

RESUMEN

La presente invención se refiere a un equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) para campos petroleros. Este permite combinar actividades de lavado de arena, limpieza de pozo, mantenimiento (wellservice) y acondicionamiento (workover), gracias a su doble malacate. El nombre comercial de la presente invención corresponde a “FLUSH BY RAPID SERVICE RIG (RSU) JLXJ60.”

El equipo multifuncional de limpieza de tubería de producción (RSU) para campos petroleros incluye chasis propulsado (1), encima del chasis se encuentra el mástil y el malacate. El mástil está compuesto por la sección inferior, conectada con el soporte trasero del chasis. Así mismo, el equipo comprende una bomba tríplex de émbolo, tanque de almacenamiento y malacate auxiliar, los cuales están dispuestos encima del chasis autopropulsado.

La conexión del mástil entre la sección inferior y el soporte trasero es por un par de tensores. La parte de arriba del tensor está conectado a la manga deslizante y a la parte superior de la sección inferior del mástil. El extremo superior de cada tensor tiene un agujero donde el pasador se asegura, este es controlado por el cilindro neumático.

Con la misma unidad RSU se puede realizar múltiples operaciones, reduciendo gastos de operación y aumentando rápidamente la producción de crudo en los campos. La RSU es fácil, rápida y segura de operar, reduciendo los esfuerzos de trabajo y optimizar la operación.

