

RESUMEN DE LA INVENCION

Con el fin de subsanar las deficiencias de los rodillos conocidos en el estado del arte, la presente solicitud tiene como objeto principal incrementar el área de sección transversal de los canales de drenaje de flujo. De tal forma que se mejora la capacidad y la efectividad de extracción de los rodillos.

Este objeto se logra suministrando un rodillo que tienen una pluralidad de canales de drenaje de jugo que se extienden axialmente a todo lo largo del cuerpo del rodillo y distribuidos anularmente en posiciones al interior de su superficie periférica.

Estos canales de drenaje de jugo están conectados con canales de entrada de jugo que se extienden de manera sustancialmente radial hacia afuera de los canales de drenaje hacia la periferia exterior del cuerpo del rodillo, cada uno de ellos separado axial y circunferencialmente unos de los otros.

Cada uno de los canales de drenaje de jugo se conecta con al menos un canal de drenaje de jugo, los cuales se abren en la superficie periférica del cuerpo del rodillo. Estos canales de entrada de jugo

tienen el mismo diámetro a todo lo largo y se les puede acoplar una boquilla filtrante en el extremo de los mismos que esta sobre la superficie periférica del cuerpo del rodillo.

Los canales de drenaje de flujo tienen una sección transversal de forma elíptica en donde el eje mayor de la misma puede o no ser perpendicular a la circunferencia de un círculo que corte el punto donde se intersecan el eje mayor y el eje menor de cada una de las elipses de los canales de drenaje.

Los canales de drenaje se pueden formar mediante maquinado o se pueden formar cuando el rodillo es fundido.

Es, por lo tanto, otro objeto de la presente invención el de suministrar un rodillo para molino que puede fabricarse de hierro fundido y puede fabricarse mediante un procedimiento simple y menos costoso, sin necesidad de soldadura.

Es incluso otro objeto de la presente invención, suministrar un rodillo de molino que es capaz de prevenir efectivamente el fenómeno de reabsorción causado por el reflujo revertido del jugo de la caña desde un canal mediante pasajes de recolección conectados.

El rodillo construido de acuerdo con la presente invención se puede instalar como un dorillo superior o inferior, de manera individual con otros tipos de rodillos o simultáneamente con otros rodillos del mismo tipo.