buscar	Inventor	Buscar
Referencia	Cerrar		

1 Casos asociados

Expediente No.	Título	Figura Característica	Fecha de presentación	Estado(s)	Titular
 NC2017/0002997	ALEACIÓN DE COBRE CON BAJO CONTENIDO DE PLOMO PARA LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS HIDRÁULICOS PARA BAJA PRESIÓN		28 mar 2017	Bajo Examen de Fondo	ASESORÍA Y DESARROLLOS URREA S.A. DE C.V.

Palabra clave/Número de expediente			
	Puede utilizar los símbolos comodines (* y ?), para obtener una coincidencia exacta para buscar una frase, por ejemplo "Productos lácteos". Se pueden utilizar los operadores booleanos AND, OR, NOT, asteriscos y comillas en su consulta de búsqueda.		
Número de expediente			
Número de Concesión / Certificado			
Título	plomo AND aleación		
Fecha de presentación	desde  hasta 	Número de prioridad	
Fecha de orden de publicación	desde  hasta 	Fecha de prioridad	desde  hasta 
Fecha de Concesión	desde  hasta 	País de prioridad	
Fecha de Vencimiento para Anualidad	desde  hasta 	Vigencia	desde  hasta 
Fecha de publicación	desde  hasta 	Fecha de entrada en fase nacional	desde  hasta 
Estado(s)	Seleccionar	Clasificación IPC	Seleccionar
Sector Tecnológico		Texto IPC	Ver la clasificación completa del IPC
Cerrar			

3 Casos asociados

Expediente No.	Título	Figura Característica	Fecha de presentación	Estado(s)	Titular
☐ 08100940	ÁNODO DE RECUPERACIÓN ELECTROLÍTICA DE METALES QUE COMPRENDE UNA ALEACIÓN DE PLOMO-ESTAÑO MEJORADA		23 sep 2008	Caducado	RSR TECHNOLOGIES, INC
☐ 11131873	ALEACIÓN DE BRONCE LIBRE DE PLOMO		06 oct 2011	Abandonada	NATIONAL BRONZE [&] METALS, INC
☐ NC2017/0002987	ALEACIÓN DE COBRE CON BAJO CONTENIDO DE PLOMO PARA LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS HIDRÁULICOS PARA BAJA PRESIÓN		28 mar 2017	Bajo Examen de Fondo	ASESORÍA Y DESARROLLOS URREA S.A. DE C.V.