

REIVINDICACIONES

1. Molino de separación por fuerza centrífuga de empaques solidos que contienen
5 líquidos y simultáneamente de separación por tamizado de los líquidos contenidos
CARACTERIZADO por un tanque (12) que tiene una zona superior tubular (18) y
una base cónica (17) con inclinación de 30 grados a 45 grados y perforaciones
(14) de 6mm a 12mm que configuran un tamiz; con unas aspas (11) con la misma
inclinación sobre la base cónica (17) que se mueven y golpean las bolsas (15)
10 contendoras de líquido, donde dichas aspas (11) de movimiento centrifugo
revientan las bolsas (15) para extraer el líquido al tiempo que elevan las bolsas
(15) expulsándolas por la fuerza centrífuga por una compuerta elevada lateral (19)
de descarga; donde el tanque (12) está soportado sobre una estructura (13) que
soporta también la parte superior de un mecanismo de rotación (21), el motor (8)
15 y su transmisión (7) con sus poleas y la plataforma de alimentación (2).
2. Molino centrífugo de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque
la zona superior tubular (18) del tanque (12) tiene una tolva de alimentación (1),
una compuerta elevada lateral (19) de expulsión de la bolsa (15) y una guarda (4)
ubicada alrededor de una tapa (10) que canaliza bolsas (15) desocupadas.
- 20 3. Molino centrífugo de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque
en su base cónica (17) tiene en su base un anillo roscado (26) del ancho inferior
de la sección plana de la base cónica (17) entre mide 45cm a 50cm de ancho
diámetro con 20mm a 22 mm de alto, que se rosca al tanque hasta dar tope al
fondo el mecanismo de rotación (21) y tiene un empaque de teflón para evitar
25 filtración.
4. Molino centrífugo de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque
la compuerta elevada lateral (19) de descarga tiene una manija de tapa lateral (5)
de apertura y una manija de tapa lateral inferior (6) de apertura de dicha
compuerta elevada lateral (19).
- 30 5. Molino centrífugo de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque
el mecanismo de rotación (21) tiene una transmisión (7) compuesto por
rodamientos rígidos de bolas (22) ubicados en sus dos extremos, lubricados con
grasa en la parte inferior una polea (9) de 3 canales tipo C de 36cm de diámetro
conducida por una polea volante (23) de 13cm a un motor eléctrico (8) trifásico
35 de 10 hp a 20 hp para que la transmisión (7) mueva las aspas (11), con un tensor

ubicado al marco abisagrado a la estructura que sostiene el motor con cuatro tornillos pasantes para dar tensión a las correas de las poleas.

6. Molino centrífugo de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque por un tanque (12) tiene un canal de descarga (3) que es la salida de líquido del
5 molino recuperado de las bolsas (15).

7. Molino centrífugo de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el mecanismo de rotación (21) tiene las aspas (11) en forma de uve (V) que golpean la bolsa sin cortes reventándolas y puntas cortas (24) en la base cónica que (17) evitan que la bolsa (15) se envuelva en dicha base cónica (17) cuando
10 rota la cuchilla con aspas (11); donde esta cuchilla con aspas (11) gira sentido anti horario, con un tornillo de aspas (25) de rosca izquierda con tope inferior con sello en teflón.