

Reivindicaciones

- 5
- 10
- 15
- 20
- 25
- 30
- 35
1. Piezas biodegradables en procesos de desgaste en jean CARACTERIZADAS por una composición de carboxi metil celulosa (1) entre 0.01% a 1.5% como plastificante; hipoclorito de calcio en polvo (2) entre 30% a 70% como blanqueador; Clorito sódico en solución (3) entre 8% a 15% como blanqueador; un almidón de trigo (4) o fécula de maíz, o trigo 10 % a 50% como compactante; agua (5) 10% a 50% con una adición y en la mezcla de una carga en frio (6) de cloruro de sodio y un agente oxidante de blanqueo con permanganato de potasio, manganato de potasio (NaMnO4) o un agente reductor de Ácido Sulfúrico de Formamidina (dióxido de tiourea CH4N2O2S) 5% al 10% en estado sólido o en solución con agua a un 50% y celulosa micro cristalina (7) entre 1% a 2%; donde las piezas tienen forma de piedra cuadrada o redonda entre 0.5cm a 5cm.
 2. Proceso de obtención de piezas biodegradables en procesos de desgaste en jean CARACTERIZADO por los siguientes pasos:
 - Mezclar carboxi metil celulosa entre 0.01% a 1.5% como plastificante; hipoclorito de calcio en polvo entre 30% a 70% como blanqueador; Clorito sódico en solución entre 8% a 15% como blanqueador; un almidón de trigo o fécula de maíz, o trigo 10 % a 50% como compactante; agua 10% a 50% con una adición y en la mezcla de una carga en frio de cloruro de sodio a 100% y un agente oxidante de blanqueo con permanganato de potasio como blanqueadores, manganato de potasio (NaMnO4) o un agente reductor de Ácido Sulfúrico de Formamidina (dióxido de tiourea CH4N2O2S) 5% al 10% en estado sólido o en solución con agua a un 50 % a temperatura ambiente.
 - Amasar y moldear a mano en forma de piedras esféricas o cuadradas a partir del molde en acero con diámetros de 2 a 3 cm o moldeado en forma de piezas cilíndricas a partir de extrusión de la pasta mediante un tornillo sinfín con boquilla redonda de medida final de 0.5 a 20 mm, piezas o piedras decolorantes hidrosolubles para ser curadas o secas a temperatura ambiente 25°C o en horno deshidratador a temperatura 80°C por espacio de dos a tres horas
 - Retirar piezas obtenidas entre 0.5cm a 5cm.
 3. Proceso de ejecución de piezas biodegradables en procesos de desgaste en jean CARACTERIZADO por los siguientes pasos:
 - Desengomar piezas de jean y colocar en biombo metálico o canasta de lavadora temperatura ambiente.

- Agregas piezas biodegradables de carboxi metil celulosa entre 0.01% a 1.5% como plastificante; hipoclorito de calcio en polvo entre 30% a 70% como blanqueador; Clorito sódico en solución entre 8% a 15% como blanqueador; un almidón de trigo o fécula de maíz, o trigo 10 % a 50% como compactante; agua 10% a 50% con una adición y en la mezcla de una carga en frio de cloruro de sodio a 100% y un agente oxidante de blanqueo con permanganato de potasio como blanqueadores, manganato de potasio (NaMnO_4) o un agente reductor de Ácido Sulfúrico de Formamidina (dióxido de tiourea $\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}_2\text{S}$) 5% al 10% en estado sólido o en solución con agua a un 50 % a temperatura ambiente.
- Calentar a temperatura 15°C – 30°C ambiente o en horno deshidratador a temperatura 80 °C por espacio de dos a tres horas con una relación en peso de 500 g de piezas biodegradables decolorantes por cada kilo de prenda húmeda a decolorar.
- Girar las piezas biodegradables con las prendas por espacio de 5 a 15 minutos a 600 RPM a 1800RPM.
- Sacar las prendas y piezas restantes;
- Enjuagar que neutraliza el proceso con agua caliente entre 80°C a 100°C y metal bisulfito sódico.