

REIVINDICACIONES

[Reivindicación 1]

Una composición detergente en polvo que comprende un grupo de partículas (A) de una sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso y un grupo de partículas (B) de sal sulfato de alquilo,

en donde una cantidad total de ingredientes activos de la sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso en el citado grupo de partículas (A) y la sal sulfato de alquilo en el citado grupo de partículas (B) es 50% en masa o más con respecto a una masa total de la composición detergente en polvo,

una cantidad de la sal sulfato de alquilo en el citado grupo de partículas (B) varía de 1 a 100 partes en masa con respecto a 100 partes en masa de los ingredientes activos de la sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso en el citado grupo de partículas (A), y

las partículas de la citada sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso y las partículas de la citada sal sulfato de alquilo existen como partículas mutuamente independientes.

[Reivindicación 2]

Una composición detergente en polvo que comprende un grupo de partículas (A) de una sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso, un grupo de partículas (B) de sal sulfato de alquilo y un polvo inorgánico (C),

en donde una cantidad total de los ingredientes activos de la sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso en el citado grupo de partículas (A) y la sal sulfato de alquilo en el citado grupo de partículas (B) es 50% en masa o más con respecto a una masa total de la composición detergente en polvo,

una cantidad de la sal sulfato de alquilo en el citado grupo de partículas (B) varía de 1 a 100 partes en masa con respecto a 100 partes en masa de los ingredientes activos de la sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso en el citado grupo de partículas (A),

una cantidad del citado polvo inorgánico (C) varía de 1 a 30% en masa con respecto a la masa total de la composición detergente en polvo, y

las partículas de la citada sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso y las partículas del citado sulfato de alquilo existen como partículas mutuamente independientes.

[Reivindicación 3]

La composición detergente en polvo de acuerdo con la Reivindicación 2, en donde el citado grupo de partículas (B) tiene un diámetro promedio de partícula de 50 μm o más y menos de 3 mm, y el citado polvo inorgánico (C) tiene un diámetro promedio de partícula que varía de 0,8 a 5 μm .

[Reivindicación 4]

Un método para producir una composición detergente en polvo como se recita en la Reivindicación 1,

que comprende mezclar en seco el citado grupo de partículas (A) de la sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso y el citado grupo de partículas (B) de la sal sulfato de alquilo.

[Reivindicación 5]

Un método para producir una composición detergente en polvo como se recita en la Reivindicación 2 o 3,

que comprende mezclar en seco el citado grupo de partículas (A) de la sal de éster alquílico de ácido alfa-sulfograso, el citado grupo de partículas (B) de la sal sulfato de alquilo y el citado polvo inorgánico (C).