

CALZADO PLASTICO CON FORRO INTERIOR Y FORRO EXTERIOR DE TELA TEJIDA O NO TEJIDA Y METODO PARA ELABORARLO

REIVINDICACIONES

1. Un calzado plástico (2) CARACTERIZADO por un forro interior (3) unido herméticamente con un relleno inyectado de PVC - Policloruro de vinilo (C_2H_3Cl)_n (4) a un forro exterior de tela (5); y que tiene una válvula (1) embebida entre el forro interior (3) y el forro exterior de tela (5), donde dicha válvula (1) tiene un orificio (1C) de paso de flujo (F) de PVC - Policloruro de vinilo (C_2H_3Cl)_n (4) desde la suela al interior inyectado entre el forro exterior de tela (5) y el forro interior (3).
2. El calzado de conformidad con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la válvula (1) de llenado comprende pestañas (1A) superiores y una parte inferior (1B), estando las pestañas (1A) superiores mirando hacia el origen del flujo (F) de llenado, mientras que la parte inferior (1B) se coloca mirando al lado contrario de la suela.
3. Un método para elaborar un calzado plástico con forro interior y forro exterior CARACTERIZADO porque el método comprende las siguientes etapas:
 - a. Colocar un forro interior (3) en forma de calcetín en un molde macho;
 - b. Colocar y sujetar una válvula (1) de llenado en el molde del forro interior (3);
 - c. Colocar un forro exterior de tela (5) cubriendo la válvula (1) y el forro interior (3);
 - d. Cerrar el molde de calzado;
 - e. Perforar el forro exterior de tela (5)
 - f. Inyectar el Policloruro de vinilo (C_2H_3Cl)_n (4) por orificio (1C) de la válvula (1) y llenar con Policloruro de vinilo (C_2H_3Cl)_n (4) entre el forro interior (3) y el forro exterior (5) sin retirar la válvula (1).