

BOLSA DE EMPAQUE DE PLÁSTICO FLEXIBLE, TERMOSELLABLE Y ANTIADSLIZANTE Y MÉTODO Y APARATO PARA SU PRODUCCIÓN

RESUMEN

Bolsa de empaque de plástico termosellable y antiadslizante (16) conformada a partir de un material de empaque flexible y antideslizante (35) cuya pared (45) tiene un peso superficial promedio de a lo sumo 500 g/m^2 . La altura de protuberancia (11) es de entre 50 micrómetros y 10000 micrómetros con un promedio de relaciones de aspecto de las protuberancias antideslizantes (7) según una vista en planta desde arriba que es a lo sumo de 5,0. Algunas protuberancias antideslizantes (7) tienen una porción de superficie oculta (12) que es una porción de una superficie libre de la protuberancia antideslizante (7) que está cubierta por la protuberancia antideslizante (7) para un observador que mira una vista en planta desde arriba de la pared (45). La primera sustancia es un polímero termoplástico y la superficie externa (46) de la pared es de una sustancia al menos algo diferente de la primera sustancia. Una característica importante es que la primera sustancia tiene una velocidad de flujo de masa fundida de al menos $0,6 \text{ g/10 minutos}$. Un aparato para producir el material de empaque (35) incluye un cabezal de boquilla de soplado de película (24), un anillo de enfriamiento de aire (1) y una unidad de dispersión de partículas (38) entre los mismos que dispersa las partículas de polímero (36) en el cuello de la burbuja (21) en un lugar o muy cerca por debajo de un área de expansión (25) donde la burbuja (19) tiene una forma divergente.

Figura adjunta: Figura 1.