

REIVINDICACIONES

1. Reactor aerobio de deshidratación y reducción controlada para la disposición final de residuos sólidos urbanos, que evita la generación de lixiviados y metano. **Caracterizado por:** Ser un contenedor (1) que comprende dos compartimientos, uno inferior (2) y otro superior (3). En el interior del compartimento inferior (2) se instalan redes de tubería perforada (4) conectadas exteriormente con tubería (11) a una turbina (12) que permite la inyección forzada de nitrógeno y oxígeno y los distribuye homogéneamente a la biomasa; en una pared lateral del compartimento inferior (2) se instala una red de sensores independientes para medir la temperatura (17), humedad (18) y metano (19) con el fin de efectuar el control y monitoreo en tiempo real de estas tres variables, estos sensores van conectados exteriormente por un cableado de electricidad (20) unidos a un datalogger (21) que traslada las señales a un computador (22) que registra y permite leer los gradientes emitidos en señales de voltaje, para la temperatura, humedad, y metano.
2. Reactor Aerobio de deshidratación y reducción controlada para la disposición final de residuos sólidos urbanos, que evita la generación de lixiviados y metano, Según la reivindicación 1-**Caracterizado porque:** El compartimento superior (3) sirve de cubierta del compartimento inferior (2), en su interior en la cúpula se instala una tubería (5) que sirve para fijar los aspersores (6) y permitir la irrigación de enzimas y microorganismos esenciales y benéficos al interior del compartimento inferior (2) , esta red se conecta exteriormente por tubería (13) a una bomba eléctrica (14) que permite la inyección forzada de fluidos al compartimento (2) en el interior del compartimento superior (3) en una pared lateral se instala una red de cableado (7) que sirve para conectar lámparas de luz germicida (8) este cableado (7) se conecta exteriormente (15) a un generador de energía (16), la luz germicida emitida por las lámparas (8) es distribuida homogéneamente sobre los residuos sólidos urbanos confinados en el compartimento inferior (2) para higienizar la totalidad de los residuos sólidos urbanos. En la cúpula del compartimento superior (3) se instala un tubo perforado (9) por éste tubo se evacúa el agua descontaminada en estado gaseoso, en la parte superior del tubo (9) lleva una tapa (10) que evita la filtración de agua lluvia al interior del reactor aerobio de deshidratación y reducción controlada (1)evitando la generación de lixiviados y metano