

REIVINDICACIONES

1. Equipo para la filtración de afrecho por compresión neumática

CARACTERIZADO PORQUE la separación se logra usando fuerzas físico-mecánicas (gravedad, presión, tiempo), en una unidad compuesta por:

- Prensa Hidráulica (1)
- Pistón de desplazamiento vertical (2)
- Armazón (3)
- Cabezal (4)
- Manómetro Análogo (5)
- Placa metálica (6)
- Cesta o Câmara De Prensado (7)
- Colector (8)
- Válvula de salida de líquido (9)
- Palanca (10)
- Tubería de presión (11)
- Placa de prensado (12), de la cesta de prensado (7)

2. Equipo para la filtración de afrecho por compresión neumática de la reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** la cesta de acero (7), que contiene el material a filtrar y sostiene una tela o malla (13), que se detalla en las Figuras 2 y 3, se presiona con una placa de acero (6), que mediante un tornillo (14), va oprimiendo la tela (13), contra las paredes (15), de la cesta (7), expulsando el líquido a través de los poros (16).

3. Equipo para la filtración de afrecho por compresión neumática de la reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** la fuerza ejercida por el pistón (2), se genera por una palanca (10), que acciona de forma

manual el sistema hidráulico (19), para impulsar el fluido por la tubería (11), hasta una entrada (18), en la parte superior del pistón (2).

4. Equipo para la filtración de afrecho por compresión neumática de la reivindicación 1, **CARACTERIZADO PORQUE** el pistón (2), empieza a bombear hasta que la presión se acumula en la tubería (11), y se incrementa forzando a que el cabezal (4), presione la placa (6), y el líquido empieza a filtrarse por la tela (13).