

RESUMEN

Un dispositivo de separación de gas-líquido (30) para un dispositivo de purificación anaeróbica para la purificación de aguas residuales, comprendiendo el dispositivo de separación de gas-líquido:

un tubo ascendente de gas-líquido (32);

un tubo de separación (34) conectado al tubo ascendente de gas-líquido (32), definiendo el tubo de separación un ángulo con el plano perpendicular al tubo ascendente de gas-líquido de entre -45 grados y +45 grados, el tubo de separación (34) está configurado para recibir fluido del tubo ascendente de gas-líquido (32);

al menos una salida de gas de tubo (35) ubicada, cuando está ensamblada con un dispositivo de purificación anaeróbica, en una superficie a lo largo del tubo de separación (34) orientada en dirección opuesta al suelo, la al menos una salida de gas de tubo (35) está configurada para conducir al menos una porción del gas en el tubo de separación (34) fuera del dispositivo de separación de gas-líquido;

un ciclón hidráulico (36) conectado al tubo de separación (34), el ciclón hidráulico está configurado para recibir fluido del tubo de separación;

al menos una salida de gas de ciclón (37) ubicada en el lado superior del ciclón hidráulico (36); la al menos una salida de gas de ciclón está configurada para conducir el gas que ingresa en el ciclón hidráulico (36) fuera del ciclón hidráulico; y

una salida de fluido (38) conectada a la parte inferior del ciclón hidráulico (36), la salida de fluido está configurada para guiar un fluido desgasificado fuera del ciclón hidráulico.