

REIVINDICACIONES

1. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza CARCATERIZADO por largueros (5) que alojan un canal con base cilíndrica (23) en forma de u “U” con forma inferior de media circunferencia (25) y con forma superior de dos superficies lineales de apoyo (24) que reciben una tapa (4) ajustada por tornillos (26) co-lineales que se atornillan por orificios (28) sobre la superficies lineales de apoyo (24); donde la tapa (4) es una superficie plana con una ventana (26) y dos prolongaciones laterales (27) con orificios (28) de ajuste por tornillos (26) co-lineales; un tornillo sinfín (17) con platillos (21) de calentamiento uniforme superficial por radiación infrarroja exterior emitida por paneles de infrarrojo (6), donde los platillos (21) también transportan la carga de pollinaza sin comprimirla desde la entrada de una tolva (7) con trampa (20) hasta la salida del fuselaje por la boquilla de salida (1) por flujo continuo movido por un moto-reductor (13) ensamblado a un motor eléctrico (14).
2. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza de acuerdo con la reivindicación 1, CARCATERIZADO porque la base cilíndrica (23) en forma de u “U” aloja el tornillo sinfín (17), soportada sobre cuatro soportes de hierro (19) y está cubierta por largueros (5) que en su exterior tiene paneles de infrarrojo (6) alimentados por gas propano (18).
3. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza de acuerdo con la reivindicación 1, CARCATERIZADO porque el tornillo sinfín (17) tiene un eje tornillo (2) montado sobre una chumacera frontal (9) y una chumacera final (3) de 6 a 10 centímetros de diámetro con sus respectivos rodamientos (22) en cada extremo.
4. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza de acuerdo con la reivindicación 1, CARCATERIZADO porque el motor eléctrico (14) de cinco caballos de fuerza está sobre una estructura soporte (8) donde el motor eléctrico (14) mueve una polea (15) conectada a moto-reductor (13) conectado a un piñón inferior (12) unido a su vez por una cadena (11) que mueve un piñón superior (10) y hace girar el eje de tornillo (2) del tornillo sinfín (17).
5. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza de acuerdo con la reivindicación 1, CARCATERIZADO la tolva (7) cuenta con una altura de 25 a 30 centímetros, un ancho de 28 a 34 centímetros y un largo de 55 a 60 centímetros

y en la base tolva (7) se une con el larguero (5) con una tiene una trampa (20) compuesta por cinco varillas de hierro de 1.58 centímetros (5/8”).

6. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza de acuerdo con la reivindicación 1, CARCATERIZADO el tornillo sinfín (17) tiene platillos (21) de calentamiento uniforme por infrarrojo y traslado con un diámetro de 26 a 33 centímetros con pasos de 5 a 9 centímetros montado sobre una chumacera frontal (9) y una chumacera final (3) de 6 a 10 centímetros de diámetro, con sus respectivos rodamientos (22) en cada extremo.

7. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza de acuerdo con la reivindicación 1, CARCATERIZADO al final del larguero (5) del horno (16) está la boquilla de salida (1) por donde sale la pollinaza descontaminada luego de atravesar el canal con base cilíndrica (23); donde la boquilla de salida (1) está construida en lámina de hierro con las siguientes dimensiones: Largo anterior: 15 a 17 centímetros, largo posterior: 17 a 19 centímetros, ancho: 15 a 17 centímetros y profundidad: 11 a 13 centímetros.

8. Horno para la descontaminación y sanetización de pollinaza de acuerdo con la reivindicación 1, CARCATERIZADO porque el horno (16) tiene una temperatura de 130°C a 170° C y la residencia de la pollinaza en el recorrido total del horno es de 6 a 9 minutos con una temperatura de salida mínima de 55°C a 70° C y la pollinaza de salida es abono con alto contenido de carbono orgánico.